

عجائب العلم للناشئين

**** معرفتي ****

www.ibtesama.com/vb
منتديات مجلة الإبتسامة

ترجمة

حسن أحمد عسماوي

مراجعة

محمد عاطف البرقوقي



الإفكتاب

(٢٩٠)

عجائب العلم للناشئين

بإشراف الإدارة العامة للثقافة
بوزارة التربية والتعليم
الاقليم الجنوبى

تصدر هذه السلسلة بمعاونة المجلس الاعلى
لرعاية الفنون والآداب والعلوم الاجتماعية

الألف كتاب

(٢٩٠)

مخارج العلم للناشئين

مراجعة
محمد عاطف البرقوقي
مدير عام التعليم الثانوي

ترجمة
حسن أحمد عثماوي
وكيل كنف الروار الثانوي

دار الهلال

هذه ترجمة كتاب :
**The Wonder Book of
How it's Done**

مقدمة

كلفتنا ادارة مشروع الألف كتاب مشكورة بترجمة هذا الكتاب الشائق . ولو تصفحنا هذا الكتاب لوجدناه محتويا على كثير من الموضوعات الشائقة والشديدة الارتباط بالحياة العملية ، ووجدنا معلوماته طلية مما يجعله جزيل الفائدة للقارىء العادى وللمثقف على السواء . وقد احتوى الكتاب الى ذلك على كثير من الصور الفوتوغرافية التوضيحية التى زاد عددها على مائة وستين صورة ، مما يجعل تتبع الموضوعات سهلا ميسورا للقارىء العادى



وهذا الكتاب تكاد تكون المكتبة العربية خلوا من أمثاله ، ولذلك فإننا نشكر ادارة المشروع لتقريرها ترجمة هذا الكتاب اذ انها بذلك تسد جانبا من فراغ ملحوظ فى المكتبة العربية وبخاصة فى عصر التصنيع العالمى الحديث ، والشركات الصناعية العديدة التى أنشأتها حكومة الثورة المباركة للجمهورية العربية المتحدة ، ونحن نرجو أن تعم فائدته العلمية والصناعية الناطقين بالضاد فى جميع أنحاء العالم العربى من الخليج الى المحيط والله الموفق ...

المراجع
محمد عاطف البرقوقى

الترجم
حسن احمد عشموى

كيف تصل إليك جريدتك الصباحية؟

في كل مرة تتاح لك فرصة حضور حادث هام كأنزال سفينة من عابرات المحيط أو افتتاح مستشفى جديد ، فانك تشاهد مخبري الجرائد وهم يدونون الخطب والأحاديث بطريقة الاختزال ، ويكتبون في مذكراتهم وصفا لما يشاهدونه من اجراءات ، ثم تجدهم يهرولون الى اداراتهم حاملين معهم « أصولهم » - كما يسمونها - كي تتمكن من قراءة القصة كاملة وقت الافطار في الصباح التالي .

وفي الجريدة ينسخ المخبر أصوله من مفكرته ، ثم يأخذ نسخته المخطوطة الى غرفة كبيرة مزودة بمناضد طويلة ، يجلس حولها المحررون وهم يتصفحون الأكوام الموضوعه أمامهم من مكاتبات الجريدة المراد نشرها فيها (شكل ١) . ففي هذه الأكوام نجد مئات الموضوعات ، كما



(شكل ١) المحررون أثناء العمل في ادارة التحرير

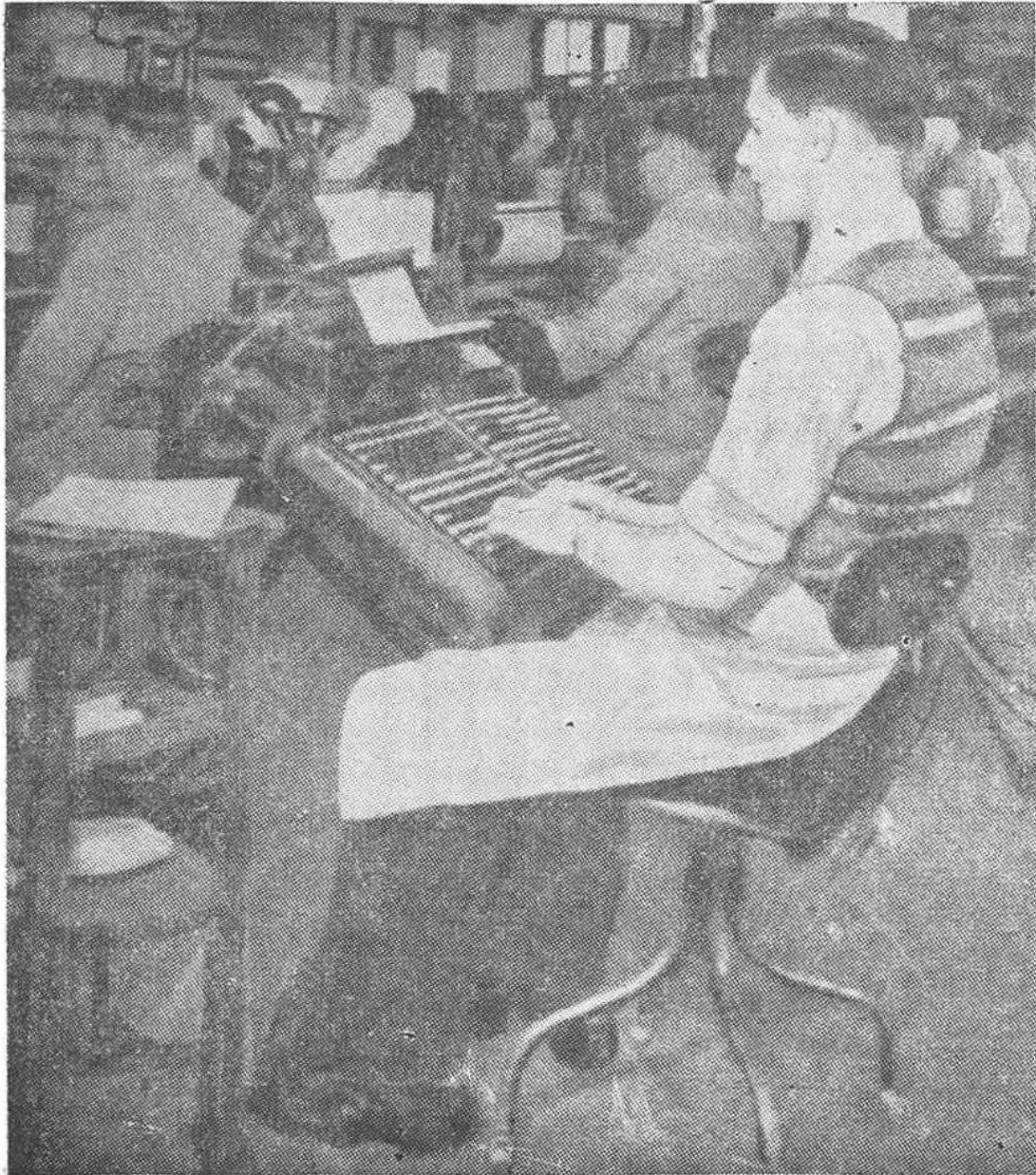
نجد البرقيات من كل أنحاء العالم ، والمحطات التي تدور حول ما يحدث في العواصم الأجنبية ، وتشرات الطقس الواردة من وزارة الطيران (أو مصلحة الأرصاد الجوية) وأسعار الأسهم والسندات الواردة من العاصمة ، وأخبار المحاكم القضائية ، وملاعب كرة القدم ، والمجالس النيابية وغيرها وتحت نافذة في هذه الغرفة - أي غرفة المحررين - تجد صناديق خشبية طويلة في رؤوسها اسطوانات معدنية تخرج منها أشرطة رقيقة من الورق .. وهذه الصناديق هي الآلات التي توضع عادة في الإدارة المزدهمة بالعمل لتستقبل أولا بأول وبطريقة آلية البرقيات المتتالية التي ترسلها إليها وكالات الأنباء

وبمجرد أن ينتهي المحررون من مراجعة أي جزء من الأصول ، يقذف بهذا الجزء في أنبوبة طويلة تصل الى غرفة جمع الحروف (شكل ٢)



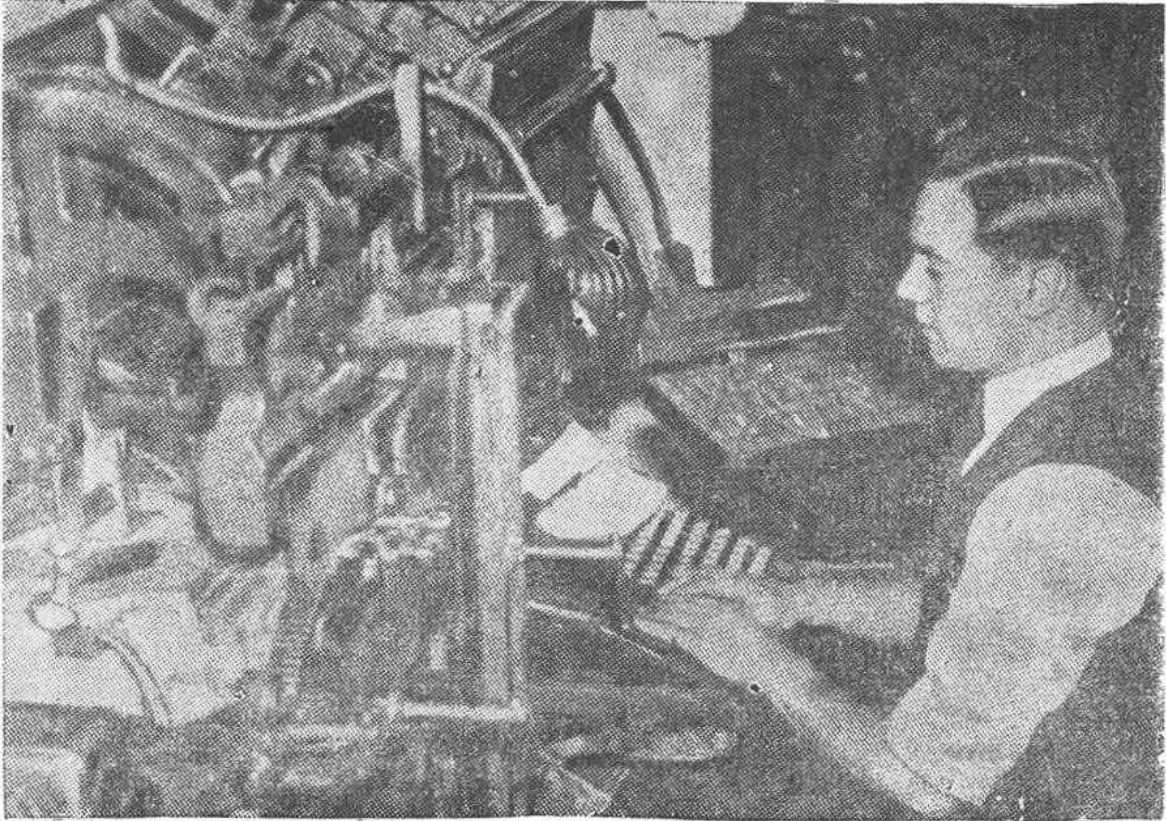
(شكل ٢) عمال الليتوتيب أثناء عملهم في صالة الجمع

حيث يقوم العامل بنقر حروفه على لوحة المفاتيح في آلة اللينوتيب ، وهي آلة تشبه في شكلها آلة كاتبة ضخمة (شكل ٣) . وفي كل مرة يضغط العامل على مفتاح أحد الحروف يفصل الحرف المقابل من « المخزن » ، وينزل في قناة الى صندوق الجمع . وهكذا يتوالى نزول الحروف باستمرار النقر ، حتى يتم السطر . ويلاحظ العامل أثناء ذلك ادخال فواصل بين



(شكل ٣) « جميع » يقوم بجمع الحروف

الكلمات (شكل ٤) وعند ذلك يكبس مقدار من معدن منصهر في تجاويف الحروف الموجودة في القوالب ثم يبرد المعدن المنصهر ، فنجد سطرا صلبا من الحروف قد تكوّن



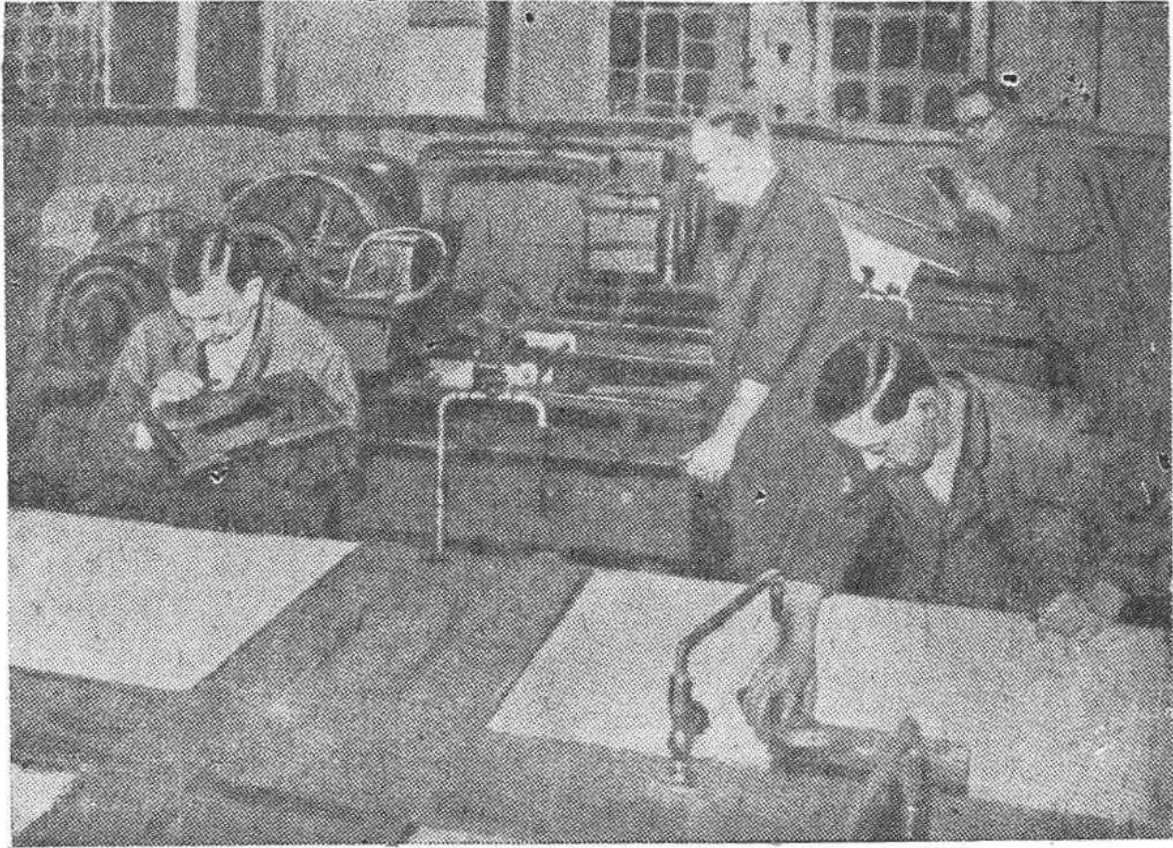
(شكل ٤) تكوين اسطر الحروف بطريقة آلة اللينوتيب

وهذا السطر يوجّه بدوره نحو صينية معدنية تسمى « جاليه » وهي عبارة عن لوح معدني لجمع حروف الطباعة ، وهكذا يتوالى وصول الأسطر حتى يتم جمع أسطر المقال كله ، وعندئذ ترتب هذه الأسطر وتنقل الى لوحة أخرى ، وتطبع عليها بروفات بواسطة آلة البروفات . وترسل هذه البروفات مع النسخة الأصلية للمقال الى ادارة المراجعة والتصحيح حيث تفحص بعناية للتأكد من انها تتفق تماما مع النسخة الأصلية ، وفي نفس الوقت تصحّح الأخطاء التي حدثت أثناء الجمع وبعد اجراء هذا التصحيح تطبع بروفة أخرى وتعطى نفس رقم اللوح .

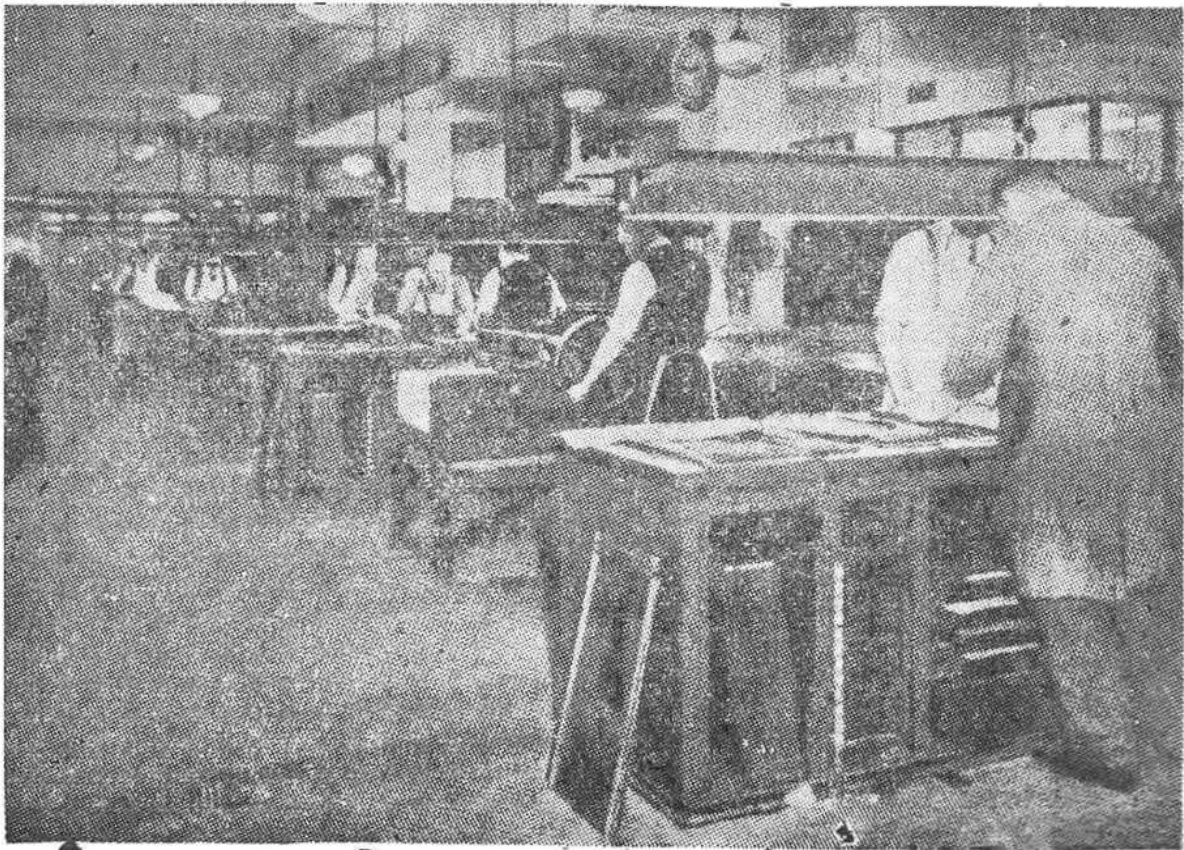
وتنقل الى أعلى خلال أنبوبة تثفل بالهواء المضغوط الى حيث يوجد رئيس التحرير ، فيراجعها ويعتمدها ، ويكلف سكرتير التحرير بعمل « ماكيت » للجريدة بعد حساب المساحة اللازمة بالضبط لكل بروفة ، وبعد الموافقة عليه يرسل لعمال المطبعة لمعرفة ما يراد ادخاله من الموضوعات وموضعه

وعلى رئيس التحرير أيضا أن يحدد المساحة اللازمة للاعلانات والصور الفوتوغرافية ، وهذه الصور قد يكون جمعها المحرر الفني وصنعت لها اللوحات الخاصة بها (الاكثييات) ثم أصبحت معدة للطبع بها (شكل ٥) وقد تكون بعض هذه الصور قد وصلت بالتلغراف باستخدام الآلة العجيبة التي تحتوي على خلية السيلينيوم ، والسيلينيوم مادة حساسة جدا للضوء والظل ، وهي تترجم الأجزاء البيضاء والسوداء في الصورة الفوتوغرافية الى تضاخات كهربية ، وهذه النبضات تؤثر في اضاءة ابرة وهذه بدورها تؤثر في ورقة حساسة ملفوفة حول طلبة في جهاز الاستقبال ، فتتكون في الورقة الحاسة بعد اظهارها أضواء وظلال كالموجودة في الصورة الأصلية تماما

وبعد أن يصل « الماكيت » كاملا لقسم الجمع ، تصنف أعمدة الألواح جيدا ، ثم ترسل تباعا الى منضدة كبيرة ذات سطح معدني (شكل ٦) وترتب حتى يتم تكوين صفحة كاملة (شكل ٧) وعند ذلك يوضع اطار معدني حول حروف الطباعة ، ثم يحكم ضم هذه الحروف الى بعضها ضما جيدا بواسطة خوابير التوضيب ، وهي خوابير معدنية لها نفس ارتفاع الحروف تثبت عند جانبها وقاعها ، وبذلك يصبح التوضيب معدا لأول مرحلة في رحلته نحو آلة الطباعة

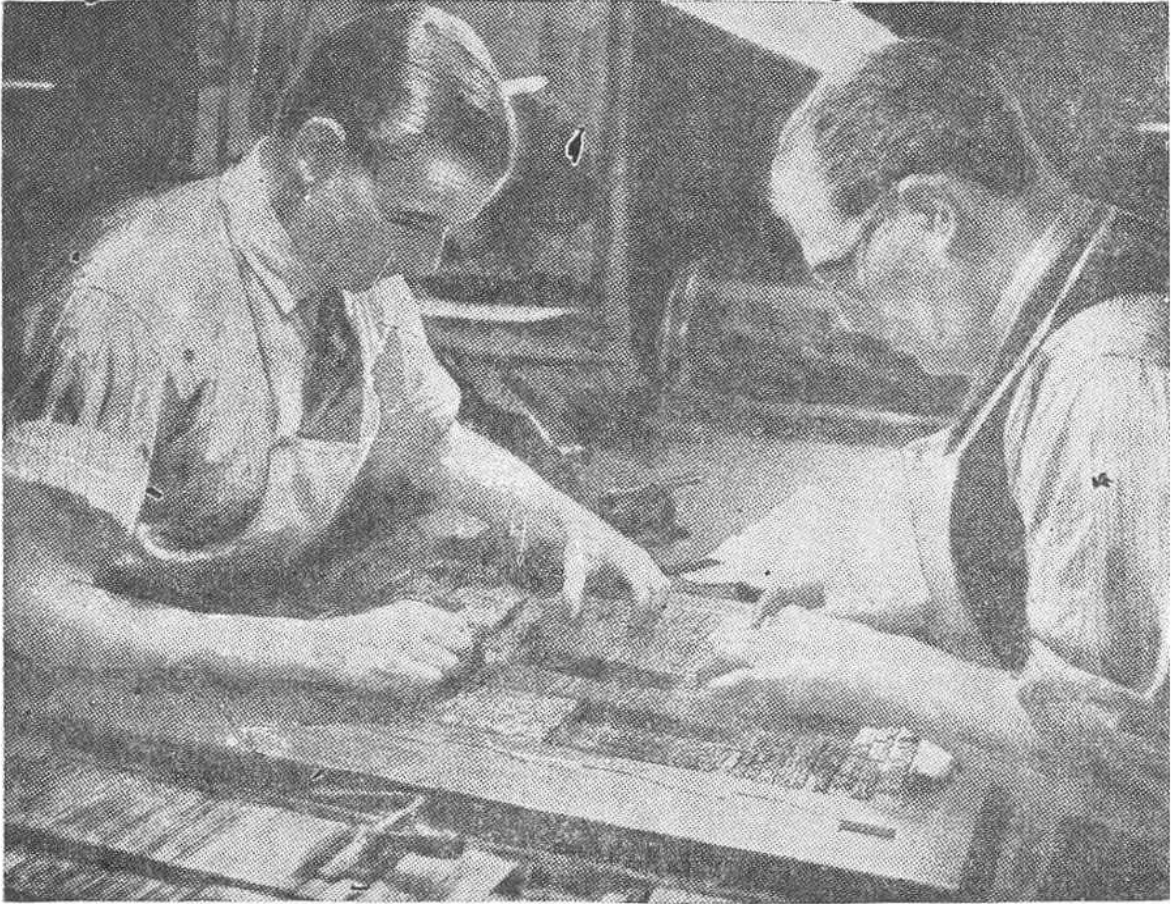


(شكل ٥) تصنع الاكثيّهات في ورشة خاصة



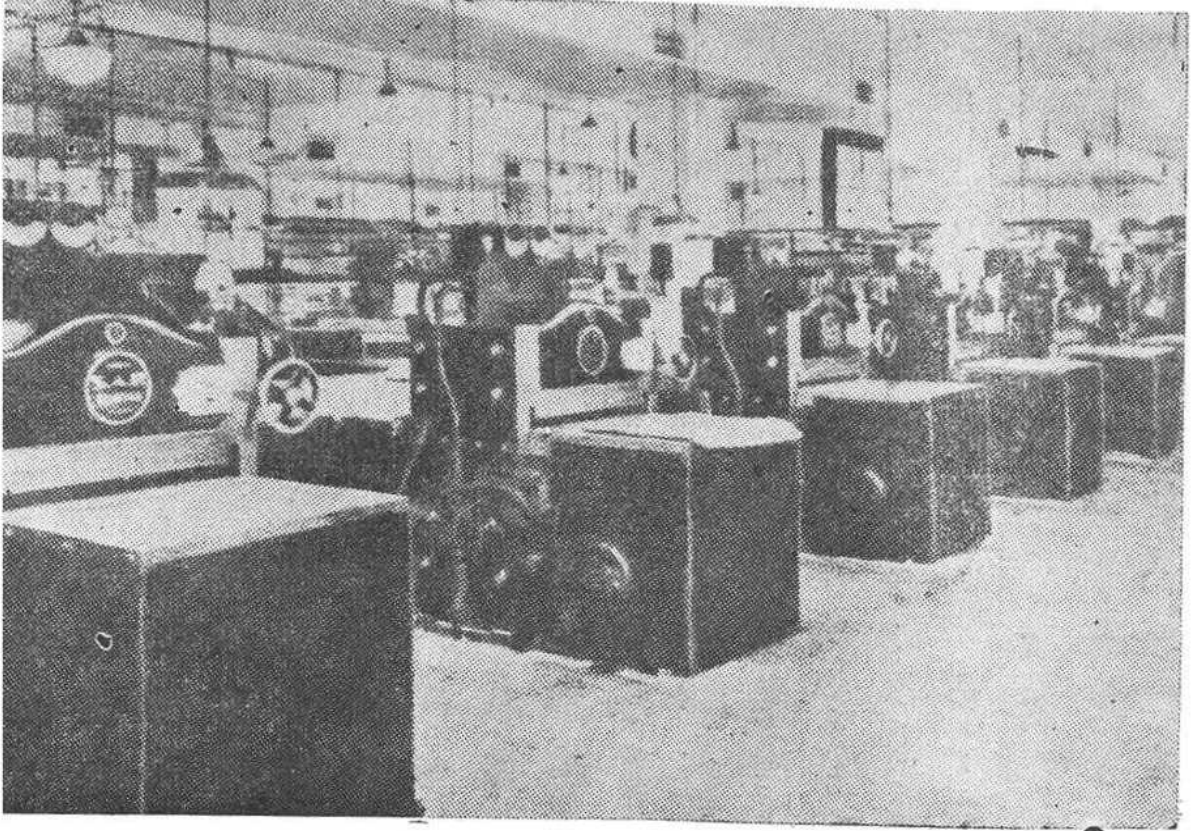
(شكل ٦) عملية توضيب الصفحات في صالة الجمع

ولما كانت آلات الطباعة الحديثة دوارة ، لذلك وجب صنع لوح معدني نصف اسطواني بدلا من اللوح المستوي الذي جمعت فيه الصحيفة ، ولذلك ينقل هذا اللوح المستوي بواسطة مصعد الى مبك الاستريوتيب حيث يصنع له قالب ، وذلك بضغطه بشدة على لوح من الورق المضغوط



(شكل ٧) عمل توضع الصفحات « يوجنون » صفحات الجريدة

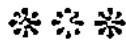
بحيث يلامس سطحه حروف الطباعة ، فتكون فيه تجاويف، الحروف الناتجة عن الضغط بالمكابس (شكل ٨) ثم يصب في هذه التجاويف المعدن المنصهر ، وبذلك نحصل على القالب ، وبمساعدة آلة متعددة الألواح يمكن الحصول بسرعة على ستة قوالب بطريق الضرب . وهذه القوالب هي التي ترسل الى حجرة الطباعة لادخالها في مواضعها من آلات الطباعة الضخمة



(شكل ٨) مجموعة مكابس في مبك الاستريوتيب

ولقد صنعت آلات الطباعة الحديثة بحيث يمر الورق فيها بين اسطوانات عديدة ، فيخرج منها في صورة شريط طويل مستمر من الصفحات المطبوعة ، ويمكن تشغيل هذه الآلات الضخمة بمجرد الضغط على زر خاص . وعندما تشاهد هذه الآلات وهي تزجر وتهز أساسات الأبنية هزا ، ستعلم تماما لماذا تجعل هذه الآلات دائما في قاع أبنية الجرائد وبعد أن تظهر الورقة المطبوعة من الآلة ، تمر الى صينية كبيرة مزودة بنصل ينزل فيلقى الورقة وهي خارجة ويقصها الى قطع منفصلة ، وأخيرا تمر هذه القطع في آلة دقيقة تقوم بترتيبها وطيها جيدا من منتصفاتها بحيث تصبح في حجم صفحات الجرائد التي تحصل عليها هذا وتتوقف آلات الطباعة عن الحركة مرارا كثيرة أثناء الليل ، فهي تسير ثم تقف ، ثم تسير ثم تقف ، وهكذا - أي تكون حركتها على

قترات - وتسمى مجموعة النسخ المطبوعة في كل فترة منها (طبعة) ولكن طبعة اسمها الخاص تبعاً للمكان الذي ستوزع فيه ، فمثلاً من الطبيعي ان تكون الطبعة الاولى هي مجموعة النسخ التي ترسل الى مسافة بعيدة بالنقطار أو اللورى بحيث تصل في الصباح التالي . ولذلك فهي تؤخذ من المطابع بعد منتصف الليل مباشرة ، وتسمى هذه الطبعة بطبعة الاقاليم أو طبعة خارج المدينة . أما الطبعة الأخيرة وهي ما تسمى عادة بالطبعة المحلية المتأخرة ، فهي تطبع قبل ساعة أو ساعتين فقط من وصولها اليك .. بحيث يمكن لرجال التوزيع جمعها من الادارة ثم حملها في أكياس الى حوائث متعهدي الجرائد ، ومن هناك يحضر الغلام جريدتك الى منزلك ويسلمها اليك باليد ...



ان « الأخبار » توالى باستمرار خلال الليل ، ولذلك نجد كل طبعة من طبعات الجريدة مخالفة للأخرى .. فمثلاً قد يدق تليفون الجريدة في الساعة الواحدة بعد منتصف الليل ، ينبىء بحدوث حريق هائل في الضواحي . ولذلك سرعان ما يرسل رئيس التحرير مخبراً يهرول مسرعاً في سيارة الى مكان الحادث . ولكن نظراً لضيق الوقت وعدم وجود الفرصة لعودته وتقديمه تقريره بنفسه ، فانه يروى قصة الحريق تليفونياً - من موضع الحريق نفسه - على خير يجلس بادارة الجريدة في حجرة غير منفذة للصوت ، فيقوم الخبير بتدوين القصة على صفحات صغيرة من الورق ثم يسلمها الى المحررين ، وفي نفس الوقت تطلب احدى صفحات الجريدة من المسبك بسرعة ، ويزال منها عمودان أو ثلاثة من الأعمدة الأقل أهمية كي تحل محلها قصة الحريق . ويراعى في كتابة هذه القصة أن تشغل كلماتها المكان الخالي بالضبط . وسنعلم الآن السبب في كتابة الخبر في هذه الأوراق الصغيرة المكتوبة باليد .. اذ بمجرد قيام المحررين بمراجعتها ، تقذف الى أسفل الأنبوبة ليتناولها رئيس عمال اللينوتيب .. ذلك لأن لكل دقيقة أهميتها ، فالطبعة التالية من الجريدة يجب أن يتم طبعتها في موعد محدد بحيث

يمكن إرسالها بالقطارات أو بعربات التوزيع

وفي غرفة « الجمع » يوزع رئيس العمال هذه الأوراق الصغيرة على عماله ، لكل منهم ورقة ، فيقوم بجمع حروفها بسرعة ويجعلها على شكل أسطر ، ثم يقوم رئيس العمال بجمع هذه الأسطر في اللوح ، ويهرع به الى آلة الروفة لطبعها ، ثم يمرر هذه الطبعة في الحال الى المحرر المنتظر لمراجعتها ، ثم يوضع اللوح في موضعه من اطار الصفحة ، ويصنع قالب استريو جديد للمطابع

ان مثل حادث الحريق قد يتكرر أثناء الليل .. فقد تصل في الساعة الثانية صباحا أنباء عن حدوث فيضانات عظيمة تجتاح احدى البلدان ، وبعد عشرين دقيقة قد تصل رسالة لاسلكية من استراليا - مثلا - بها تفاصيل وثيقة سياسية هامة قد أجزت ، وقبل أن ينتهي المحررون من معالجة هذه الموضوعات يتكلم أحد مندوبي الجريدة في مدينة بعيدة بأن أحد مشاهير المصارعين يرقد هناك لاصابته باصابة خطيرة

ومع كل ذلك ، فتنظيمات الادارة السريعة الماهرة تجعل كل هذه التغييرات والتعديلات تجري في حينها ، وتوضع في الأماكن الملائمة لها في الجريدة ، دون اضطراب أو اخلال بالنظام ، الا في حالات نادرة . أما اذا وصل خبر متأخر بعد تثبيت القوالب الأخيرة في المطابع بحيث أصبح من العسير اجراء التعديلات اللازمة بسرعة ، فان المحرر يضع هذا الخبر في مربع صغير تخصص له مساحة في احدى الصفحات يترك على الدوام خاليا لاستغلاله تحت عنوان « آخر لحظة » أو « عند متول الجريدة للطبع »

وهذا الخبر القصير تجمع حروفه بسرعة باليد ، وتوضع في صندوق معدني مربع الشكل يوضع في مكان خاص من آلة الطباعة . ومن الطبيعي ان طباعة هذا الخبر لا تكون بنفس وضوح باقى أجزاء الجريدة ، ولكنك مع ذلك تستطيع قراءته ومعرفة النبأ

ومن المطبعة تتدفق الجرائد في الوقت المحدد ، ثم تنقل النسخ المطبوعة الى مناخذ معدنية ، وترص على شكل حزم ، ثم تلف كل حزمة منها في عدد من أوراق الطباعة التالفة لوقايتها ، ثم تربط وتعنون باسم المتعهد الذي سترسل اليه .. ثم تنقل هذه الحزم بالقطار ، أو السيارة ، أو الطائرة ، أو تسلّم للموزع . وكيفما كانت وسيلة النقل ، فجريدتك تسرع في طريقها الى منزلك لتصل اليك وقت الافطار

**** معرفتي ****

www.ibtesama.com/vb

منتديات مجلة الإبتسامة



كرات الكريكيت والتنس والجولف

كرة الكريكيت

تظهر لنا كرة الكريكيت كما لو كانت شيئاً بسيطاً جداً - كرة من الجلد بها صفوف قليلة من غرز الخياطة - ولكنها في الحقيقة أبعد كثيراً عن البساطة ، فعلى حسب قوانين اللعبة يجب ألا يقل محيط كرة المسابقات عن تسع بوصات ، وألا يزيد على تسع بوصات وربع بوصة ، وألا يقل وزن الكرة عن خمس أوقيات ونصف أوقية ، وألا يزيد على خمس أوقيات وثلاثة أرباع الأوقية . فالصعوبة التي تواجه الصانع هي في صنعها في هذه الحدود ، وبحيث تتحمل الضربة العنيفة التي يضربها بها المضرب ، وفي نفس الوقت تستعيد شكلها الأول . وفضلاً عن ذلك ، فثمة مشكلة أخرى ، وهي «مركزة» ثقل الكرة بحيث لا يكون بها انحراف ، لأنه إذا أراد لاعب الكرة الحصول على دوران مضبوط فيجب أن يكون وزن كل جزء من أجزائها ماوياً تماماً للجزء المقابل له ، وبتعبير أبسط لو أن كرة الكريكيت قد قسّمت إلى عدد من القطع متماثلة الشكل لوجب أن تكون جميع هذه القطع متساوية الوزن أيضاً

وكرة الكريكيت المعدة للمسابقات تتركب من خمسة أجزاء على الأقل ، وهي من الداخل : القلب ، ثم غطاء الحشو - كما يسمى - فغطاء داخلي من الجلد الطرى الناعم ، وخارج هذا كله الغطاء المصنوع من الجلد المتين الذي يقع عليه كل الجهد في احتفاظ الكرة بشكلها . أما الجزء الخامس - وهو لا يقل أهمية عن غيره - فهو الخياطة ، إذ أن الغرز يجب ألا تكون فقط متماثلة الشكل بل يجب أن تكون متماثلة الوزن أيضاً ، وذلك في كل الصفوف الداخلية والخارجية في الخياطة

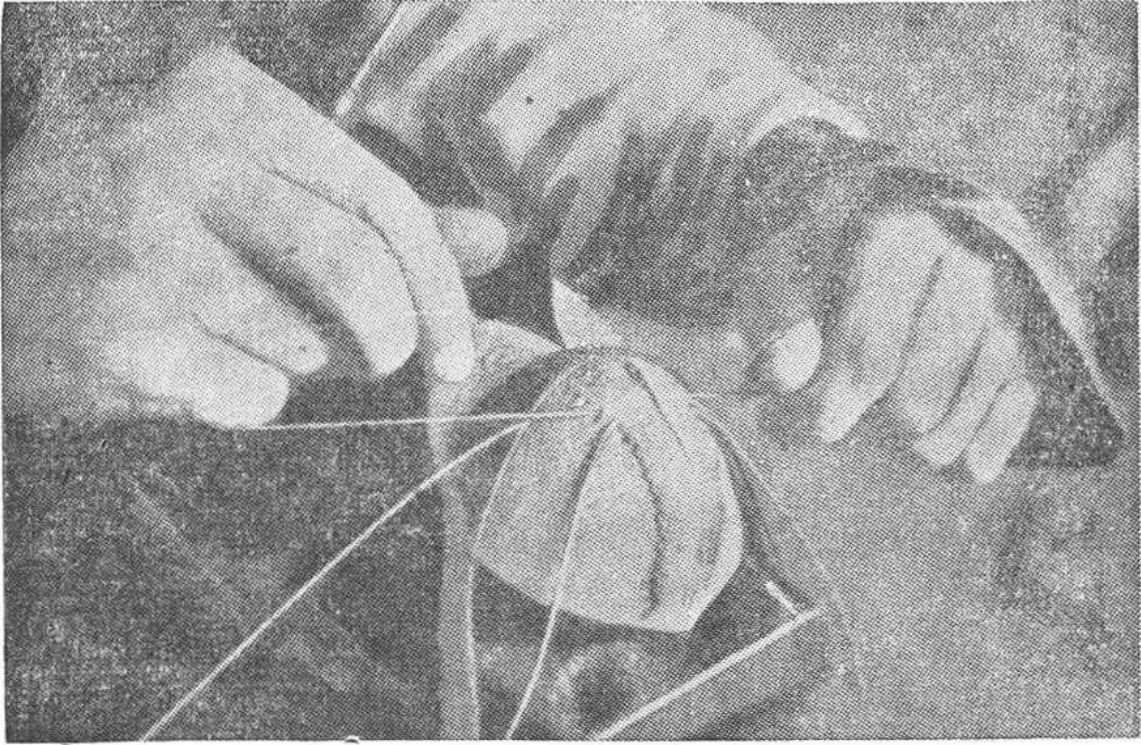
والآن دعنا نتبع طريقة صنع كرة الكريكيت ..

إنها تصنع من الداخل إلى الخارج ، فيبدأ أولاً بالقلب - وهو عبارة

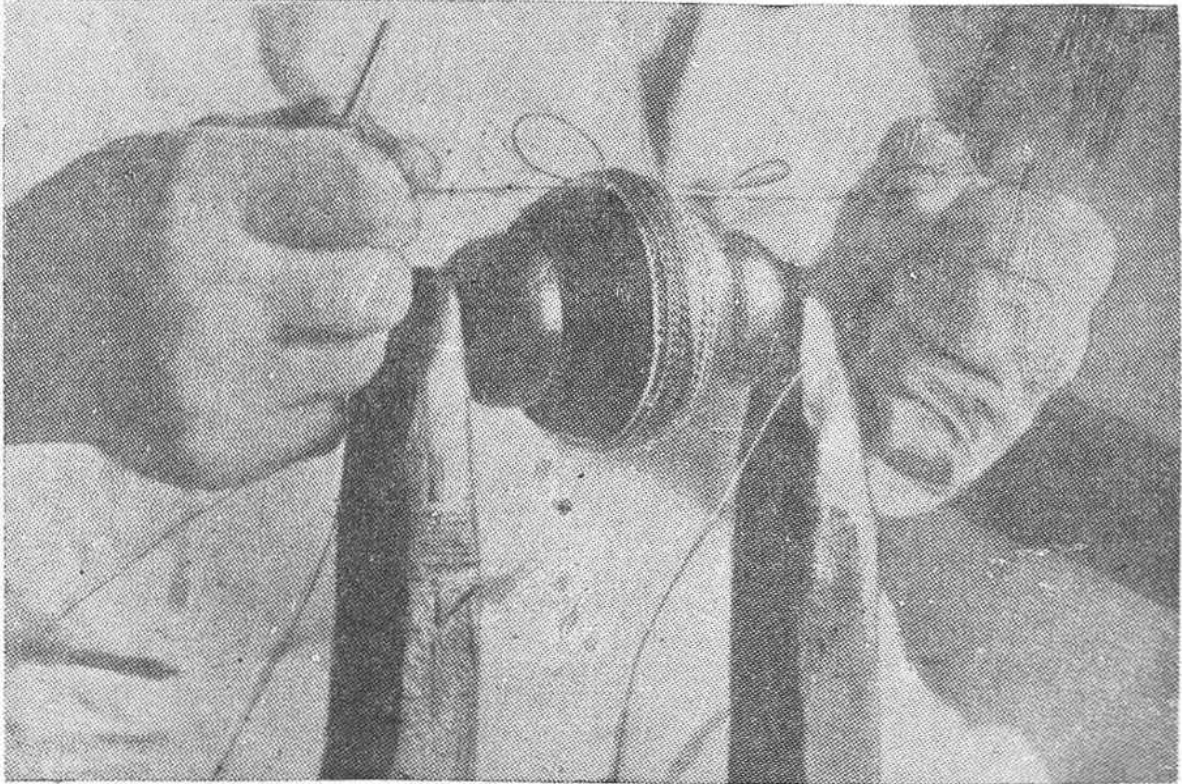
من كرة صغيرة من الفلين أو مكعب به طبقات على كل جانب منه لتثيته داخل الكرة - وحول هذه الكرة الصغيرة أى القلب ، يلف مقدار من الخيوط المتينة المصنوعة من الصوف الناعم ، وهذا اللف دقيق للغاية اذ يجب أن يكون الخيط ثابت التوتر أثناء اللف كى يبقى وزن الخيط ثابتا حول القلب . وبعد الانتهاء من هذه العملية تغطى الخيوط الصوفية بطبقة أخرى من الفلين ، ثم بلفات أخرى من خيوط الصوف حتى تصبح الكرة فى الحجم المناسب بحيث تملأ بالضبط الغلاف المصنوع حسب التعليمات . وبعد صنع هذه الكرة يثبت فوقها الغلاف الداخلى ، ويصنع هذا الغلاف من جلد طرى للغاية ، ولكنه يختار من مادة متينة . ولصنع هذا الغلاف ينظف الجلد ويكشف حتى يصبح متساوى السمك أو الرقة فى كل أجزائه ، ثم تقطع منه أربعة أجزاء كل منها على شكل ربع كرة . وهذه القطع تلائم بالضبط الطبقة الأخيرة من خيوط الصوف التى توضع داخلها ، كما تلائم السطح الداخلى للغلاف الخارجى المصنوع من الجلد المتين الجاف الذى يحمى الفلين والقلب المصنوع من الصوف

وفى حالة كرة السباق توزن كل قطعة من المواد المستعملة فى صنعها بدقة ، وتختبر مرة بعد أخرى أثناء عملية صنع الكرة الداخلية للتأكد من أن الكرة بعد الانتهاء من صنعها ستكون ملائمة لاحتياجات السباق وتبقى بعد ذلك عملية تثبيت الغطاء الخارجى القوى .. ان الجلد الذى يصنع منه هذا الغطاء يغسل ويكشط لكى يكون منتظما تماما فى وزنه وسمكه كما فى حالة الغلاف الداخلى تماما ، ثم يقص على شكل أرباع كرة - غالبا كما فى حالة الغلاف الداخلى ، وأحيانا على شكل نصفى كرة متساويى الوزن تماما ، وبحيث يكونان معا شكل الكرة تماما - وبذلك يأتى دور الخياطة الأخيرة

وعندما يكون غطاء الكرة من أربعة أجزاء يخاط كل جزأين معا عند السطح الداخلى (شكل ٩) ويدل فحص الكرة الجيدة الصنع على احكام



(شكل ٩) خياطة ربعين من الفطاء الخارجى لكرة الكريكيت



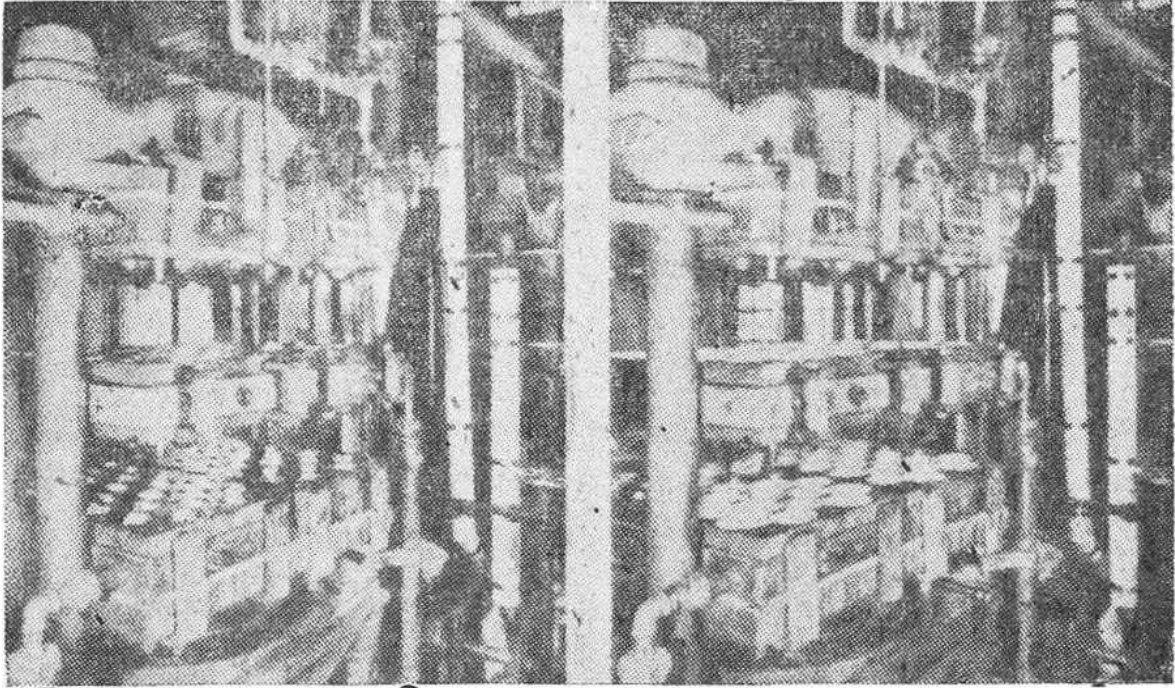
(شكل ١٠) هذا العامل يضيف الصفيين الخارجيين من الفرز الى كرة الكريكيت

تثبت هذين الجزأين في بعضهما ، ونجد خطأ يصنع زاوية قائمة مع الخطوط الخارجية للخياطة ، وأخيراً يثبت نصف الغلاف الخارجى فوق الكرة ، وهى فى غطائها الداخلى المصنوع من الجلد الطرى ، ثم تجرى عملية الخياطة الخارجية (شكل ١٠)

ويدل فحص كرة المسابقات على انه يوجد ما لا يقل عن ستة صفوف من هذه الخياطة الأخيرة ، بمعنى ان الصانع يلف حول الكرة ثلاث مرات يصنع فى كل منها صفين على جانبى موضع الخياطة - وفى كل هذه العمليات يجب أن تكون كل غرزة مُحكّمة الصنع وأن تكون جميع الغرز متساوية الشد ومن حجم واحد - وهكذا يتم صنع كرة الكريكيت واعدادها لتحمل مئات من الضربات القوية المُحكّمة

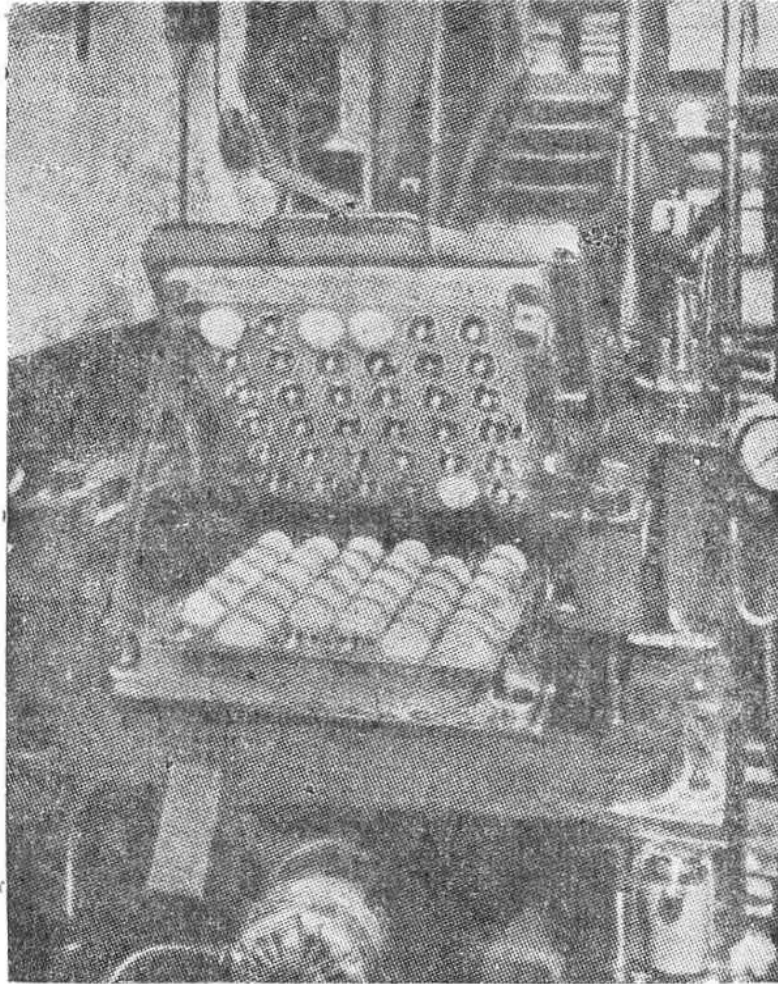
كرة التنس

أما كرة التنس ، فانها تصنع بطريقة تختلف تماما عن العملية السابقة ،



(شكل ١١) يمثل الجانب الايسر آلات قطع المطاط المعد لصناعة كرة التنس ، ويمثل الجانب الايمن القطع وقد صُفّط لتأخذ الشكل المطلوب

اذ تلعب الصناعة الآلية دورا هاما في صنع كرة التنس . والجزء الأساسى من هذه الكرة يجب أن يصنع من أجود أنواع المطاط الخام ، وأن يقطع اما الى قطع كل منها يساوى نصف الجزء المطاط الداخلى فى تركيب الكرة ، أو يجزأ الى قطع بعد تسطيحه الى السمك المطلوب ، ويجب أن توضع كل القطع فى قالب لتأخذ شكلها النهائى (شكل ١١) وفى أثناء ذلك يجعل المطاط فى درجة الحرارة التى يقسو بها الى المرونة المطلوبة (شكل ١٢)



(شكل ١٢) آلة لتقسية الفطاء وتثيته فى القالب

ثم تنظم حواف كل من نصفى الكرة بالآلة ، ويصبح كل زوج قابلا للتثبيت فى بعضه تقريبا وليس تماما

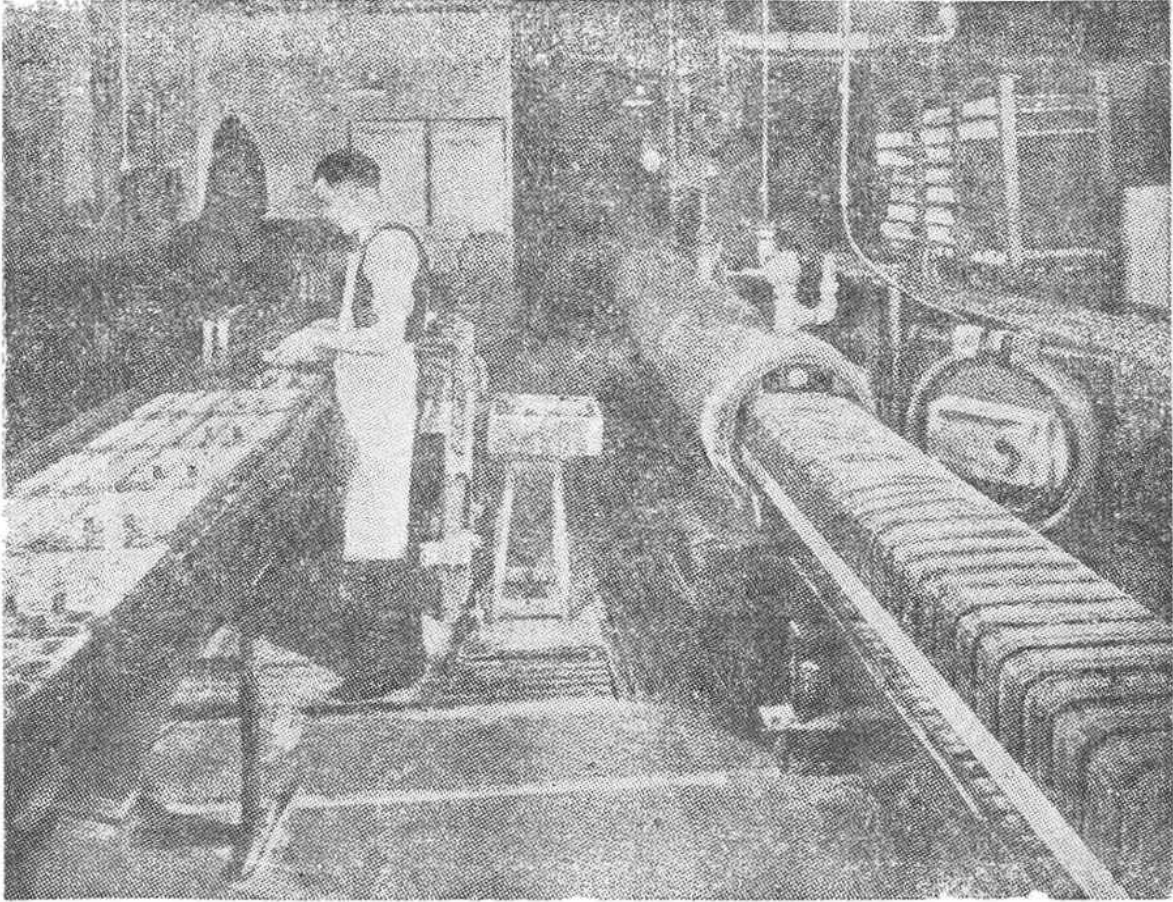


(شكل ١٣) الاغلفة ذات الحافة وهي تبطن بمادة مرنة تحول دون تسرب الهواء من المطاط

ولمنع الهواء من التسرب من مسام المطاط ، يغطى السطح الداخلى لكل من نصفى الكرة بمحلول خاص يسد المسام (تكل ١٣) . وبذلك لايتسرب الهواء من الجزء الداخلى للكرة بعد تمام سدها ، ثم يعاد تسوية الحواف.. وبذلك يصبح نصفا الكرة مهيأين لدخول

القوالب للعملية الأخيرة ، وهى عملية التثبيت والنفخ (شكل ١٤)

ان كثيرين من لاعبي كرة التنس لا يعلمون كيف تنفخ كرات التنس ، أو كيف يصبح ضغط الهواء الموجود فيها أكبر من الضغط الجوى المعتاد ، وهو يجب أن يكون كذلك لأنه لو كان ضغط الهواء الموجود داخل الكرة مساويا للضغط الجوى المعتاد لكانت الكرة لا حياة فيها وليست كما هى عليه عند عرضها فى الأسواق ، وهذا هو السبب فى أن المطاط يسد مسامه لمنع الهواء من التسرب بعد تثبيت نصفى الكرة فى بعضهما ، بحيث تحتفظ الكرة بهذا الضغط الشديد للهواء الموجود بداخلها



(شكل ١٤) الانصاف الجاهزة لكرات التنس ، وهي توضع في القوالب وتنقل الى جهاز التقيية لاتمام عمليتي النفخ والسد

والآن وقد وضع كل من نصفى الكرة فى القالب ، أحدهما مقابل الآخر تماما ، تأتي عملية اللصق .. وهى تجرى بدقة بواسطة آلة تمر فيها القوالب ، فيوضع قرصان صغيران داخل الكرة ، فيذوبان أثناء عملية التثبيت الأخيرة . وينتج من هذا الذوبان تصاعد الغاز الذى ينفخ الكرة تامة الصنع ، ويكسبها الحيوية أو المرونة المطلوبة - ومع وجود هذه الأقراص الصغيرة داخل الكرة يضغط نصفا الكرة على بعضها البعض بعكس مائى ، ثم تسخن الكرة فيقسو المطاط ويلتئم النصفان بلحام محكم ، وفى نفس الوقت تقوم الحرارة بتحويل القرصين الصغيرين الى الكمية المطلوبة من الغاز

ان هذه الأقراص النافخة تجهز بدقة هائلة ، اذ أن أقل تغيير فيها يؤثر في الضغط الداخلى الناتج ، وينتج عن ذلك عدم انتظام مرونة الكرات وبعد ذوبان القرصين والثام نصفى الكرة ، توضع الكرة ومثيلاتها فى صندوق حيث تترك مدة أربعة عشر يوماً ، تختبر بعدها كل كرة للتأكد من انه لا يوجد بها أى منفذ لتسرب الهواء ، وأن ضغط الغاز الموجود داخل كل كرة هو بالقدر المطلوب تماما . وتستبعد الكرات غير السليمة ان وجدت ، ثم تخشن السطوح الخارجية للكرات السليمة بمحوق خاص تمهيدا لتغطية الكرات بالقماش .. وهنا تجرى اختبارات أخرى للتأكد من أن كل كرة بالحجم والوزن المطلوبين

أما عملية التغطية الأخيرة بالقماش ، فتجرى بقماش يجهر خصيصا لهذا الغرض كما هو الحال فى الجزء المطاط من الكرة . وهذا القماش يختبر بطرق عدة للتأكد من صلاحيته - وبسلسلة من العمليات المعقدة يتم تثيته فى الكرة بحيث تتحمل الكرة الصدمة مع خيوط مضرب التنس ، ويبقى القماش مع ذلك ملتصقا تماما بالمطاط - وفى هذه العمليات تقص الأغشية من القماش المجهز لهذا الغرض بطريقة القص الآلى المعروف بالطبع ، وتحتاج كل كرة الى قطعتين منها ، ثم توزن كل كرة مع نصفى الغطاء للتأكد من ان الوزن الكلى للكرة بعد تثبيت الغطاء لا يقل أو يزيد على الوزن المطلوب

وأخيرا يغطى سطح الكرة بمحلول يثبت الغلاف ، وتسبب الشقوق بطريقة آلية (شكل ١٥) ثم تفحص الكرة لآخر مرة ، ثم تبصم عليها « الماركة » (شكل ١٦) وتلف فى غطاء واق من الرطوبة ، وتعبأ هى ومثيلاتها فى صناديق من الورق المقوى . أما اذا كانت معدة للتصدير الخارجى فتعبأ فى أوعية معدنية مُحكمة السد غير منفذة للهواء



(شكل ١٥) الجانب الايمن من الصورة بين الاغطية وقد وضعت في أماكنها ، والجانب اليسريوضح عملية سد الشقوق



(شكل ١٦) الكرات الجاهزة وهي تبصم بالآلة الباصمة قبل تعبئتها

كرة الجولف

يتركب قلب كرة الجولف من كيس صغير من المطاط مملوء بوزن معين

من المعجون ومربوط بخيط

من المطاط (شكل ١٧)

وحول هذا القلب يلف باليد

شريط طويل من المطاط ،

وتسمى هذه العملية بعملية

اللف باليد. وحول هذا القلب

الملفوف باليد ، يلف شريط

طويل آخر من المطاط بطريقة

آلية - وتعرف هذه الطريقة

بطريقة اللف بالقرص - وفوق

الجزء الملفوف بالقرص يلف

خيط طويل من المطاط بالآلة

مع شد الخيط أثناء اللف -

وتعرف هذه العملية بعملية

لف الخيط (شكل ١٨)

أما غطاء الكرة فهو من

« الجوتابركا » المخلوطة ،

ويصنع كجزء منفصل بالطبع

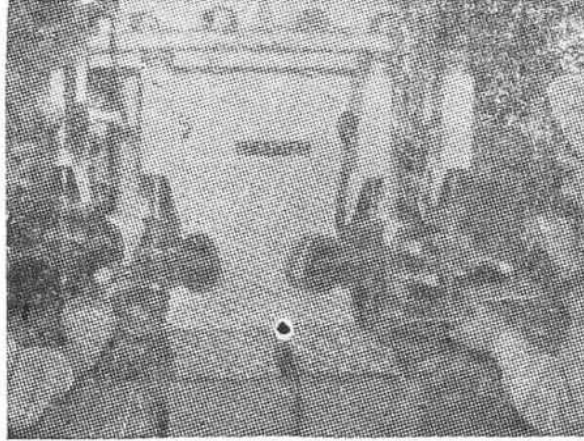
بآلة طباعة تجعل «الجوتابركا»

على شكل أقراص ، ثم تجعل هذه

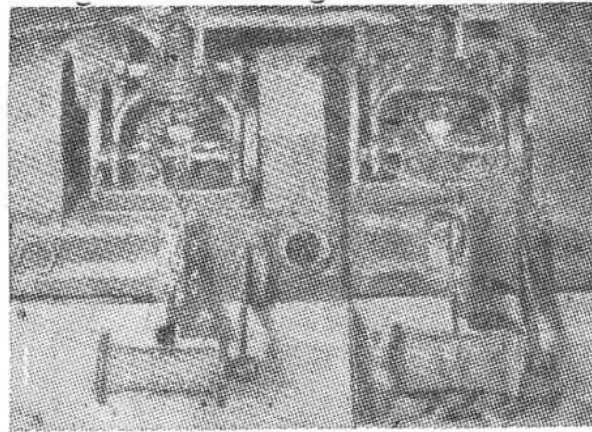
الأقراص - بعد طبعا مرة ثانية - على شكل انصاف كرات ، ويوضع كل

نصفين حول قلب الكرة ، ثم توضع الكرة في قالب يحمل اسم المصنع

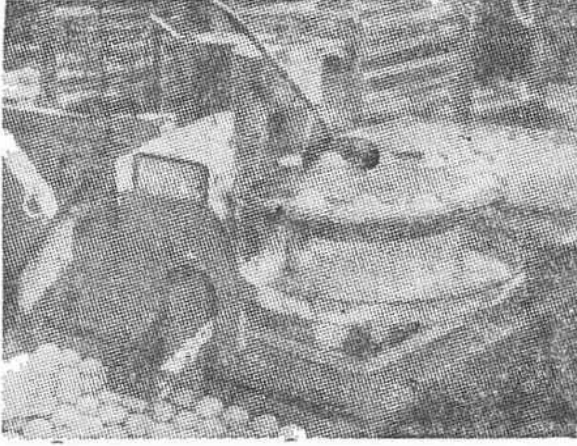
وتضغط ، فنحصل بذلك على كرة للجولف تحمل الماركة والاسم والعلامات ،



(شكل ١٧) عاملتان تملآن اكياس المطاط بمقدار معين من المعجون ، ثم تربطان الاكياس بخيط من المطاط



(شكل ١٨) يمشسل مرحلة لف خيط المطاط على الكرة مع الشد فوق القلب الملفوف بالقرص



(شكل ١٩) ازالة الحواف الزائدة من غطاء
الجوتا بركا باسلحة حادة تمهيدا لدهانها . . .

ولكن حولها حلقة من الجوتا بركا الزائدة على شكل حلقة زحل . وهذه الكرة تكون غير مدهونة؛ ولذلك تزال هذه الحلقة بواسطة أسلحة سكاكين حادة ، وبذلك تصبح الكرة معدة للدهان .. فتدهن ثم تدون عليها الحروف والأرقام بإيد (شكل ١٩)

صنع أسطوانات الحاكي

صنع الفونوغراف قبل الجرامافون .. وكان الأول مقدمة للثاني . وكانت أسطوانات الفونوغراف أسطوانية الشكل ، ولصنعها كان المغنون يغنون أو الموسيقيون يلعبون بألاتهم الموسيقية في بوق في نهايته غشاء يحمل ابرة تحدث خدوشا في سطح الأسطوانة ، وكان من الواجب على هؤلاء الناس أن يتكلموا بصوت مرتفع جدا ، كما لم يكن بالإمكان صنع أكثر من أسطوانة واحدة في المرة الواحدة . ولكن بعد عشرين سنة من اختراع الفونوغراف ، أدرك مخترع آخر هو برلينر Berliner انه لو أمكنه تسجيل الصوت على قرص مسطح لكان من السهل عليه أن يصنع قالباً معدنياً يستعمله مع الضغط في الحصول على عدد هائل من الاسطوانات بنفس الكيفية التي تطبع بها صفحات الجرائد

ان نسخا كهذه - وليست الاسطوانة الأصلية بالطبع - هي التي نشترتها من الحوانيت في أيامنا هذه ..

وفيما بين عامي ١٨٧٧ ، ١٩٢٥ لم يظهر جديد في عملية التسجيل ، بل لم تحدث في هذه المدة سوى تحسينات في المهارة الفنية للتصويت . أما في نهاية هذه المدة - أي في عام ١٩٢٥ - فقد أدخلت الطرق الكهربية للتسجيل والاعادة ، وأصبح في مقدورنا الآن الحصول على تسجيلات تكاد تماثل الحقيقة . وبدلاً من أن يكون الغناء أو العزف على الآلة داخل البوق ، أصبح مٌحدث الصوت يستطيع استعمال ميكروفون يقوم بتحويل الأصوات الى نبضات كهربية صغيرة ترسل بعيداً الى غرفة التسجيل بواسطة أسلاك التوصيل

والآن دعنا نشاهد ما يحدث أثناء صنع الأسطوانة كي نعرف ما يحدث بالضبط ، ولنبدأ بزيارة استديو التسجيل .. انا نجده قد صمم بحيث يفي بكل الشروط الصوتية الممكنة ، وقد اختبرت حالته الصوتية للتأكد

من الحصول فيه على كمية الصدى اللازمة بالضبط ، لكي يظهر الصوت المسجل في حالته الطبيعية . ونجد الاستديو عبارة عن غرفة تختلف كثيرا عن ذلك المكان الصغير المحدود الذي كان يتحتم على رجال الفن البقاء فيه - وهم يجلسون أصواتهم بالغناء في أبواق ، أو اللعب بألات موضوعة على أرفف حول الغرفة - فضلا عن ذلك لم تعد هناك حاجة لتزاحم أفراد الأجوقة الموسيقية الكبيرة حول آلات التسجيل ، اذ يكفي الآن استعمال ميكروفون واحد لاجراء عملية التسجيل ، وان كانت قد جرت العادة بأن يكون للمغنى الذى تصحبه فرقة موسيقية ميكروفونا خاصا ، وفى نفس الوقت تقوم عدة ميكروفونات أخرى بالنقاط أصوات الفرقة ، ويراعى أن يكون أفراد الفرقة فى المواضع المناسبة بحيث تتوازن الأصوات عند وصولها الى الميكروفون . كذلك لم يعد مسجلو الأصوات على الجرامافون يخشون تعدد أفراد الفرق الموسيقية الكبيرة ، اذ ان الميكروفون يمكنه أن يلتقط أخفض نعمات الطبله وأعلى درجات الكمان على السواء



وقبل أن يبدأ التسجيل تتلى القطعة المراد تسجيلها مرارا ، كما يجب التأكد من أنها تستغرق فى تسجيلها زمنا يقل قليلا عن ثلاث دقائق أو يزيد قليلا على أربع دقائق .. وفى غرفة التسجيل يصغى المهندسون الى القطعة أثناء القائها ، فاذا اقتنعوا بأن أفراد الفرقة الموسيقية والمغنون فى الأوضاع الملائمة ، وأن الأصوات تصدر دون خطأ .. أغلقوا الباب وأضاءوا اللون الأحمر كما يحدث فى استديو الاذاعة تماما ، وذلك حتى لا تحدث أية اضطرابات غير مرغوب فيها أثناء تسجيل القطعة ، وقد يدخل المهندسون بعض التعديلات فى ضخامة الأصوات الموسيقية أو اتزانها

أما الألواح التى تصنع منها الاسطوانات ، فتصنع من شمع يجهز بطريقة معينة . ومن الضرورى أن تكون درجة حرارة الألواح هى نفس درجة الحرارة التى يجب أن تكون عليها بالضبط أثناء التسجيل (شكل ٢٠) ولهذا السبب تدفأ غرفة التسجيل وتزود بمنظم للحرارة (ترموستات)

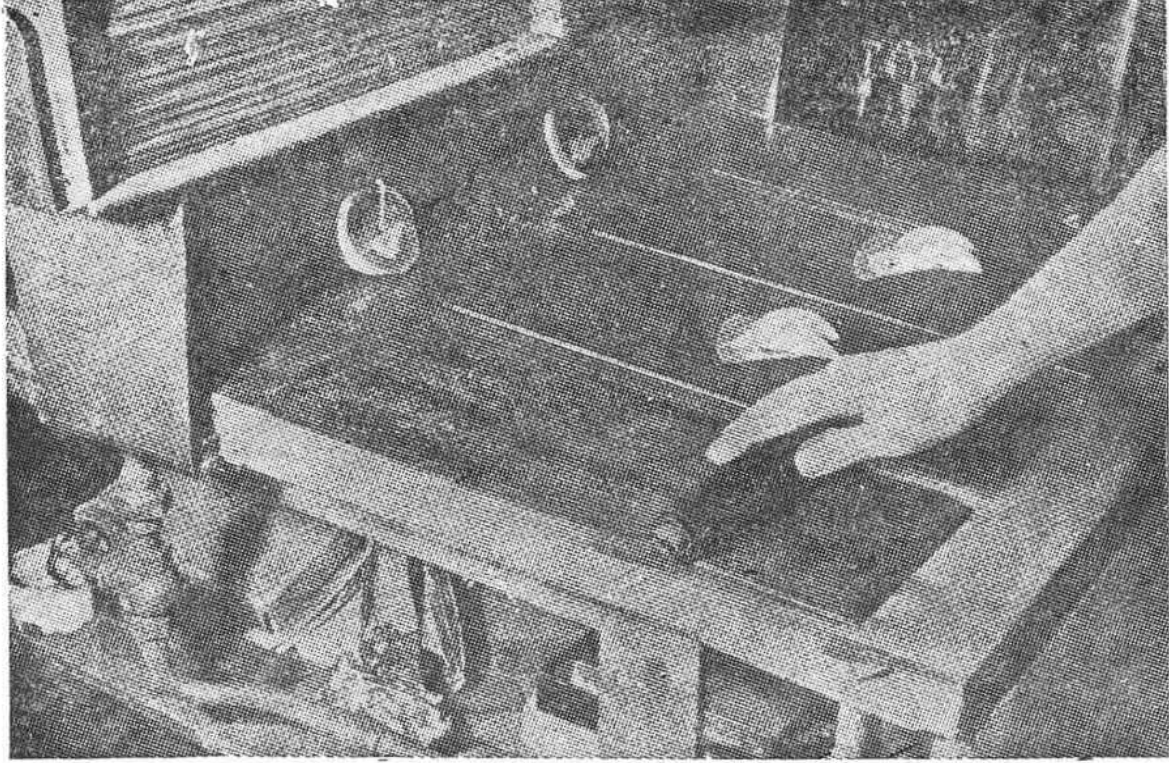
بحيث لا تنخفض درجة حرارة الغرفة عن درجة معينة . وفي بعض الأحوال تدار المناضد الدوارة الخاصة بالتسجيل بواسطة مجموعة من البكرات والأوزان ، اذ بهذه الطريقة يمكن الحصول على سرعة دوران ثابتة أثناء التسجيل . والسرعة العادية للمنضدة الدوارة هي ٧٨ دورة في الدقيقة ، وهي نفس عدد الدورات التي يجب أن تدورها المنضدة الدوارة الموجودة في الجرامافون الموجود في بيتك

وبعد أن يوضع القرص الشمعي على المنضدة الدوارة ، تخفض أداة التسجيل في الوضع المناسب للحفر (شكل ٢١) وفي عملية الحفر يستعمل قلم مصنوع من الياقوت الأزرق ، اذ انه كالصلب في صلابته وأقل منه تآكلا



وفي أثناء التسجيل تترك ابرة الحفر - أو القلم كما تسمى أحيانا - لتتذبذب من جانب الى جانب بواسطة النبضات الكهربائية الواردة من الميكروفون ، بحيث يتكون أخدود متموج ثابت العمق . ان موجية هذا الأخدود تتوقف على طبيعة الأصوات المسجلة نفسها ، وبينما تدور منضدة التسجيل الدوارة تجعل أداة الحفر لتستعرض سطح الشمع ، فيتكون أخدود لولبي طويل .. وهذا الأخدود هو الأخدود الذي تسير فيه الأبرة الموجودة في جرامافونك عندما تحاول سماع الاسطوانة ، فتصدر أصواتا تماثل الأصوات الأصلية

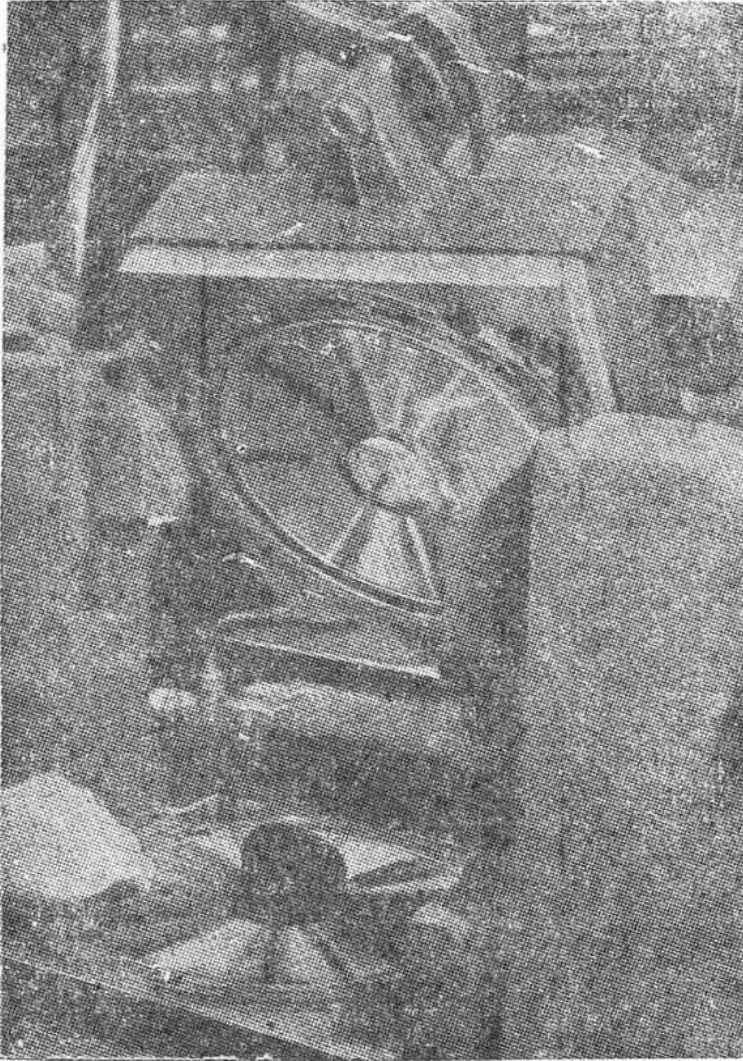
وبعد صنع اسطوانة ممتازة ، ترسل الى المصنع حيث يغطى الشمع بطبقة معدنية بعملية تحليل كهربى في حمام مناسب ، فنحصل على قرص سلبي . ومن هذا القرص السلبي تصنع بضعة اسطوانات لفحصها ، فان وجدت جيدة .. صنع قالب موجب من القرص الأصلي . ومن هذا القالب الموجب تصنع عدة سليات ، وهذه السليات هي التي تعمل منها القوالب التي يمكن بواسطتها الحصول على مئات الاسطوانات التي تباع في الحوانيت ان هذه الاسطوانات الجديدة تصنع بأن توضع قطعة من مادة البلاستيك المرنة المعدة لصنع الاسطوانات ، ومعها البطاقات المناسبة بين قالبين مثبتين



(شكل ٢٠) الحرارة الكامنة في اللوح الساخن تجعل (الكمكة) مرنة ، بالقدر الكافي لجعلها في الشكل المناسب لادخالها في آلة الكبس



(شكل ٢١) يوضع قرص الشمع على منضدة التسجيل ، وبعد ضبط رأس التسجيل أو القلم يقص أخطود البداية



في آلة الكبس
(شكل ٢٢) ثم
تفلق الآلة وتسخن
بسرعة بالبخار ثم
تبرد بالماء ، فلو
فتحت الآلة بعد
ذلك لوجدت
الاسطوانة جاهزة
للاستعمال (شكل
٢٣) عدا حافظها
التي يجب صقلها.
على ان هناك
احتياطات فوق
العادة يجب
مراعاتها في المصنع
للتأكد من عدم
استقرار أتربة أو
رطوبة على القوالب
المعدنية قبل

(شكل ٢٢) توضع الكمسة في وسط آلة الكبس ثم تفلق ،
ثم تقوم الآلة بتسخينها لكي تأخذ شكل القالب تماما
ثم تبرد ، وكذلك يقص القصرص بالحجم المطلوب

استعمالها في ضغط الأسطوانات ، اذ أن وجود مثل هذه الأتربة أو
الرطوبة يسبب تشويها في الأسطوانات الناتجة

ومن الأعمال العظيمة في عمليات التسجيل في السنوات الأخيرة تلك
التي نقلت عن اسطوانات قديمة ، ففي الأيام الأولى من صنع الجرامافون
كان كثير من مشاهير المغنين قد سجلوا أغنياتهم على اسطوانات فني
أغلبها ، وما قد نعر عليه منها الآن نجده في حالة سيئة جدا . وهذا لايعني
أن مستواها الفني أقل من المستويات الحديثة ، ولكن الآن وباستعمال

الطريقة الكهربية لاعادة التسجيل يمكن للمهندسين استعادة الأصوات التي مضت عليها آجال طويلة من الاسطوانات الشمعية الاسطوانية ، وتسجيلها على الأقراص الجديدة واضحة جلية دائمة ، وأصبح بالإمكان تسجيل أصوات المشاهير التي كادت تفتنى الى الأبد لتسجل المرة بعد المرة فتبقى خالدة الى الأبد



(شكل ٢٣) الاسطوانة الجاهزة عند اخراجها من آلة الكبس

وفي حالات
أخرى أعيد
تسجيل
الاسطوانات
القديمة التي سجلها
بعض المغنين
المشهورين ، مع
تزويدها بنغمات
موسيقية حديثة
ترافق الغناء بعد
أن يزيل المهندسون
بمهارة الأصوات
الموسيقية الأصلية
المراقبة لتلك
الأصوات - وقد
كانت هذه

الأصوات رقيقة جدا كما كانت الحدود الفنية تستلزم ذلك فيما مضى - ثم
يُدخلون مكانها أصواتا حديثة صادرة من فرقة موسيقية كاملة

وبينما كانت هذه التحسينات تجرى في استديو التسجيل ، كانت
للتحسينات تجرى أيضا في أجهزة الاستعادة ، اذ تكون الفائدة في الحقيقة

قليلة جدا اذا حصلنا على اسطوانة دقيقة الصنع واستعملنا في استعادتها
آلة قليلة الكفاءة

ان الطرق الكهربية لاستعادة الأصوات التي أدخلت في « الراديو
جرامافون» تحوّل الاهتزازات التي تلتقطها الابرة الى نبضات كهربية
صغيرة ، وهذه النبضات شبيهة بالنبضات التي تنتج عن الموجات اللاسلكية
التي تلتقط وترسل خلال صمام كشاف . ان هذه النبضات ترسل الى
صمام مضخم ثم الى البوق الصوتي . فضلا عن ذلك فالمحرك نفسه في
أيامنا هذه يكاد يكون على الدوام محركا كهريا ، فلا نكون في حاجة الى
لّي الزميركات . وفي الحقيقة يمكننا الآن شراء جرامافونات غاية في الكفاءة
تقوم بتغيير اسطواناتها ، بحيث يمكن تشغيل ثمانى أسطوانات أو أكثر
واحدة بعد أخرى دون الحاجة الى رقابتنا

ان اسطوانات الحاكي تكوّن جزءا كبيرا وهاما جدا من برامج الاذاعة ،
وفي الاستديوهات الخاصة باذاعة هذه الاسطوانات لا تجعل أصوات
الاسطوانات المذاعة مرتفعة .. اذ ان الأصوات الكهربية تحمل مباشرة من
الآلة اللاقطة الى أجهزة التضخيم والاذاعة

www

كيف تقاد طائرة جوية ؟

تصور نفسك على وشك الاقلاع للمرة الأولى على طائرة (شكل ٢٤) وانه قد تمت الترتيبات اللازمة للسفر مع رجال الادارة المختصين بالجمارك والصحة وادارة الجوازات ، وانك الآن في المطار تسير على المشى المصنوع من الخرسانة المسلحة متجها نحو الطائرة ، ثم ركبت الطائرة وبدأت الآلات في طينها وقد فتحت صماماتها عن آخرها ، وأخذت الطائرة تتحرك بسرعة .. ثم ما لبثت أن وجدت نفسك محمولا بالهواء وأنت تكاد لا تشعر .

ولما كان هذا الطيران تصوريا ، فيمكنك أن تترك مقعدك المريح وتدخل في « المنزل » الموجود في مقدم الطائرة - وهو مكان يحرم دخوله على



(شكل ٢٤) المسافرون في سفينة جوية



(شكل ٢٥) القائد في مقعده امام اجهزة القيادة

المسافرين - هنا
ستقابل النوتية
الجويين ، وهم
الرجال الذين
يسيرون الطائرة ،
وربما وجدت
خمسة منهم .. وهم
القائد والضابط
الأول والملاح
وضابط الاسلكى
والضابط المهندس
والآن دعنا
نقابل القائد أولا
(شكل ٢٥) اذ انه
أهم شخص
في الطائرة ، وهو
في قيادته يشبه
كثيرا القائد
البحرى وهو يقود

سفينه ، كما انه يئمله تماما في المسؤولية عن سلامة مسافريه وملاحيه
ويبدأ عمل قائد الطائرة قبل أن تصل أنت الى المطار ، فأول ما يفعله
القائد - وهو عمل أساسى - هو تقرير ما اذا كانت هذه الرحلة ستجرى
فعلا ، اذ انه قبل ذلك بساعة أو أكثر يكون قد ذهب مع ملاحيه الى
مصلحة الأرصاد الجوية لدراسة خرائط الطقس ولسماع ما يقوله له
الخبراء عن الأحوال الجوية المنتظرة أثناء الرحلة . ويمكنك أن تفهم من
ذلك ان القائد نفسه يجب أن يكون على دراية كبيرة بشئون الأحوال

الجوية .. وبعد أن يُزود القائد بالحقائق والتنبؤات يكون عليه أن يقرر إذا كان سيبدأ رحلته أم لا ، وهو الذى يقرر وحده ذلك .. فإذا قرر أن الطقس غير ملائم للطيران ، فلا يمكن لأحد أن يأمره ببدء الرحلة وعلى كل حال ، فالملاحة الجوية الحديثة قد أصبحت تستند الى قواعد علمية سليمة بحيث أصبح القائد لا يتمتع عن الطيران الا فى الأحوال الرديئة جدا .. واليوم كما علمنا قد قرر القائد الطيران ، وجهزت الطائرة

وطبعا قد اتخذت كل الاجراءات المعتادة ، فالطائرة يفحصها المهندسون مرة كل ٢٤ ساعة ، كما تفحص بعد كل مرة تحط فيها على الأرض ، وقبل كل مرة تصعد فيها الى الجو . وكل هذه الفحوص تجري بعناية شديدة جدا وبترتيب معين .. كذلك يُجرب كشف خاص للتأكد من أن الأجهزة المستعملة فى تبريد كل آلة تعمل جيدا ، كما يجري اختبار آخر على الأجهزة المائية التى ترفع وتخفض الدفة والقامة السفلية . وتفحص جيدا جميع الأجهزة الأخرى للتأكد من سلامتها ، وخاصة أجهزة الوقود والزيت والتوصيلات الكهربائية ، كل منها على انفراد .. ولا يترك شئ للصدف

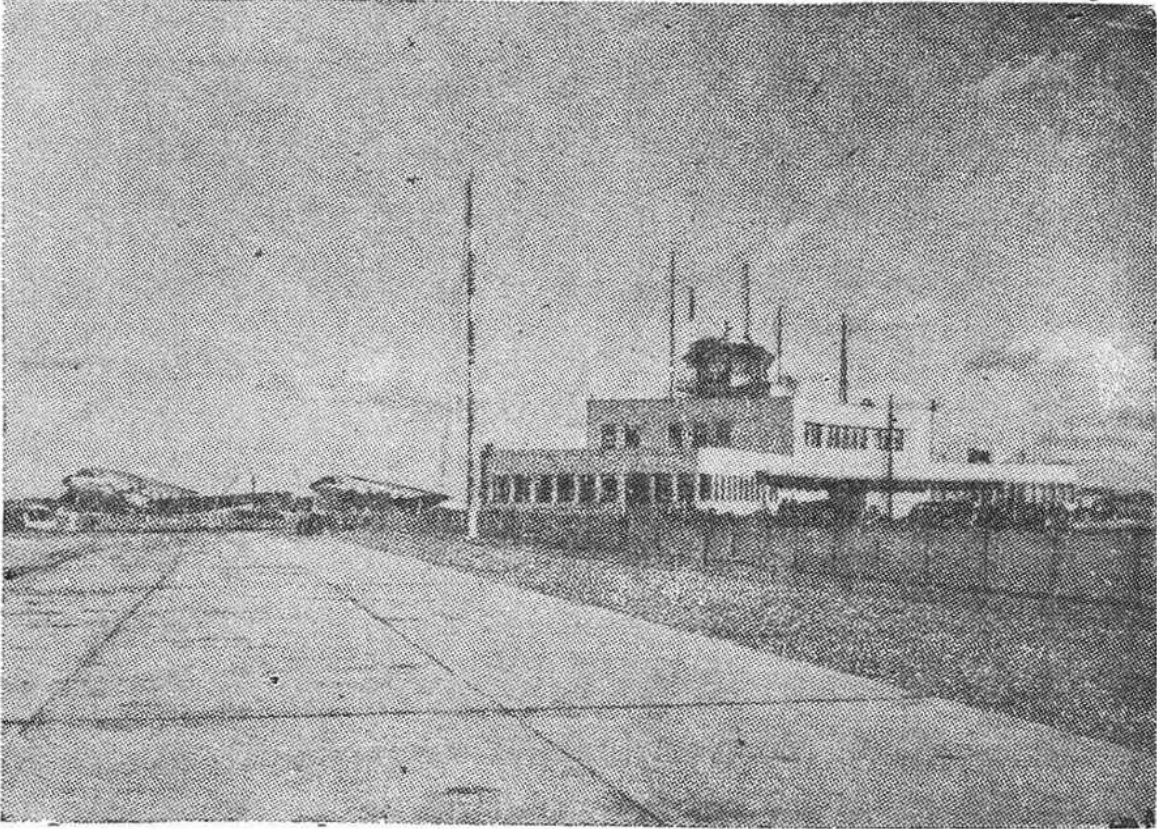


والآن وقد قرر القائد الطيران ، تفحص الوثائق التى تبين الحمولة التى ستحملها الطائرة للتأكد من انها حملت على الوجه الصحيح .. ولا تنس ان وزنك قد حسب ضمن الحمولة

وعندما تتركب الطائرة يكون القبطان وملاحوه على استعداد للطيران ، فتجد مقعدين فى مقدمة المنزل .. يجلس قائد الطائرة على الأيسر منهما والسبب فى ذلك ان الطائرة وهى تحط فى الليل بجوار ممر اضاءة واحد ، تمس الممر وهى على يمين الأضواء الساطعة ، فيمكن للقائد - وهو جالس على المقعد الأيسر - مشاهدته خلال نافذة الميناء

وقبل الطيران مباشرة ، يكون القائد وهو فى مقعده على اتصال لاسلكى مع برج الملاحة فى الميناء الجوى .. فتجده يحمل على أذنيه سماعتين وفى يده ميكروفون يخاطب به الميناء ، وقد رتب الجهاز بحيث

لا يجد الطيار عناء في استخدامه .. اذ ما عليه الا أن يضغط زرا ثم يتركه فيشتغل الجهاز ، والقائد لا يمكنه الهبوط أو الرحيل الا بعد الحصول على تصريح من برج القيادة (شكل ٢٦)



(شكل ٢٦) برج القيادة في ميناء جوى

والآن دعنا نلق نظرة حول المنزل .. فأول ما يلفت نظرنا تلك الصفوف العجيبة من اللوحات المدرجة والصمامات والأزرار وغيرها . ولو تركتها لحظة لوجدت عمود القيادة أمام القائد .. ان هذا العمود عبارة عن قطعة تشبه في شكلها عجلة التوجيه في السيارة ، ويتحرك عمود القيادة نفسه نحو الأمام والخلف . أما العجلة نفسها (أو نصف العجلة أحيانا) الموجودة فوق العمود ، فيمكن ادارتها نحو اليمين ونحو اليمين . أما قدام القائد فتستقران على البَدالتين وعمود القيادة والبدايتان هي الأدوات الأساسية لتوجيه الطائرة أثناء طيرانها

وفي اللوحة الموجودة أمام القائد نجد ميناء خاصة تبين للقائد سرعة الطائرة ، فاذا ما بلغت تلك السرعة رقما معيناً .. جذب القائد عمود القيادة نحوه برفق ، فترتفع الروافع الأفقية للطائرة - وهي الروافع المثبتة مفصليا مع الدفاف الأفقية الموصلة بمستوى الذيل - فتعمل هذه الحركة في الروافع على خفض ذيل الطائرة فيرتفع أنفها . وعندما تتعد الطائرة عن سطح الأرض وتحلق في الجو ، يمسك القائد عمود القيادة بثبات دقائق قليلة ليربح سرعة هوائية ، ثم يشد عمود القيادة مرة أخرى ، فتبدأ الطائرة في التحليق الى أعلى . وفي خلال ذلك يكون قد لمس مفتاحا يرفع القامة السفلية الى أعلى ويثنى العجلات خلف غرفة الآلة وهكذا تطير الطائرة حتى تصل الى الارتفاع المرغوب ، وعند ذلك تعاد الصمامات فتبحر الطائرة بنعومة في هذا المستوى



وقبل أن نذهب الى أبعد من ذلك ، دعنا نلاحظ كيف تبقى الطائرة عاتقة في السماء برغم انها أثقل من الهواء .. ولتوضيح ذلك نذكر لك ان الهواء المار بأجنحة الطائرة وسطوح جسمها يسبب حدوث قوة رافعة ، اذ تشكل الطائرة بحيث ان الهواء المار تحتها يسبب ضغطا أكبر من ضغط الهواء الواقع على سطحها العلوى ، وهذا يسبب حدوث القوة الرافعة . وينشأ عن ذلك انه كلما زادت الطائرة في سرعتها ، كانت أميل الى الارتفاع الى أعلى . ولذلك وجب على القائد أن يهيئ أدوات قيادته بحيث تبقى الطائرة في حركتها في المستوى الأفقى ، ويمكن للقائد القيام بهذه العملية بدفع عمود القيادة نحو الأمام .. وبذلك تنخفض الروافع ويتجه أنف الطائرة الى أسفل ، ومثل هذا تماما يصنعه القائد اذا أراد الهبوط بالطائرة تمهيدا لاستقرارها على سطح الأرض

ولقد سبق أن ذكرنا أن العجلة أو (نصف العجلة) الموجودة فوق عمود القيادة قابلة للدوران نحو اليمين ونحو اليسار . ان هذه الحركة تؤثر في قيادة جناحات الطائرة المعدة لضبط التوازن الجنبى ، اذ أن هذه الجنيحات

مثبتة مفصليا في الحافة السفلية للأجنحة .. وبتحريك عمود القيادة يتجه أحد الجنيحات الى أعلى ، بينما يتجه الثانى الى أسفل ، فتميل الأجنحة نحو اليمين أو نحو اليسار . ولذلك فنحن في حاجة الى هذه الجنيحات لتوجيه الطائرة ، فيحرك القائد عمود القيادة تبعا للاتجاه الذى يريد أن يتجه نحوه

وعندما تنحني الطائرة تنحرف بزاوية مائلة كالدراجة عند انحنائها حول ركن ، و عملية ميل الأجنحة بهذه الكيفية تسمى عملية الانحدار . وفي بعض حركات التوجيه تكون عملية الانحدار هذه كافية ، الا انه في عمليات الانحراف المعتادة يستدعى الأمر استخدام الدفة أيضا ولقد ذكرنا من قبل أن قدمى القائد تستقران على بدائتى الطائرة ، وهاتان البدالتان تقودان الدفة الموجودة عند ذيل الطائرة ، والتي تتحرك نحو اليسار أو اليمين حول مفاصل رأسية



ويجب علينا ألا نظن ان القائد يقتصر على استعمال وسائل القيادة هذه فقط كلما أراد تغيير اتجاه أو ارتفاع الطائرة ، فما دامت الطائرة في السماء فانها تكون في حاجة الى القيادة الحكيمة ، فأنت لايمكنك أن تهيتها للسير في طريق معين ، ثم تستمر هي فيه .. فالرياح مهما كان ضعيفا يضغط على الجناح أو الأنف فتميل الطائرة الى تغيير اتجاهها ، ولا تسير الطائرة في طريقها الأفقى على الدوام الا لأن القائد يقوم على الدوام بتصحيح هذه الانحرافات عن الاتجاه المطلوب الطيران فيه

ولكى يستريح القائد من عمله الشاق المستمر يزود بصندوق معدنى على يمينه ، اذا ضغط على بعض مقابضه وعجلاته التى تسمى بالمنظمات ، أمكن اجراء عمليات القيادة بطريقة آلية دون مساعدته .. بل ان هناك آلة عجيبة تسمى الطيار الآلى - والمسماة جورج - اذ تعمل هذه الآلة بواسطة جيروسكوبات تبقى ثابتة في الفضاء أثناء دورانها ، ويمكنها أن تقوم بعمل الطيار وهو في راحته .. وعلى كل حال ، فان آلة جورج هذه يجب أن

تكون بدورها تحت الرقابة

لقد تكلمنا كثيرا عن القائد والطيار كما لو كانا شيئا واحدا ، والحقيقة ان القائد هو طيار أول ، ولكنه أرقى كثيرا وسلطته ليست اعبارية فقط ، كما ان عليه أن يعرف أعمال جميع الملاحين الجويين ، واجادة هذا العمل يستلزم مرانا طويلا ودقيقا ، والاختبارات التي يجوزها القائد دقيقة قاسية ونعود الى غرفة القيادة ، فنجد الضابط الأول أو كبير الطيارين يجلس على يمين القائد ، وهو يتسلم أعمال القيادة عندما يكون القائد في حاجة الى الراحة ، أو اذا أراد ترك المنعزل كي يمدد ساقه ، أو ليدخل الى أماكن المسافرين ليتحدث معك أو معي

والآن دعنا نقابل باقى الأعضاء من النوتية الجويين (شكل ٢٧) فنجد أولا الربان الذى يجعل الطائرة تسير دائما في طريقها المرسوم ، وعمله هذا



(شكل ٢٧) النوتية الجويون في المكان المخصص لهم

ليس بالعمل السهل اذ أن اتجاه الطائرة لا يتوقف فقط على الاتجاه الذي توجه نحوه الطائرة .. وإنما يتأثر على الدوام تقريبا بقوة الرياح ، وكذلك سرعة الطائرة . فإذا كان الريح يهب خلفها مباشرة بسرعة ٤٠ ميلا في الساعة مثلا ، فإن سرعة الطائرة تزداد فوق سطح الأرض بهذا القدر نفسه ، وعلى العكس من ذلك إذا كان اتجاه الريح مواجهها للطائرة فإنه يخفض السرعة الأرضية - كما تسمى أحيانا - بنفس القدر .. أما إذا كان الريح يهب من أحد الجانبين ، وهذا يحدث الى حد ما على الدوام .. فإنه يبعد الطائرة عن طريقها المرسوم ، فعلى الربان أن يراعى ذلك منذ البداية ، وأن يختبر دقة حساباته طول مدة الطيران

والربان كالفائد يبدأ عمله قبل أن يبدأ الطيران ، فهو أيضا يدرس النشرات الجوية ، ويزود بالتنبؤات عن الأحوال الجوية واتجاهات الرياح وسرعتها وقوتها وهو يحلق على ارتفاعات معينة ، وعلى ضوء هذه المعلومات يضع خطة سيره بحيث يتبع طريق البوصلة والسرعة الهوائية اللازمة للحصول على « سرعة أرضية » معينة

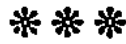


ان خطة الطيران هذه قد بنيت على التنبؤات - كما ذكرنا من قبل - فعلى الربان طول مدة الطيران أن يتأكد من أن الطائرة تسير بالكيفية المطلوبة تماما ، كما ان البوصلة تدله على الاتجاه الذي توجه نحوه الطائرة . وهناك آلة أخرى تدله على سرعتها في الهواء ، فبمعرفة لسرعة الريح واتجاهه يمكنه أن يحسب « السرعة الأرضية » للطائرة ، وكذلك الاتجاه الذي تسير فيه بالنسبة لسطح الأرض ، فإذا وجد نفسه لا يسير بالكيفية المطلوبة فعليه أن يضع خطة أخرى للسير عليها ..

ولكن قبل أن يفعل ذلك عليه أن يعين أولا موضع الطائرة بالنسبة لسطح الأرض ، وتسمى هذه العملية بعملية تحديد - وهذه العملية يمكن إجراؤها بطرق مختلفة - ففي إحدى هذه الطرق تستعمل قراءة الخرائط ، اذ يدرس الربان الأرض الموجودة تحته ، ويرصد المنشآت

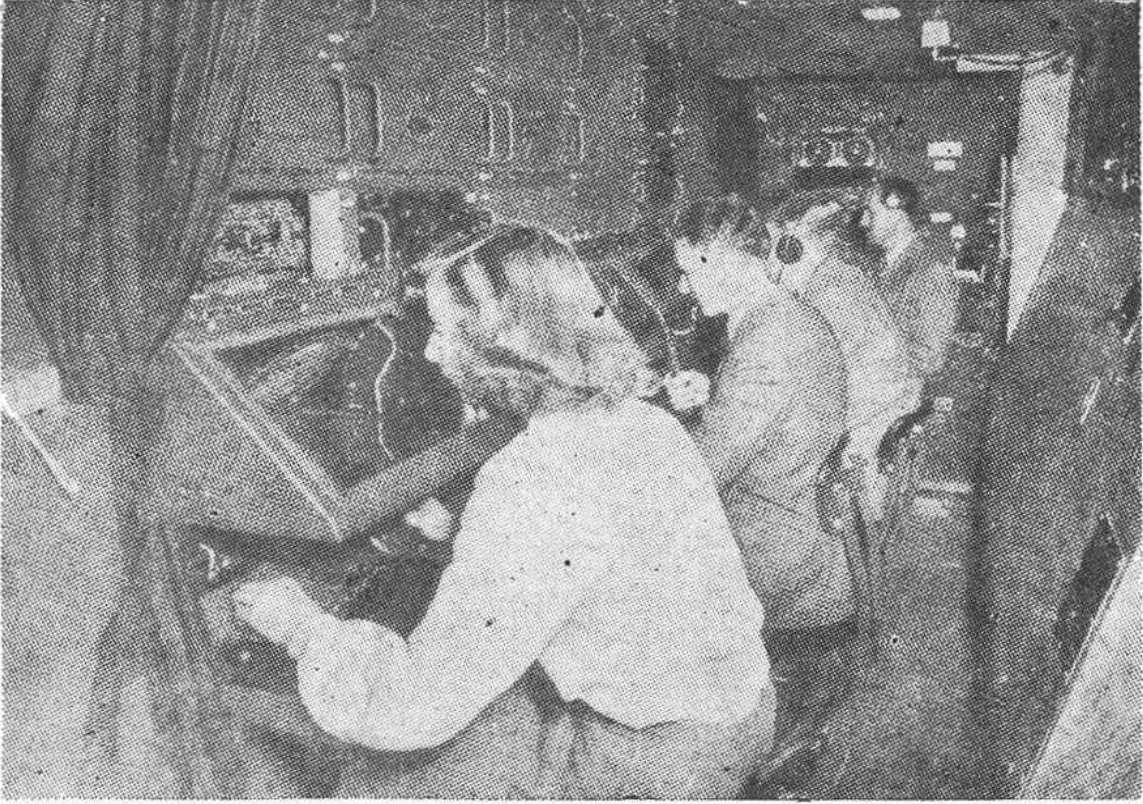
الأساسية كالكبارى والماجد والكنائس ، ثم يعين مواضعها على خريطته الخاصة .. ولكن هذه الوسيلة ليست كافية للملاحة ، إذ قد تطير الطائرة فوق البحر أو الصحراء أو وقت الليل أو مع وجود السحاب فتعذر رؤية سطح الأرض .. ولذلك وجب على الربان أن يلجأ لطرق أخرى لتحديد موضع طائرته

وهناك طرق أخرى كثيرة ، منها الطريقة التي يستخدمها البحارون في رصد الكواكب بواسطة آلة «السدس» كما انه يمكن استخدام اللاسلكى والرادار أثناء النهار أو الليل ، فالربان يستخدم أكثر ما يمكنه من طرق للحصول على عدة تحديدات . وكلما حصل على تحديد ، حسب بسرعة التغييرات الواجب عليه ادخالها على طريقته ، لأنه لو أبطأ في حسابه تكون الطائرة قد قطعت مسافة كبيرة بعيدا عن نقطة التحديد ، فتصبح الخطة الجديدة عديمة الفائدة



والآن دعنا نقابل ضابط اللاسلكى الذى يكون هو أيضا مشغولا طول مدة الطيران ، إذ تشمل أدواته التليفون اللاسلكى والتلغراف اللاسلكى على حد سواء .. فالتليفون اللاسلكى يستعمله القائد كما يستعمل في المخبرات الداخلية بين النوتية ، وكما يستعمل أيضا عندما تقترب الطائرة من مطار ، ويتحدث القائد مع برج القيادة عن وقت التحليق أو النزول . أما التلغراف اللاسلكى فيستعمل في باقى رحلة الطيران ، وتستعمل طريقة مورس عادة في هذا التخاطب - وعلى ضابط اللاسلكى أن يصغى لأخبار الطقس وأن يعين مواضع طائرته - وهو كذلك ينادى المحطات الأرضية لتعيين موضعه ، كما يستعمل هو نفسه جهازه اللاسلكى الخاص بتعيين الاتجاه لنفس الغرض ، كما ان عليه في نهاية الرحلة أن يتصل بالمطار وأن يستقبل الاشارات التى تبين للقائد الطريق الأخير الواجب عليه اتباعه (شكل ٢٨)

وأخيرا هناك جهاز الرادار الذى يستخدم مع منارات الرادار الموجودة



(شكل ٢٨) موظفو القيادة يعطون التعليمات للطائرة القادمة

على سطح الأرض .. فبواسطة هذا الجهاز يستطيع الطيار أن يتصل باحدى هذه المنارات . وعندما تحاول الطائرة الرسو في وقت تصعب فيه الرؤية ، قد يحتاج القائد الى استخدام جهاز راداره ليعرف بواسطته متى يكون في نهاية خط السير (شكل ٢٩) ان جهاز الرادار للملاحة يستعمله الربان عادة ، أما أدوات الرادار الخاصة بالرسو عند تعذر الرؤية فيستعملها الطيار

أما العضو الأخير من النوتية الجويين الذي يجب علينا مقابلته ، فهو مهندس الطيران المسئول عن تشغيل الآلات بنفس الكيفية التي يكون بها المهندس في السفينة مسئولا عن تشغيل آلاتها ، فعليه أن يلاحظ على الدوام عملية احتراق الوقود

أما الأعضاء الآخرون من هيئة موظفي الطائرة ، فهم المضيفون والمضيفات الذين يجعلون الطيران مريحا بهيجا .. فهم يقدمون من الخدمات ما لا نظير له في أية وسيلة أخرى من وسائل النقل . ان عملهم الأساسي تقديم الطعام والمنعشات ، والواقع ان عملية تقديم الطعام للمسافرين في طائرة هي فن في حد ذاته

ان الوقت كطائرنا يمر - ونحن نقرب من مقصدنا - وها هو ذا ضابط اللاسلكي قد اتصل بالمطار .. وقد صُرح لنا بالدخول في دائرة على ارتفاع معين ، ولتوضيح ذلك علينا أن نترك الطائرة دقيقة واحدة لنختلس نظرة في برج القيادة
فعندما تقترب عدة طائرات من مطار واحد وتكون الرؤية غير واضحة ،



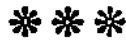
(شكل ٢٩) محطة أرضية تقوم بعملية توجيه

فمن الواجب ألا تكون في دائرة النزول سوى طائرة واحدة . ولذلك ابتكر موظفو القيادة طريقة خاصة - تسمى عملية « التستيف » - وتتضمن اعطاء أوامر لكل طائرة قادمة بأن تحلّق حول المطار على ارتفاع معين ، على أن يكون بين كل ارتفاع والتالي له حوالى ألف قدم .. وعندما تستقر أقربها على سطح الأرض تؤمر كل طائرة محلقة بأن تنخفض ألف قدم - أى الى الارتفاع التالي - ولذلك فإن طائرتنا تنزل على مراحل، كل مرحلة منها ألف قدم حتى تصل الى أسفل طبقة - تكون عادة على ارتفاع ألفى قدم من سطح الأرض - وهى الطبقة الأخيرة قبل أن تحط الطائرة على سطح الأرض ، وعندئذ تأتى الاشارة بأن كل شىء معد للنزول ان الرؤية اليوم جيدة والنزول سهل ، ولقد كان امكان الرؤية من الأشياء التى أفادتنا بها قيادة الطيران عندما اتصلنا بهم لاسلكيا ، ولكن يجب علينا أن نعلم ان طائرتنا مزودة أيضا بأداة الرسو الأعمى التى تشتغل بالرادار مع الاتصال بمنارات التحذير ، كما انه بمشاهدتنا على ستار الرادار يمكن للموظفين عند الأرض - اذا دعت الضرورة - أن يكلموا القائد لكى ينزل الى ممر الجرى مباشرة

وقبل أن نرسو مباشرة ، لمس القائد مفتاحا فانخفضت العربة السفلية ، وظهر ضوء أخضر يفيد بأنها مغلقة باحكام ، ثم خرجت من القراميل الهوائية أشرطة معدنية طويلة لتقليل زاوية النزول ، وأخيرا وبصدمة بالأرض لا تكاد تذكر كنا قد أصبحنا على الطريق المعبد لقد انتهى طيراننا ، وعلى القائد أن يكتب تقريره الفنى ويقدمه للمسئولين وهو تقرير كامل عن عمل الآلة أثناء الطيران ، كى يعتنى المهندسون بعلاج كل خلل يكون قد طرأ على الآلة ونحن فى الجو . ولهذا التقرير الفنى أهمية حيوية للمسئولين عن سلامتتنا - ونحن فى الجو - مسئولية النوتية الجوية أنفسهم .. أولئك هم المهندسون الأرضيون من موظفى الوقاية الذين لا نراهم وهم يعملون

كيف تمون المدينة الكبيرة ؟

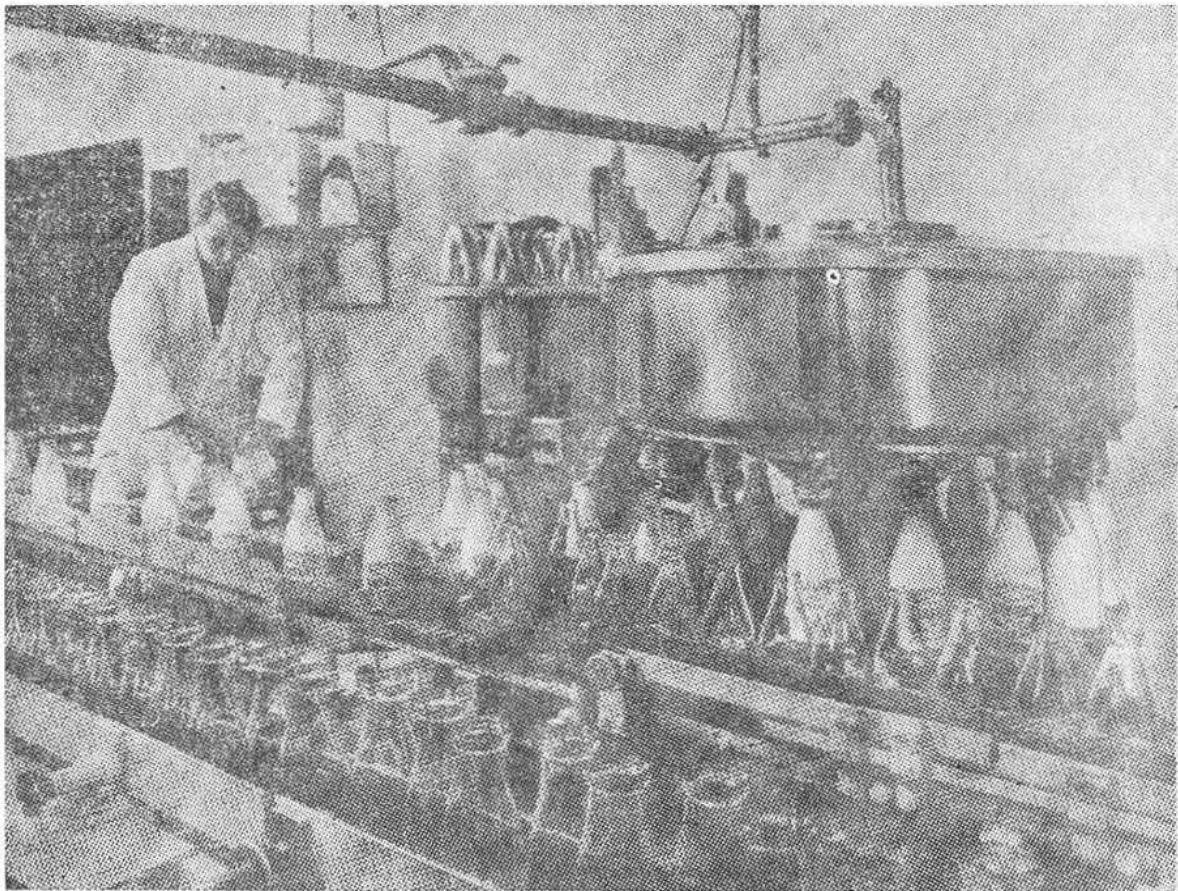
ليس أسهل على المرء من تناول وجبة في مدينة كبيرة ، فهناك عشرات الفنادق والمطاعم والمقاهي كلها في انتظار خدمتك .. أو يمكنك شراء طعامك من حانوت من مئات الحوانيت الموجودة في مختلف أنحاء المدينة . وهذه كلها تصلها الامدادات في فترات منتظمة ، اذ ان التنظيمات الحديثة للتجارة والنقل تمكن سكان المدن من الحصول على الأطعمة بنفس السهولة والرخص اللذين يحصل بهما على الطعام صانعوه أنفسهم خذ مثلا « اللبن » فهو يؤتى به من القرية على بعد أميال عديدة ، ولكنه يصل الى مائدتك في المدينة طازجا كما لو كان الفلاح قد أحضره توا من مكان الحلب ، فهناك شركات كبيرة في المدن تتعاقد مع مزارع عديدة على شراء اللبن .. وتقوم بجمعه عدة مرات في اليوم الواحد بواسطة السيارات أو اللوريات لتوصله الى المركز المحلي ، حيث يبرد تمهيدا لنقله الى المدينة



وأحيانا تنقل أوعية نقل اللبن الكبيرة في عربات البضاعة العادية في قطارات السكك الحديدية ، أو يمرر اللبن في أنابيب الى خزانات خاصة مبطنة من الداخل بالزجاج ومعزولة ، بحيث لا تتغير درجة الحرارة أثناء نقلها سواء في الطرقات أو بضمها الى قطار سريع . وهكذا يصل اللبن بسرعة الى محلات التوزيع الواقعة في مواضع مختلفة من ضواحي المدينة المحيطة بها ، وهناك يتحص من الأواني أو الخزانات بواسطة أنابيب ، ثم لا تراه أبدا حتى ينقل الى الزجاجات التي تصلك كل صباح ، اذ تجرى عليه جميع العمليات اللازمة في أوعية مغلقة أو أنابيب ، وذلك للتأكد من نقاوته التامة

وعندما يصل اللبن الى شركة الألبان ، يأخذ الكيميائيون الأخصائيون عينات منه لفحصها في مختبر كبير - فحما ميكروسكوبيا ، وكيمابويا ،

وبكتريولوجيا - فاذا وجدت العينات جيدة يبرد اللبن الى درجة التجمد، ثم يمزج في أوعية ضخمة مبطنة بالزجاج ليكون منتظم التركيب في كل زجاجة ، ثم «يبستر» للتأكد من خلوه من كافة أنواع الجراثيم . وتتخلص طريقة « البسترة » في أن يسخن اللبن الى درجة ١٤٥ فهرنهايت أى الى ٦٣ مئوية ، ويترك في هذه الدرجة مدة نصف ساعة ، ثم يبرد بسرعة ، ويمرر بعد ذلك الى آلات ملء الزجاجات (شكل ٣٠)



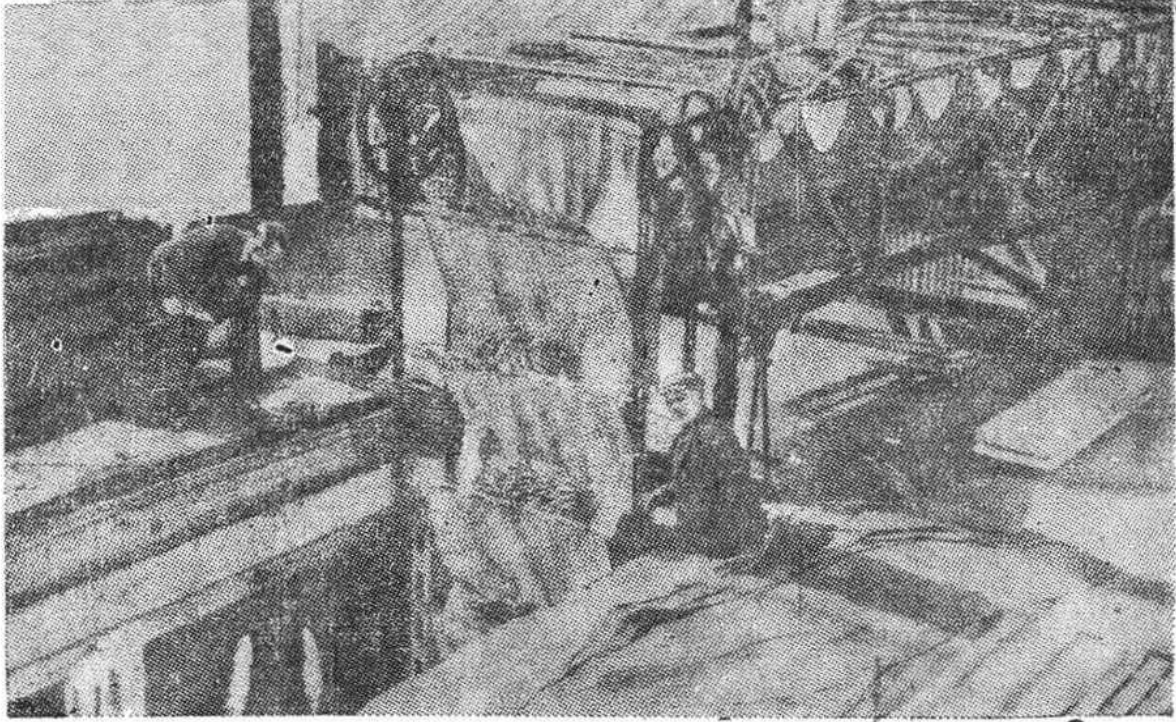
شكل (٣٠) آلة ملء الزجاجات ذاتيا أثناء عملها

وفي عملية الملء هذه ، تصل الزجاجات الفارغة الى رصيف الملء على حزام دوار يأتى بها من آلة الغسل حيث تكون قد استغرقت بها مدة ٤٥ دقيقة وهى مغمورة في عدة محاليل مطهرة بقصد تعقيمها . وبعد وصول هذه الزجاجات المعقمة الى رصيف الملء تمرر تحت أجهزة الملء لملئها ، ثم

يحكم سدها وتوضع في صناديق وتحمل في السيارات العديدة الى المراكز المحلية المنتشرة في كل أنحاء المدينة . ومن هناك يقوم باعة اللبن بتوصيلها الى منزل المستهلك

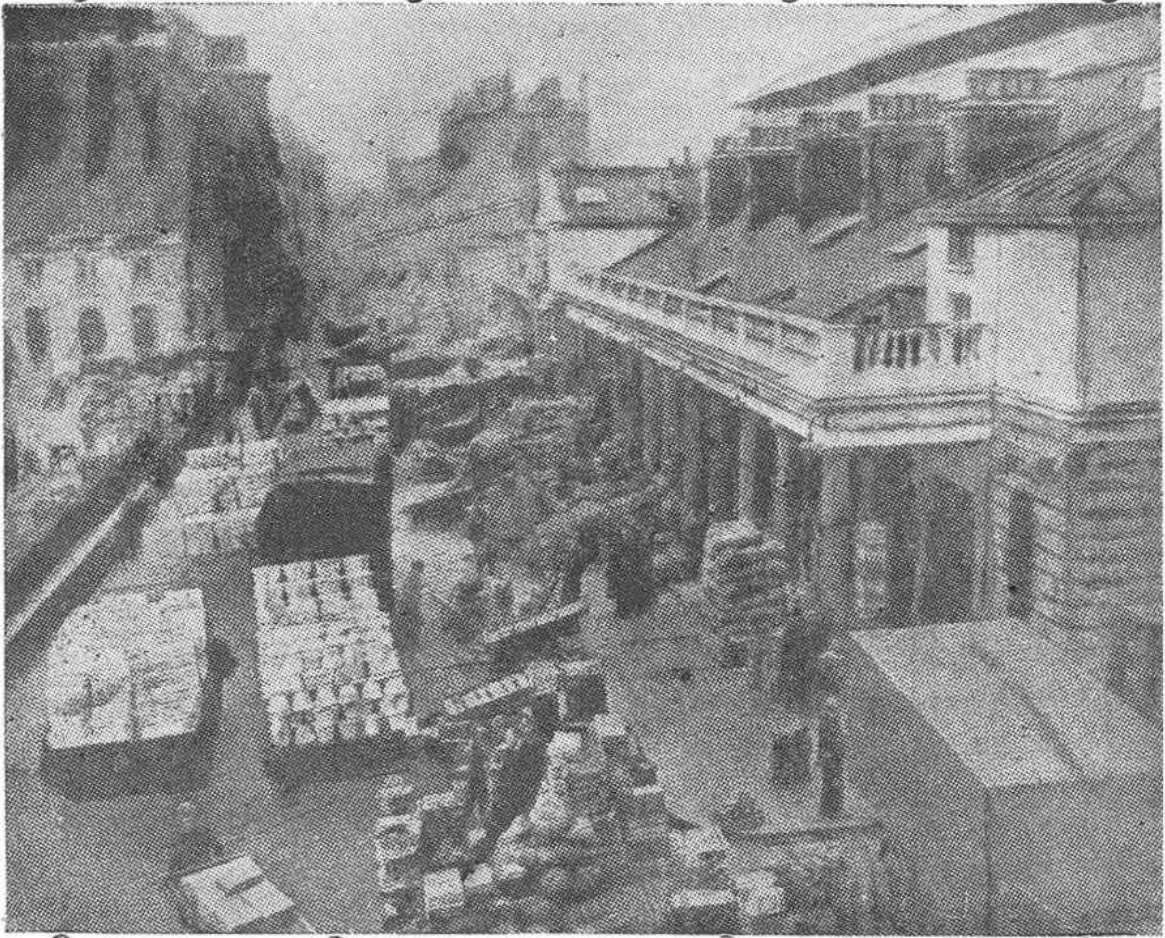
أما كبار المستهلكين - كالفنادق - فهم يحصلون على لبنهم في أوان خاصة ، وهي أيضا تعقم وتملأ وتسد آليا بنفس الطريقة

ثم هناك أيضا الفاكهة ، ففي وسعك الحصول على أى نوع تتخيله من أنواع الفاكهة من حوانيت المدينة في كل أوقات السنة ، اذ يوجد بكل مدينة سوق مركزى عظيم للأشياء التى تلف بسرعة كالفاكهة ، والى هذه الأسواق تنقل هذه الأشياء لىتم توزيعها بسرعة (شكل ٣١) وهذه الأسواق تفتح عند منتصف الليل لتستقبل سيارات اللورى المحملة بمنتجات الحقول والبساتين من مختلف أنواع الحضر والفاكهة . وقد تصل بعض هذه



شكل (٣١) الاحزمة الدوارة لتفريغ حمولة الموز

الفاكهة والخضر عندهم من الخارج مثل بعض أنواع التفاح والكمثرى والبرتقال والخوخ وما إليها ..
وهذه الفواكه والخضر تنقل في غرف على شكل ثلاثيات ضخمة مبنية في قاع السفينة ، حيث تكون الحركة فيها أقل ما يمكن ، وبمجرد رسو السفينة تزلق الأغلفة المحتوية على الفاكهة أو الأطعمة في منحدرات تؤدي إلى عربات تترقب وصولها لحملها إلى السوق
وفي السوق يقوم الحمالون المهرة بانزال هذه الأطعمة من السيارات (شكل ٣٢) ثم يرصونها في الأكشاك المفتوحة الخاصة ببائعي الجملة العديدين ، الذين يعهد إليهم المزارعون ببيعها نظير عمولة خاصة . وعندما

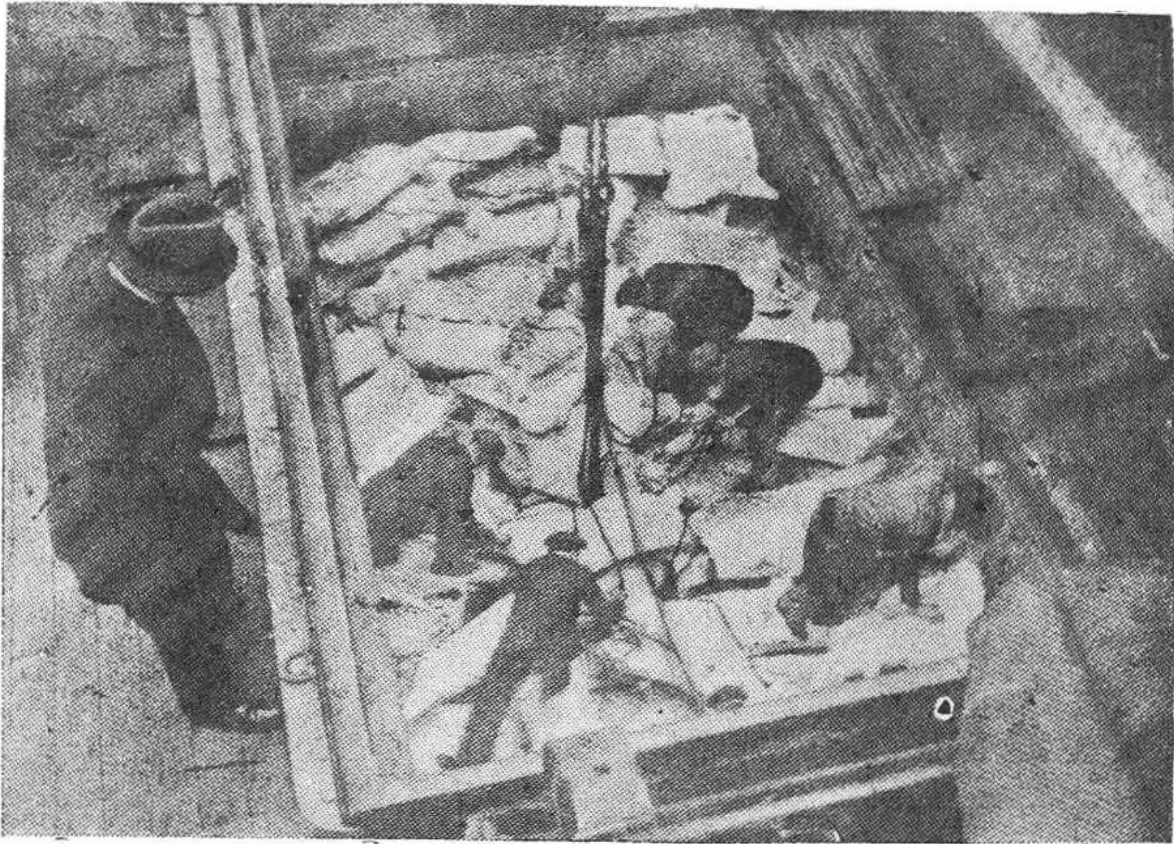


(شكل ٣٢) أحمال الفواكه والخضر في أحد أسواق الجملة ببلاد المغرب

تكون هناك صناديق عديدة في رسالة واحدة ، من الكمثرى مثلا ، يفتح أحد هذه الصناديق ويؤخذ منه قليل من ثمار الكمثرى كعينة توضع في طبق لتمكين المشتري من الحكم على حالتها دون صعوبة
وفي الساعة الخامسة صباحا تفتح السوق للمستهلكين ، ومنهم باعة الفاكهة والخضر بالقطاعي ، ومتسوقو الأطعمة من رجال النوادي والفنادق وغيرهم ، وكذلك باعة الطرق الفقراء . ولكل من هؤلاء عرباته المنتظرة عن قرب على استعداد لحمل ما يشترونه ، فحالما يشتري أحدهم شيئا بالمزاد ، يحمل حاملو السوق السلعة ويضعونها في العربات لحملها الى الحوانيت والمطابخ

ومثل هذه الاجراءات تقريبا تجرى في سوق أخرى كبيرة في وسط المدينة ، حيث تباع اللحوم والدواجن المذبوحة ، فبعد منتصف الليل يقليل نرد اللحوم والدواجن وما اليها من القرى بواسطة القطارات - وغيرها من وسائل النقل - في أوعية صحية مبطنة بالزنك ، تحتوي على الكثير من الجليد والملح للاحتفاظ باللحوم باردة طازجة . وكثير من اللحوم المتاحة ترد الى انجلترا من المستعمرات والأرجنتين

ويقوم الحمالون - وهم في قمصانهم عديدة الأكام وقبعاتهم الخاصة - باخراج اللحوم بسرعة ، وقد يستخدمون بعض الآلات الرافعة الصغيرة القوية في نقل اللحوم من اللوريات الى المخازن ، وعندئذ يقوم القصابون - وهم في ملابسهم البيضاء - بقطع اللحوم متعملين المناشير الكهربائية المتصلة بأسلاك توصيل طويلة بحيث يمكن تثبيتها بسهولة بأقرب نقطة توصيل بالقوة الكهربائية ، كما توجد أيضا « السواطير » و « المفارم » الآلية وعربات الترولى الخشبية المنخفضة التي يمكن بواسطتها نقل اللحوم في هذه المخازن الرحية بأقل مجهود ممكن (شكل ٣٣)
ومنتجات البحر لها أيضا نصيب كبير في تغذية المدينة الكبيرة ، ولكن



شكل ٢٢ ، اخراج اللحوم من التلاجات

السوق الرئيسية التي تقوم بتوزيع جميع مقادير الاستهلاك المحلي من السمك لا يستغرق العمل بها سوى ساعات قليلة .. اذ لا تبدأ الأسماك في وصولها قبل الساعة الرابعة والنصف صباحاً ، ولكن الصناديق تكون معدة للبيع حالا .. اذ انها تحمل بطاقات دُوّنت فيها كل المعلومات عن محتويات الصناديق بحيث يمكن للباعة أن يبيعوا ما فيها دون فحص السمك الموجود بداخلها

وحالما تعود قوارب الصيد الى الميناء حاملة صيدها ، تجد في انتظارها ممثلين لتعهدي بيع الأسماك في سوق المدينة واقفين على الرصيف . وعندما يخرج الصياد سلكه المملوءة بالسمك ، يعرف هؤلاء الرجان بعيونهم الخيرة محتويات السلة ويشترونها في الحال لمن يمثلونهم ، وعند ذلك يغسل السمك ويجهز في الأبنية الخاصة الملاصقة للميناء ، ويعبأ مع الجليد

والمالح ليأخذ طريقه الى المدينة بالقطار أو السيارة . أما اذا كانت بالمدينة المرسل اليها السمك أرصفة مائية ، فان الأسماك عندئذ تحمل مرة أخرى في « لنشات » خاصة تحملها الى الشاطئ الثاني بسرعة

وفي سوق المدينة (شكل ٣٤) يأتى المشترون فور وصول السمك وتبقى عرباتهم في انتظارهم ، حتى اذا ما اشترى ما أرادوا قام حاملو السوق بنقله الى تلك العربات ، وهؤلاء الحمالون يضعون فوق رؤوسهم قبعات جلدية خاصة ذات حافة ضخمة من الأمام والخلف .. وهذا ضرورى جدا لوقايتهم ، اذ انهم يحملون فوق رؤوسهم السمك المعبأ فى الصناديق، والصناديق تنضح الجليد المنصهر .. كما انها مثبعة بالماء الذى يصب عليها فى فترات منتظمة للاحتفاظ بمحتوياتها طازجة أثناء وجودها فيها



(شكل ٣٤) كميات هائلة من السمك معروضة للبيع فى أحد الاسواق الكبيرة

وهناك أيضا الخبز الذي يؤكل بكميات هائلة في المدن الكبيرة . لذلك توجد بها عشرات المخابز الكبيرة التي تعمل ليلا ونهارا دون انقطاع طول السنة ، لانتاج آلاف الأربعة اللازمة للاستهلاك كل يوم . وهذه المخابز تحصل على الدقيق اللازم لها من شركات الطحن الكبرى التي تشتري الحبوب بدورها من المزارعين مباشرة

وفي انجلترا تزرع بعض المناطق الزراعية قمحا .. وبمجرد حصده يأخذ المزارعون عينات منه الى مركز استبدال القمح المحلي حيث يفحصه وكلاء شركات الطحن ، ويقدمون عروضهم المناسبة لشرائه تبعا لجودة المحصول . ولكن معظم الحبوب اللازمة للاستهلاك في انجلترا تأتي من وراء البحار . ونجد معظم المرافئ الكبيرة هناك مزودة بأجهزة خاصة ل شحن الحبوب رأسا من مواضعها في السفينة بواسطة مصاعد تشتغل بالهواء المضغوط ، فتنقلها ثم تنزل بها في منحدر الى صناديق ضخمة من الحديد ، حيث توزن فيها آليا ثم تمرر الى حيث تعبأ في أكياس تأخذ طريقها الى مخازن الحبوب



**** معرفتي ****

www.ibtesama.com/vb

منتديات مجلة الإبتسامة

الآلة ذات ألف فائدة

ان محطة القوة لهذه الآلة تقع تحت ظل أبنية البرلمان الانجليزي تقريبا ،
واسمها اسكوتلنديارد الشهيرة في العالم أجمع ، أما الآلة نفسها فتعرف
باسم قوة البوليس المتروبولي ، ولها كما يقال ألف فائدة .. وقد سخرت
جميعا لسلامة الحياة والممتلكات ، ولتعد حدوث الجرائم ، ولحماية
سكان المدن العاديين المحافظين على القانون

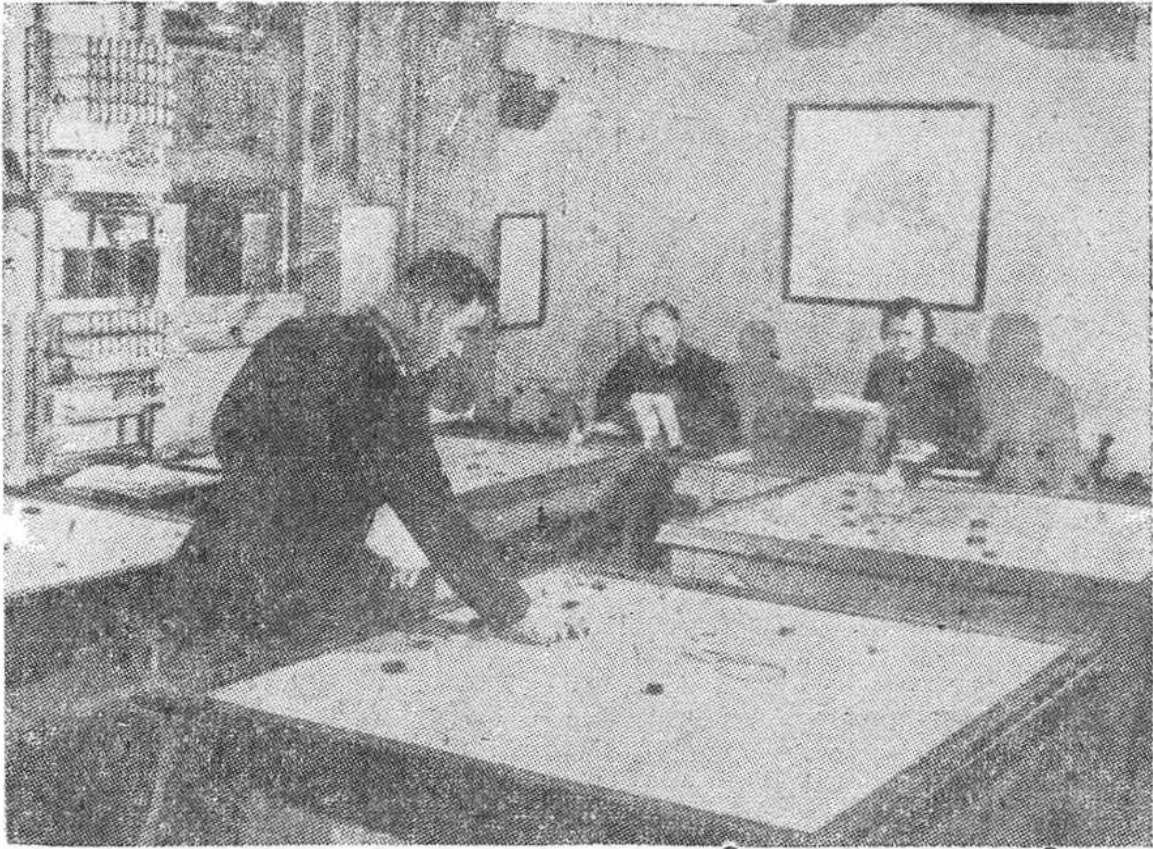
وجميع أوجه نشاط هذه القوة تتشابه مع بعضها ، فمثلا في غارة « اكسر
واخطف » التي يقوم بها المجرمون ، تكون في تسع حالات من عشره ، معناها
سرقة سيارة من مكان ما ليستعملها اللصوص ثم يتركونها في مكان آخر ،
ونذلك فرجال البوليس الذين يعملون في تنظيم حركة المرور والذين
ينتبعون مثل هذه اليازة ياهمون أيضا بنصيب في الكشف عن الجريمة .
وفي الحقيقة ان كل قوة البوليس عبارة عن آلة واحدة .. يكون أمثلك في
الطريق أو في منزلك هو الدليل على كفايتها في عملها



وهناك أجزاء أخرى عديدة من هذه الآلة العجيبة لدرجة يتعذر معها
ذكرها جميعا ، ولكن وصف عملية تخيلية من عمليات « اكسر واخطف »
وتتائجها - على سبيل المثال - ستوضح في لمحات خاطفة كثيرا من أجزائها
العديدة .. وكى نصوّر هذا المشهد، نفرض أننا في شارع عادى في الطرف
الغربى من لندن ، والنساء يشتريين حاجاتهن من المتاجر ، والرجال يؤدون
أعمالهم .. وكل شىء كما يظهر هادىء تماما وعادى ، ونحن في منتصف
بعد الظهر من يوم جميل ، وقد حضرت سيارة سباق رمادية قوية بها أربعة
رجال يمتازون بحسن النظر وأناقة الملبس ، ووقفت السيارة في ساحة أمام
حانوت جوهري ، ثم أشعل الرجل الجالس عند عجلة القيادة سيجارة
وجلس كما لو كان ينتظر أحدا ، ثم هب أن « كونستبلا » مرّ في هذه

اللحظة .. انه لا يرى شيئاً يلفت النظر ، فالسيارات الفاخرة تقف عادة في هذا الطريق .. انه قد يلقى نظرة خاطفة الى السائق ثم يسير في طريقه لأنه لم يلاحظ شيئاً غير عادى . والآن ها هو « الكونوستبل » قد أصبح في نهاية الشارع واختفى عند ركنه ، وفجأة تحدث عملية الكسر ويسمع صوت الزجاج وهو يتحطم من نافذة حانوت الجوهري . وفي الحال يدخل من يكون في انتظار صدمة الحجر الكبير بالنافذة الزجاجية يدد من الفتحة الناتجة ويخطف الصناديق المحتوية على أغلى المجوهرات ، بينما يكون الآخرا ن اللذان كانا قد قفزا أيضا من السيارة يقومان بفتح الطريق له فيما بينه وبين السيارة . وفي ثوان يكون الثلاثة في السيارة وقد أخذوا في الفرار . ومن هول المفاجأة لا يتمكن المارة في الطريق من أن يفعلوا شيئاً ، ولكن المخبر السرى التابع لقسم البوليس الذى يقع فيه ائشارع يكون - وهو بلائسه العادية قد رأى عن بعد ما يحدث ، وهو ليس من اسكتلنديارد - ولكنه يسرع الى أقرب صندوق تليفون ويطلب رقم ٩٩٩ فيقول له عامل التليفون « بوليس » وسرعان ما يجد المخبر نفسه يكلم غرفة البلاغات في اسكتلنديارد - المركز الرئيسى لدائرة المخابرات في البوليس المتروبولى - (شكل ٣٥) وهنا اسمع بلاغه الذى يبين لك فائدة تمرين الشرطة :

« المخبر سميت يتكلم من صندوق التليفون الواقع في شارع بلانك .. ان حادثة « اكسر واخطف » قد حدثت منذ دقيقة واحدة في محلات جونس وروبسن الجواهرجية ، والسيارة المستعملة من نوع السباق « لاجوندا » رمادية مسجلة برقم ٦٣٢ س ب ا ، والسائق شاب يلبس جاكيت من السيرج الأزرق وقبعة رمادية اللون .. ولكنى لم أر بنظونه أو وجهه ، كذلك يوجد ثلاثة آخرون بالسيارة أحدهم متوسط السن يلبس حلة رمادية غامقة وقبعة سوداء طويلة من الفلين ، وهو متوسط الطول ولكنه أقرب الى السمنة . والآخر شاب طويل يلبس حلة من الفلانلا الرمادية الخفيفة وقبعة رمادية ، بطوله ست أقدام تقريباً . والثالث شاب



(شكل ٢٥) غرفة البلاغات .. المركز المصري لدائرة المختبرات في البوليس التروبولى

منجدر الأكتاف يلبس حلة زرقاء من السيرج ، وقبعة بنية من الفلين وحذاء بنيًا .. والكل حسن الهندام ، والسيارة لا تتبع أضواء المرور ، وقد اتجهت نحو الغرب وبقيت كذلك حتى لحظة المخابرة التليفونية . هذا والرجل المتوسط السن أسمر اللون، له سحنة أجنبية ، وأنف مقوس ، وهو الوجه الوحيد الذى تحققت منه قبل أن يذهبوا بعيدا «
 وفى لحظة وجيزة لا يمكن تصديقها ، بل حتى قبل أن يدلى المخبر بكل معلوماته ، تكون كل سيارات البوليس المزودة بأجهزة اللاسلكى والتي تجوب هذا القطاع من ماحة التروبولى - وهى التى تمتد أميالاً عديدة فى كل الاتجاهات بعد حدود لندن - فى استقبال إشارة لاسلكية عن الجريمة . وتكون كل نقط البوليس أيضا قد جذرت بواسطة الآلة الطابعة التلغرافية « التليترتر » ولكن بالرغم من ذلك كله ، فقد تكون السيارة

الرمادية بسرعتها الكبيرة قد ابتعدت كثيرا عن مسرح الجريمة
والآن تصل اشارة من أحد مراكز الشرطة تفيد بأن صاحب السيارة
« ٦٣٢ س ب ا » قد أفاد بأن سيارته قد اختفت من مكانها أمام المنزل
في الستون ، حيث كان قد تركها في الموقف منذ ساعتين ، وهو لا يعلم
منذ كم من الزمن قد فقدت ، ولكنه أغلق قفل الاشتعال وأخذ مفاتيحه
معه . وهذا كما تعلم الجهات العليا من السهل عمله ، إذ أن لص السيارات
المحترف يحمل معه عادة مجموعة من المفاتيح
ان غرفة البلاغات تعلم الآن بالتأكيد ان السيارة المتعملة في الجريمة
هى التى سرت ، ولذلك تقوم بتتبع عمليات المطاردة على خرائط كبيرة
(شكل ٣٦) كما تنادى سيارات بوليس اضافية وتوجهها نحو نقط
استراتيجية حسب الافادات الواردة من السيارات المطاردة

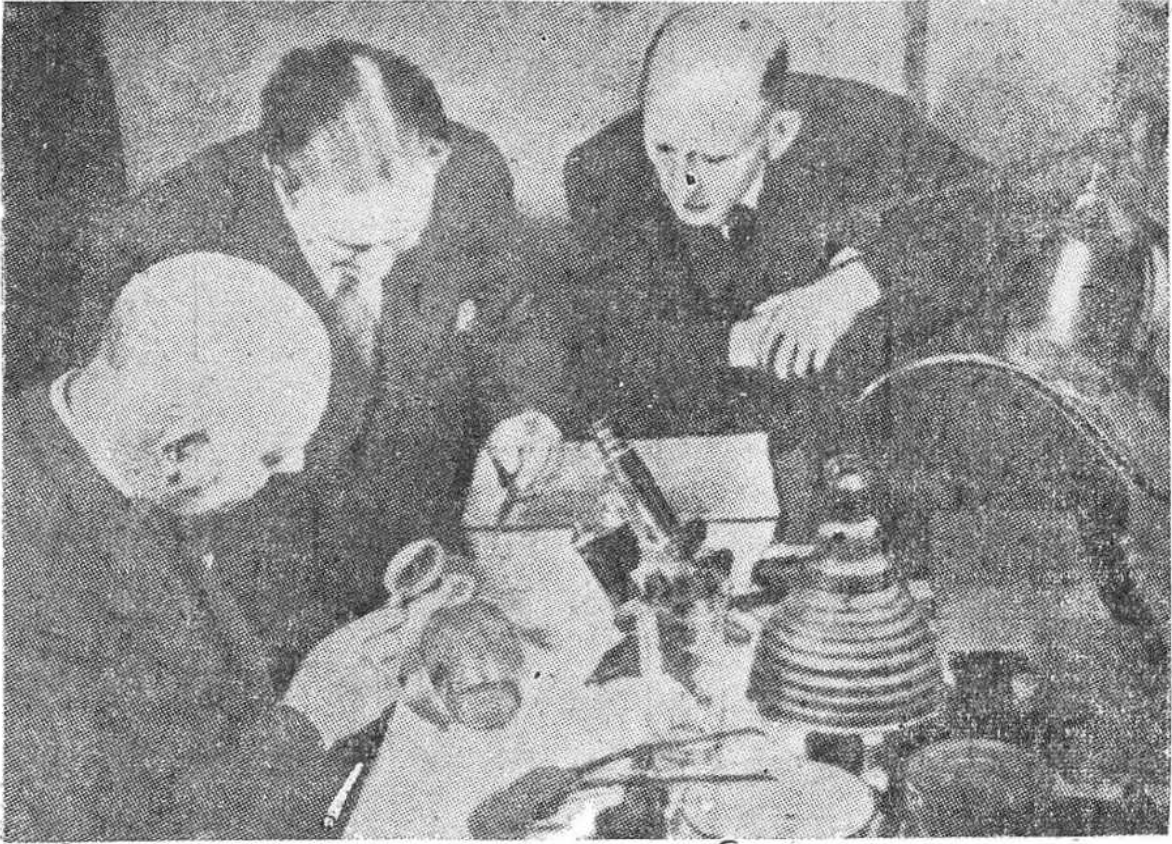


شكل (٣٦) غرفة الخرائط في اسكتلنديارد

أما السيارة الرمادية فهي مع اهمالها لاشارات المرور وتعرضها لمخاطر لايمكن تصديقها ، تكون قد خرجت من الأماكن المطروقة ، ولا تراها سوى سيارة واحدة من سيارات البوليس بدأت في مطاردتها في الحال . ولكن رغم سرعة السيارة الرمادية ، فان سيارات البوليس المطاردة كانت من نوع أسرع ، ولقد انتظر أربعة ضباط حتى تقطع سيارتهم الطريق على السيارة الرمادية .. وكان الجالس منهم عند عجلة القيادة يوجّه سيارته نحوها ، ولكن طلقة من مسدس قد أطلقت وسمع صوتها ، فمال أحد الضباط الى الخلف وقد اخترقت كتفه الرصاصية ، ولكن سيارة أخرى من سيارات الشرطة كانت بعيدة هناك .. فقطعت الطريق ووضعت حدا للمطاردة ، اذ اضطرت السيارة الرمادية الى الوقوف .. وقفز منها المجرمون الأربعة ولاذوا بأذيال الفرار، ولكن قبض عليهم وحجزوا وشبّهوا وألصقت بهم الجريمة

ولقد دلت بصمات أصابعهم على أسمائهم التي رفضوا الادلاء بها (شكل ٣٧) لأن المجرمين الأربعة كانوا قد حوكموا من قبل ، وكانت بصمات أصابعهم مسجلة بين بصمات الأصابع الموجودة في اسكتلديارد ، فهي تحتفظ بعشرة ملايين بصمة تزداد بمعدل أربعين ألف بصمة في السنة . ولما كان المجرمون الأربعة يحملون مسدسات ، وقد أنكر الجميع اصابة الضابط الجريح ، فان الرصاصية التي أصابته فحصت فحفا دقيقا بعد استخراجها من كتفه .. فتبين انها انطلقت من « برميل » مسدس معين من مسدسات « كروكس » فقيدت على صاحبه تهمة أخرى وهي الشروع في قتل .. أما صاحب السيارة فقد أُخبر بالموضع الذي يمكنه أن يجدها فيه . وأما المجوهرات المسروقة فقد احتفظ بها كدليل مادي حتى تتم محاكمة المجرمين الأربعة ، فتعاد ثانية الى أصحابها

ان هذه الحادثة الوهمية لا تبين لنا حالة رجال البوليس أثناء عملهم فقط ، بل تبين لنا أيضا عمل جهازهم اللاسلكي الذي يمكن فرق السيارات



شكل (٣٧) خبراء بصمات الاصابع أثناء عملهم في اسكتلنديارد

من التغلب على جريمة من هذا النوع والتي تحدث في برهة وجيزة ، كذلك تظهر التعاون التام الواضح من السرعة التي أبلغت بها حادثة السيارة الرمادية والرقابة التي قامت بها كل السيارات الطوافة . ولو أن هؤلاء اللصوص قد هربوا فان أوصافهم تنشر .. ودائرة اسكتلنديارد لا تحتفظ فقط بسجل أسماء ، بل تحتفظ أيضا بسجل يتضمن الطرق الخاصة التي ترتكب بها الجرائم بواسطة مجرمين معينين فضلا عن أسمائهم ويقوم المخبرون السريون باستقصاء أخبار المساكن والأماكن المجاورة ، وفي مثل هذه الحالة يستقصون بنوع خاص أخبار جميع لصوص « اكسر واخطف » - والأخرون يحملون عادة أنواعا مختلفة من المسدسات - متعاونين مع قسم المخبرين في قوة البوليس .. فيقوم أحد هؤلاء المخبرين كل ليلة بالمرور على هذه المساكن لمعرفة ما اذا كان أحد المراقبين غائبا عن

منزله ، فاذا تحقق من غياب أحدهم أثناء وقوع حادث سطو أو أية جريمة أخرى .. حامت الشبهات حوله ، وجرى البحث عنه ، وشدت الرقابة عليه . ومن خصائص رجال الشرطة ذاكرتهم القوية ، وسرعة تمييزهم للأوجه بعيونهم الفاحصة ، فالرجل الذي أحيل الى التحقيق مرة يسجل عنه بأكثر من طريقة بأنه « معروف للبوليس »

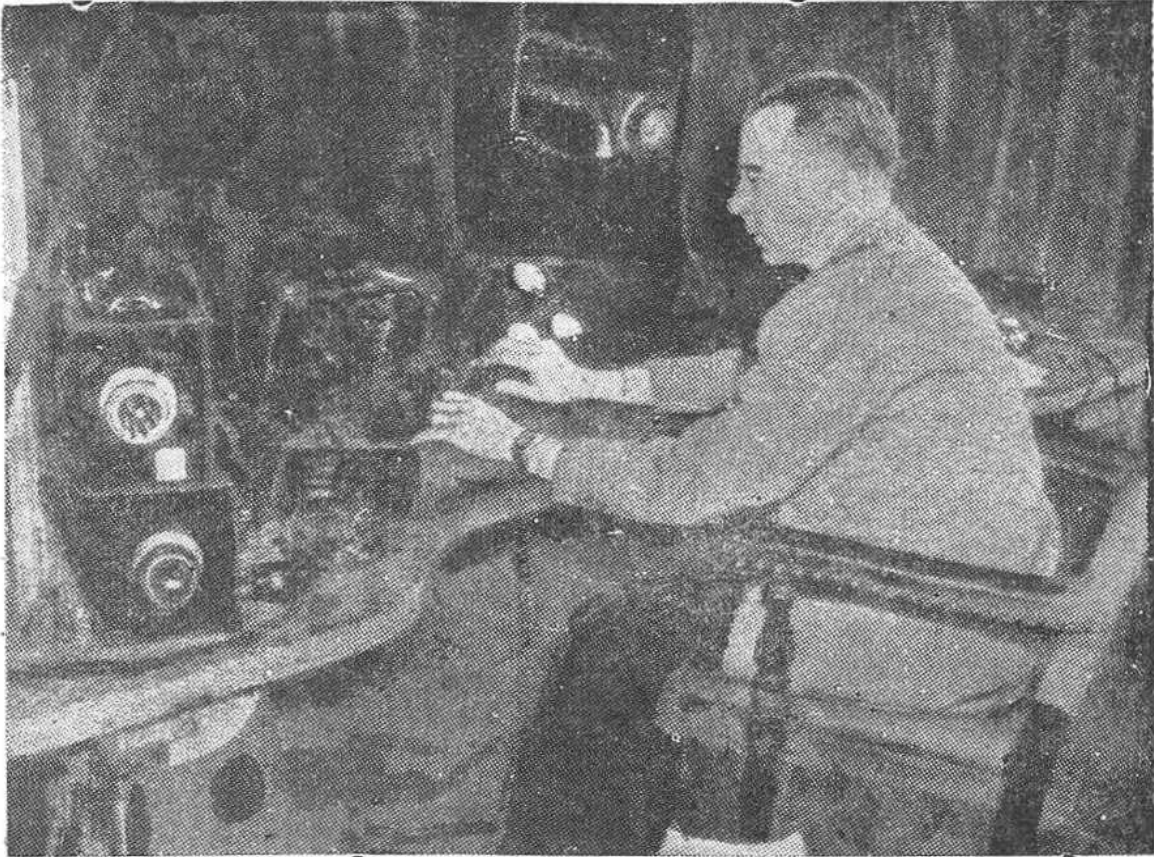
ان اكتشاف الجرائم ومنعها هو على كل حال فرع واحد من نشاط البوليس ، فقد ترى « الكونتبل » بلبسه الرسمية وأثناء عمله الرسمي يرعى صفار أطفال المدارس - وهم يعبرون الطريق - ويوقف المرور عن أجلهم . ثم قد تجده بعد قليل يجمع المعلومات عن حادث تحطيم سيارة ، وهو من أجل ذلك يجب عليه أن يحيط بجميع قوانين المرور في الطرق العامة ، الخاصة بالسائقين ، كما قد تجده يقوم بأسعاف رجل - أصيب في حادث - الى أن تصل عربة الاسعاف . وبعد ذلك قد تجده يقوم بإدارة حركة المرور في مفترق الطرق حيث لا توجد أضواء المرور ، أو قد تجده يسوق كلبا ضالا الى مركز البوليس حيث يبقى تحت العناية حتى يصل صاحبه الذي يُعرف اسمه وعنوانه من الطوق الموجود تحت رقبته ويتسلمه .. وقد تجد موكبا يضم أحد رؤساء الدول مارا في الشوارع ، فيقوم رجال البوليس بإفساح الطريق وتحديد أماكن المتفرجين . وبعد أن ينتهى مرور الموكب ، قد تسأل سيدة عجوز أحد رجال البوليس عن الطريق الى مصرف معين ، فيدلها عليه بكل أدب ولطف بدلا من أن ينهرها ويأمرها بأن تذهب بعيدا عنه

ورجل الشرطة دائما مجامل لطيف سواء كان في زيهِ الرسمي أو في ملابسه العادية البسيطة ، ولكنه يلزم جانب الشدة والحزم مع المجرمين أعداء المجتمع .. وتجده - وهو منهمك في عمله - مثال الصبر والمثابرة ، فلا يترك مشكلة حتى يحلها ، أو شخصا طلبت الهيئات المسؤولة القبض عليه حتى يجده

كيف تصنع الأفلام السينمائية ؟

تعتبر الأشرطة السينمائية الناطقة في هذه الأيام شيئا عاديا مألوفا بالنسبة لنا جميعا ، ولكننا لسنا نعلم جميعا كيف تنطق على الشائسة البيضاء خيالات الممثلين والممثلات . وبديهي أننا لا نسمع الأصوات الفعلية للممثلين ، وإنما نسمع ترديدها بطريقة آلية .. فهذا الترديد هو في الحقيقة صورة صوتية للصوت الأصلي ، كالصورة الفوتوغرافية التي تؤخذ لشخص نراه

وعملية تسجيل الصوت على الشريط (شكل ٣٨) منفصلة تماما عن عملية تسجيل المناظر على شريط الصور بواسطة آلات التصوير السينمائية ،



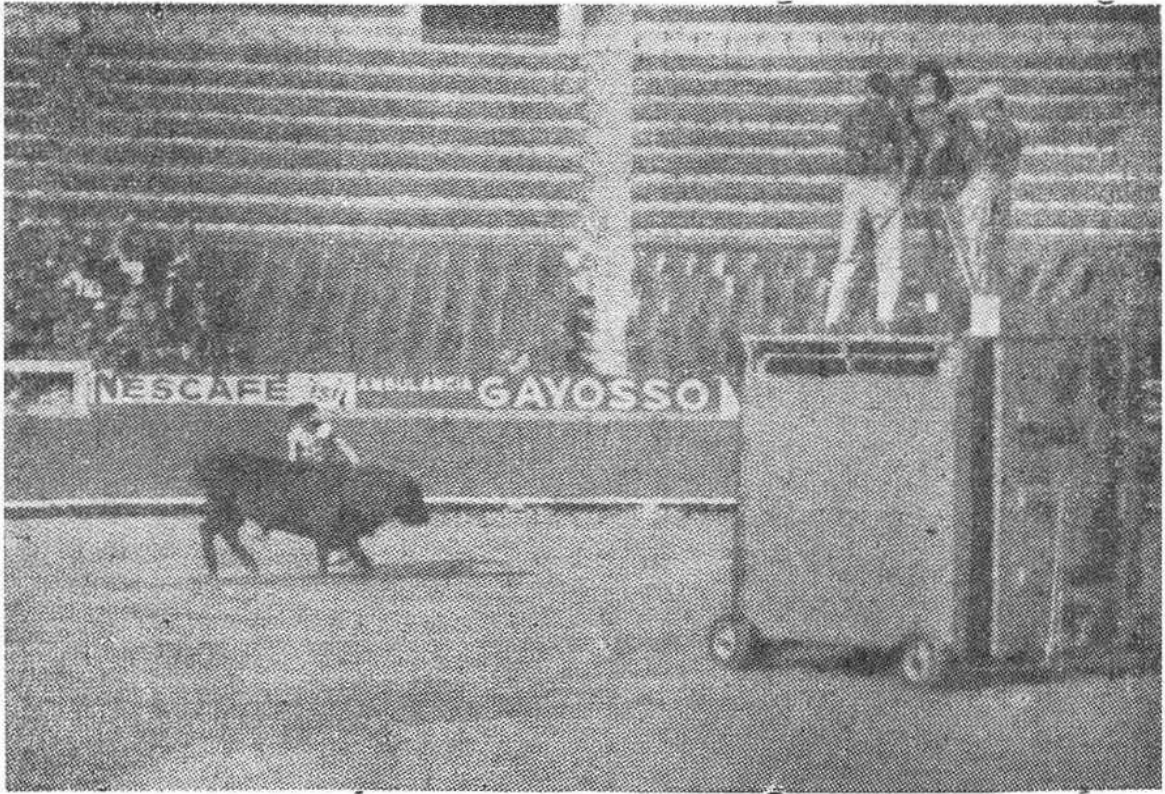
(شكل ٣٨) أحد الفنيين .. وهو يقوم بتسجيل الصوت



شكل (٣٩) تشكيل حوامل العدسات لاستعمالها في آلات التصوير السينمائية

لاحظ (شكل ٣٩) ففي العملية الأولى يعلق ميكروفون واحد أو عدة ميكروفونات - كما هو الحال غالباً - في المواضع المناسبة من الاستديوات ، وتلتقط الأصوات مهما كانت : صوت مغن ، أو صوت نهر وهو يجرى فوق الصخور ، أو صوت خيول تعدو بسرعة نحو عمود الفوز في السباق . وفي حالة الأجسام المتحركة (شكل ٤٠) تستعمل غالباً عاكسات لالتقاط الأصوات

وفي الوقت الحاضر يسجل الصوت عادة على شريط ، أما فيما مضى فقد كانت أصوات عدد كبير من الأفلام تسجل على اسطوانات ، شبيهة بالاسطوانات التي تستعمل حالياً على الجرامافون (شكل ٤١) - وفي عملية التسجيل على الشريط الصوتي تحول الأصوات التي يلتقطها



شكل (١٠) التقاط مناظر مصارعة الثيران



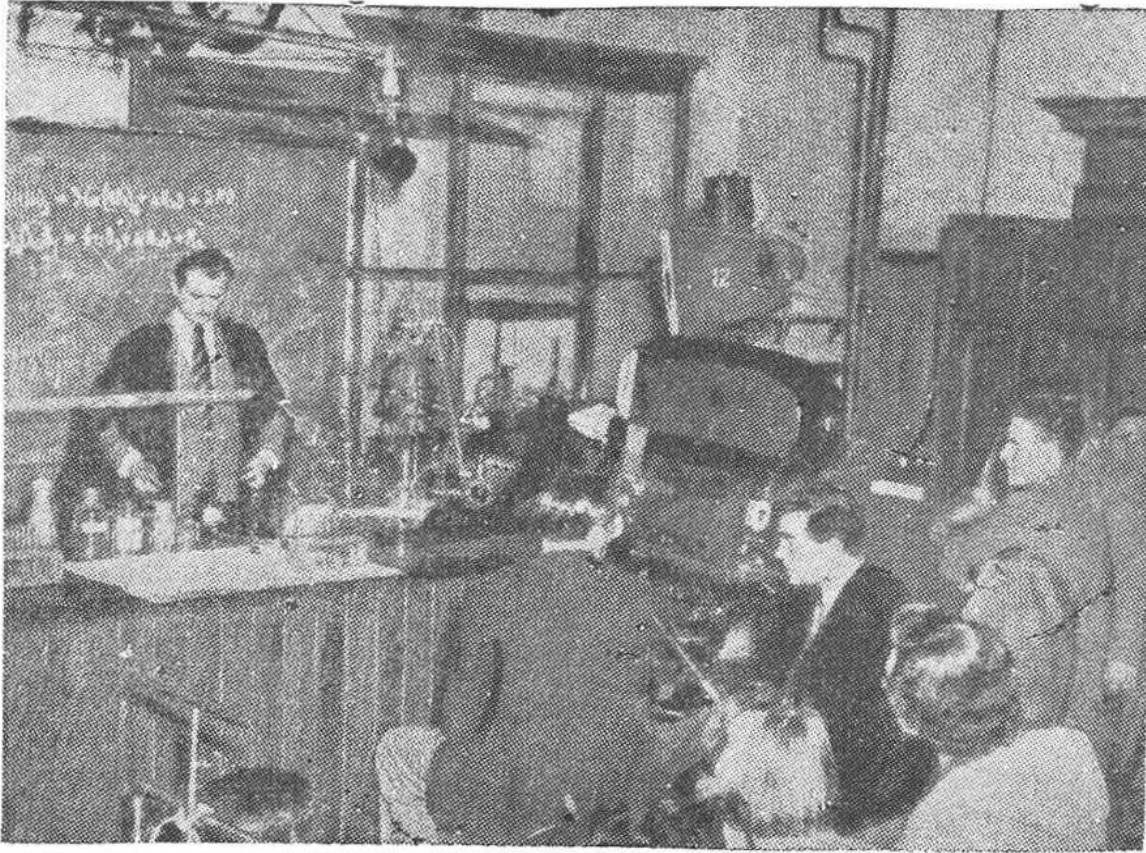
شكل (١١) تسجيل الصوت على اسطوانات شمعية

الميكروفون الى تغيرات في شدة تيار كهربى . وهذه التغيرات فى التيار تؤدي الى فتح وغلق (صمامات) صغيرة يمر بينها شعاع ضوئى ثابت الشدة ، ويوجه نحو سلبية حساسة تسير فى الجهاز بسرعة ثابتة ، وبإظهار هذه السلبية نجد آثار الضوء تمثل التغيرات التى حدثت فى التيارات الكهربائية والتى نشأت بدورها عن التغيرات فى الصوت . وفى بعض الحالات تجعل التغيرات فى التيار لتضىء مصباحا كهربيا اضاءات مختلفة الشدة ، ولكن النظرية الأساسية فى تحويل الصوت الى آثار ضوئية على الشريط هى على الدوام واحدة . وأخيرا يطبع الأثر الصوتى (كما يسمى هذا الفيلم) على حافة شريط المناظر المسجلة (شكل ٤٢) مع تغطية جانب من الشريط أثناء تسجيل المناظر . وعادة لا يوضع الأثر الصوتى مقابل الصورة التى أخذت أثناء تسجيل الصوت تماما ، وذلك لأن الأشرطة فى آلة إذاعة الصوت وآلة الإسقاط يجب أن تمر أولا أمام ضوء يؤثر فى الجزء الذى ترى صورته على الستار ، ثم خلال (البوابة) التى يذاع فيها الصوت ، ولذلك كان ضبط الأجهزة ضروريا للتأكد من أن الصورة والأثر الصوتى ، فى وضعه الصحيح ، يظهران معا فى آن واحد ، وطبعاً يجب أن تكون آلة إذاعة الصوت تدير بنفس السرعة التى تسير بها آلة التسجيل



وعملية إذاعة الصوت هى عكس عملية التسجيل تماما ، إذ تُسقط الضوء ليمر خلال الأثر الصوتى ، ويوجه نحو خلية ضوئية كهربية لها خاصة تحويل التغيرات الضوئية الى تيارات كهربية ، وهذه التيارات الكهربائية المعبرة تضخم بشدة وتنقل بالأسلاك الى ظهر المسرح حيث تدخل مكبرات الصوت فى نفس اللحظة التى تكون فيها الصورة على الستار

ومنذ ابتكار طريقة صناعة الأشرطة الناطقة عام ١٩٢٨ ، بفت نظريات الصنع كما هى . ولكن التحسينات الكثيرة فى دقة الصوت نتجت عن التحسينات فى الطرق الفنية (شكل ٤٣) . وفى الأشرطة الناطقة القديمة



شكل (٢٢) التقاط صورة قريبة جدا لاسناذ علوم وهو يجرى تجربة

كان مدى الصوت الممكن تسجيله محدودا جدا ، ولكن التحسينات في ميكروفونات ، وفي الأبواق الصوتية ، وفي الهندسة الصوتية لأبنية العرض ، قد جعلت الأصوات أقرب الى الكمال . ولقد صادف مهندسو الأصوات لتحقيق ذلك صعوبات جمة ، ففى وقت من الأوقات كان من العبث تسجيل أخفض النغمات أو أرفعها لعدم وجود الأبواق الصوتية التى يمكنها اذاعة هذه الترددات

ولقد أدخلت تحسينات عظيمة بحيث كان يشك فى امكان ادخال أية تحسينات أخرى عليها ، ولو للحصول على مدى أوسع ، وذلك لأن للأذن البشرية حدودا معينة

ولكن مع ذلك ظهر اختراع أبدع من السينما الناطقة ، وهو اختراع الأشرطة الملونة الحديثة ، ويمكننا أن نتبأ فى ثقة أن أغلب الأفلام ستسجل



شكل (٤٣) مؤلف الأفلام يفحص أحد المناظر على مسرح آلة العرض الصغيرة

في السنوات القليلة القادمة بمناظرها الطبيعية .. ولقد عُرِفَت الأفلام الملونة منذ سنوات قليلة ، ولكنها كانت مشوهة ، كما كانت تتكلف كثيرا ، ولكن توجد الآن أكثر من طريقة لصنع الأشرطة بالألوان الطبيعية بحيث تعطى نتائج تكاد تماثل الحقيقة ، وتكلف أكثر قليلا مما يتكلفه النوع « الأبيض والأسود » المعتاد . ولكن لازالت هناك صعوبات ، تمثل الاضاءة احداها

ان صعوبات صنع الأشرطة الملونة تشبه كثيرا صعوبات صنع الصور الملونة ، الا ان السينما تتطلب نوعا معينا من الضوء الأبيض لتكوين الألوان المختلفة خلال الشريط الملون ، كما توجد صعوبات اضافية وهي انه في حالة صنع الأشرطة الملونة فانها تحتاج الى مقدار كبير من الضوء أثناء تسجيلها في الاستديو ، والى مقدار أكبر كثيرا عند اذاعتها من آلات الاسقاط

ومن الصعوبات أيضا عملية نسخ الشريط ، فالبكرة التي تستعمل في آلة الاسقاط للسينما المحلية ليست هي التي استعملت في الاستديوات في الستري Eistree أو هوليوود

ولقد جرت العادة أن يصنع الشريط الملون ومعه من خمسين الى مائتي نسخة للفيلم المشهور ، وهذا من السهل عمله اذا كان الفيلم من النوع « الأبيض الأسود » ولكن التكاليف تزيد كثيرا اذا أريد ادخال التلوين

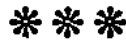


ان أساس صنع الشريط الملون هو فصل كل لون من الألوان الابتدائية باستخدام ستائر مختلفة ، وفي حالة التصوير الساكن فانه ليس من العسير أن يؤخذ المنظر نفسه باستخدام ستارة مختلفة ، ولكن في حالة الصور المتحركة فيجب أن تجعل الستارة في نفس الشريط . ففي طريقة الكودكروم مثلا توجد ثلاث طبقات من المستحلب احداها حساسة للون الأحمر ، والثانية حساسة للون الأخضر ، والثالثة حساسة للون الأزرق ، كما توجد طبقات من البلاطين تمتص الألوان غير المرغوب فيها في كل حالة . وعند اظهار هذا الفيلم المركب تجرى عليه ثلاث عمليات منفصلة ، واحدة لكل لون

وهناك طرق أخرى للحصول على الأفلام الملونة ، ففي احدى هذه الطرق نحصل على اللون على الفيلم «الأبيض والأسود» المعتاد باستعمال المرشحات . وفي معظم الحالات تكون العمليات فنية جدا وصعبة على غير الخبراء في البصريات والصبغة . وفي احدى الطرق المستعملة في صنع الأفلام التي لا تتعرض لدرجة كبيرة من التكبير يضاف عدد كبير من المنشورات الى الفيلم لتفريق الضوء الأبيض الى الألوان بمساعدة اداة موصلة بالعدسة ، وهذه المنشورات صغيرة جدا وذات ابعاد تكاد تكون ميكروسكوبية

وفي الطريقة الحديثة ، وهي طريقة الابعاد الثلاثة ، يعرض منظران على نفس الستار أحدهما فوق الآخر تقريبا . وفي نفس الوقت تعمل الترتيبات

بحيث لا ترى كل عين سوى واحدة فقط ، وذلك بعرض احدى الصورتين باللون الأحمر والأخرى باللون الأخضر مع تزويد المتفرجين بنظارة تحتوى على زجاجتين احدهما حمراء والأخرى خضراء ، فلا يمكن للعين التى أمامها الزجاجه الحمراء أن ترى سوى الصورة الخضراء ، ولا يمكن للعين التى أمامها الزجاجه الخضراء أن ترى سوى الصورة الحمراء . وبذلك يرى المشاهدون صورة مقبولة ذات ثلاثة أبعاد ، ولكن استخدام هذه الألوان القوية المتباينة فيه مضيعة للضوء وتعب للبصر



ومن أفضل الطرق الحديثة ، استعمال الضوء المستقطب بدلا من الضوء الملون .. والضوء المستقطب ضوء تحدث فيه الاهتزازات فى نفس المستوى ، وهو لا يمر خلال بلورات معينة الا اذا جعلت هذه البلورات فى الوضع المناسب تماما . وفى هذه الطريقة تسقط الصورتان على نفس الستار - كما سبق - ولكن كلا منهما يظهر فى الضوء المستقطب فى اتجاه مخالف . وفى هذه الطريقة أيضا تلبس النظارات - كما سبق - ولكن عدساتها الخاصة لا تكون ملونة بل تحتوى على بلورات استقطاب، وقد ركبت بحيث ان الضوء الصادر من صورة واحدة يمكنه أن يمر خلال عدسة واحدة

وهناك طريقة أخرى من طرق الأبعاد الثلاثة ، تستخدم فيها ستار تتركب من آلاف من القضبان الزجاجية الرفيعة توجه الصورتين .. واحدة لكل عين بدون استعمال نظارات على الاطلاق ، ولكن هذه الطريقة لا تكون مجدية جدا الا للجالسين فى وسط آلة العرض أو بالقرب منها .. أما طريقة الستارة الواسعة التى اقترحت لتجسيم الصورة باحاطة المشاهدين جزئيا بصورة ضخمة مع اخراج الصوت من اتجاهات مختلفة ، فهى طريقة غير جيدة كنوع من أنواع الاسقاط بطريقة الأبعاد الثلاثة ولكنها طريقة بديلة عنها

أما الطريقة التي تجعل الصور أقرب ما يمكن من الحقيقة في العصر الحاضر ، فهي الطريقة المعروفة بطريقة السينرما .. وفي هذه الطريقة تستعمل ثلاث آلات اسقاط في آن واحد ، وتسقط الصور على ستار ضخمة مقوسة ، وفي نفس الوقت يصدر الصوت من سبع مكبرات صوتية موضوعة في أماكن مختلفة مناسبة . وتكاليف اقامة السينرما عادة مرهقة مانعة ، فهي تبلغ نحو عشرين ألفا من الجنيهات لكل صالة عرض ، واذا لم تنخفض نفقات السينرما تخفيضا مناسباً - فكما يظهر - ستحل المسطحات محلها لا بالافلام الاستريوسكوبية والابعاد الثلاثة بل بطريقة أخرى من طرق الستارة الواسعة



**** معرفتي ****

www.ibtesama.com/vb

منتديات مجلة الإبتسامة

صيد الحيوانات المتوحشة

في أعماق غابة الملايو، تجتول فهد أسود في حركة مريبة حول شرك مفر من اللحم الطازج خمس ليال متتالية ، وقد ظل يدور دون كلل في محيط الشرك وكأن شيئاً يحذره من انه سيصاب بأذى اذا مس هذا اللحم ، فاذا ما كانت الليلة الأخيرة كان الجوع قد بلغ حدا أقوى من عامل التحذير .. فاندفع الفهد الأسود في طلب اللحم

وبينما كان هذا الحيوان الضخم في طريقه اليه ، لمس بقدمه سلك المصيدة ، وكانت حركة السلك سببا في حل وتد خشبي سقط على أثره شباك من الغاب الهندي بصوت شديد . ولما وجد الفهد نفسه قد وقع في الفخ أخذ يدور فيه وهو مكشر عن أنيابه من الغضب .. وتردد في وسط الغابة صوت مرتفع : « لقد صدناه يا أولاد .. »

لقد كان هناك رجل أبيض يجلس في مخبئه في الغابة ، وهو يلاحظ الفهد في حركته يحذر وصبر .. فما ان وقع الفهد في الفخ حتى أسرع اليه هو وبعض الصيادين الوطنيين ، ومعهم قفص ضخم مصنوع من كتل خشبية سميقة ، ومزود بعجلات في أسفله

لقد كان هذا الرجل الأبيض من صيادي الوحوش ، وقد كلفته إحدى حدائق الحيوان بالحصول على فهد اسود كامل النمو ، سليم البدن ، بأسنان سليمة ، لا تشوبه شائبة . وبعد انتظار خمسة أيام تمكن الصياد من ايقاع فريسته في الفخ ، الا أن عمله لم ينته بعد .. اذ ان الفهد الأسير كان يجرى داخل الفخ بوحشية جنونية ، ولا بد من نقله من المصيدة الى قفص متين سهل نقله الى أقرب وسيلة للمواصلات

لذلك سحب القفص حتى أصبح ملاصقا للمصيدة ثم أزلق بابه ، ولكن الفهد امتنع عن الدخول وتراجع الى الخلف وهو يضرب بذيله - وعيناه

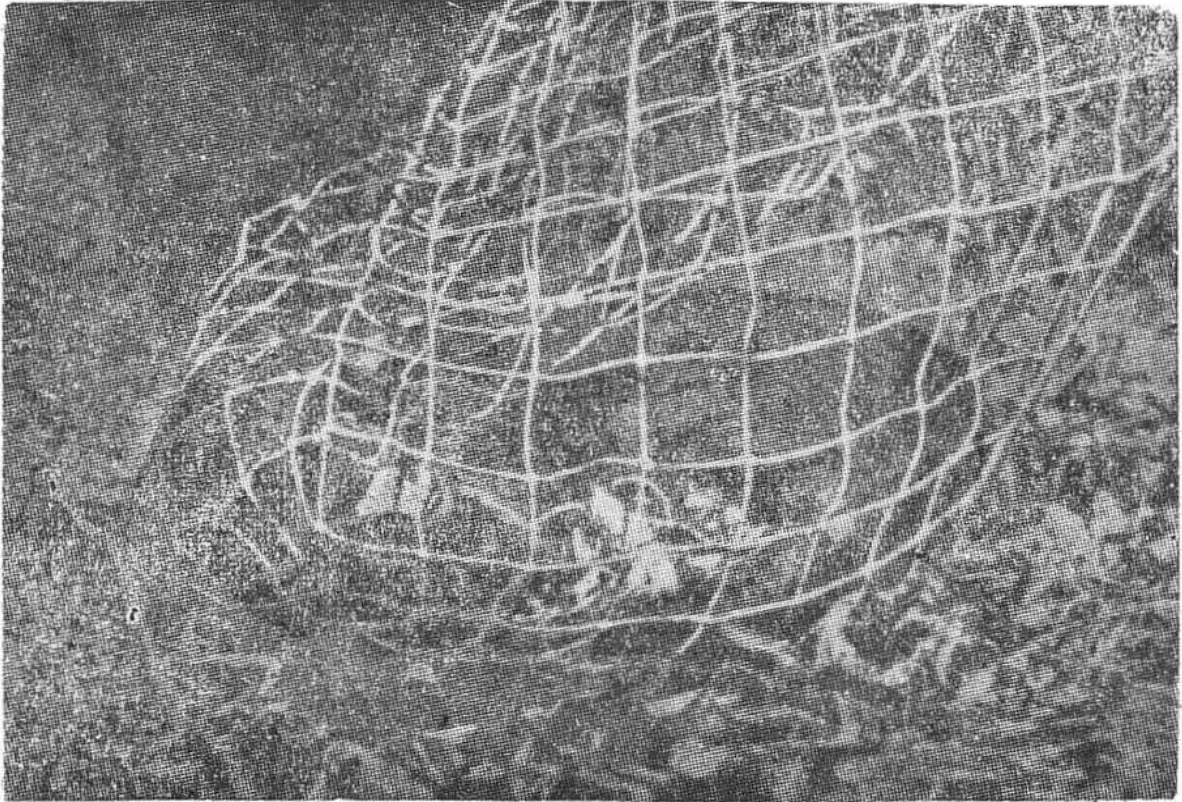
تلمع شرارا - ولذلك أحضر الصيادون قضباناً طويلة من الخشب ونخسوا بها الفهد الأسود ليدخل القفص ، ولكن الوحش الضخم غضب بشدة ، وأخذ يعض القضبان ويقضمها بأسنانه ولكنه أرغم أخيراً على دخول القفص ، فألقى بنفسه على القضبان ، وأخذ يرغى ويزبد ويضرب بمخالبه العادة ، فكانت ألواح القفص تهتز بشدة في كل هجمة .. فقد كان الفهد في وزن الانسان كامل النمو . وأخيراً علق القفص في أعمدة خشبية طويلة ، وحمله الجمالون الى أقرب قرية . وهناك وضع في « لورى » حمله الى أقرب مرفأ



وعندما وصل صياد الوحوش الى المرفأ ، اعترضته مشكلة جديدة .. فقد وجد عمال المرفأ الوطنيين في خوف شديد من الفهد المكشور عن أنيابه ، ورفضوا القيام بأى جانب من عملية نقل الفهد الى ظهر السفينة . فما كان من صياد الوحوش الا أن طلب من الصيادين من مواطنيه مساعدته ، فاستجابوا لرغبته بشجاعة واقدام ، وقد تمكنوا بعد جهد جهيد من حمل الوحش الأسير الى السفينة ، ووضعه على ظهرها بالقرب من المطبخ . وقد كانت هذه غلطة خطيرة جداً . فقد بدأت السفينة رحلتها ، ولكنها لم تبعد قليلاً عن الشاطئ حتى جن جنون الفهد من رائحة اللحم الطازج المنبعثة من المطبخ ، واندفع بكل ثقله على قضبان القفص .. فأسرع صياد الوحوش في الحال لعمل ما يمكن عمله لتهدئة هذا الحيوان التائر ، ولكنه وصل متأخراً ، اذ ما لبث أن سمع صوت تهشيم ، ووقع القفص وسحب الفهد نفسه وهو يرغى ويزبد ، ووقف على ظهر السفينة حراً طليقاً ولما شاهد البحارة ذلك ، وقفوا حيارى في نصف دائرة لايجرؤون على الحركة ، وبقوا ساكنين في انتظار ما يفعله الفهد .. ولكن هاهو قد تقهقر ، ثم صرخ صرخة عظيمة ، واندفع في قفزة هائلة الى البحر وأخذ يسبح في الماء متجهاً نحو الشاطئ ، ولكن أحد العمال الوطنيين صاح فجأة : « انظروا سمك القرش المفترس »

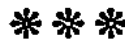


شكل (٤) فيل برى .. صيد في حفرة



شكل (٥) نمر . . صيد في شبكة خاصة

وقد كان ذلك حقا ، اذ بدأت الأسماك المقترسة تحوم حول الفريسة . لقد كان الفهد مخيفا جدا وهو على سطح الأرض ، أما الآن وهو في الماء فلا حول له ولا قوة ولا يمكن مساعدته . ولم يكن لصياد الوحوش الا أن ينتظر في فزع ويأس حتى تهاجم الأسماك المقترسة الفهد وتقتله . ان جمع الحيوانات المتوحشة لحدائق الحيوانات والسيرك ، ونقلها اليها بعد صيدها ، يعد مهنة من أخطر المهن في العالم . وفي الحقيقة ان كبار الصيادين مغمرون بالمباهاة بساتهم ووصف مغامراتهم في سبيل صيد الحيوانات والفتك بها ، ولكن الرجل الذي يجمع الحيوانات وهي حية يبدى جرأة أكثر وجسارة أعظم .. انه لا يتعمل الأسلحة النارية الا كوسيلة أخيرة للدفاع عن النفس ، فمن واجبه أن يستخدم كل الطرق الممكنة لتجنب ايداء فريسته . وهو في الواقع يؤدي عملا نافعا ، اذ يساعد على حفظ الأنواع النادرة من المخلوقات .. بينما يعمل الصياد العادي على فنائها دون رحمة .. لاحظ شكلي (٤٤ و ٤٥)

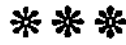


ولكل نوع من أنواع الحيوانات طريقة خاصة لصيدها ، فالدبة القطبية مثلا تصاد بالجمال - ذات الأنثوطة - تلتقى عليها من الصيادين ، وهم في زوارقهم الصغيرة ، وتكون كل ثلاثة زوارق أو أربعة منها مربوطة مع بعضها البعض عادة .. وبمجرد صيد الدبة بالجل تبذل أقصى جهدها في الهرب ساجبة معها الزوارق حتى تكل من التعب ، وعند ذلك يخرج الرجال مجاذيفهم ويقطرون أسيرتهم حتى الشاطئ ، وهناك يضعونها في قفص

أما الزرافة فهي تصاد عادة بركوب الخيل ، ولا تصاد الزرافة الكاملة النمو في المعتاد .. اذ ان طول الزرافة كاملة النمو قد يصل الى الثماني عشرة قدما . ولذلك يستحيل تقريبا نقلها الى مسافات بعيدة ، لأنها أعلى كثيرا من أن تمر تحت كبارى السكك الحديدية . ولذلك لا تصاد منها عادة سوى صغارها التي لا يتجاوز طولها عشرة أقدام . أما « البوا » والثعابين الكبيرة الأخرى ، فهي تصاد بعد أن تكون قد

تناولت وجبة طيبة ، ف « للبوا » القدرة على فك فكيه ، وبذلك يمكنه تكبير فمه الى ثلاثة أمثال حجمه الطبيعي ، مما يسر له أن يتلعظ الطيبى فى بلعة واحدة ، ولكنه يحتاج الى عشرة أيام حتى يهضم وجته ويكون فى أثناء ذلك مستغرقا فى النوم كسولا لدرجة انه يمكن القبض عليه باليد دون خطر . أما الثعابين السامة ، فهى تصاد بحبل بطرفه انشودة جرارة أو بعصاة على شكل شوكة تثبتها فى الأرض من أعناقها بحيث يمكن للصيد التقاطها من ذيلها

أما « الشاموا » وهو نوع من العنز الجبلى ، فمن الصعب جدا صيده لأنه عصبى جدا .. فالواحدة منها اذا أمكت لا تتوانى عن محاولة الهرب بأية وسيلة ولو أدى ذلك الى اصابتها بضرر جسيم ، ولذلك فان الصياد يجهز نوعا من المحفات مبطنة جيدا بفراش من الطحلب أو نبات السرخس ، ثم يقوم بربط العنزة فى المحفة ويحملها الى أسفل الجبل



أما الطيور الكبيرة كالنعام فهى تصاد بركوب الخيل واستعمال الجبال ذات الانشودة ، والنعامة غيرة جدا لدرجة انها لو أمكت فكل ما يفعله الصياد كى يتبعه هو أن يغطى رأسها بجورب ، ثم يقودها رجلان كيف شاءا ، وكل منهما ممك بأحد جناحيها

ان لكل حيوان مشكلاته الخاصة عند الصيد .. ومعظم الحيوانات اذا وقعت فى الأسر تصبح عبوسة ، وتمتنع عن تناول الطعام اذا لم تحصل على أطعمتها الطبيعية ، وقد وجد أن اللبن المكثف أفضل شىء لاستعادة شهيتها

أما « الأنوا » وهو نوع نادر من الثيران المائية فانه يثير مشكلة خطيرة للصيد ، فهو اذا ترك حرا حارب أى حيوان يراه ، وهو يتغلب على وحش البقر الذى يعادل فى حجمه ضعف حجم « الأنوا » وهو يبدو كما لو كان لا يهاب أحدا ، وبالرغم من ذلك فان صيادا سمع هذا الحيوان مرة يصرخ فى فزع ، ولما ذهب الصياد ليستطلع الخبر ، وحده يرتعد من الحوف لرؤيته « قنفدا » صغيرا لا يؤذى ..

كيف تمد المجوهرات ؟

المجوهرات حجارة ندفع فيها ثمننا غالبا لجمالها وندرتها ، وهى ترد الينا من أماكن مختلفة من العالم .. وكلها عدا واحدة تتركب من مواد صخرية كأي صخر آخر . أما النوع الشاذ منها - وهو اللآلىء - فهو أغلاها ثمنًا . ونظرا لارتفاع ثمن اللآلىء واختلافها عن باقي المجوهرات ، نجدها في مقدمة ما يطلب منها .. ولقد يسافر الناس طويلا ويتحملون الكثير من المشاق في البحث عن المجوهرات النادرة ، ولكنهم في حالة اللآلىء يخاطرون بحياتهم ويفوضون في المياه بحثا عنها .. ولو كانت هذه المياه تحتوى على الأسماك المفترسة ..

واللآلىء - وكثيرا ما يقال انها دموع المحار - هى رواسب جيرية تحيط بها المحار ببطء أى جسم دقيق يقتحم غلافها . ولذلك قد يلجأ الانسان الى تكوين اللؤلؤة بادخال قطعة مناسبة من الحصى تبنى عليها المحارة اللؤلؤة . وتسمى مثل هذه اللآلىء باللآلىء الصناعية . وهذه اللآلىء لا يمكن تمييزها عن اللآلىء الطبيعية الا بواسطة الخبراء القنين ، أو بالأشعة السينية ، ومع ذلك فهى ليست ثمينة كاللآلىء التى تقوم المحار بصنعها لنفسها

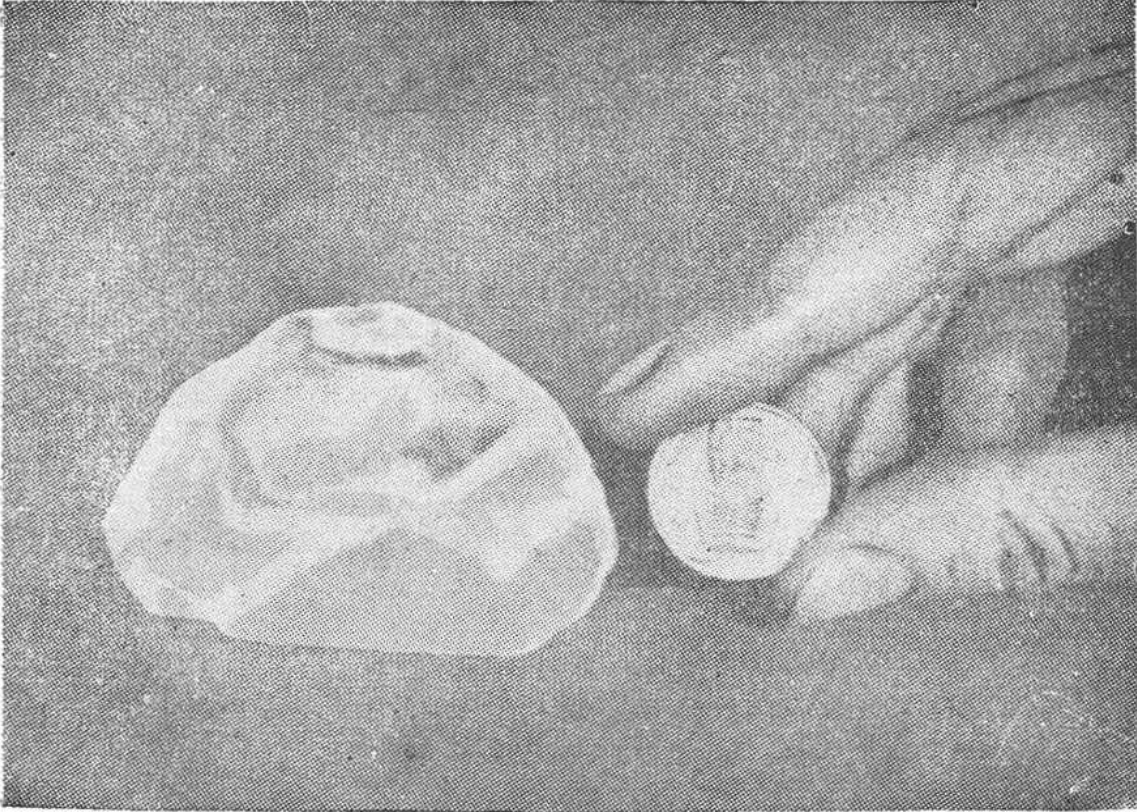
وتستخلص أجمل اللآلىء الطبيعية في الوقت الحاضر من الخليج الفارسي، كما ان بعض اللآلىء السوداء النادرة الثمينة ترد من فنزويلا . وهناك صيادون مهرة لصيد اللآلىء يعملون في أجزاء كثيرة من العالم ، منها سيلان ، وبعض جزر المحيط الهادى

أما جميع أنواع المجوهرات الأخرى فهى - كما ذكرنا من قبل - قطع صخرية أغلبها صلب صلابة غير عادية ، وهى اما أن تكون ذات بريق شديد أو ملونة بألوان جميلة .. وليس الزمرد ، والياقوت الأحمر ، والياقوت الأزرق ، وعين الهر الثمين ، سوى أنواع مختلفة من المواد الصخرية

العادية ، لولا انها تمتاز بجمال فوق العادة .. فالزمرد مثلا - وهو أغلى
المجوهرات ثمنا في وقتنا الحاضر - يعتقد انه اكتسب لونه الأخضر الجميل
بسبب احتوائه على كمية ضئيلة جدا من معدن الكروم ، كما ان اللون
الأزرق الملكي الغامق الموجود في قطعة من الياقوت الأزرق قد يكون
ناتجا عن وجود معدن آخر نادر هو معدن التيتانيوم

وما نسميه بريق الجوهرة سببه قدرتها الفاتقة على حنى الضوء .
والنتيجة العملية لهذه الخاصة ، انه اذا تسرب مقدار من الضوء داخل مثل
هذه الجوهرة ، صعب عليه الخروج منها الى الجو الخارجى .. اذ تحدث
نه عدة انعكاسات داخل الحجر ، قبل أن يصل الى السطح بزواية تمكنه
من الخروج . وهذا يعنى انه لو سقط الضوء على قطعة من الماس من أى
اتجاه ، فانها تشع الضوء فى اتجاهات متعددة ، ولذلك فلو أنك نظرت الى
الماسة من أية زاوية ، لرأيتها على الدوام تتألق

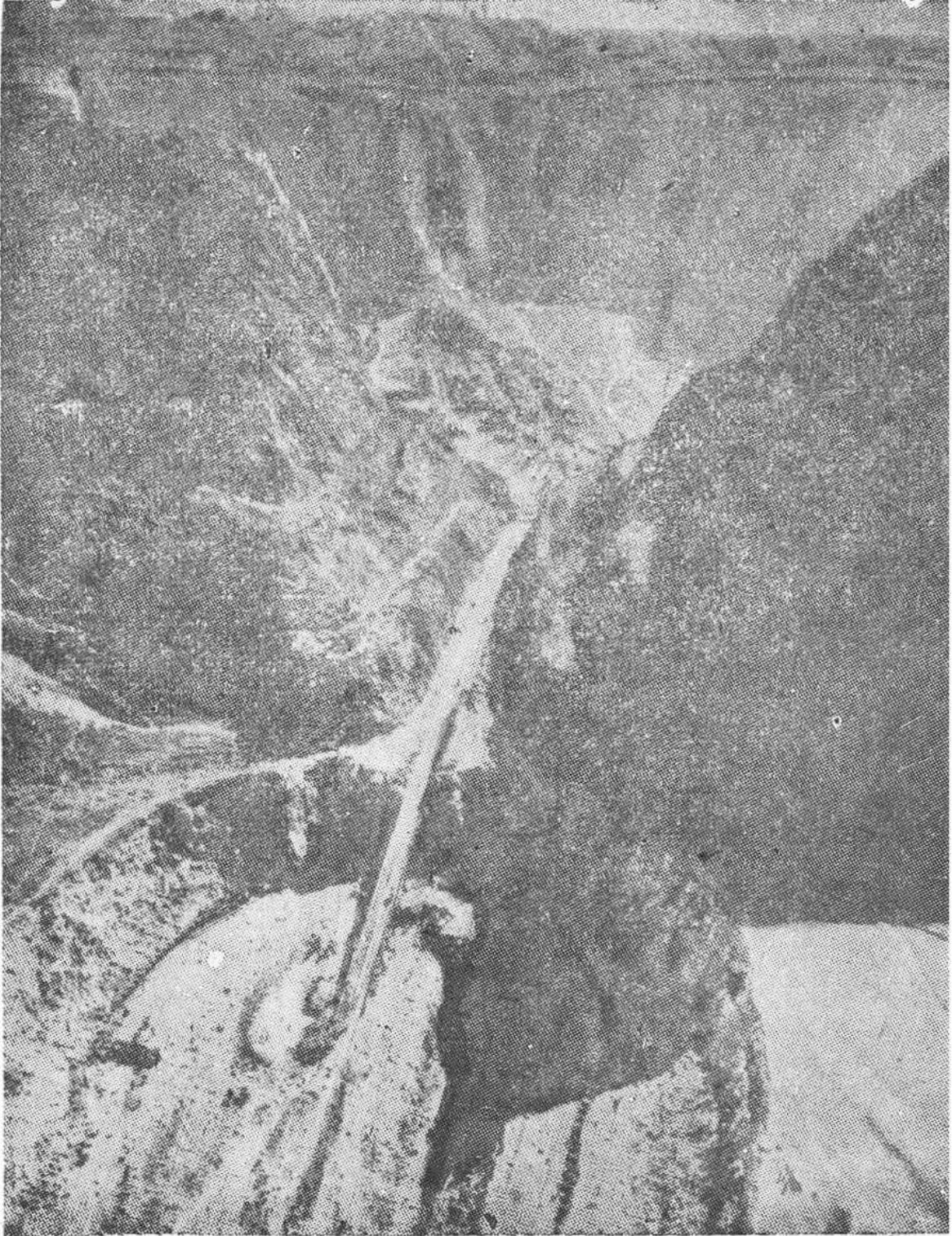
واللهيب معناه الوميض الذى يخرج من الحجر ملونا بألوان مختلفة ،
وراه كلما تحرك رأسنا قليلا . وهذا يتوقف أيضا على قدرة الحجر على
حنى الضوء ، ولكن بكيفية أخرى .. ذلك لأن ضوء الشمس المعتاد أو
الضوء الأبيض يتكون من مزيج من عدة أضواء ملونة - وهى الموجودة
فى لون القوس قزح - وعندما يسقط الضوء الأبيض على هذه الحجارة
يتحلل الى ألوانه المختلفة ، ولذلك تكتسب الجوهرة خاصة الوميض بمقدار
قدرتها على حنى الأضواء المختلفة الألوان بنسب مختلفة ، فالماس مثلا
(شكل ٤٦) ليس فقط أكثر بريقا من أية مجوهرات أخرى .. ولكنه يظهر
أيضا جميع ألوان القوس قزح اذا نظر اليه بزوايا تختلف قليلا عن بعضها
والأحجار الكريمة صلبة وثقيلة ، ولذلك فهى توجد عادة فى حصى
الأنهار ، كما انها تبقى متماسكة برغم ما قد يوجه اليها من صدمات هنا
وهناك . ونظرا لثقلها فهى أشد قابلية للتجمع فى قاع المجرى عن القطع
الأخرى من الأحجار الخفيفة . ولذلك نجد أغلب قطع الياقوت الأزرق



شكل (٤٦) الماسة جنكر وجدها فلاح فقير في جنوب افريقيا ، وهي تقارن في حجمها بشطن . . . انها تساوي اكثر من مائة الف جنيه . .

والياقوت الأحمر والياقوت الأصفر (التوباز) في حصى الأنهار ، كما نجد بها أيضا نسبة كبيرة من الماس ، والزمرد ، وبعض أنواع الأحجار الكريمة الأخرى

وفي المناجم الكبيرة في جنوب افريقيا ، يبحث عن الماس (شكل ٤٧ وشكل ٤٨) كما يبحث عن أنواع الزمرد وعين الهر (الاوبال) بعمليات التنجيم المنتظمة ، فهي توجد في صخر طرى أزرق يتحول الى مسحوق أصفر عند تعرضه للجو . وتبدأ الأعمال بفتح الأرض أى بجعلها على شكل حفرة عظيمة ، بلغ عمقها في احدى الحالات ٦٦٠ قدما . وعادة - وكما في أى منجم - يجب أن تبدأ الأعمال تحت الأرض على أبعاد أقل عمقا من ذلك بكثير ، حيث تفتح بالطرق العادية المداخل ، وتصنع الدهاليز للوصول الى الطبقات التى تحتوى على الماس . وفيما مضى ، كان الصخر الطرى



شكل (٧) احد مناجم الماس الكبيرة في بريتوريا في جنوب افريقيا



شكل (٤٨) هذا المنجم الوطنى فى برما من اغنى مناجم العقيسق
فى الصينيا ، وقد ظل يستخرج منه قرونا عديدة

الأزرق يترك ليتفكك بعد وصوله الى سطح الأرض، فيمكن بذلك الحصول على قطع الماس دون أن تسحق. وكانت هذه الطريقة هي المتبعة في استخراج الماس . أما في أيامنا هذه ، فتستعمل في استخراج اسطوانات مضلعة تسحق الصخور دون أن تصاب قطع الماس بأذى الى هنا تكون عملية تنجيم الماس والأحجار الكريمة الأخرى قد تمت .. ولأن ظاهرة تألق الماس ترجع - كما ذكرنا من قبل - الى حدوث عدة انكسارات في الضوء داخل القطعة ، فان عملية قطع الماس وصقله تحتاج الى مهارة فائقة حتى تظهر هذه القطع في أفضل صورها ، فاذا أجيد صقل الماس أمكن انتاج حجر قد يصل عدد أوجهه الى ثمانية وخمسين وجها ، بل لقد أمكن بعملية قطع جيدة تكوين خمسة وثمانين وجها في قطعة أخرى . وبعض هذه الأوجه قد لا يرى بالعين المجردة . وفي القطعة ذات الخمسة والثمانين وجها ، نجد خمسة وعشرين وجها منها تحت القطعة .. ومع ذلك فكل الزوايا ومقاديرها يجب أن تجرى بدقة تامة اذا أريد توجيه كل الضوء الداخل في القطعة نحو الاتجاهات المطلوبة

وتبدأ عملية صقل الماس بازالة كل التشويبات الموجودة في الحجر ، ولو أدى الأمر الى تجزئة القطعة الى عدة قطع . والطريقة العملية لذلك هي أن يعمل حز بقطعة أخرى من الماس ، ثم يكمل العمل بالسكين والمطرقة . أما القطع - بعد ذلك - فيجرى بواسطة أقراص معدنية مغطاة بتراب الماس والزيت ، وفائدة تراب الماس هي أن يكسب هذه الأقراص الصلابة الكافية لقطع الماس . وأما الزيت فانه يثبت هذا التراب في موضعه . ومثل هذا المخلوط يستعمل في صقل القطع في كل وجه من أوجهها العديدة ، كما تستخدم الآلات في كل هذه العمليات لمدها بالقوة اللازمة لها . وهنا لا تكون المهارة الفنية المبذولة أقل ، لأنه ولو أن الآلة تمد العملية بالقوة اللازمة لها الا أن عملية ضبط وضع القطعة يقوم بها العامل الفنى المنوط بالآلة .. ولما كانت أنواع الأحجار الثمينة الأخرى لا تحتاج الى مثل المهارة اللازمة في حالة الماس ، فان أحدا لا يتخذ من قطع هذه الأحجار هواية له

ما يمكن أدائه بالتصوير الضوئي

منذ أن اخترع « نيبس » و « داجير » و « فوكس تالبوت » التصوير الفوتوغرافي - أي منذ أكثر من مائة سنة - اكتشفت أغراض عديدة لاستعمال آلة التصوير غير الغرض الأساسي الذي صنعت من أجله . ومن المشكوك فيه ان الرجال والنساء - الذين كانوا يقفون في الماضي بثبات شديد أمام آلات التصوير القديمة - كانوا يحلمون بأن التصوير قد يمكن في يوم من الأيام اجراءه في الظلام ، كما هو الحال الآن . وفي الحقيقة ان التصوير في الظلام هو من أفضل التحسينات الحديثة - ولو انه حقق علميا في عام ١٩١٧ - ذلك أن الصور الفوتوغرافية العادية تعتمد على تأثير الأشعة الضوئية الموجودة في الطيف المرئي على المواد الكيميائية الموجودة في الجيلاتين الذي يغطي سطح اللوح الحساس أو الفيلم ولكن بالإضافة الى هذا الطيف المرئي ، والى الأمواج الاثرية التي ترى بها العين الاشياء بألوانها الطبيعية ، توجد موجات أخرى لا تحس بها العين كالأشعة فوق البنفسجية - تلك الأشعة التي تدبغ جلودنا باللون الأسمر عند اصطيفنا على شاطئ البحر - فهذه الأشعة موجاتها أقصر قليلا من أقصر موجات ضوئية مرئية . وكذلك توجد موجات أكبر نوعا من أكبر موجات ضوئية مرئية تسمى أشعتها بالأشعة دون الحمراء ، كما توجد أيضا الأشعة القصيرة جدا المعروفة بالأشعة السينية - وهي أشعة ذات خواص معينة - كما توجد أيضا الموجات اللاسلكية التي يختلف طولها الموجي بين بضعة سنتيمترات وعشرين ميلا وهذه الموجات الضوئية تكاد تكون كلها من نوع واحد ، بمعنى ان لها جميعا طبيعة الموجات الكهرومغناطيسية ، ولكنها تختلف فقط في طولها الموجي بنفس الكيفية تقريبا التي تختلف بها أخفض نغمة في البيانو عن أعلى نغمة

والآن ، ولو انه لا يمكننا رؤية هذه الأشعة الثلاثة : أى الأشعة السينية ودون الحمراء ، وفوق البنفسجية .. الا ان آلة التصوير أكثر ملاءمة للاحساس بها من العين .. اذ ان الأشعة غير المرئية تؤثر فى المواد الكيميائية الموجودة على سطح الفيلم أو اللوح الحساس ، وبنفس الكيفية التى تؤثر بها الأشعة المرئية تقريبا ، ولو التقطت بعض الصور تحت تأثير هذه الأشعة غير المرئية وحدها ثم أظهرت ، لبدت لنا مناظرها واضحة

ولقد أمكن الحصول على نتائج تصويرية حسنة جدا ، باستعمال الأشعة دون الحمراء . ان الطول الموجى لهذه الأشعة أقل من جزء من سبعة آلاف جزء من المليمتر ، ولم تكتشف مادة بسيطة تجعل اللوح الفوتوغرافى حساسا لهذه الأشعة الا منذ أقل من عشرين عاما .. فبازالة كل الضوء الأبيض الصادر من مصباح بواسطة مرشح ، يمكن التقاط الصور فى الظلام فلا يرى الجالس شيئا ، ولكن اللوح الخاص الموجود فى آلة التصوير يكون حساسا للأشعة دون الحمراء الصادرة من المصباح وهى التى تسجل الصورة



ولقد أجريت تجربة للتحقق من امكان التقاط الصور فى الظلام منذ زمن قليل ، وذلك بأن وجهت آلة التصوير نحو مسرح كان باديا فى الظلام التام - وأقول باديا فى الظلام التام لأن النظارة لم يكن بإمكانهم أن يروا شيئا - الا ان الممثلين كانت تفرهم الأشعة دون الحمراء - ولقد « قتل » أحد الأشخاص فى الرواية ، وسمع المشاهدون صرخته ولكنهم لم يروا شيئا ، وعندما أظهر الفيلم فى آلة السينما ، أمكن للمشاهدين رؤية القاتل وتصدر الأشعة دون الحمراء من الأجسام الساخنة ، ولذلك فمن الممكن التقاط صورة قطعة من الحديد الساخن وهى فى الظلام - بتأثير الأشعة دون الحمراء غير المرئية الصادرة من القطعة نفسها بتأثير حرارتها .. فمثل هذه القطعة قد لا ترى بواسطة العين المجردة ، أما « عين » آلة التصوير - بمداهها الأوسع - فيمكنها أن تتقبل الأشعة دون الحمراء المنبعثة منها

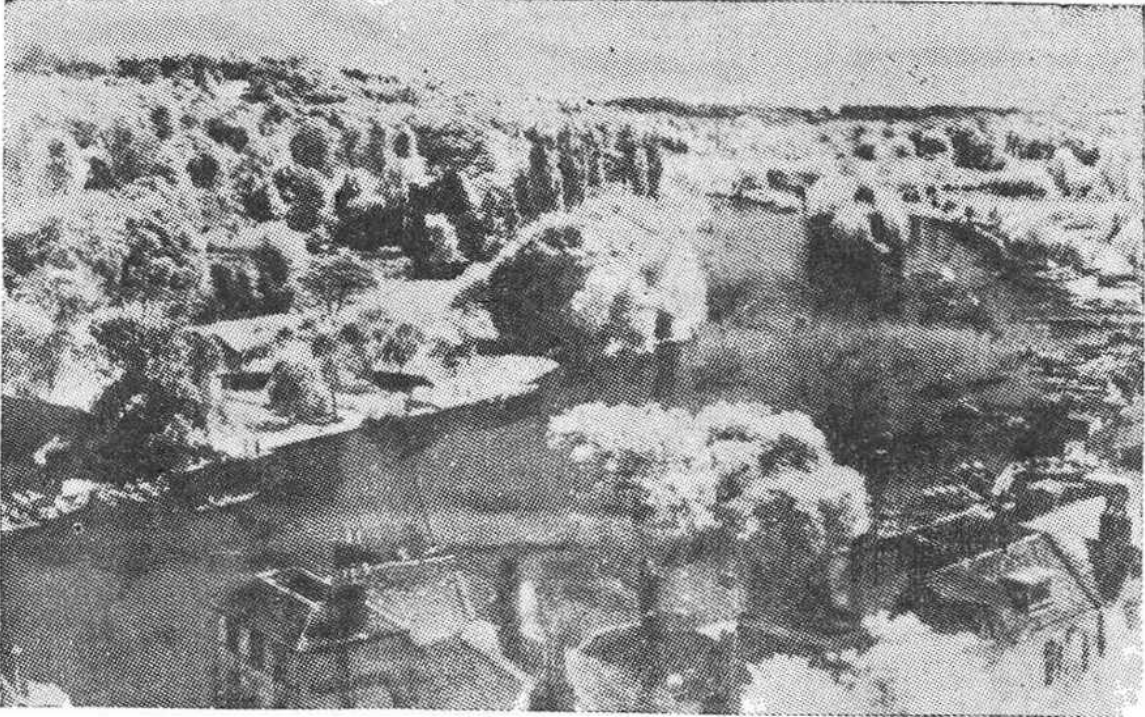
والتصوير بالأشعة دون الحمراء لا يشمل الا في أغراض خاصة ، وقد أصبح من الممكن اظهار مثل هذه الصور الفوتوغرافية في غرف تصوير مظلمة .. وهو عمل باهر لم يكن من الممكن تحقيقه منذ عشرين عاما ..

والفائدة العظمى للتصوير بالأشعة دون الحمراء قد نشأت من أن موجات الأشعة دون الحمراء أقل قابلية للامتصاص بواسطة التراب والدخان والضباب من الألوان الأخرى في الطيف ، ونحن نعلم جيدا أن للاحمرار الذي نشاهده في السماء عند غروب الشمس وعند شروقها ناتج عن امتصاص الغبار والرطوبة الموجودين في الهواء لبعض ألوان الطيف ، ولكن قوة اختراق الأشعة دون الحمراء للضباب أكبر بكثير من قوة اختراق الأشعة الحمراء المرئية له

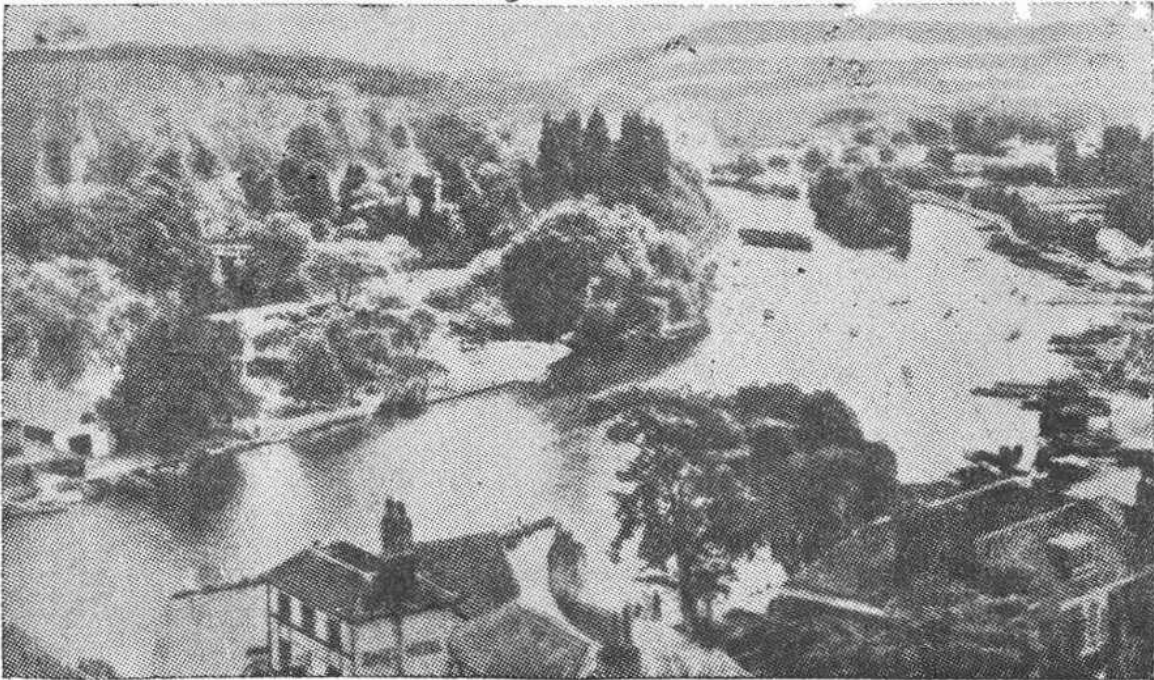


وفي أغلب الأحوال نحصل على نتائج سيئة عند تصوير بعض المناظر الجميلة من قمة جبل ، ففي هذه الصور يكون سطح الأرض واضحا ولكن الجبال الخلفية تكون عادة غير واضحة أو دقيقة . وليس ذلك ناشئا عن عيب في آلة التصوير نفسها ، وإنما لأن الضوء المنعكس عن الأجسام البعيدة يمتص أغلبه قبل وصوله الى العدسة . أما لو التقطنا نفس المنظر ، مع استعمال لوح حساس للأشعة دون الحمراء ، لكان الفارق كبيرا .. فالجبال التي تبعد ستة أو ثمانية أميال والتي كانت تظهر غير واضحة في الحالة الأولى ، تظهر هنا بوضوح شديد . كذلك نجد من الصعب الحصول على صور واضحة للمناظر الاعتيادية خلال المطر الخفيف ، ولكن بمساعدة الألواح الحساسة للأشعة دون الحمراء يمكننا الحصول على صور تكاد تماثل في جودتها الصور المأخوذة تحت أشعة الشمس الساطعة

وباستعمال الألواح الحساسة للأشعة دون الحمراء ، أمكن التقاط صورة من بالون تظهر الأفق على بعد ٣٣٠ ميلا ، وفي الحقيقة ان أقصى بعد للمسافة التي يمكن التصوير منها هو الانحناء الطبيعي للأرض



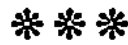
شكل (٩) منظر لنهر التيمس عند هنلى ، اخذ بالالواح الحساسة نلاشعة دون الحمراء .. وتظهر فيه الأشجار مغطاة بالثلوج



شكل (٥٠) نفس المنظر مأخوذ بلوح حساس معتاد

وبالتصوير بالأشعة دون الحمراء ، يمكن مشاهدة مناظر المدن الكبيرة التي لم نرها أبدا .. فقد أثبتت الأشعة دون الحمراء انه باختراقها الضباب والغبار الذي يعلق كالغطاء فوق سطح المدن ، حتى في الأيام الجميلة ، يمكن الحصول على مناظر بديعة جدا للأبنية من التلال البعيدة اذا أمكن فقط ازالة الدخان (الذي تخترقه الأشعة دون الحمراء)

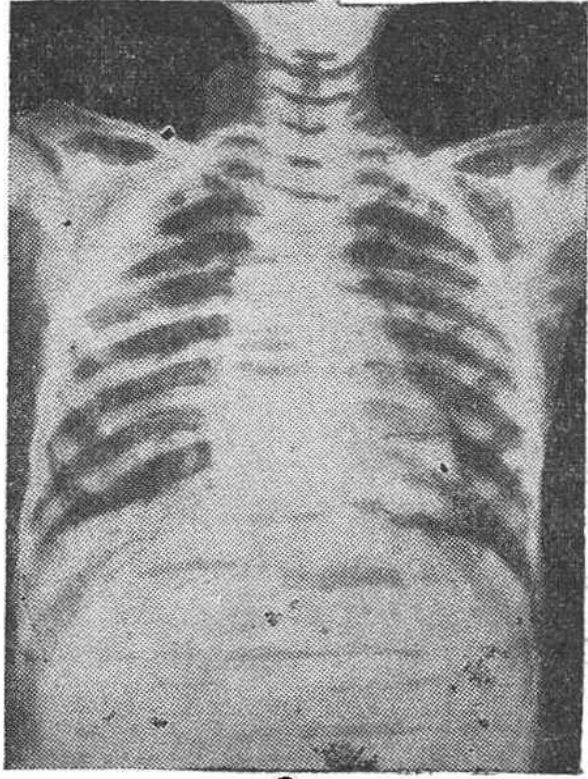
ولاستعمال الطائرات للأشعة دون الحمراء في التصوير وهي محلقة في الفضاء فوائده لا تقدر ، اذ أنه يمكن بواسطتها التصوير من ارتفاع شاهق ، في حين أنه باستعمال الألواح الحساسة المعتادة يضع الكثير من تفاصيل الصورة بسبب امتصاص الضوء وبعثرته بواسطة الغبار والرطوبة



وبفحص الصور المأخوذة بالأشعة دون الحمراء ، نجدها تختلف نوعا ما عن الصور المأخوذة بالطريقة المعتادة . ان الغرض الذي يهدف اليه صانع السلية هو جعل القيم اللونية فيها بحيث تكون أقرب ما يمكن لما تراه العين ، ولكن اللون الأحمر وهو لون زاه نجده في التصوير العادي أظلم نوعا . أما باستعمال الفيلم البانكروماتيكى الذى فيه تصحح الألوان ، فان الأجسام الحمراء تظهر أكثر اشراقا نحو الأصفر . وبالتصوير الفوتوغرافى بالأشعة دون الحمراء تظهر الأشجار بيضاء تقريبا لأن أوراقها الخضراء تعكس الأشعة دون الحمراء جيدا ، قارن بين (شكلى ٤٩ و ٥٠)

ولم يعد التصوير بالأشعة السينية شيئا جديدا ، ففي كل مستشفى توجد ادارة للأشعة السينية (لاحظ شكلى ٥١ و ٥٢) . ولكن كثيرين لا يعلمون أن هناك تطبيقات كثيرة جدا للأشعة السينية في الصناعة بعيدة عن الطب فهي تستخدم في تصوير القطع المعدنية المصنوعة من الصلب التي تستخدم في صنع الأجزاء الهامة في الطائرات والآلات ، وبفحص الصور يظهر فورا أصغر شق يكون مخفيا على عمق كبير داخل القطعة المعدنية . وفي احدى هذه الصور الفوتوغرافية لمحور يراد تركيبه في قاطرة سكة حديدية أو طائرة ، قد نجد شقا لا يمكن رؤيته بالعين المجردة ، وقد يكون سببا في

حدوث كارثة.. كذلك تصوّر
كرات الجولف بواسطة الأشعة
السينية لاختبار جودتها ، كما
ان من فوائد التصوير بالأشعة
السينية اختبار الصور
واللوحات الفنية للتأكد من
انها غير مقلدة



شكل (٥١) في كل مستشفى ادارة للاشعة
السينية حيث تؤخذ صور لاعضاء الجسم ..

ومن الأمثلة التي توضح
فائدة التصوير بالأشعة السينية
في هذا الغرض الأخير، ما حدث
عند تصوير سيد عجوز ، فقد
صور مرة بالتصوير الفوتوغرافي
المعتاد فظهر في الصورة وهو
يمك زجاجة من النبيذ ، ثم

صور بالأشعة السينية فأظهرت هذه الأشعة ما تحت الطلاء الخارجي
وأثبتت ان زجاجة النبيذ لم تكن سوى عظمة أمسكها الرجل كما لو كان
يفرضها ، فقد رسم انسان الزجاجة على العظمة ولم يكن من الممكن معرفة
ذلك لولا التصوير بالأشعة السينية . وبنفس الكيفية ، اكتشفت حقيقة
مئات من الصور والرسوم الأخرى التي غيرت . وقد أصبح التصوير
بالأشعة السينية وسيلة شائعة لفحص الصور الفنية القديمة . ولقد أثبتت
هذه الصور أهميتها البالغة في اثبات حالة كثير من اللوحات الشهيرة من
حيث كونها حقيقية أو مقلدة

ولقد استعملت الأشعة فوق البنفسجية والأشعة دون الحمراء بكيفية
مماثلة تقريبا في فحص الوثائق (لاحظ شكلي ٥٣ و ٥٤) . ولقد أمكن
بواسطتها توضيح المخطوطات القديمة التي اسود حبرها وتلوّثت حتى



شكل (٥٢) صورة بالأشعة السينية
لكفين مع خاتمين في أصبعين

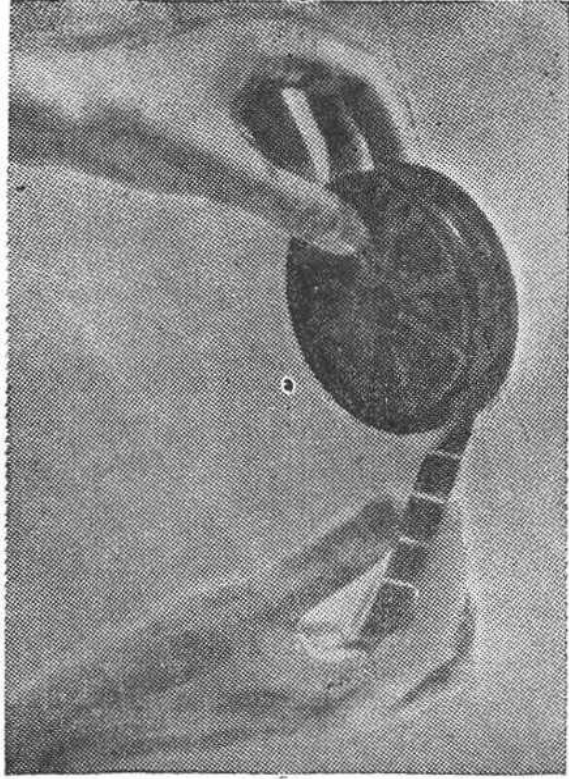
تعذرت قراءتها لولا
هذه الأشعة. وفي إحدى
هذه الحالات ، كانت كل
الأسطر في كتاب قديم
قد طمسها بالأسود
معارض ، لم يوافق ،
على ما جاء فيها ، ولكن
بالتصوير بالأشعة دون
الحمراء أمكن معرفة ما
كتب تحت الطبقة
السوداء ، وأمکن للقراء
لأول مرة وبعد ٣٠٠
عام معرفة حقيقة ما كتبه
المؤلف

كذلك يمكن الآن
الكشف عن التزوير

والتغييرات في الوثائق بنفس الطريقة ، ولذلك تعتبر آلة التصوير الآن من
أعز أصدقاء الخبير ، فهي تظهر له البقع التي لا تظهر للعين المجردة . ولقد
أمكن الكشف عن أسرار كثير من الحالات الغامضة بواسطة التصوير
الفونوغرافي ، وخاصة في فحص بصمات الأصابع

ويمكن الآن التقاط صور سريعة جدا بواسطة آلات التصوير الجيدة
(لاحظ شكلي ٥٦ و ٥٧) وقد استخدمت هذه الظاهرة أخيرا في فض
المنازعات التي قد تنشأ عند اعلان نتائج السباق ، حول أحقية الفوز فيه
أو حدوث خطأ في التحكيم ، فكانت الصور الفوتوغرافية في بعض هذه
الأحوال هي التي تضع حدا لهذه المنازعات ، ولو انها تجيء عادة متأخرة

بعد اعتماد النتيجة. ولقد ابتكرت أخيرا آلة يمكن بواسطتها تصوير نهاية السباق السريع ، واعطاء الصورة خلال دقيقتين أو ثلاث دقائق . وبفضل هذه الآلة التي تعمل عمل القاضى، لا يكون هناك جدال حول وصول أحد المتسابقين مع متسابق آخر فى آن واحد ، أو ان أحدهما فاز على الآخر بيوصتين



شكل (٥٣) آلاف الوثائق يمكن تسجيلها على بكرة واحدة من الفيلم

ولتحديد الأرقام القياسية التي تبلغها الطائرات فى سرعتها ، تستعمل آلة تصوير متصلة بساعة كرونومترية .. وهذه ضرورة

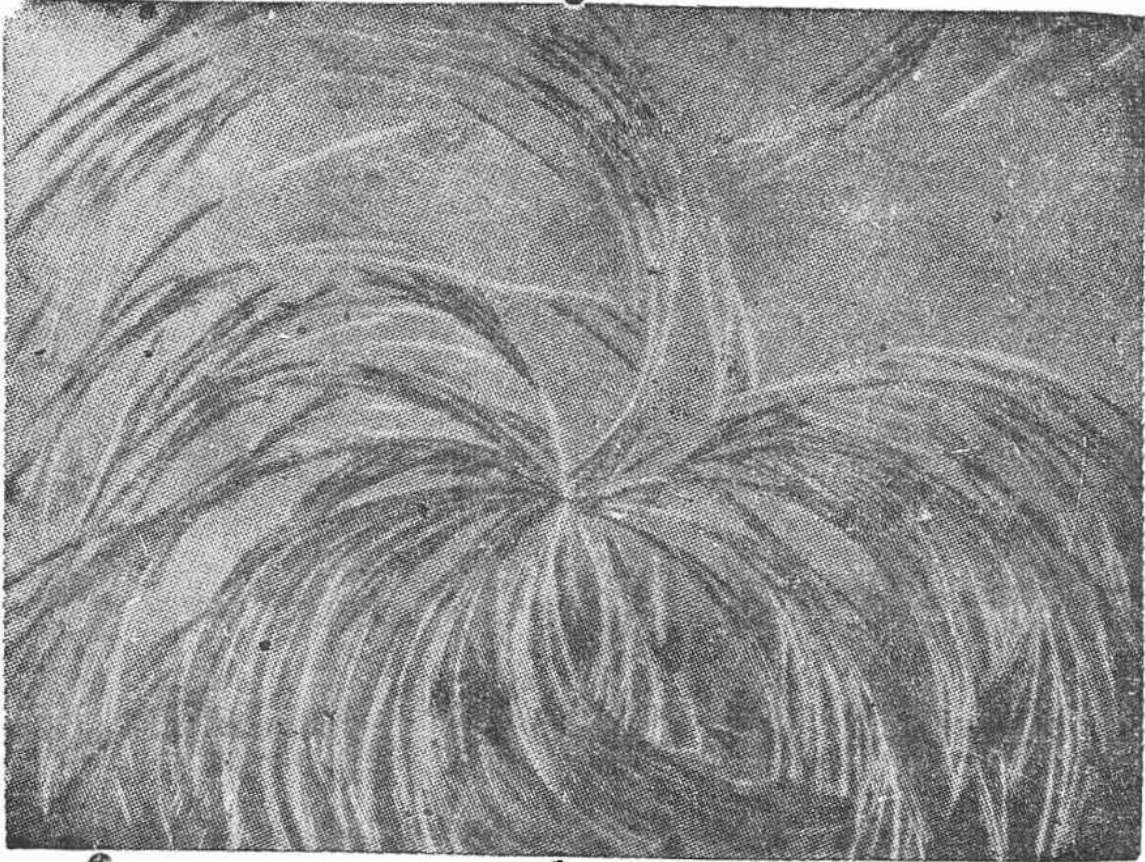
نحتمها القوانين الدولية . والجهاز المستعمل لذلك معقد ، ولكن نظرية صنعه هى أن تقوم آلة التصوير بتصوير الطائرة وهى تمر أمام علامة البدء ، وفى نفس الوقت تظهر صورة للساعة الكرونومترية . وتؤخذ عدة صور للطائرة عند كل من طرفى الطريق ، ولكن الصورة الوحيدة التى تسجل بدء الطائرة بالطيران ، والصورة التى تسجل وصولها الى نهاية الطريق هما اللتان يحتسب زمنهما (ويظهر هذا الزمن على السليتين لصورتى الساعة والطائرة فى هذين الوضعين)

ويمكن توصيل آلتى التصوير ببعضهما البعض توصيلا كهربيا بحيث نعملان معا ، وبهذه الكيفية نحصل على دقة كبيرة فى حساب الزمن لا يمكن الحصول عليها بطريقة يدوية . وهذا مهم للغاية اذا أريد الحصول على دقة لا يتجاوز الخطأ فيها خمس ثانية ، إذ أن هذا الخطأ قد يهمل حسابه اذا

كانت سرعة الطائرة ٦٠ ميلا في الساعة ، أما اذا كانت سرعتها نحو ٤٠٠ ميل في الساعة فان الفرق يكون شاسعا

ولقد استخدم التصوير الفوتوغرافي السريع أيضا في دراسة البرق ، فالبرق يندفع بسرعة كبيرة جدا بحيث لا يمكن للعين استقبال صورة حقيقية له . ولقد أنظرت آلات التصوير ان ومضة البرق ليست شرارة واحدة تنطلق في اتجاه واحد ، ولكنها قد تتحرك جيئة وذهابا عدة مرات

وقد استعملت كذلك آلات تصوير خاصة في تصوير الانفجارات ، فعندما تحدث الحرارة داخل اسطوانة آلة السيارة يحدث انفجار .. ولكن هذا الانفجار لا يتم في نفس اللحظة .. انه يسير كموجة داخل الاسطوانة . ولقد أخذت عدة صور - استغرقت الواحدة منها بضعة أجزاء من الألف



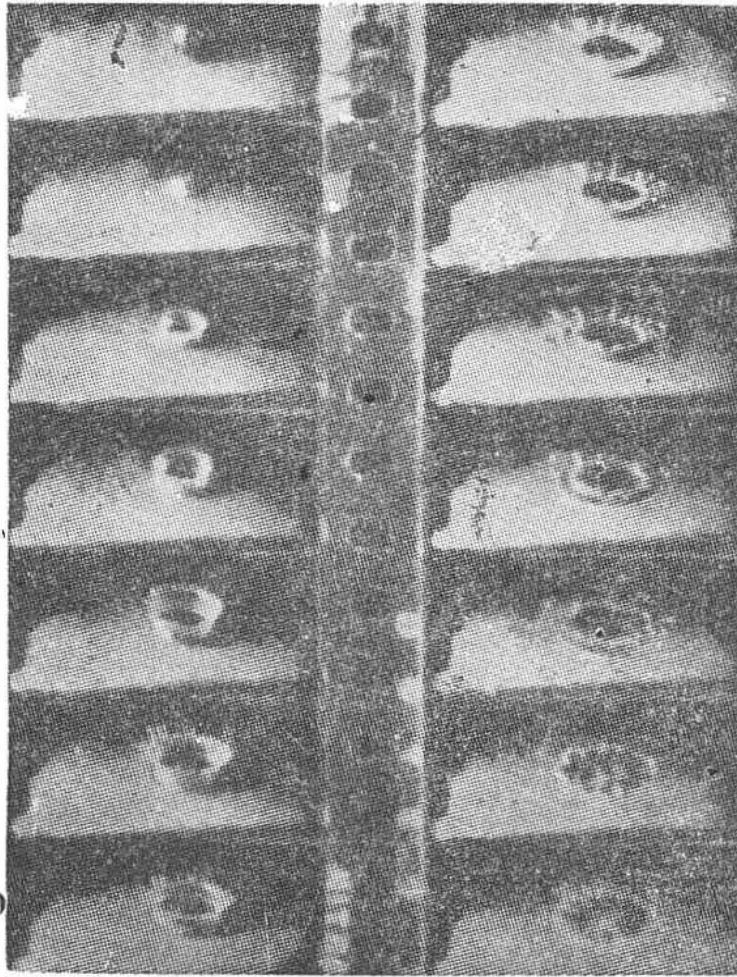
شكل (٥٥) صورة فوتوغرافية ميكروسكوبية للبلورات الموجودة في حبة من هبوب الاسبيرين .. انها تشبه في شكلها اعشاب البحر الحقيقية



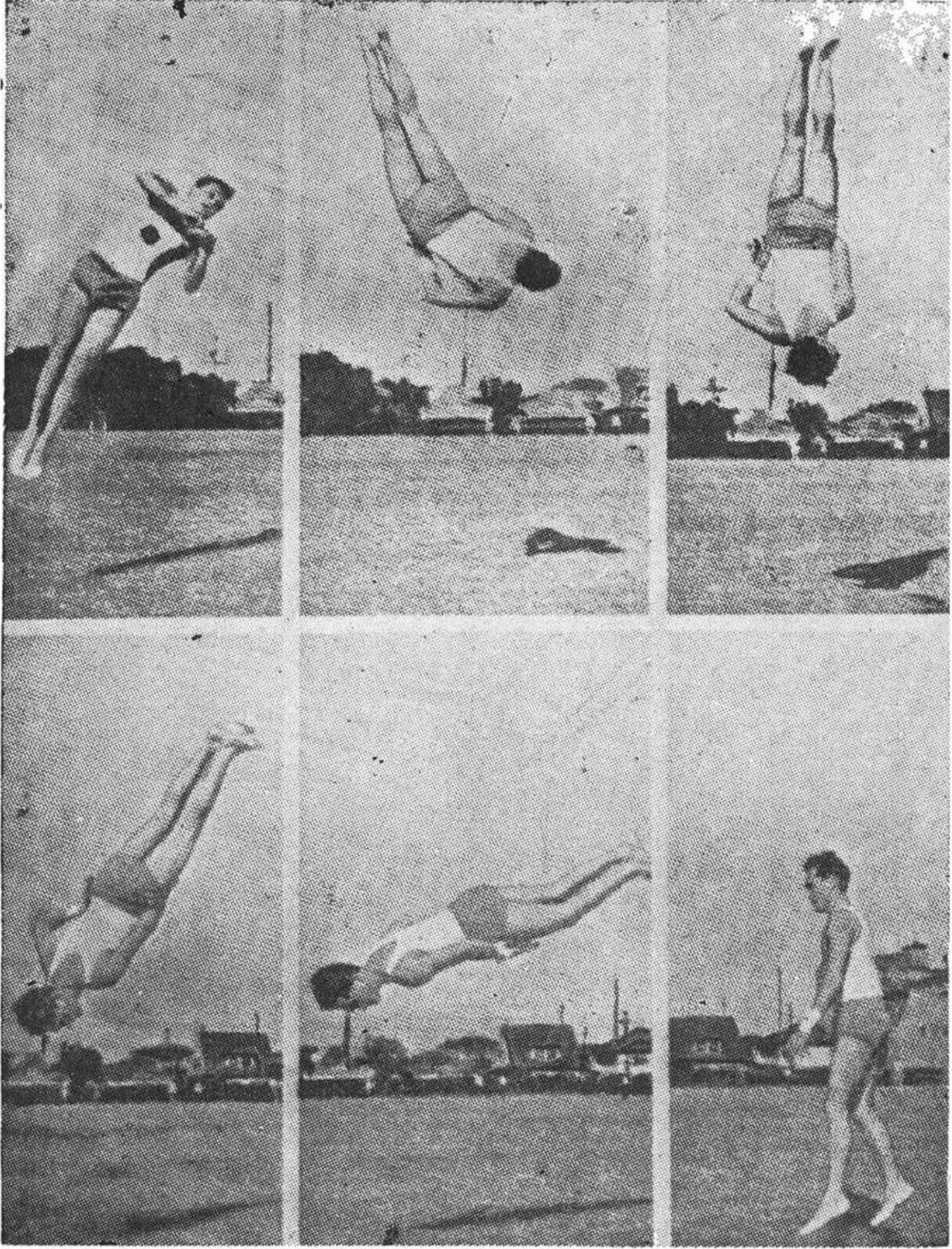
شكل (٥٢) قلزنة الافلام الدقيقة تعرض الوثائق المسجلة على الكروفيلم في هذه الآلة ، فتظهر لها صورة بالحجم المعتاد أو أكبر . ويمكن بواسطة الجهاز نفسه الحصول على النسخ من الوثائق الاصلية دون الحاجة الى استعمال غرفة مظلمة

من الثانية - لتسجيل ذلك وتوضيحه . ولقد أصبح بإمكاننا الآن أن نرى بالضبط كيف تسير موجة الاحتراق .. حقيقة أنه من المتعذر تصوير الغازات غير المرئية ، ولكن ظلالها يمكن تصويرها بسهولة

لقد أصبحت السلييات الفوتوغرافية أجود كثيرا عما كانت عليه منذ عشرين عاما ، وأصبح بالامكان الحصول على صور للأجسام بألوانها الطبيعية ، ولكن التصوير اللوني لا يزال صعبا ويظهر انه سيبقى كذلك في الوقت الحالي بالنسبة للهاوى الذى لا يريد أن يجهد نفسه فى عمليات الاظهار والطبع المجهدة .. ولكن يمكن الآن - على كل حال - شراء



شكل (٥٦) تسجيل سقوط قطرة من اللبن والطرشة التي تحدثها ، وهي تظهر في أعلى ارتدادها كما لو كانت تاجا



شكل (٥٧) عملية شقلبة حلقة في الهواء صورت بالتصوير السريع جدا

الأفلام الملونة التي يمكن اعادةها الى صانعيها - بعد استعمالها في التصوير - لاثهارها ، وفي مثل هذه الحالة تستعمل ثلاث سليات كل منها خاصة بلون معين من الألوان : الأحمر ، والأخضر ، والأزرق ، فنصنع ثلاث سليات ، وتطبع ثلاث طبعات على أنسجة كربونية .. كل منها ملون بلون متم للون الأساسي ، ثم تنقل جميعا الى مسند . والعملية نفسها ليست متعبة فقط ، ولكنها تحتاج أيضا الى قدر كبير من المهارة

لم يبق سوى القليل من الفوائد الأخرى للتصوير الفوتوغرافي التي يجدر بنا أن نذكرها .. فبالصوير الفوتوغرافي يمكن اظهار النجوم البعيدة التي لا يمكن رؤيتها بالعين المجردة - أو حتى باستخدام المنظار - بل يمكن بالتصوير أيضا معرفة بعض المعلومات عن أحوال الكواكب الأخرى كما في (شكل ٥٨) وبآلات



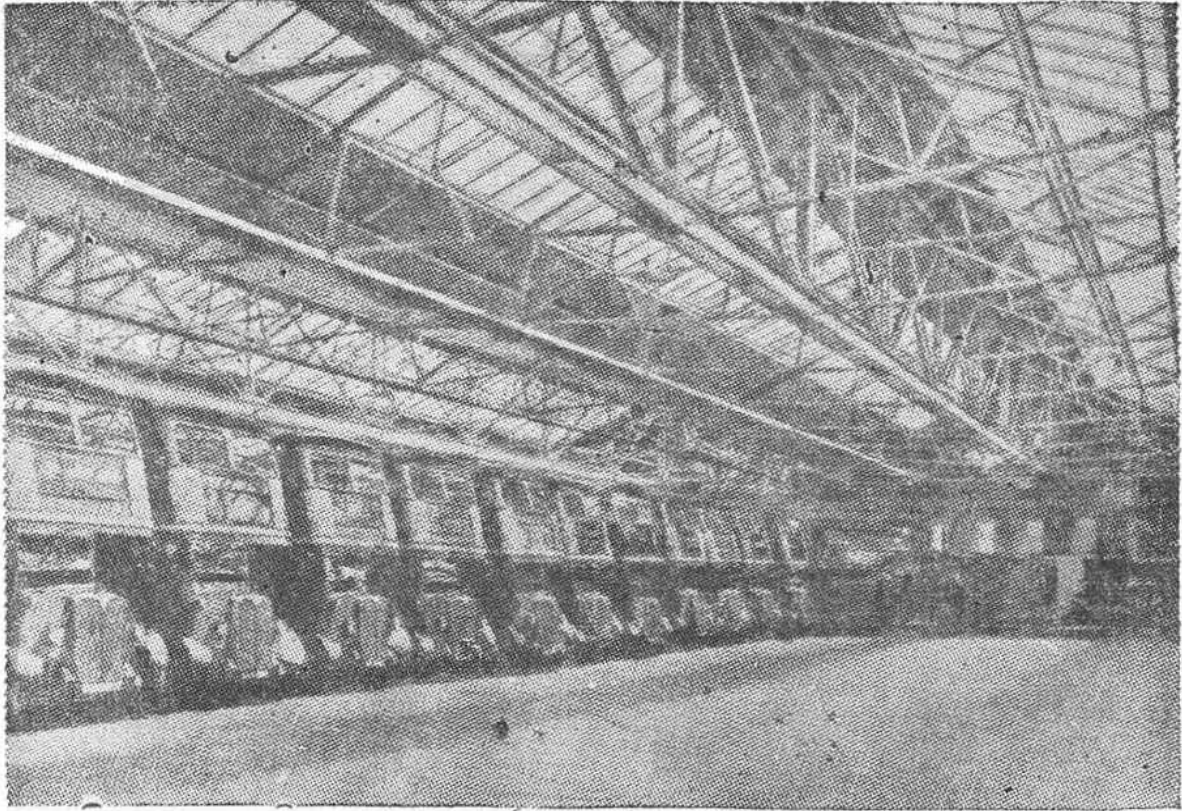
التصوير يمكن أيضا الحصول على صور ميكروسكوبية مكبرة الى ١٢٠٠ مرة (شكل ٥٩) وبالتصوير الفوتوغرافي الجوي يمكننا أن نحصل في أيام قليلة على خرائط كان الحصول عليها يستغرق سنوات . ولا شك في أن نواحي التقدم العديدة التي تحققت في ميدان التصوير الضوئي حتى الآن ، تجعلنا نؤمن بإمكان تحقيق نواحي أكثر وتحسينات أعظم في المستقبل القريب

شكل (٥٨) بواسطة لوح اسبكتروسكوبى ، امكن تصوير سديم يبعد عنا بمسافة ٧١٠٠ سنة ضوئية

ليلة في حياة السيارة العامة

لو انك وقفت خارج أحد « الجراجات » الكبيرة في أحد الشوارع فيما بين الساعة العاشرة مساءً ومنتصف الليل ، لرأيت موكبا متترا من سيارات « الاومنيبوس » الفارغة عائدة الى مقرها بعد عملها الشاق طول اليوم (شكل ٦٠)

ان هذه السيارات تدخل « الجراج » وقد تلوثت بأوساخ السفر وقذارته ، فيسلمها سائقوها الى ادارة التوضيب التي تقوم بتهيئتها للعمل في اليوم التالي .. والآن دعنا نرى ما يحدث لسيارة « الاومنيبوس » بعد عملها طول اليوم في الشوارع



شكل (٦٠) السيارات تاوي الى الجراج بعد انتهاء عملها اليومى

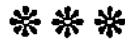
ففى « الجراج » ينتهى عمل السائق بسرعة ، اذ كل ما يجب عليه عمله هو أن يذهب الى الادارة ويقدم ورقة تبين رقم السيارة التى قام بقيادتها ، كما يدون فيها ملاحظاته عن حالة سيرها ، وعن عمليات الاصلاح الواجب القيام بها .. وعلى الكمسارى أيضا أن يذكر مثل ذلك ، فيما يتعلق بجسم السيارة وأجراسها ومصاييح اضاءتها ونوافذها ومقاعدتها وغير ذلك من لوازم السيارة وأدواتها ، مما يكون قد حدث به عطب أو أصبح فى حاجة الى ضبط ، اذ ينبغى العناية بهذه الأشياء كما يعنى بألة السيارة والأجهزة الآلية فيها . وعلى الكمسارى أن يسلم المبالغ التى جمعها من بيع التذاكر لخزينة الادارة وأن يقدم حسابا عنها ، وعليه أن يذكر فى بيانه القيمة الكلية للتذاكر ، ومقدار ما بيع من كل نوع منها



ان هذا البيان يعتبر وثيقة هامة للعناية ، اذ انه يبين كل ما قامت به السيارة من خدمات . ويذكر فيه عادة اسم الكمسارى ، واسم السائق ، ورقم الخدمة ، وخواص السيارة ، ورقم ثاقبة التذاكر الموجودة مع الكمسارى - ان وجدت - لذلك يجعل الكمسارى حروف تذاكر الدرجات المختلفة وأرقامها فى صندوق تذاكره عندما يخرج الى عمله . وفى نهاية كل رحلة يدون أيضا أرقام التذاكر العليا الموجودة فى لوحة التذاكر. وفى حالة استعمال ثاقبة التذاكر، فان كل تذكرة ينبغى أن تثقب بواسطتها ، فتقوم هذه الثاقبة بثقبها وعددها ، فهى تحتوى على آلة تسجيل صغيرة تجعل عند الصفر عندما يبدأ الكمسارى عمله ، فاذا ما انتهى منه أمكنه أن يذكر ندد التذاكر التى باعها ، وينبغى أن يكون الرقم الذى تسجله هذه الآلة مطابقا لعدد التذاكر التى يذكر فى بيانه المقدم للادارة انها بيعت

أما جميع القطع الورقية الصغيرة المستديرة المنزوعة من التذاكر أثناء ثقبها ، فهى تسقط فى غرفة خاصة فى جانب الثاقبة ، حتى يمكن عددها وحسابها تبعا لألوانها المختلفة التى تبين أجورها المختلفة ، وذلك اذا وجدت صعوبة فى موازنة نقود الكمسارى

وبعد أن يترك السائق والكمسارى السيارة ، تبدأ ادارة « الجاراج » في العناية بها ، بأن تقوم بسحبها الى مضخة الوقود ، فيعاد ملء خزائها وتزيت آلاتها .. وفي أثناء ذلك تزال التذاكر المستعملة والفضلات والأوساخ الموجودة في أرضية السيارة ، وتتم هذه العملية بواسطة منظفات كهربية قوية تعمل بالهواء المخلخل ، وذلك بأن تمرر أنابيب طويلة ضخمة من المطاط المرن من نوافذ السيارة ومداخلها وتوصل بمخلخلة الهواء ، ثم توجه فوهات هذه الأنابيب نحو أرضية السيارة وتحرك فتمتنص الأوساخ والتذاكر والفضلات .. انها بذلك تقوم بنفس العمل الذى تقوم به آلات التنظيف الكهربية المستعملة فى المنازل ، وهى فى الحقيقة صورة مكبرة لها . وبعد ذلك تحرك السيارة لتغسل وتعقم كما فى (شكل ٦١) وتملاً مشعتها « الرادياتور »



وتجرى عملية الغسل (شكل ٦٢) فى مكان خاص من « الجاراج » مزود بخراطيم مرنة تتحمل الضغط الشديد ، وموصلة بأنابيب فى سقف المغسل ، وهذه الخراطيم هى التى تستخدم فى غسل السيارة بالاضافة الى قرش ناعمة ذات أيد طويلة لغسل جوانب السيارة ومقدمتها ومؤخرتها وكذلك النوافذ .. والعمال الذين يقومون بعملية الغسل يرتدون لباساً خاصاً ضد البلل ، كما ان المكان الذى يتم فيه الغسل يصرف ماؤه جيداً حتى لايسيل هنا وهناك

وبعد أن تغسل السيارة بالماء المضغوط ، تخزن فى المكان الذى يمكنها أن تتحرك منه بسهولة فى الصباح التالى فى الوقت المطلوب ونحو الشارع المطلوب أن تبدأ سيرها فيه ، دون أن يؤدى ذلك الى حدوث اضطراب يذكر فى تحركات السيارات الأخرى . ومن أجل ذلك يلتزم العمال المخصصون لذلك تخطيطاً معيناً لوقوف السيارات

عند ذلك تلمع النوافذ والقطع المعدنية بالسيارة ، وتنظف «كوبستات» الدرايزين وخاصة الجزء اللامع من رؤوسها .. كذلك يهتم الميكانيكيون



شكل (٦١) تعقيم داخل السيارة

بكل ما جاء في تقرير السائق.. أما إذا جاء في تقرير السائق بأن كل شيء على ما يرام ، فإن الميكانيكيين برغم ذلك يقومون بفحص آلة السيارة فحفا جيدا .. فقد يكون بها من العيوب ما لا يمكن اكتشافه بسهولة ، ولكنه إذا لم يُبادر باصلاحها سببت عتبا كبيرا .. أما إذا وجد عيب يحتاج الى فحص آخر ، فإن السيارة توضع فوق حفرة يتطلع منها العمال لأجهزة السيارة من أسفل ، فاما أن يزال العيب أو تُعطل السيارة وتحول الى خدمة النهار التالي ، فيقوم عمال النهار باصلاحها

وعندما يقترب موعد بدء خدمة السيارة السليمة ، تختبر مهمات طريقها ولوحة أجورها وما الى ذلك من النواحي الضرورية لتحقيق الخدمة التي ستقوم بها ، كذلك تختبر اطاراتها ويقاس ضغطها .. فاذا وجدت في حاجة الى نفخها أتى باسطوانة خفيفة - على تروللى - مملوءة بالهواء المضغوط توصل بالاطارات لنفخها . وهذه الاسطوانة تكون قد ملئت من قبل من جهاز رئيسى لضغط الهواء موجود فى « الجاراج » . أما عملية نفخ الاطار الواحد فلا تستغرق سوى ثوان قليلة

ولما كان على السيارة أن تغادر « الجاراج » فى الموعد المحدد لها ، فان آلتها تدار قبل ذلك بوضع دقائق لتدفئتها ، ذلك لأن آلات سيارات الأومنيبوس ثقيلة ، وقد تأبى الحركة - خاصة اذا كانت من نوع الديزل - اذا كان الجو باردا ، فللمساعدة على بدء الحركة ولازالة الضغط الواقع



شكل (٦٢) عملية غسل السيارة من الخارج

على بطارياتها يستعمل جهاز بدء اضافى ، وهذا الجهاز يتركب من زوج من البطاريات محمول على ترولكى خفيف ، يمكن تحريكه من جانب الى جانب ومزود بوصولة تمكن قوة هذه البطاريات من العمل بالاضافة الى بطاريات السيارة نفسها ، حتى اذا ما ضغط على البادىء الذاتى دارت الآلة بشدة أعظم وبدأت فى سيرها بسهولة أكبر

ان سيارة « الاومنيوس » قد أصبحت الآن معدة كى يستخدمها السائق مرة أخرى .. ولكن بالاضافة الى هذه الفحوص الليلية ، فانها تحول فى فترات منتظمة للخدمة النهارية حتى يمكن تشحيمها تشحيماً جيداً ، وتجرى الاختبارات والتحسينات والتجديدات فى أجزائها المختلفة. وفى هذه الحالات يقوم رجال الخدمة النهارية فى « الجاراج » بالعناية بالسيارة عناية شديدة كما فى (شكل ٦٤) اذ تشحم قاعدة السيارة مع آلاتها تحت الضغط الشديد ، كذلك يضاف الزيت ويجدد فى الآلة وفى

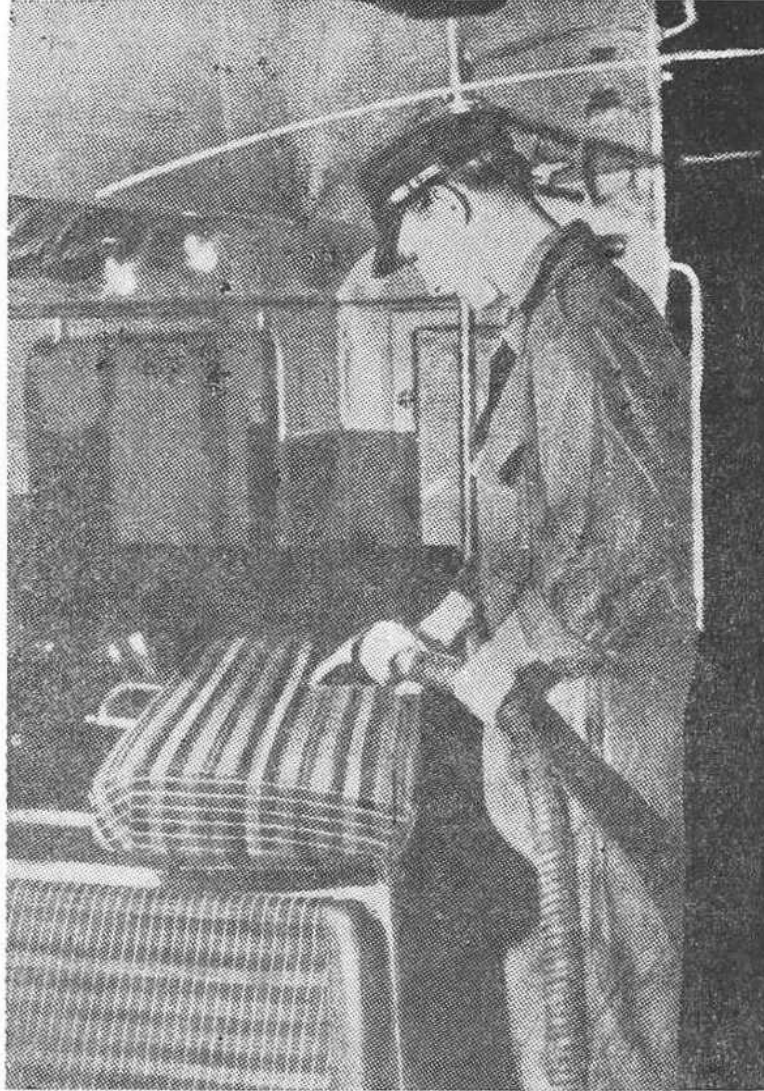


شكل (٦٤) عمال النهار فى الجاراج يقومون بترميم السيارات ترميماً كلياً

صندوق التروس وفي محور العجلات (الدنجل) - كذلك تختبر الفرامل وتروس التوجيه والزمبركات والعجلات اختبارا دقيقا - أما جهاز الوقود فيجب تنظيفه ، وكذلك تختبر أجهزة القوة الكهربية حتى لا يكون بها دورات قصيرة أو عيوب في القوة الدافعة ، كما يعاد شحن البطاريات . كذلك تقوم المكابس المائية أو أجهزة الهواء المضغوط أو المخلخل بالبحث عن الثقوب ، اذ انها تلعب دورا هاما في العربة في بدء حركتها وفي قيادتها وفي وقفها .. وتُنظف السيارة كذلك تنظيفا اضافيا في هذه الأحوال ، فتغسل السقوف الداخلية وأشغال البوية بالماء والصابون ، وكذلك يغسل القف الخارجي .. أما الوسائد فتتنظف بطريقة الخلخلة الهوائية كما في (شكل ٦٣) والأرضية الخشبية ومواقع الأقدام في السلم ، تعالج بدهان واق يجف بسرعة ، وأشغال البوية الخارجية تعالج أيضا لتظهر في صورة جديدة جميلة

ولكن السيارة يقع عليها عبء ثقيل أثناء العمل اليومي المستمر ، ولذلك يجب أن ترمم ترميما كليا بالاضافة الى العناية التي تلقاها في « الجراج » . ان هذا الترميم يتم أيضا في أوقات دورية ، فترسل السيارة الى ورش خاصة حيث يزال جسم السيارة وتكشف قاعدتها وآلاتها كلية . وفي هذه الحالة ينظف اطار القاعدة أولا بالبخار ، ثم يعرض للفحص الدقيق بحفا عن الكسور والتشوهات ، ثم يجدد تدريجيا باستخدام قطع غيار جديدة أو مجددة

وهذه الورش مهيأة بأنواع كثيرة من الآلات التي تقوم بلأم أو لف أو خرط أو ثقب المعادن وجعلها في الصور والأشكال العديدة المطلوبة . كذلك توجد بها أجهزة كهربية للكشف عن الشروخ ، تستعمل في فحص كمرات المحور الأمامي وأجزائه التوجيه ، وتوجد بها الأجهزة الكهربية لاختبار توصيلات « انباديء الذاتى » والمولد الكهربي . اما التآكلات التي تحدث في مواشير الاسطوانات وفي أطراف الدنجل ، فتقاس بدقة



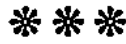
شكل (٦٢) ازالة الاتربة من الوسائد باستعمال منظفات تشتغل بالهواء المخلخل

بمقاييس خاصة . كذلك توجد آلات لاختبار عملية احتراق الوقود والبتروول ، وآلات لاختبار ميل زمركات الطريق ، ومقدار التآكل في كراسى البلى ، ومقدار التآكل أو التشويه في أسنان التروس .. كل هذا وأكثر منه يتم في الورش الرئيسية عند ترميم القاعدة

أما جسم السيارة فيجدد أيضا في نفس الوقت ، فتغير القطع الأساسية الداخلة في تركيبه اذا لزم الأمر .. فتوضع أرضية جديدة ، ويبنى السلم

من جديد ، أما الاطارات الخارجية ورفارف الطمى فيستبدل بها غيرها ، وكذلك يعاد تزجيج النوافذ ، كما ترمم الأجزاء الآلية الشغالة ، وبعد أن تتم اعادة تجيد الوسائد وتكملة تجديد الطلاء من الداخل والخارج ، يعاد تثبيت جسم السيارة في قاعدتها . وأخيرا - بعد تركيب العجلات والاطارات الجديدة والفحص الجيد - تصبح السيارة صالحة لاستئناف نشاطها اليومي مرة أخرى

ان هذا يعد بنا قليلا عن الروتين الليلي ، وقد تركنا سيارة « الاومنيوس » في « الجاراج » في المرحلة التي أخذت فيها حمامها الليلي وتم تهيئتها للعمل في النهار التالي ، وأصبحت مستعدة لاستقبال السائق والكمسارى مرة أخرى



عند ذلك يأتي السائق والكمسارى ويفيدان الادارة بحضورهما للعمل، فيوقعان على كشف خاص في ادارة « الجاراج » ، ثم يحصل السائق على رقم السيارة التي سيتولى قيادتها ، ويذهب لاختبارها ليتأكد من أن الأشياء الرئيسية كالفراامل ، والترس الموجه ، وماسحة اللوح الأمامى للسيارة ، والنفير الكهربى ، وأدوات القيادة الاخرى ، كلها في حالة جيدة . أما الكمسارى فيكون في أثناء ذلك فى الادارة ليحصل على لوازمه بما فيها الصندوق الذى تراه دائما معه ، وبه عدد وفير من التذاكر ، وكذلك السركى الذى تسجل فيه عمليات اليوم . وتصل التذاكر عادة من المطابع فى ربطات تحتوى كل منها على ألف تذكرة ، ولكل منها - كما لاحظت بنفسك - رقمها مجاورا لحرفين

هكذا أصبحت السيارة نظيفة جديدة تترك « الجاراج » لنقوم بعملها الساعات الطوال فى الطرقات ، ويقوم الكمسارى بتدوين وقت مغادرته « الجاراج » فى بطاقته الجديدة التى يتسلمها لاستعمالها فى ذلك اليوم .. كما انه يسجل فيها أيضا مواعيد وصوله وقيامه ، الى ومن مواضع النهاية والبداية فى رحلاته . والمنفروض ان السيارة تبدأ فى سيرها وتعود فى أوقات

معينة يقوم بحسابها الأخصائيون في عمليات النقل ، وبذلك تصبح للسيارات
مواعيد مناسبة فتسير في فترات محددة طول اليوم

وظاهر أن ذلك من صالح المسافرين وكل من يعنيه الأمر ، اذ تصل
السيارات متتابعة .. واحدة بعد عشر دقائق مثلا ، وأخرى بعد عشرين
دقيقة ، وثالثة بعد ثلاثين دقيقة وهكذا ، اذ أن هذا أفضل من أن تأتي
سيارة بعد خمس دقائق وسيارتان تصلان واحدة خلف الأخرى بعد خمس
وعشرين دقيقة



أما اذا حدث ما يوجب تعطيل السيارة لوجود زحام شديد في الطرقات
وتتج عن ذلك تأخرها في الوصول ، فان من واجب الكمسارى في مثل
هذه الأحوال أن يسجل في بطاقته جميع التفاصيل عن ذلك ، ثم يكلف
السائق بالتوقيع معه على البطاقة كشاهد على تقريره . وفي الحقيقة لو أنك
فكرت فيما يجب على الكمسارى أن يدونه صحيحا ، فضلا عن دق
الأجراس ، وافادة الناس عن كيفية الوصول الى الجهات التي يقصدونها ،
وملاحظة الراكبين حتى لا يركب أحدهم مسافة أكبر مما تسمح به تذاكرته ..
لو انك فكرت في كل ذلك وغيره لحكمت ان هذا الكمسارى لاشك مكافح
صبور ، لك أن تعجب به وهو يقترب منك ويقول بابتسامة مشرقة :
« تذاكر من فضلك »



كيف يبني منزلك ؟

بعد أن تختار قطعة الأرض التي ستبنى عليها منزلك الجديد . يأتي المهندس المعماري لمعاينتها وعمل ما يُعرّف بعملية « المسح » فهو يود أن يعلم عنها أشياء كثيرة قبل أن يبدأ في رسم تصميمه .. فهو مثلا يلاحظ انحدار الأرض وطبيعة تربتها ، اذ قد تكون أميكل الى الرطوبة فيرى صرف مائها بواسطة أخاديد عميقة ، تجرى في حفر مملوءة بالرماد ، قبل وضع الأساس .. كما انه يلاحظ أيضا أى جانب من جوانب المنزل سيكون أكثرها عرضة للتأثيرات الجوية ، فيعمل رقارف الأسطح اللازمة للوقاية والاحتياطات اللازمة لكسر قوة الريح في ذلك الجانب ، وهو يقترح أيضا أفضل مواد البناء اللازمة تبعا للمناخ المحلي والمناطق المجاورة

وعندما يرسم المهندس المعماري مشروعاته ويقترها مهندس التنظيم أو مهندس البلدية ، وتوافق أنت على التصميم وعلى التكاليف ، يأتي البناء ومساعدوه .. فيبدأون العمل بتنظيف الأرض ، ثم تسطيح الجزء الذي سبنى عليه منزلك فعلا ، ثم يحددون بعناية مواضع الأساسات ، وعندئذ يأخذون في حفرها ، ووضع أسياخ من الحديد يحدد المهندس عددها وسمكها تبعا لعدد الطبقات المزمع بنائها ، ثم يملأون مواضع الحفر بالكمية اللازمة من الخرسانة التي تتركب من الحجارة الصغيرة « الزلط » والرمل والماء والأسمنت أو مادة لاصقة تخلط وتجعل في الحفر على شكل عجينة ناعمة ثم تترك لتجف حتى تصبح ذات قوة تكفى لحمل الأثقال الضخمة ، ثم يقام هيكل خراساني للطابق الأول يحدد سمك أعمدته بعملية حياية دقيقة ، وبعد جفافه يعد السقف ، ثم تكرر العملية في الطابق الثاني ، وهكذا

وفي هذه الأثناء يقوم البنائون ببناء الحائط من قوالب الطوب التي تثبت في مواضعها بالملاط « المونة » وهي تصنع عادة من الجير والرمل

بنسب معينة ، أو الأسمنت والرمل ، أو الجير والرمل والأسمنت معا ، ويجعل البناء القوالب في صفوف يسمى كل منها دورة كما في (شكلي ٦٥ و ٦٦) وهو يبدأ عمله ببناء الزوايا وأركان المنزل ، كل منها من ست



شكل (٦٥) البناءون يبنون صفا

أو ثماني دورات ، ويراعى أن يجعل هذه الدورات مستقيمة تماما ومضبوطة تماما ، ثم يبدأ بوضع نفس العدد من الدورات فيما بين أضلاع الزوايا لبناء الجدران الموجودة بينها . وعند بنائه الأركان - في حالة عدم وجود دعائم خرسانية جانبية - يستعمل الزاوية القائمة ، وميزان التسوية ، وغير ذلك من الآلات لتكون صناعته دقيقة . أما فيما بين أضلاع الزوايا فهو يكتفى بأن يرسم خطا بالخيط للحصول على الارتفاع المضبوط للدورة



شكل (٦٦) العمال يحملون الطوب في الاحواض

التالية التي سيقوم بنائها

وعملية البناء بالطوب يجب ألا تكون سريعة جدا حتى لا تعجز الطبقات السفلى - قبل أن تتصلب جيدا - عن حمل الثقل الموجود فوقها ، مما قد يؤدي الى تشققها ، ولذلك يقوم البناء ببناء دورات يبلغ ارتفاعها نحو ثلاثة أو أربعة أقدام في كل مرة ، وهو لذلك يعمل في كل أنحاء المنزل في آن واحد بدلا من أن يقوم ببناء الحائط الواحد كاملا ، ثم يقوم ببناء الحائط التالي له وهكذا . وهو يسترشد في بناء الغرف بعلامات يضعها

المقاول حسب التعليمات المبينة في التصميم الذي قام المهندس برسمه ،
على نوع معين من الورق الأزرق كى بين الأوضاع مفصلة تماما
وفي البلاد الباردة - مثل إنجلترا - يراعى بناء دعامات المداخن داخل
جدران المنزل حتى لا يستهلك جزء من حرارتها خارجه ، وفي بعض المنازل
- في هذه البلدان - تبنى الجدران الخارجية مزدوجة بحيث تحصر بينها
طبقة هوائية تجعل الوقاية من التغيرات الجوية أفضل . ويبنى أحد
الجائطين خلف الآخر مباشرة مع ربطهما معا بقضبان من الحديد ، تجعل
بين الطوب وتثبت جيدا بالأسمنت زيادة في التقوية

وبمجرد بناء الجدران - اذا لم يكن للبناء دعامات خرسانية جانبية
ورؤى أن يكون السقف من الخشب بدلا من الخرسانة - يأتى النجارون
فيقومون بعمل الهيكل الخشبى للسقف ، فيرصون الروافد الخشبية التى
تقاطع مع بعضها والتى يوضع فوقها البلاط أو القرميد على شكل صفوف
تثبت بالملاط .. أما تحت السقف فيقوم النجارون ببناء سقف أفقى من
ألواح خشبية رقيقة

كذلك يقوم النجارون بعمل الأرضية فوق الأساسات ، وذلك بثبت
عوارض سميكة من الخشب حول الدعامات المصنوعة من الطوب التى
تكون موجودة حينئذ ، ثم يثبتون فوقها ألواح الأرضية كما فى (شكل
٦٧) وبذلك تترك مسافة خالية بين الأرض والأساسات وهذه المسافة
الخالية تجعل الغرف أدفاً وأجف مما لو جعلت الأرضية فوق الأسمنت
مباشرة . وفضلا عن ذلك ، فهذه المسافة تمكن من توصيل أنابيب الماء
والكهرباء والغاز الخاصة بالمنزل بأنابيب التوصيل الخارجية المناظرة لها
والموجودة فى الشارع كما فى (شكل ٦٨)

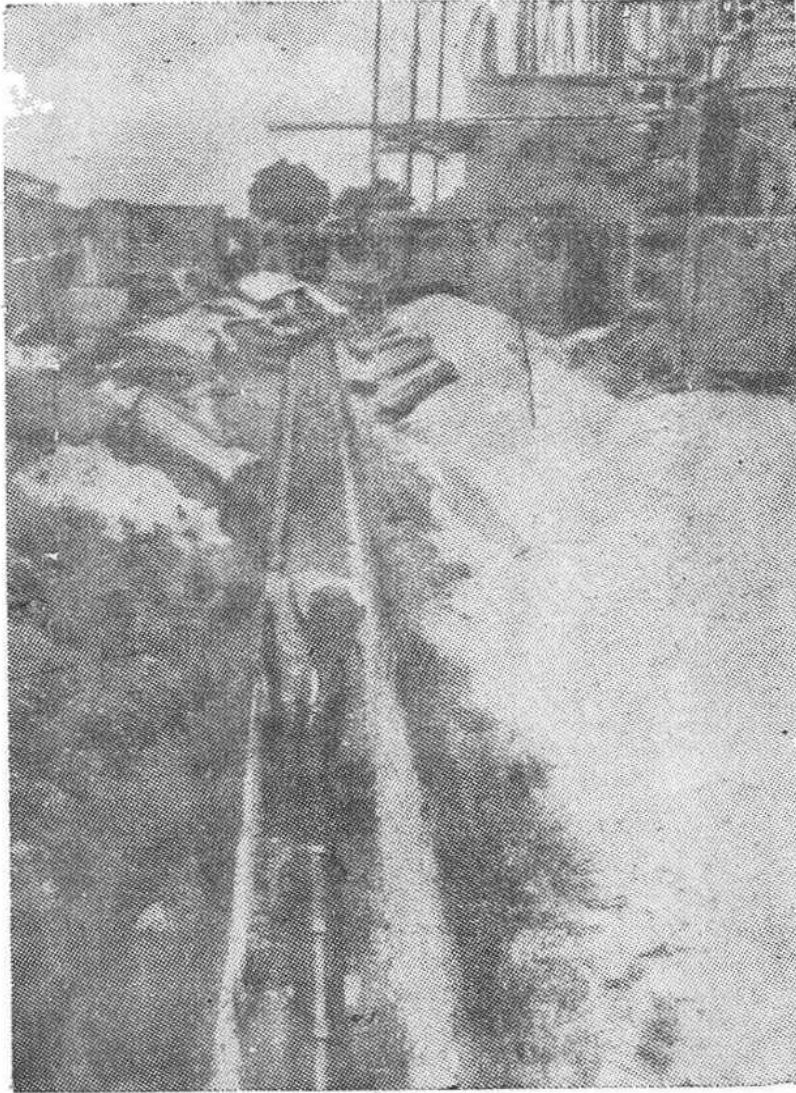
وفي أثناء قيام النجارين بهذا العمل الأخير ، يكون السبّاكون
والكهربيون وغيرهم من الأخصائيين منمكنين فى عملهم أيضا ، اذ ان
الأنابيب والأسلاك التى تتصعد الى الطبقة العليا من المنزل تجعل على



شكل (٦٧) انجارون يشبتون ألواح الارضية

حائط يكون هو حائط المطبخ غالبا ، ثم تجعل تحت العوارض الخشبية الموجودة في أرضية غرف النوم الموجودة في الطابق الأعلى كما في (شكل ٦٩) ولتمر بعد ذلك الى الحمام . فبمجرد بناء سقف المطبخ توضع الألواح الخشبية تحت كل هذه الأنابيب بحيث تختفي عن الرؤية تماما ، وبعد ذلك تغطي هذه الألواح من أسفل بعناية بطبقات سميكة من المصيص الطري وتترك لتجف ثم تبيض ، فتصبح في شكل السقف المستوي الأفقى المعروف أما الجدران الداخلية للمنزل فتغطي بطبقة سميكة من الجص تخفي داخلها كل أنابيب التوصيل ، وفي أثناء ذلك يقوم النجارون بعمل هياكل الدرج الخشبي ، وتثبيت الألواح فوقها . وكذلك توضع اطارات الأبواب في الفتحات التي تركها البناءون ، ثم تثبت فيها بعجينة خاصة .. وفي البلدان الباردة مثل إنجلترا ، تثبت مدفئات الحائط في مواضعها تحت المداخن .

وهذه المدفئات تصل من المصنع جاهزة ، كل منها على هيئة قطعة واحدة معدة للتثبيت في موضعها ، فتصبح جاهزة للاستعمال .. كذلك تمثبت اطارات النوافذ في الفتحات أيضا ، وفي أيامنا هذه تصنع هذه الاطارات من معدن قد عولج بحيث لا يصدأ أو يتقلص بتأثير التغيرات الجوية الشديدة ، وبذلك لا تنفصل عنها الألواح الزجاجية المثبتة فيها بالمعجون .. كذلك تتخذ عادة بعض الاحتياطات الأخرى ، كأن يراعى وضع ألواح الزجاج بحيث لا تتعرض مباشرة للرياح والمطر ، وذلك بأن يجعل فوقها



شكل (٦٨) وضع أنابيب الصرف

مباشرة رففرف للسطح أو حافة صغيرة ، أو تجعل تحتها مباشرة عتبات صغيرة لصرف الماء ، أو تثبت النافذة نفسها بعيدة داخل الجدار بدلا من أن تكون في مستوى سطحه الخارجى

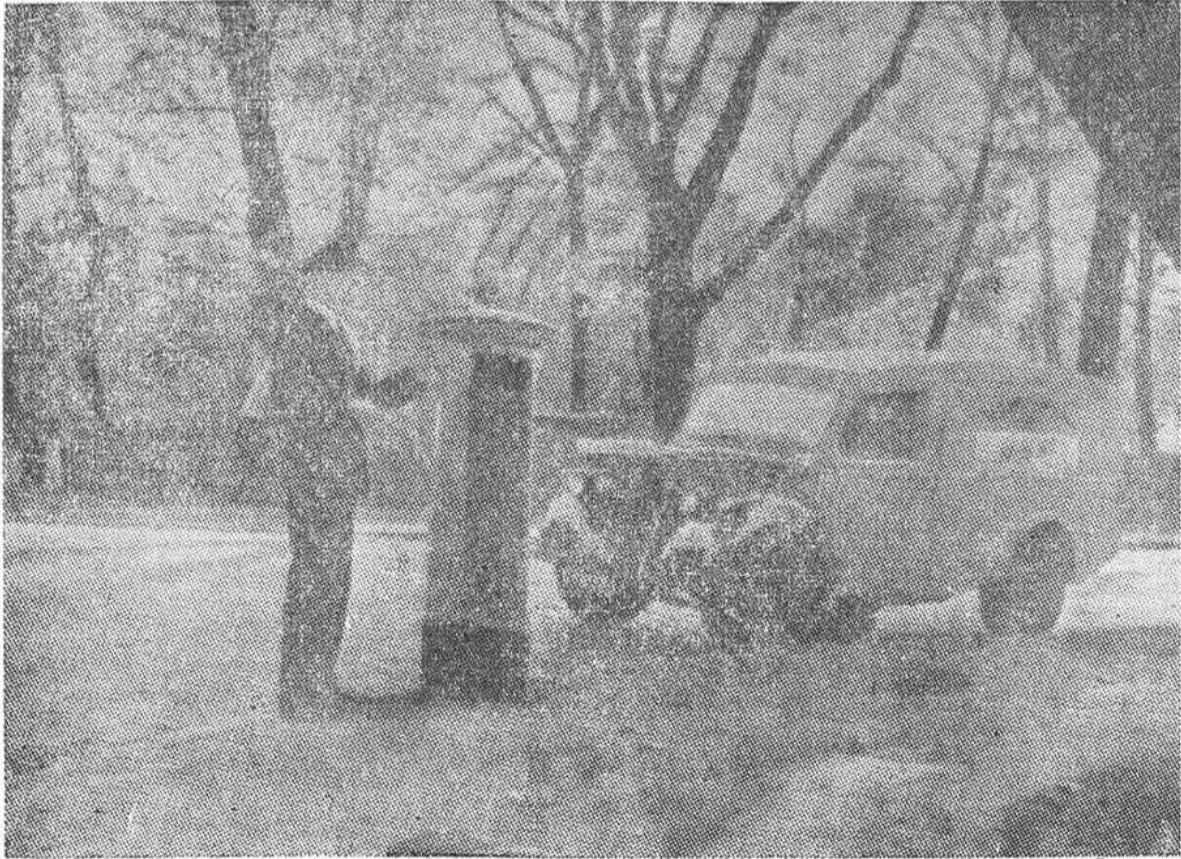
وأخيرا قد نجد من اللازم زخرفة الجدران الخارجية ، وتتم هذه الزخرفة بطرق مختلفة فقد يغطى بعضها بالأسمنت ثم تطلّى ، أو تزين بالقيشاني الملون أو بمربعات من الحجر المزخرف . ويبدأ النقاشون في نفس الوقت عملهم داخل المنزل بتبييض الجدر ودهان الأبواب والنوافذ.. وعملهم هذا هو في الحقيقة « الشطيات » النهائية في بيتك الجديد



شكل (٦٩) تثبيت الانابيب المعدنية التي توضع بداخلها الاسلاك الكهربائية

كيف يصل اليك خطابك ؟

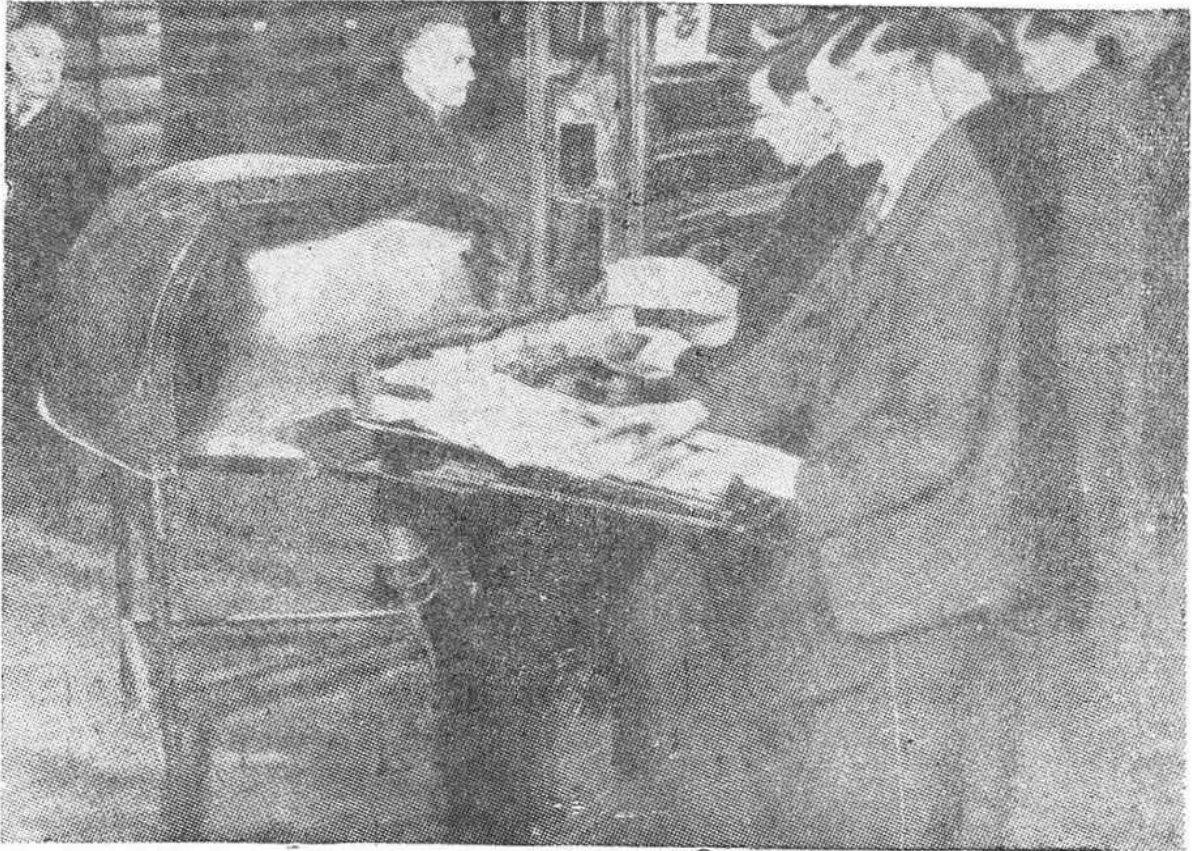
عندما تلصق طابع البريد على خطابك وتسقطه في صندوق البريد في الشارع ، فانك تطلب خدمات مصلحة من أكبر مصالح الدولة .. ففي هذه المصلحة يعمل عدد هائل من عمال البريد كل يوم بنظام دقيق ، بحيث يصل خطابك الى المكان المرسل اليه بأسرع وقت ممكن .. وعلى كل حال فلتجنب تأخير وصول الخطاب يجب أن يكون عنوان خطابك واضحا صحيحا ان عامل البريد يقوم بفتح الصندوق الذي ألقيت فيه خطابك بمفتاح خاص موجود في حقيبته ، فيسقط الخطاب في الحقيبة مع باقى الخطابات الموجودة في الصندوق كما في (شكل ٧٠) ثم يقوم العامل بنفس الكيفية



شكل (٧٠) عامل البريد يقوم بتفريغ صندوق

بجمع الخطابات الموجودة في الصناديق المكلف بجمع الخطابات منها في الشوارع الخاصة به ، وأخيرا يذهب بها الى ادارة التوزيع المحلية ، ويخرجها ليضعها على منضدة طويلة . وعند ذلك يقوم العامل المختص بتجزئة الرسائل الى ثلاثة أقسام : الرسائل ذات الحجم المعتاد وتسمى بالرسائل القصيرة ، والرسائل ذات الحجم الكبير وتسمى بالرسائل الطويلة ، وأخيرا الطرود كرزم الجرائد والوثائق الكبيرة . وبعد ذلك يقوم العامل بترتيبها بنفس الكيفية ، وبحيث تجعل العناوين كلها في اتجاه واحد . وهذه العملية تجرى باليد في كل أنحاء العالم ، وقد يأتي يوم يتكر لنا مخترع آلة تقوم بعملية الترتيب هذه بطريقة آلية

وبعد اتمام هذه العملية ، تنقل الخطابات الى آلات ختم الطوابع ، حتى لا تستعمل مرة أخرى كما في (شكل ٧١) وبعض هذه الآلات تعمل



شكل (٧١) امرار الخطابات في آلة ختم الطوابع

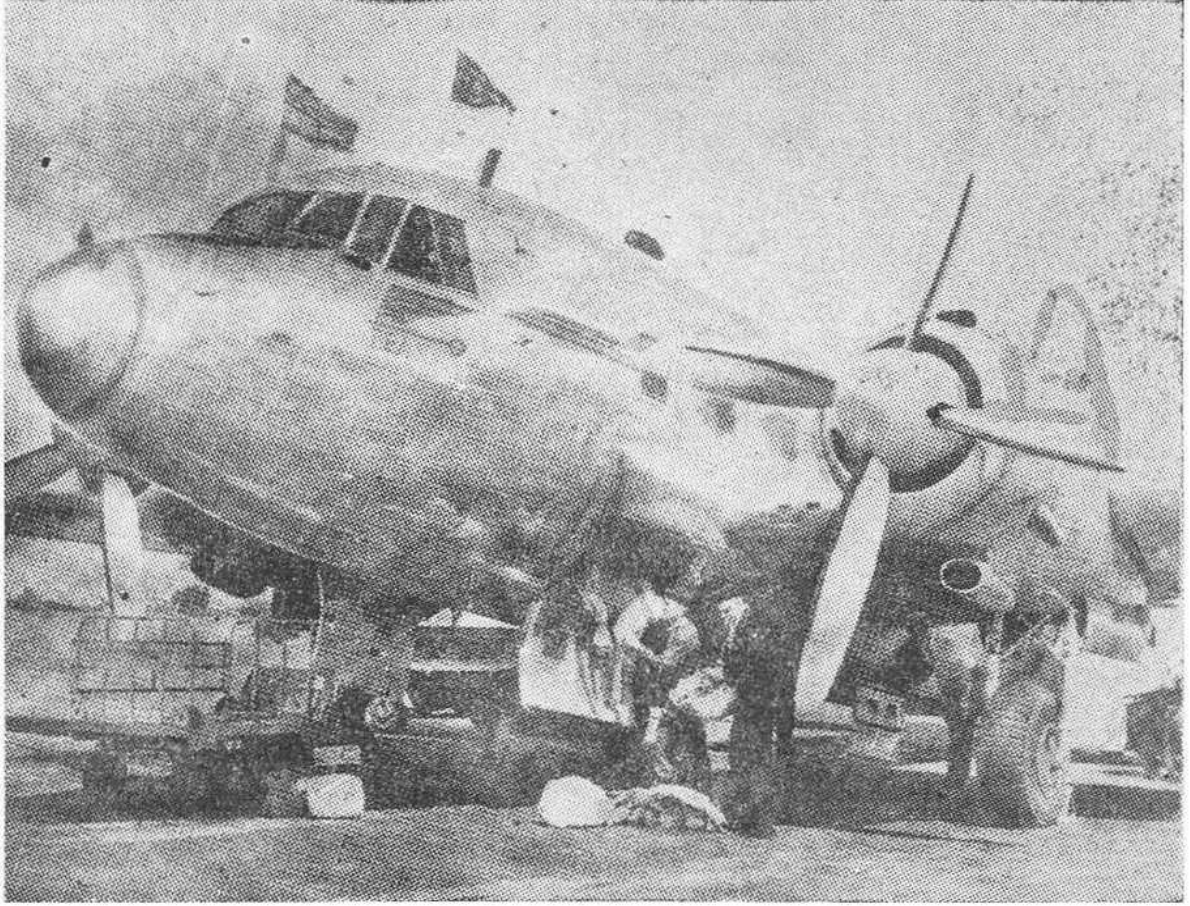
بمعدل ٧٠٠ طابع في الدقيقة الواحدة ، فتمر الخطابات وهي مقلوبة في هذه الآلة ، وتقوم ختامة خاصة بختم الطوابع الموجودة في ركن الخطاب . وفي عملية التختيم هذه ، يطبع تاريخ وزمن ارسال الخطاب ، كما ان هذه الآلة مزودة بأداة تسجيل خاصة تبين عدد الخطابات التي مرت بالآلة

وباتهاء عملية التختيم ، تصح الخطابات معدة للسير في طريقها بإدارة البريد ، فتنتقل أولا الى منضدة توزيع ابتدائية متصلة باطار يحتوى عادة على ثمان وأربعين عينا ، يحمل كل منها بطاقة باسم مدينة كبيرة أو مقاطعة أو مجموعة مقاطعات .. فمثلا اذا كان خطابك مرسلا الى مدينة كبيرة مثل طنطا أو الاسكندرية ، فانه يوضع في العين التي تحمل البطاقة الخاصة بتلك المدينة ، ثم ترسل الخطابات الموجودة في هذه العيون مباشرة الى المدن المرسلة اليها



أما الخدمات الجوية ، فيستفاد منها أيضا في نقل بعض أكياس البريد بسرعة بين بعض مدن الدولة نفسها (أنظر شكل ٧٢) ولو ان ادارة البريد العامة تستعمل قطارات الركاب غالبا في نقل البريد . وفي بعض البلدان تخصص قطارات لنقل البريد تسمى « مكاتب البريد السفيرية » (شكل ٧٣) وهي لا تحمل سوى البريد ، وفيها توزع الرسائل والقطارات مسرعة في طريقها ، وهناك بالطبع مواضع معينة في طريق القطارات لاستقبال الرسائل منها وتوريد الاخرى اليها

ولما كان وقوف القطارات في كل هذه المواضع يستغرق وقتا طويلا ، فلا تكون عملية النقل بالسرعة المرغوبة.. فادخارا للوقت ولسرعة النقل ، تسلم أكياس البريد في هذه المواضع وتستقبل بأجهزة آلية بديعة والقطار مسرع في طريقه ، ويتكون الجهاز كما في (شكل ٧٤) من أذرع من الحديد مثبتة في العربة ، واحد على كل جانب من جوانب الباب ، فتجعل أكياس البريد في أكياس أخرى من الجلد لوقايتها من التلف ثم تعلق في شريط معدني ضخيم ، كما تجعل في المواضع المعينة من طريق القطار شبكة ضخمة



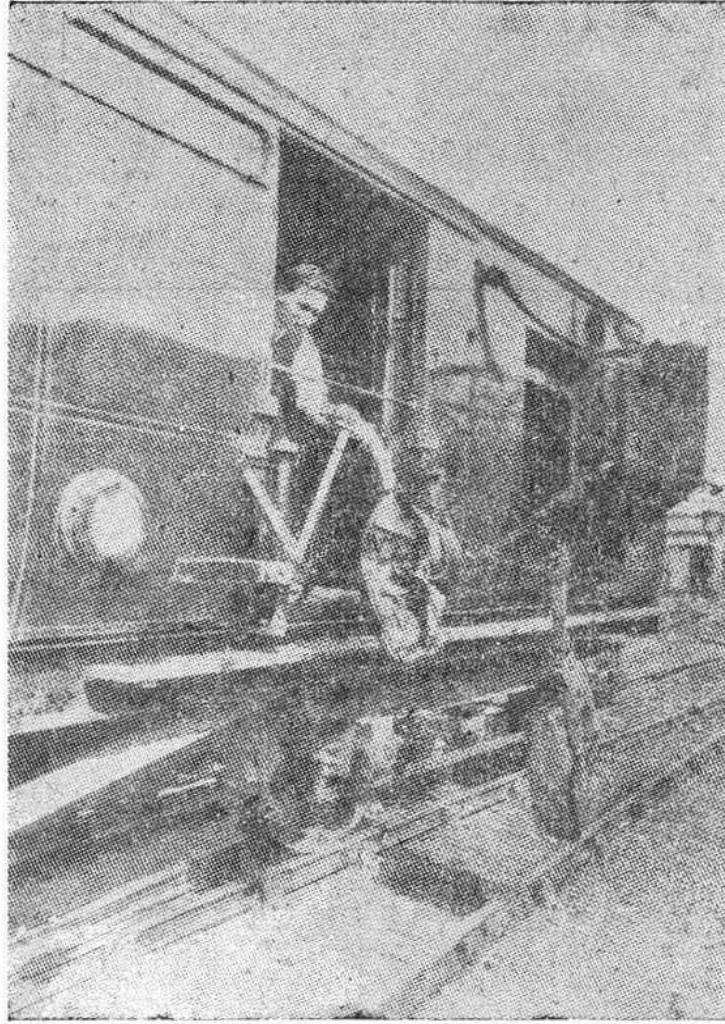
شكل (٧٢) حمل حقائب البريد في مكان العشش من طائرة

متينة لاستقبال أكياس الرسائل الواردة من القطار ، وبنفس الكيفية أيضا يقوم القطار بجمع أكياس البريد بواسطة شبكة مثبتة في عربة القطار وفي كل موضع من مواضع وقوف القطار ، نجد عربات البريد في انتظار وصول مكتب السفريات ، فتأخذ منه أكياس البريد الخاصة بها الى ادارة التوزيع في المدينة . وأكبر ادارة للتوزيع بجمهورية مصر توجد في القاهرة حيث تقوم الادارة بتوزيع ملايين الخطابات . وفي بعض المدن الكبيرة جدا حيث يشتد الزحام ، تخصص قطارات كهربية تسير تحت الأرض كي تنقل حقائب البريد من مكتب الى آخر دون سائق أو كمسارى .. اذ يقوم بتشغيلها عامل واحد في كابينة واحدة

وعندما تصل الخطابات الواردة الى الادارة ، توزع هذه الخطابات مرة أخرى .. وذلك بأن تخرج حزم الخطابات من الحقيبة ، وتفك وتوزع في اطارات تحتوي على ثمان وأربعين عينا أيضا ، الا ان كل عين منها مزودة في هذه الحالة ببطاقة تحمل اسم منطقة التوزيع . وبعد أن يتم توزيع آخر ربطة من الخطابات في هذه العيون ، تؤخذ محتويات كل عين وتنقل الى مناخذ التحضير حيث يقوم الموزع بتجهيزها للتوزيع ، وذلك بأن يقوم بترتيبها تبعا لأرقام المنازل التي سيمر عليها ، على أن يراعى في الترتيب أيضا أن يكون عدد المرات التي يعبر فيها الشارع أقل ما يمكن .. أما اذا كان الموزع يقوم بالتوزيع في أبنية تتكون من عدة طبقات ، فانه يرتب خطاباته بحيث تكون خطابات الطبقة العليا أعلاها ، ثم خطابات الأدنى منها تحتها ، وهكذا .. ثم يصعد الى أعلى طبقة بالمصعد مباشرة لتوزيع



شكل (٧٢) رجال البريد يقومون بتوزيع الرسائل في مكتب السفريات في القطار



شكل (٧٤) الاجهزة الآلية التي تجمع بها حقائب البريد وتسلم

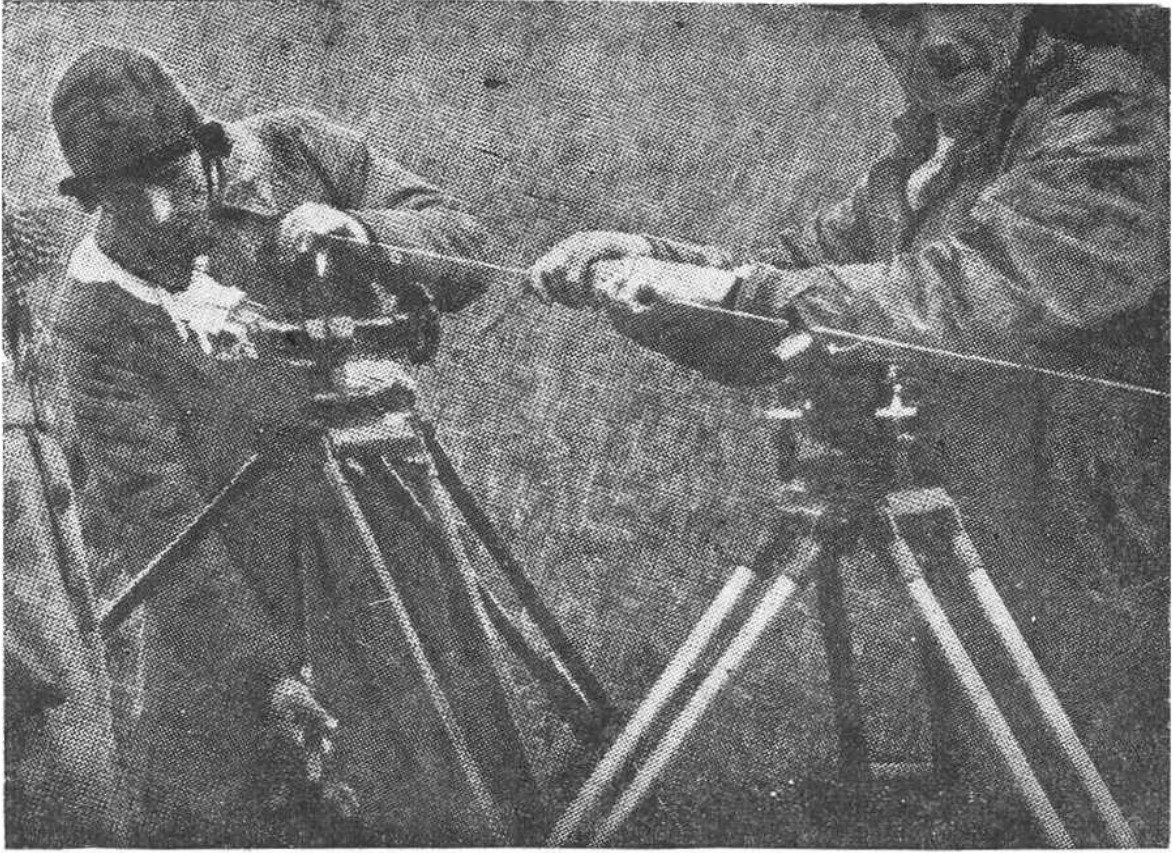
الخطابات الخاصة بسكانها، وبعدئذ يسلم الطبقات السفلى رسائلها أثناء نزوله أما الجرائد والربط الكبيرة فيجعلها الموزع سائبة في حافظته ، ثم يربط باقى الرسائل فى حزم ذات أحجام مناسبة . ولو انك فحصت هذه الرزم لوجدت بعض الخطابات بارزا هنا وهناك ، وذلك لبيان المواضع التى يجب على الموزع عندها أن يقوم بتوزيع جريدة أو ربطة ضخمة أخرى والآن لا يبقى سوى التوزيع الفعلى .. ولو انك كنت فى احدى ادارات البريد الكبيرة قبيل عملية تسليم البريد للموزعين ، لرأيت سيلا من الموزعين يخرج من الادارة ، وكل منهم يحمل حمله من الخطابات والبطاقات والنشرات الدورية والرزم ، ولكن سرعان ما تصل هذه الأشياء الى مقاصدها

كيف تصنع الخرائط الجغرافية ؟

إذا كنت تحب الخرائط كثيرا ، ولكنك لا تحب اقليدس ونظرياته الهندسية ، بهذا القدر ، لوجب عليك أن تتذكر ان نظرياته في المثلثات وخواصها تلعب دورا جوهريا بالنسبة لصانعي الخرائط .. اذ لو كان سطح الأرض مسطحا تماما وجافا لا ماء فيه لأمكن استنباط طرق أخرى لصنع الخرائط ، ولكن نظرا لضرورة الحصول على مقاييس مضبوطة فوق الأراضي الجبلية أو التلال - أو حتى فوق سطح البحر - فان من المفيد جدا أن تعلم انه بقياس قاعدة المثلث والزاويتين الموجودتين على جانبيها يمكن تعيين موضع رأس المثلث بالضبط

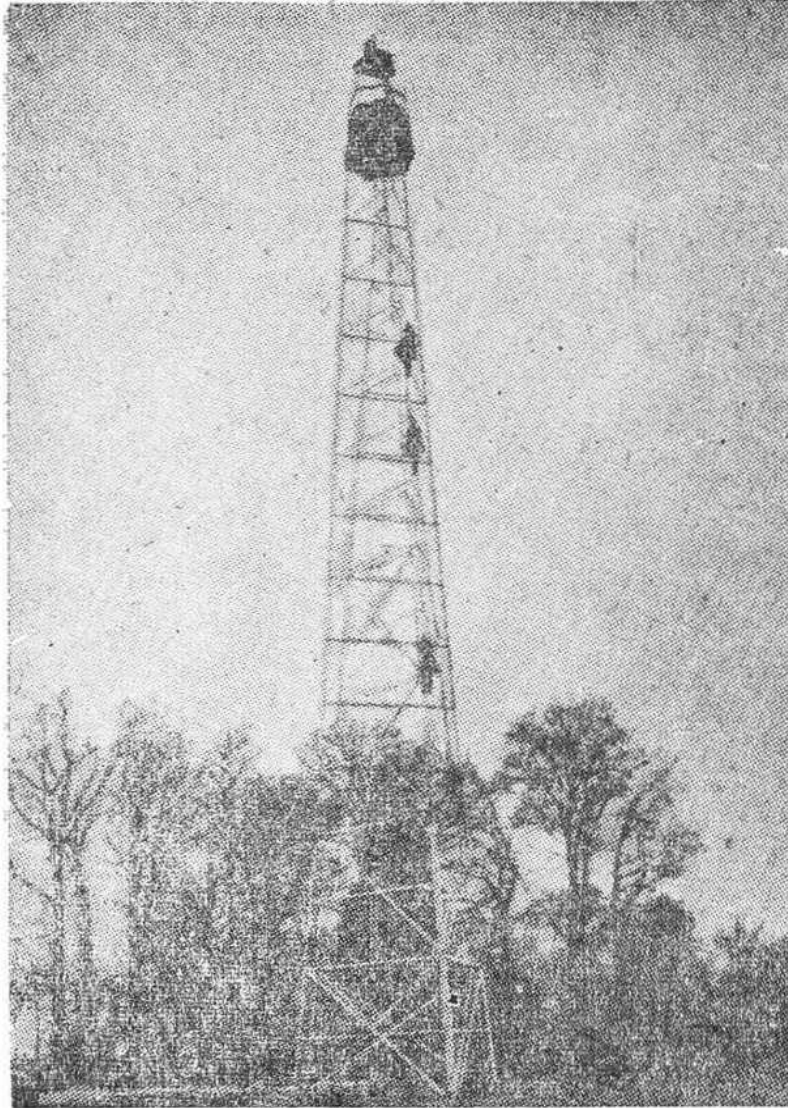
وللبداء في عمل خريطة لاقليم مجهول ، تكون الخطوة الأولى عادة هي تحضير وقياس قاعدة مناسبة ، وقد يكون طول هذه القاعدة عدة أميال.. ولكن يجب في قياسها بذل أقصى جهد للحصول على أكبر دقة في القياس، ويستعمل في هذا القياس عادة شريط من معدن لا يتمدد أو يتقلص الا قليلا جدا بالتغيرات التي تحدث في درجة الحرارة ، ويسمى هذا المعدن انفار «Invar» لاحظ (شكل ٧٥)

ومن هذه القاعدة تؤخذ عدة مشاهدات نحو نقط مختلفة تصح رؤوس مثلثات ، وبتوصيل هذه الرؤوس ببعضها نحصل على قاعدة أطول ، ثم تؤخذ مشاهدات أخرى وهكذا حتى يتم صنع كل مجموعة المثلثات . وكلما امتدت القاعدة ، كبرت المثلثات حتى يصبح أحد الأضلاع بالقدر الكافي ليصبح قاعدة لما يعرف بالمثلث الابتدائي . وبنفس الكيفية تصنع مجموعة مثلثات ابتدائية فوق كل المساحة ، وبهذه الطريقة يعين كثير من النقط الواقعة على سطح الأرض على الخريطة . ولكن لما كانت هذه النقط تبعد عن بعضها البعض كثيرا لعمل الخرائط ، لذلك تجزأ المثلثات الابتدائية الى مثلثات أصغر .. وبذلك يمكن أيضا تعيين نقط عديدة أخرى جديدة



شكل (٧٥) قياس القاعدة بواسطة شريط خاص من معدن « انفار »

ومن الواضح انه من الضروري أن يكون أى رأس فى المثلث بحيث يمكن مشاهدته من الرأسين الآخرين ، ولذلك ففى الاقليم المستوى يجب اقامة أبراج فى الرؤوس المثلثية المختارة ، وفى (شكل ٧٦) تجد صورة لأحد هذه الأبراج ، ومنها يتضح أن البرج يتكون أساسيا من هيكلين : أحدهما داخل الآخر .. فيضع المساح آتته فى قمة البرج الداخلى ، أما البرج الخارجى فيحمل سلما يلتف حوله ، وبهذه الكيفية يمكن للمشاهد أن يعمل دون أن يبب اهتزازا فى البرج الداخلى الذى يحمل الآلة ان عملية صنع المثلثات ضرورية فى كل عملية مساحة ، أما العمل الفعلى للخريطة على سطح الأرض ، وهى العملية التى تتبع ذلك ، فتتم بمساعدة الآلة المسماة « بالمنضدة المستوية » ويمكن وصف هذه المنضدة بأنها لوحة

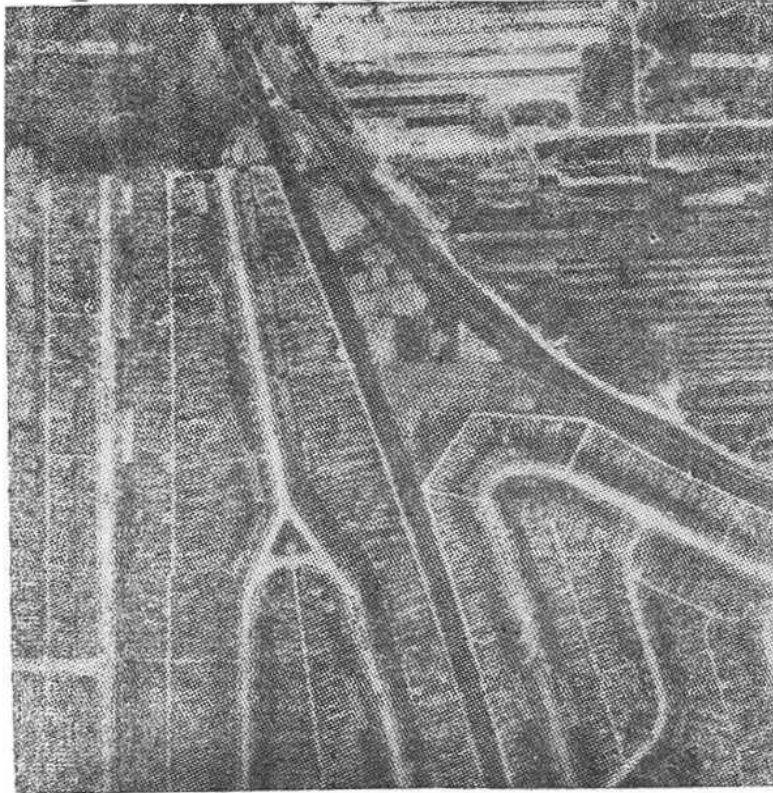


شكل (٧٦) احد الابراج المستخدمة في عمل المساحات في الاقاليم المتوية

رسم محمولة أفقياً على حامل ثلاثي ، ومزودة بمسطرة مستوية ذات أجهزة رؤية تسمى « الاليداد » وهي أداة فلكية ، لاستعمالها تجعل المنضدة المستوية في موضع معين يحدد مكانه بعلامة على الورقة ، ثم تجعل « الاليداد » بحيث اذا نظر الانسان في عينيها يرى علامة أرضية شهيرة يرغب في تعيينها على الخريطة ، وعند ذلك يرسم خط بمساعدة « الاليداد » من نقطة الارتكاز يتجه نحو هذه العلامة الأرضية ، ومن نفس هذه البقعة

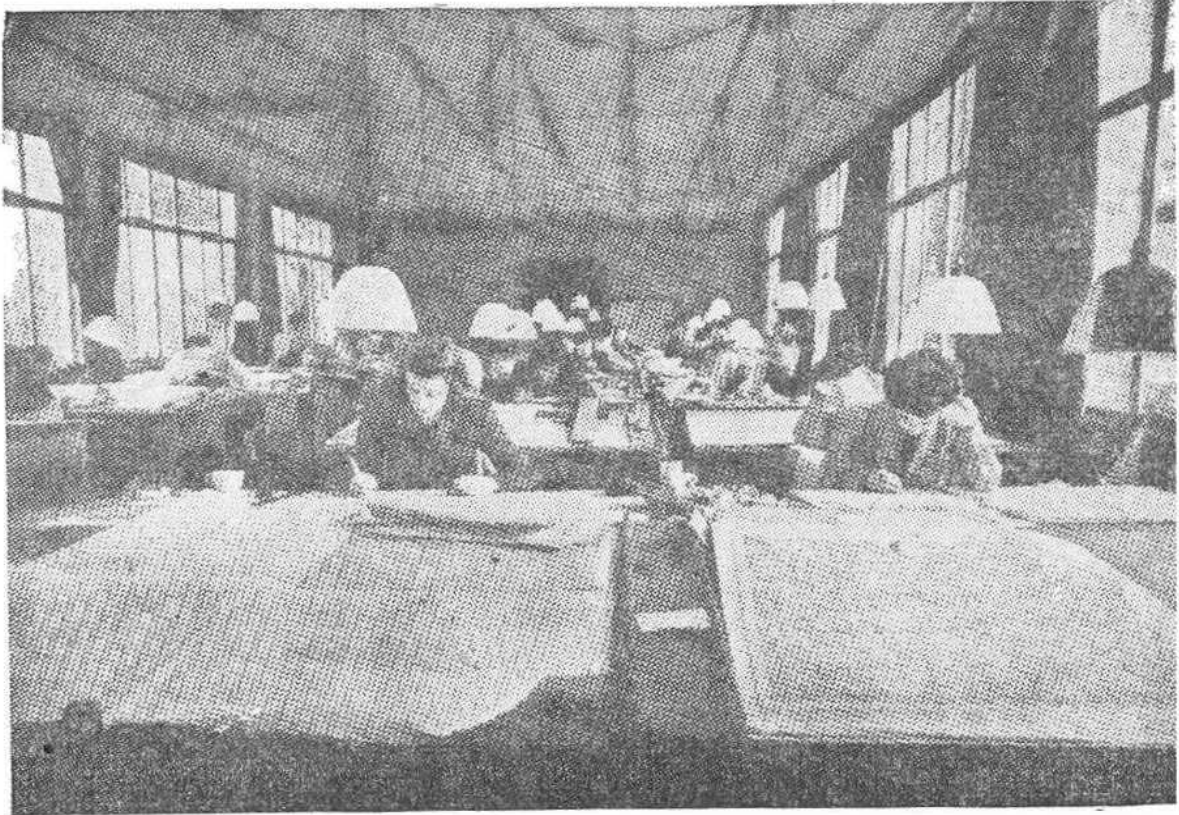
تؤخذ عدة مشاهدات مشابهة ، ثم تحرك المنضدة الى موضع معين آخر ..
وتؤخذ عدة مشاهدات هناك بنفس الكيفية أيضا ، وهكذا .. وأخيرا نجد
الورقة قد اشتملت على عدد هائل من الخطوط الدقيقة التي تقوم بنفس
الغرض من انشاء المثلثات ، فهي تبين مواضع الأمكنة الشهيرة على الخريطة.
أما النقط الاضافية القريبة من هذه النقط المحدودة ، فيمكن تعيينها
بالقياس بواسطة سلسلة أو شريط أو بعد الخطوات

أما في المساحات المبنية أو أقاليم الغابات ، فلا يصح فيها استعمال
المنضدة المستوية .. ففي هذه الحالة تسجل التفاصيل بطريقة التقاطع أى
بقياس مجموعة من الزوايا والابعاد بين نقط معروفة ، وهذا ما يمكن عمله
باليوصلة كما يمكن اجراؤه بدقة بواسطة الآلة المسماة « بالتليودوليت »
وفي أيامنا هذه ، شاع استعمال التصوير الجوى في صنع الخرائط
(شكل ٧٧) ولكنه مع ذلك لم يحل محل طريقة رسم المثلثات .. اذ يجب



شكل (٧٧) تصوير جوى لمساحة مبنية

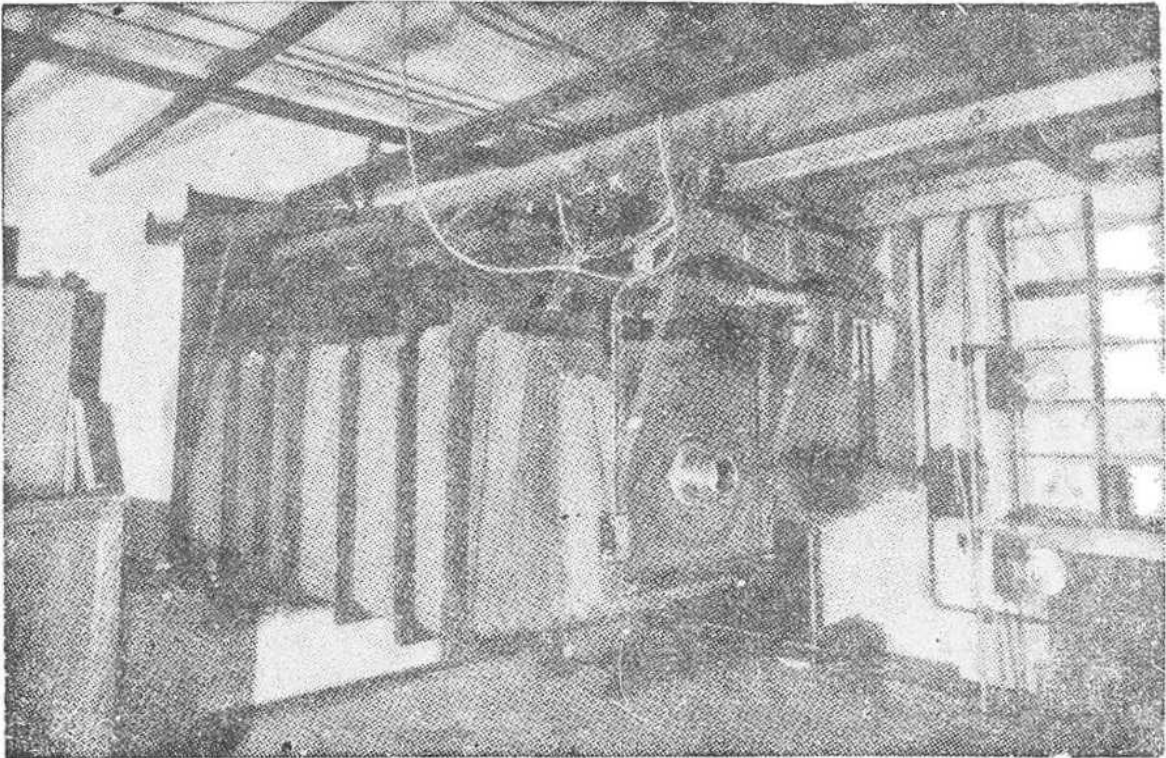
تحديد النقط على الأرض بطريقة المثلثات حتى يمكن ضبط عملية التصوير الجوى . ومن التحينات الحديثة فى اشغال المساحة من الجوى استعمال الجهاز العجيب المعروف بالرادار .
ومن البديهي ان الخطوط والمثلثات التى سبق رسمها على الخريطة لا تظهر على الخرائط النهائية ، اذ ان هذه الخطوط والمثلثات ان هى الا هياكل ترسم عليها الخرائط الحقيقية ، كما انك لن تجد مثل هذه المثلثات على سطح الأرض . وبالقرب من هونسلو وأجزاء أخرى من بريطانيا ، قد تجد الآثار التى يمكن اتخاذها لتحديد بعض القواعد الهامة ، كما تجد المنارات المعدة للتحذير من الخطر فى البحر وأكوام الأحجار ، ولكن المساحين فى حالة يسرهم يتعملون العلامات الأرضية الواضحة مثل أبراج الكنائس . وعلى كل حال يجد الانسان عددا كافيا من العلامات التى يقوم بوضعها المساحون الحريون على المناضد ، وهذه العلامات تأخذ شكل



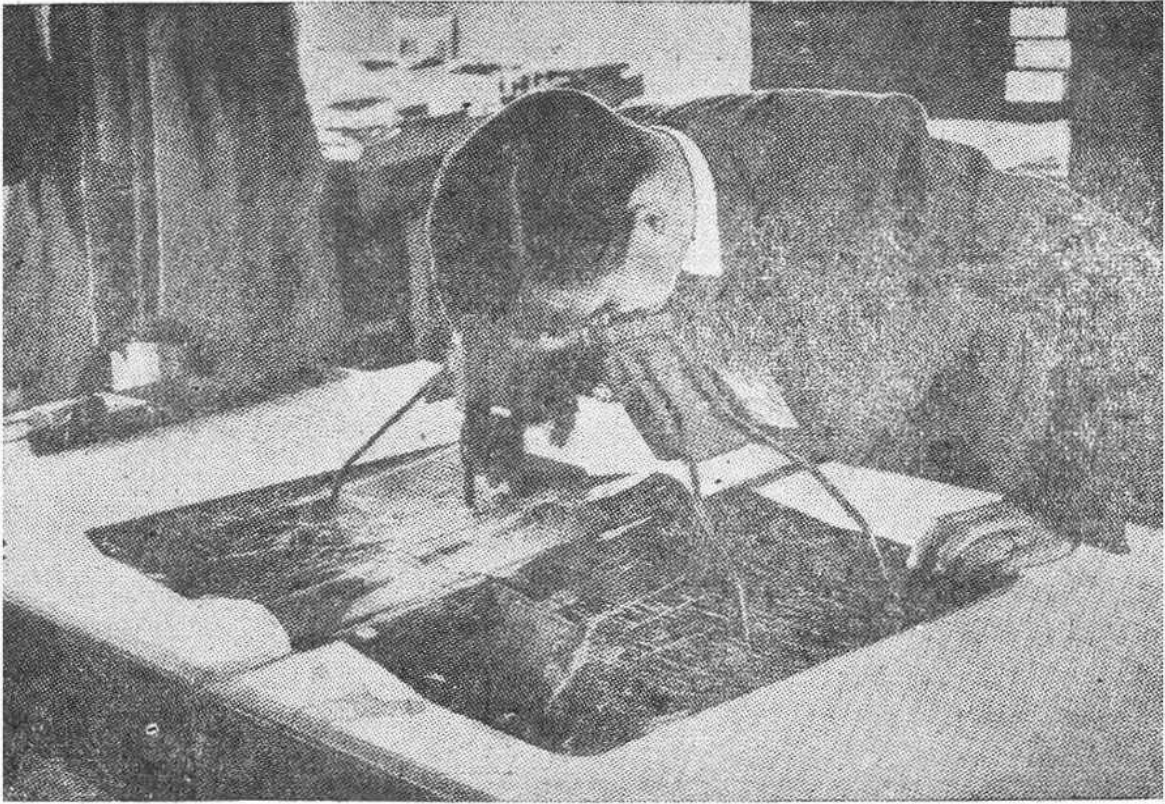
شكل (٧٨) منظر فى حجرة الرسم

النسب المقلوب مع خط أفقى يمر بالنقطة ، ويستعمل فى حساب ارتفاع أبة بقعة معينة عن مستوى سطح البحر . أما ما يسمى بمستوى البحر الرسمى لبريطانيا ، فهو معين فى البيانات الحرية فى ميناء نيولين بالقرب من بنزانس ، فلو انك رأيت على الخريطة تلا ارتفاعه ٣٦٠ قدما فوق سطح البحر لعلمت ان البحر هنا معناه الماء فى ميناء نيولين فى الارتفاع الذى شوهد فيه سطح الماء فى هذه الميناء منذ ست سنوات

وهكذا نجد ان عمليات اجراء المشاهدات ، وحساب ارتفاعات الأرض فوق مستوى سطح البحر عمليات مرهقة ، فهى تشمل مشاهدة عدة آلاف من النقط بمساعدة آلات على درجة فائقة من الدقة . وعلى الخرائط تبين الارتفاعات فوق سطح البحر بواسطة أرقام مفردة تعرف بارتفاعات النقط، كما توجد خطوط تصل بين النقط ذات الارتفاع الواحد على شكل خيئات تعرف بخطوط تساوى الارتفاع ، وهذه الخطوط كخطوط المدارات عبارة عن خطوط وهمية.. ولكن لو انك تتبعت فى سيرك أحد هذه الخطوط



شكل (٧٩) آلة التصوير المستعملة فى عمل الخرائط بطريقة المونوتيب

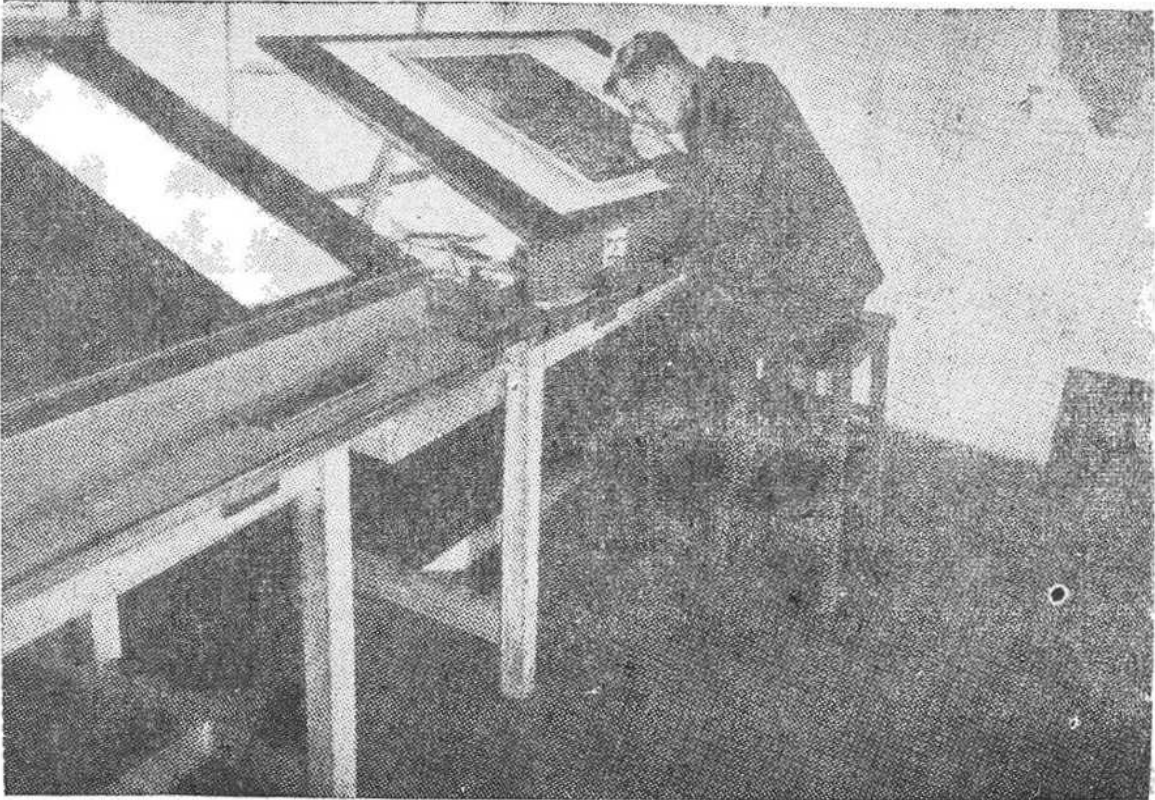


شكل (٨٠) استعمال الاستريوسكوب في فحص زوج من الصور الفوتوغرافية

في أى إقليم مهما كان جيليا لو جدت نفسك تسير في ممر أفقى . وخطوط
تساوى الارتفاعات هذه ، ترسم على فترات صعود منتظمة تختلف
 باختلاف وحدة القياس على الخريطة . ولما كانت هناك تغيرات طفيفة في
 المستوى في الأقاليم المستوية السطح ، فهي لا تظهر على الخريطة كما في
 لنكولن بانجلترا . أما في الأقاليم الجبلية - كما في ويلز واسكتلندا
 ومنطقة البحيرات الانجليزية - فإن خطوط تساوى الارتفاعات فيها تكون
 شديدة الوضوح ، وبالتمرين البسيط يمكن للانسان أن يعلم منها الشكل
 التقريبي للجبل أو سلسلة التلال ، ففي الأماكن التي يرتفع فيها سطح
 الأرض بشدة ثم ينخفض بشدة مثلا نجد خطوط تساوى الارتفاع متقاربة
 على الخريطة ، وفي الحالة التي توجد فيها هاوية نجد هذه الخطوط
 تتلاصق .. أما اذا كان سطح الأرض ينحدر ببطء شديد ، فإن هذه
 الخطوط تبعد عن بعضها البعض كثيرا

وبعد أن تتم جميع الأعمال المساحية في مقر العمل ، تؤخذ الخرائط الى الرسام حيث يقوم بعمل رسم جيد (شكل ٧٨) ثم يصور هذا الرسم تصويرا فوتوغرافيا كما في (الأشكال ٧٩ ، ٨٠ ، ٨١) ويصنع من السلبية عدد من النسخ الزرقاء .. وقد اختير اللون الأزرق لأنه لا يظهر في التصوير . أما عدد النسخ الزرقاء اللازمة فيتوقف على عدد الألوان اللازم استعمالها في تصوير الخريطة النهائية ، ففي الخريطة التي تستعمل فيها طريقة الألوان الأربعة تصنع أربع نسخ ، وعلى كل منها رسم تفصيلي لما يراد توضيحه على الخريطة بلون معين ، ثم تصور كل من هذه النسخ الملونة تصويرا فوتوغرافيا . ومن هذه السليات الأربع تصنع أربعة ألواح منفصلة من الزنك ، وبواسطة هذه الألواح الأربعة تطبع الخرائط الملونة التي تشتريها

ووحدة القياس في الخريطة من أهم مظاهرها ، ففي بريطانيا تتعمل



شكل (٨١) عمل « الرنوش » على الزجاج السلبية للخريطة

الوحدة بالأميال لكل بوصة على الخريطة ، وفي خرائط نصف البوصة
توضع العلامات بحيث تبعد كل منها عن الأخرى نصف بوصة . أما في
الخرائط التي تستعمل فيها الوحدة عشرة أميال لكل بوصة - كما في حالة
خرائط طرق السيارات - فتجعل هذه النقط بحيث تبعد عن بعضها البعض
عشر بوصة لكل ميل . والطريقة الأفضل علمياً للرجوع الى وحدات
القياس هي جعلها على شكل كسور اعتيادية ، فوحدة القياس واحد على
٦٣٣٦٠ هي بوصة واحدة على الخريطة لكل ٦٣٣٦٠ بوصة الموجودة في
الميل



**** معرفتي ****
www.ibtesama.com/vb
منتديات مجلة الإبتسامة

لماذا تصنع الطائرات والبواخر انسيابية الشكل ؟

لو انك أخذت قطعة كبيرة من الخشب وادرتها في الهواء بسرعة ، لو وجدت انه لو كان سطحها الأمامي كبيرا لاحتجت الى قوة كبيرة في تحريكها ، وعلى العكس من ذلك لو كانت حافتها الضيقة هي الامامية لوجدتها تشق طريقها في الهواء بسهولة

ان الهواء مادة لا ترى ، وهذا ما يجعلنا نسي أحيانا ان له وزنا ، وانه لو ضغط لأبدي مقاومة ، وان هذه المقاومة لا تتوقف فقط على سرعة الجسم بل على اتساع سطحه الأمامي أيضا

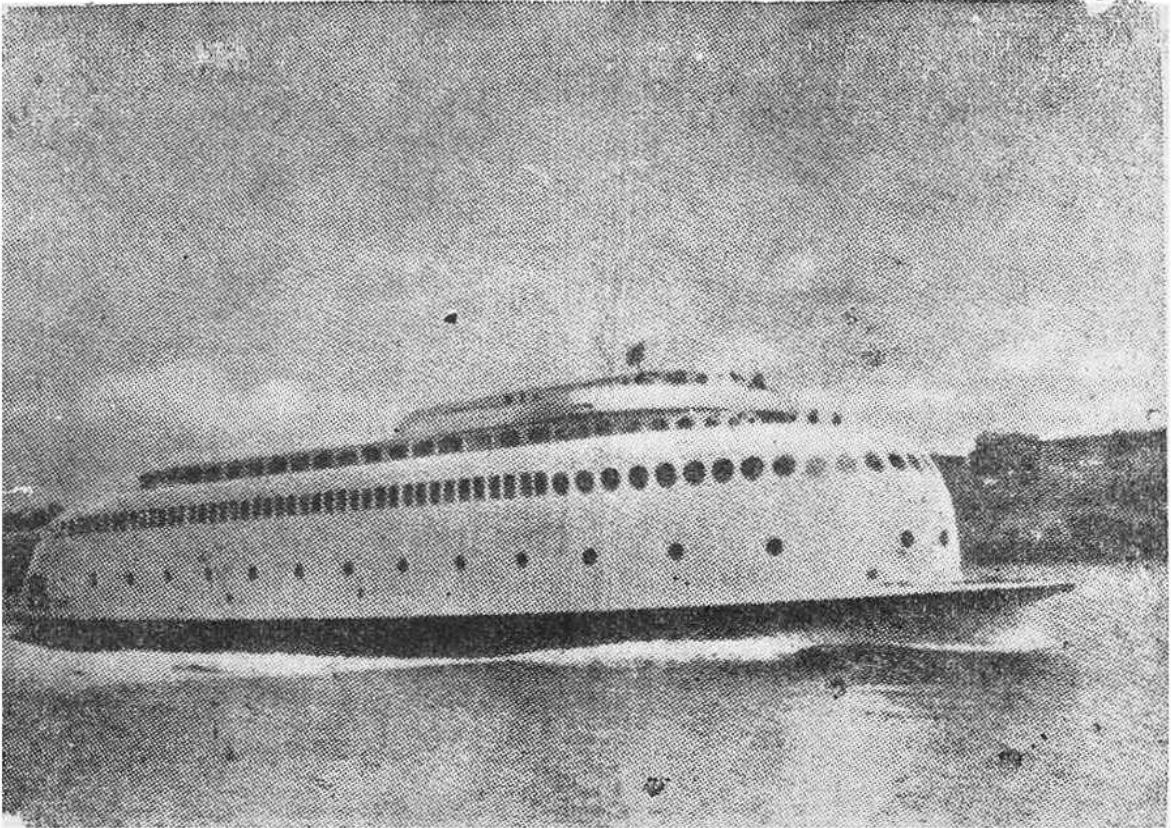
ومن السهل اظهار تأثير ظاهرة الانسياب في سهولة سباحتنا في الماء ، فلو استعملنا ضربة الصدر في السباحة لتعرض كل القفص الصدري للماء ، ولذلك تكون المقاومة التي نلقاها كبيرة وأكثر كثيرا من المقاومة التي نلقاها لو استعملنا الضربة الجانبية في اختراق الماء . ولهذا السبب لا نجد أقواس السفن الحديثة حادة كالسكين فقط ، بل نجد جوانب هذه السفن منحنية انحاء تدريجيا جدا كي ينزلق الماء عنها بدلا من أن يضرب جوانبها ، بل لقد اتضح ان أفضل أشكال السفن ما كان على شكل السمك ، لاحظ (شكل ٨٣)

والهواء أيضا له نفس أثر الماء ، وهذا هو ما يحفزنا على أن نجعل القاطرات والسيارات انسيابية الشكل (شكل ٨٤ و ٨٥) . وليس الغرض من هذه العملية - كما نظن غالبا - تهيئة أشكال السيارات ووسائل النقل لتتمكن من اختراق الهواء ، فلعلك لاحظت ان أحدث المركبات الانسيابية الشكل قد جعلت ذات أنوف فطساء غير حادة ، ولكنك مع ذلك تجدها كلها قد صنعت من انحناءات ناعمة لا يظهر منها شيء ناتئ ، وان كل شيء فيها قد صمم بحيث يمر الهواء بينها بسهولة . وبمعنى آخر كلما قل اضطراب الهواء ، قلت المقاومة التي يبذلها . انك مضطر الى

تحريك الهواء عند اختراقه ، ولكن كمية الهواء التي تخترقها تتوقف كثيرا على شكلك . ويمكن تعريف الشكل الانسيابي الصحيح بأنه الشكل الذي يجعل حركة الهواء أقل ما يمكن

وحتى المخلوقات البشرية قد جعل شكلها انسيابيا نوعا ما ، فشرنا يمشط الى الوراء ، وآذاننا على جانبي الرأس ، ولكن انسياب الشكل لايهم المخلوقات البشرية كثيرا اذ انها لا تخترق الهواء عادة بسرعة كبيرة ، بل حتى أثناء الجرى نكاد لا نشعر بمقاومة الهواء لنا . وفي الحقيقة لا تظهر مقاومة الهواء بدرجة ملموسة الا اذا كانت سرعة الجسم المتحرك كبيرة جدا .. ولما كانت سرعة وسائل النقل تزداد على الدوام ، لذلك كان انسياب الشكل مسألة حيوية جدا بالنسبة لها

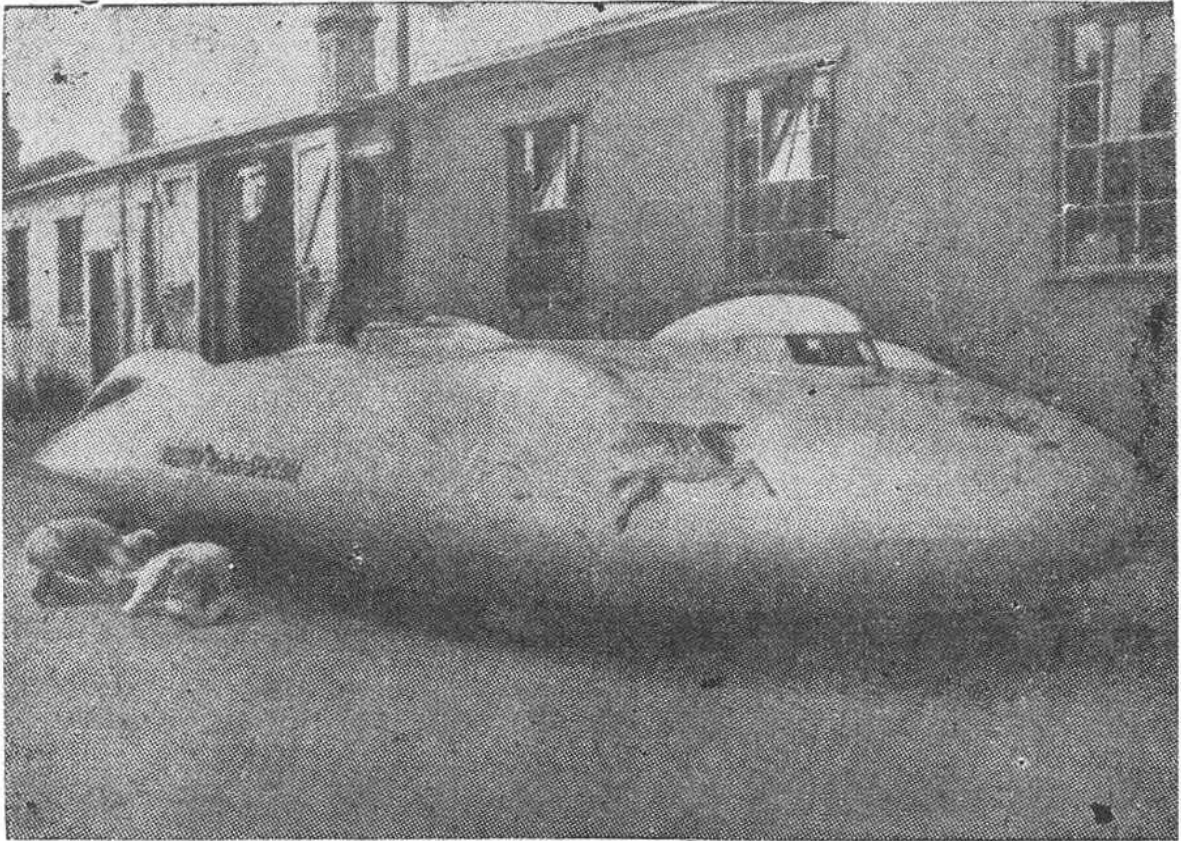
ولقد وجد ان مقاومة الهواء للجسم المتحرك تتزايد مع مربع سرعته ، وتعبير آخر لو اتنا احتجنا الى قوة مقدارها ألف حصان لتحريك عربة



شكل (٨٢) معدية آلية انسيابية الشكل

معينة بسرعة عشرة أميال في الساعة ، فاننا نحتاج الى قوة مقدارها خمس وعشرون ألف حصان لتحريكها بسرعة خمسين ميلا في الساعة ، ونجد أن أغلب هذه القوة الاضافية تستهلك في التغلب على الزيادة في مقاومة الهواء بل لقد وجد في اختبار فعلى انه اذا سار القطار بسرعة ٤٠ ميلا في الساعة فان نصف الطاقة المذولة تستهلك في التغلب على مقاومة الهواء ، والباقي يستهلك في التغلب على الجاذبية الأرضية والاحتكاك . أما اذا زيدت سرعة القطار الى ٨٠ ميلا في الساعة ، فان ثلاثة أرباع الطاقة اللازمة تستهلكها مقاومة الهواء

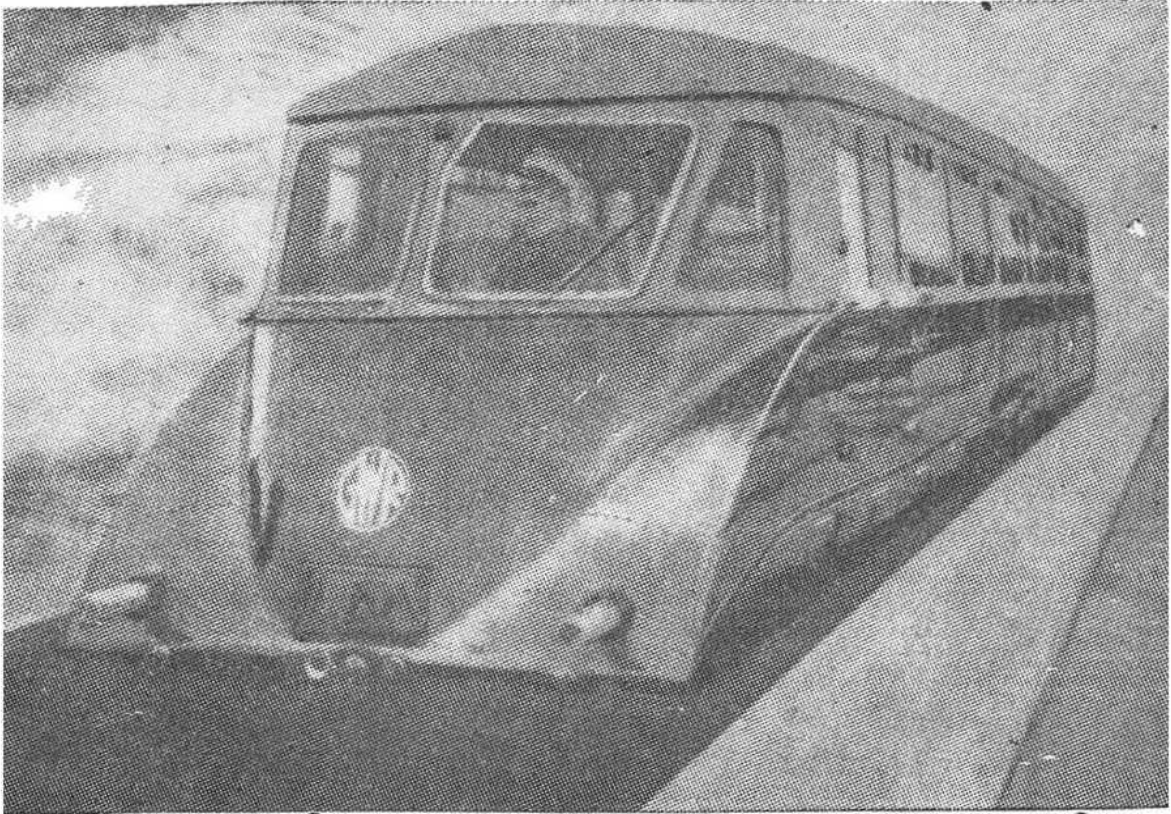
ومن الواضح جدا اننا لو سافرنا بالسيارة أو بالقطار ، فان كثيرا من البترول أو الفحم يستهلك في التغلب على مقاومة الهواء ، ولذلك فمسألة جعل المقاومة أقل ما يمكن تعتبر الآن من أولى الضروريات الواجب



شكل (٨٢) سيارة انسيابية الشكل للسيات

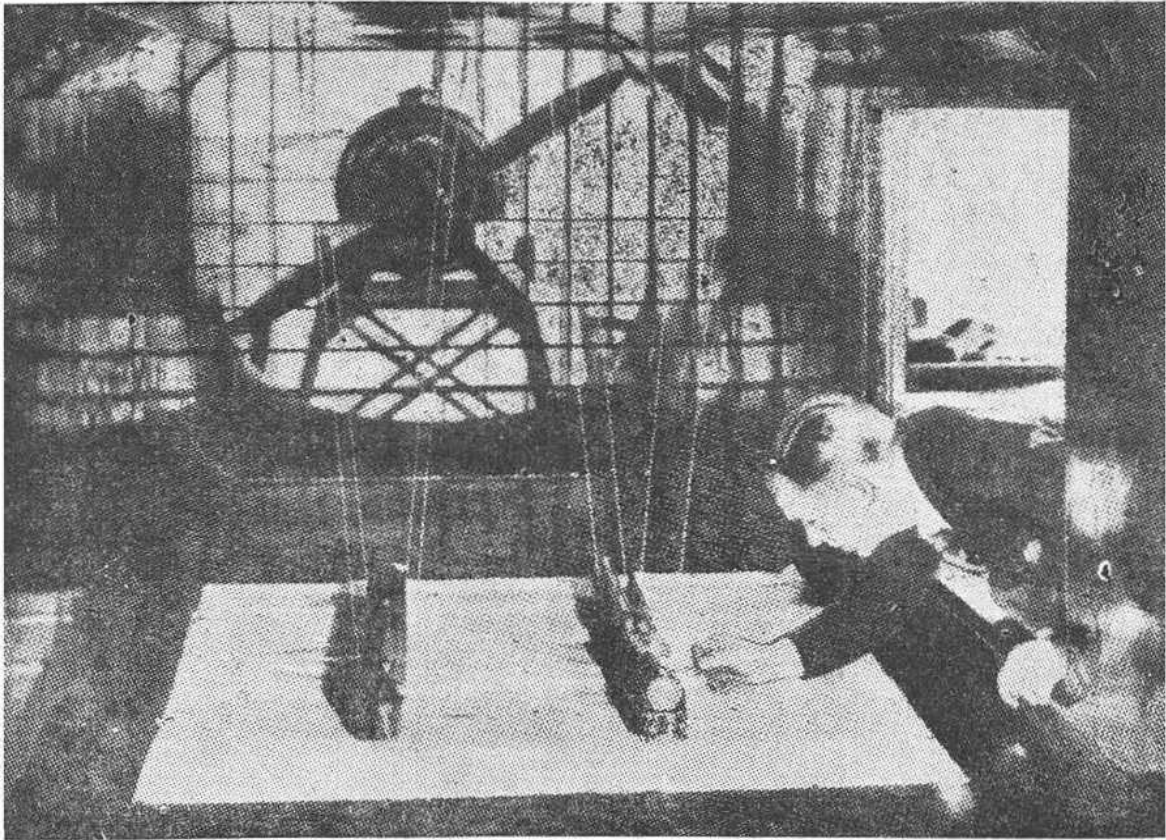
مراعاتها عند البحث في الاقتصاد في استهلاك الوقود

ولقد اقتبست الأفكار الأولى عن الشكل الانسيابي من الطيور والحيوانات البحرية . والمرحلة الأولى لجعل الشكل انسيابيا هي تفادي كل تنوء يبرز من الهيكل .. وهذا ما يمكن توضيحه بسهولة ، بالمقارنة بين شكل السيارة الحديثة وشكل سيارة عام ١٩١٠ ، فالخطوط الحديثة مستقيمة .. والمصابيح لا تكون ناتئة لتعرض لمقاومة الهواء .. ولكنها تكون انحناء مع حاجزات الطمي (الرفارف) . كذلك أخفيت العجلة الاحتياطية المعروفة « بالاستين » وجعل غطاء مقدمة السيارة دائريا كي يتمكن الهواء من الانزلاق حوله بدلا من دفعه ومقاومته ، ومثل هذا تماما يراعى في صنع القطار الانسيابي ، اذ لايسمح لشيء منه بالبروز .. فجوانبه ناعمة تماما ، وكل صفاراته وأنايبه ولوازمه تجعل بداخله .. بل لو ان المركبة كلها قد وجب تكبير حجمها ، فانها برغم ذلك تكون أقل تعرضا

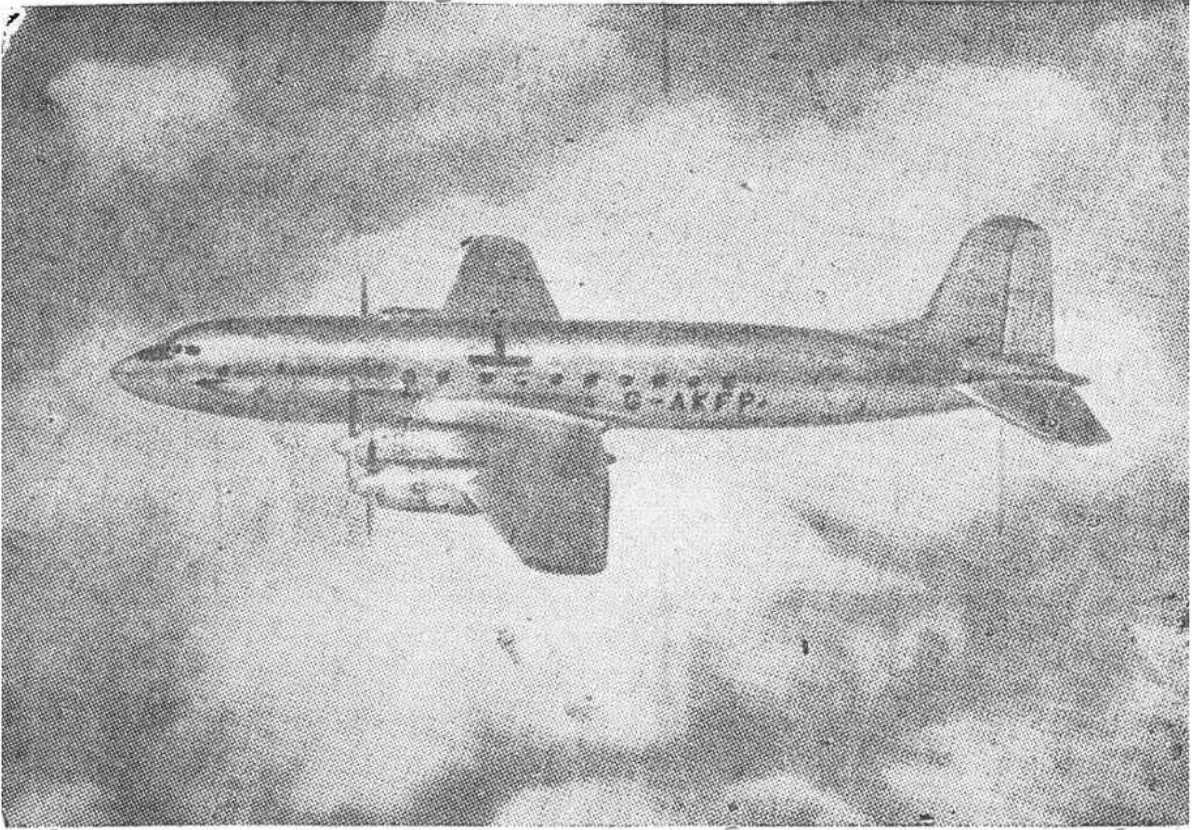


شكل (٨٥) سيارة تسير على قضبان انسيابية الشكل

لمقاومة الهواء بفضل شكلها الانسيابي ، لاحظ (شكل ٨٦)
 ومن أفضل الأمثلة لذلك ، ما يحدث في حالة الطائرات التي لها في أيامنا
 هذه عجلات الهبوط التي توضع في أغطية أكبر حجما من العجلات نفسها
 ولكن مقاومة هذه الأغطية أقل كثيرا لأن كل قطعة فيها روعى أن تكون
 انسيابية الشكل (شكل ٨٧) ويستعمل المتسابقون في سباق الدراجات
 خوذة الرأس انسيابية الشكل ، كما قد يعكس وضع المصاييح في
 الدراجات عند عدم الحاجة إليها حتى لا تكون هناك سطوح مستوية تقاوم
 الهواء .. أما فرامل العجلات فهي تسبب انخفاضا في السرعة
 وفي الأيام الأولى لظهور الشكل الانسيابي ، كانت العناية كلها تنحصر
 في مقدم المركبة ، فقد ظن انه لو جعلت هذه المقدمة ناعمة مستديرة مر
 الهواء من بينها بسهولة .. ولكن الفحوص بينت ان تأثير سحب الهواء



شكل ٨٦ نفق هوائي لاختبار تأثير انسياب الشكل في القطارات



شكل (٨٧) مثال جيد لطائرة انسيابية الشكل

لا ينتهى بمجرد تركه هذه المقدمة ، بل ان أغلب مقاومته تكون فى الجزء الخلفى من السيارة .. فالفراغ الجزئى الذى ينشأ فى مؤخر المركبة المنطلقة بسرعة كبيرة قد يسبب خسارة فى القوة تماثل الخسارة الناشئة عن المقدمة المربعة والكثير من التواءات

أما الآن فالمركبات الانسيابية الشكل لها أنوف فطساء تقريبا ، وجدرانها ذات انحدار تدريجى نحو الخلف . هذا الى ان المصمم يبذل عناية فائقة حتى لا يتكون فراغ أو اعصارات تسبب اندفاع الهواء ، ولذلك فالسيارة الانسيابية الشكل لا تحتوى على سطوح رأسية بل تجعل مخروطية الشكل مستدقة الطرف ، أما الفراغ أو اضطرابات الهواء التى قد تخلق تحت السيارة فيمنع حدوثها بواسطة الرفارف الناعمة المنخفضة . وفى القطارات الانسيابية الشكل تخفض العوارض الجانبية نحو القضبان

لتغطى العجلات ، كذلك تضم كل العربات الى بعضها حتى لا يحدث هياج في الهواء في مواضع ربط العربات ببعضها البعض والفرق العجيب بين المركبة الانسيابية الشكل والنوع المعتاد ، يظهر في القطار الألماني المعروف بقطار « هامبرجر الطيار » الذي كان أول هذه القطارات التي تقوم برحلات منتظمة بسرعة متوسطة مقدارها ٩٠ ميلا في الساعة ، فقد قيل انه لو أخرج منديل من نافذة القطار — وهو يخترق المحطة — لما رفرق المنديل . قارن ذلك بالحفيف والاندفاع الذي يحدثه القطار العادي وهو يخترق محطة بأقصى سرعته



ان الشكل الانسيابي يكون قليل الاهمية عندما تقل السرعة عن ٤٠ ميلا في الساعة ، لذلك يبدو انه ليس من الضروري أن تعب أنفسنا في التزام هذا الشكل فيما يتعلق بسيارات السياحة العادية ، ولكن يجب علينا أن نتذكر أن سرعة السيارة في الهواء تتوقف على سرعة الهواء نفسه كما تتوقف على سرعة السيارة نفسها ، فالمركبة التي تسير في هواء معتدل السرعة — ٣٠ ميلا في الساعة — بسرعة ٤٠ ميلا في الساعة تتحرك بسرعة ٧٠ ميلا في الساعة بالنسبة للجو ، ولذلك فان انسياب الشكل يحدث فارقا ملحوظا .. فهو يعنى عشرة أميال أكثر لكل جالون يستهلك وقودا للسيارة ، أو بتعبير آخر نحصل على سرعة عظمى مقدارها ٦٠ ميلا في الساعة بدلا من ٥٠ ميلا .. كذلك قد يوجد ربح عرضي ، ومع ذلك فلو لوحظ الشكل الانسيابي بالنسبة للريح الأمامية لاتضح انه يخفض من تأثير الرياح العرضية الى أدنى حد

كيف تقاد السفن ؟

لابد ان مئات من الناشئين يتطلعون الى الفن الضخمة - وهم يقضون عطلتهم على شاطئ البحر - ويتساءلون : كيف تقاد هذه السفن التي تملو وتهبط على بعد أميال قليلة منهم أثناء سيرها من ميناء الى آخر ان ابچار أية سفينة من هذه السفن الضخمة يستلزم توافر أدوات معينة ، ومن أهم هذه الأدوات : البوصلة ، وآلة السدس ، والكرونومتر ، وقد يضاف الى ذلك جدول اللوغارتمات والمناخ البحري للسنة الحالية . وبالإضافة الى ذلك ، لابد من وجود خرائط للموانئ التي ستمر بها السفينة ، وكذلك خرائط للبحار التي تتوسط الطريق والشواطئ التي تقطعها السفينة والتي تمر بها . ولنتصور مثلا سياحة من مدينة الرأس الى سوثمبتون ، ان نظرة واحدة الى خريطة الدنيا توضح لنا أن أول ما يجب عمله هو اختراق المحيط الأطلسي من مدينة الرأس الى الأرض الواقعة جنوبي رأس فيرد تماما ، وهي أبعد نقطة في الغرب من قارة افريقيا والقائد يحتاج الآن الى نقطة محددة يتجه نحوها ، شيء يكون أقل غموضا من « الشاطئ الغربي لأفريقيا » وكما ان السائح في سيارته يقتني خريطة ذات مقياس كبير للجزء من الاقليم الذي يحاول السفر فيه ، كذلك يهتدى قائد السفينة بخريطة ذات مقياس كبير للموقع الذي يود الوصول اليه

فبالرجوع الى مثل هذه الخريطة لهذا الجزء من الشاطئ الافريقي ، يتبين لنا ان به شتعا مرجانية وصخورا عميقة تحت سطح الماء لا يمكن رؤيتها أبدا من الأرض .. ولما كانت السفينة قد قطعت مسافة تزيد على ثلاثة آلاف ميل منذ أن شاهد بحارتها الأرض لآخر مرة ، فان الانسان ليقترح - حفظا على سلامة السفينة - أن تتجه نحو نقطة بعد ٢٠ ميلا غرب أبعد نقطة ضحلة من الشاطئ . وبالإستعانة بحساب المثلثات يمكن

تعيين الاتجاه أو الطريق الواجب اتخاذه للوصول الى هذه النقطة

والنتيجة التي نحصل عليها تعرف « بالطريق الحقيقى » ولكنه أبعد مما يجب علينا أن نتجه نحوه بواسطة البوصلة البحرية .. ان هذه البوصلة على أية حال ليست - كما يظنها معظم الناس - تلك الاداة البسيطة الامينة ، اذ هي تختلف في تركيبها تماما عن تركيب بوصلة الجيب التي يعرفها كثير من الجوالين .. فبدلا من المؤشر الصغير الذى يرتجف في بوصلة الجيب ، نجد طاسة كبيرة من النحاس الأصفر على حامل ، عليها غطاء زجاجى تظهر تحته وردة الرياح التي تبين الشمال والجنوب والثلاثين نقطة الأخرى الموجودة على الوردة . ان هذه الوردة تنزن بدقة على محور مركزى رأسى مثبت فى قاع الطاسة ، وسر حركتها وجود عدة أسلاك مغنطية لا يمكن رؤيتها من أعلى ومثبتة فى السطح الأسفل للوردة .. كذلك يوجد خط رأسى مرسوم بالضبط فى مركز الجزء الداخلى من مقدم غطاء الطاسة .. ان هذا الخط يمثل مقدمة السفينة ، فلو غير اتجاه السفينة فان الوردة - وهى معلقة حرة الحركة - تظهر كما لو كانت تدور داخل الطاسة ، فى حين ان الذى يحدث فعلا هو ان الوردة ثابتة وتشير نحو اتجاه ثابت ، وان الطاسة بل وكل جسم فى السفينة يدور حولها

ولنبحث الآن فى عدم دقة البوصلة ، ففى المحل الأول نجد ابرة البوصلة التي لا تكون قد انحرفت عن اتجاهها الطبيعى بتأثير المؤثرات المحيطة بها ، تتجه نحو القطب الشمالى للمغناطيس الأرضى الذى لا ينطبق تماما على قطب الشمال الجغرافى كما يظهر على الخريطة ، ولذلك تسمى الزاوية المحصورة بين هذين الاتجاهين « بزاوية انحراف البوصلة » ولكن نظرا الى أن هذه الزاوية قد حسبت فى كل مكان فى الدنيا ودونت النتائج على الخرائط فان القائد لم يعد يأبه بها لسهولة علاجها . أما المشكلة الحقيقية التي تواجه القائد فهي فى السفينة نفسها ، فكلنا نعلم اننا لو وضعنا قطعة من الحديد أو الصلب كحد السكين بالقرب من بوصلة جيب فان الابرة

تتجه نحو السكين في حركتها .. وبمعنى آخر فان البوصلة الموجودة على ظهر السفينة تتأثر بالحديد والصلب المستخدمين في صنعها أو الموجودين على ظهرها

فلتقليل هذا الانحراف في الابرة الى نهاية صغرى ، تضبط بوصلة السفينة - والسفينة لا تزال حديثة الصنع - بحيث يعوّض الانحراف الناتج بواسطة مغناطيسات وقطع من الحديد توضع في مواضع مختلفة حول البوصلة

وفضلاً عن ذلك ، يوجد أيضاً خطأ صغير متغير حسب الاتجاه الذي تتجه نحوه السفينة - كما يتغير أيضاً تبعاً للتغيرات التي تطرأ في خطوط العرض كلما تقدمت السفينة في طريقها - ويحسب مقدار هذا الخطأ بمشاهدة الاجرام السماوية عدة مرات في اليوم طول مدة الرحلة

ونعود الى النقطة التي بدأنا منها ، فنقول انه بعد أن يعين هذا التصحيح الكلى (أى مجموع التغير والانحراف) فانه يطبق على الطريق الحقيقى ، فنحصل بذلك على ما يسمى بطريق البوصلة .. فيوجه مقدم السفينة نحو ذلك الاتجاه (وبلغت الملاحه يقال ان الطريق قد عيّن) . أما قياس سرعة السفينة ، فيكون بواسطة جبل طوله نحو ٢٥٠ قدماً في نهايته جسم دوار من النحاس الأصفر يلقى به في البحر ، أما الطرف الثانى لهذا الجبل فمثبت في جهاز يشبه الساعة قد درج وجهها بالأميال ومئات الأميال

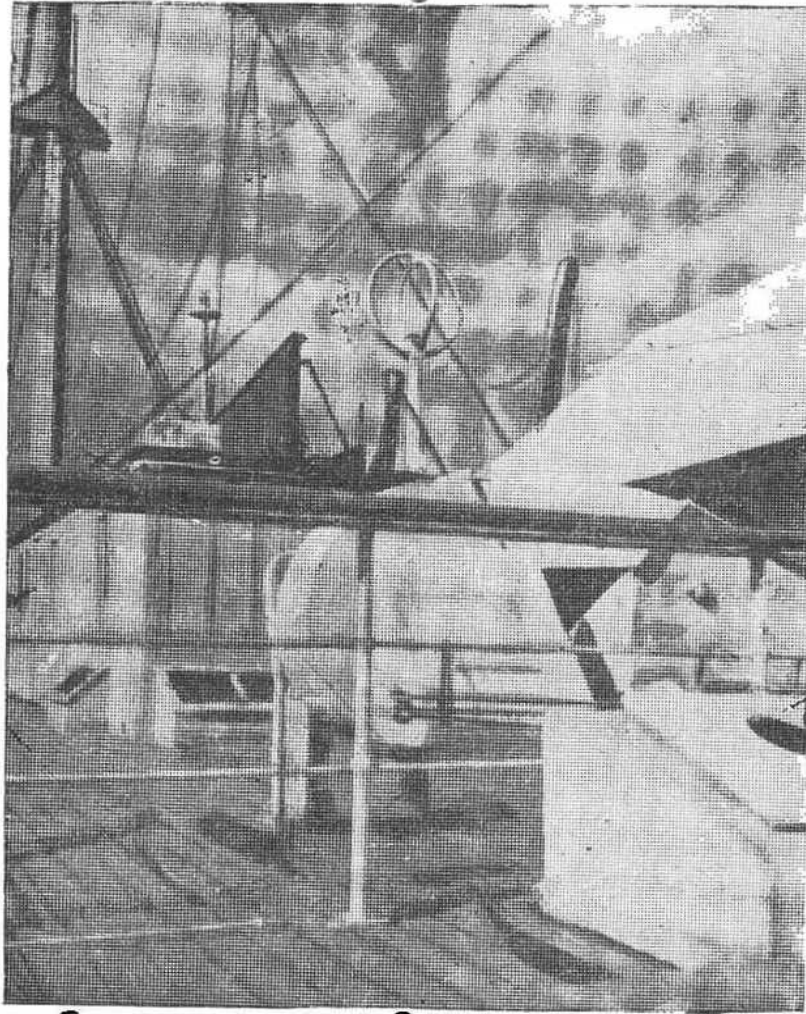
أما عدد دورات الجسم الدوار ، فيتوقف على سرعة سحب السفينة في الماء .. وهذه الدورات ترسل خلال جبل مقياس السرعة ، فيؤثر في مجموعة التروس الموجودة في الساعة . وخلال ذلك تقوم العقارب بتسجيل المسافة بالأميال ، وبمعرفة المسافة والزمن يمكن تقدير السرعة

ولقد أدخلت تحسينات على البوصلة البحرية فأصبحت بوصلة جيروسكوبية ، وهى البوصلة التى شاع استعمالها الآن . وهذه تفوقها أداة كهربية ذات عجلة تدور آلاف الدورات في الدقيقة ، والقطب الشمالى

لهذه البوصلة يبقى ثابتا ومثيرا على الدوام نحو الشمال الحقيقي . وبذلك تعالج جميع الأخطاء التي كان لابد من حسابها عند استعمال البوصلة العادية ، وهي الأخطاء التي ذكرناها من قبل ، لاحظ (الشكلين ٨٨ و ٨٩) وبالإضافة الى الجيروسكوب ، تستعمل اداة ميكانيكية لتوجيه السفينة تسمى عادة « مديرة الدفة الحديدية » فلو حدث أى انحراف ضئيل في طريق السفينة ، فان الدفة تغير اتجاهها آليا بواسطة « المديرة الحديدية » .



شكل (٨٨) تشغيل « حجر المغناطيس » معين الاتجاه



شكل (٨٩) الهوائي العروى .. في جهاز موجه الاتجاه في السفينة

وتعود السفينة الى طريقها الأول . وفي آن واحد ، يكون الطريق الفعلي الذي اتخذته السفينة قد سجله خط ، رسم على اسطوانة دوارة تدور ببطء ، شبيه بالخط الذي يرسمه البارومتر المسجل ، لاحظ (شكل ٩٠) . ولقد دلت التجربة على انه عندما يكون الجو رديئا والسفينة تتأرجح وتخرج من طريقها المرسوم بتأثير الأعاصير البحرية ، فانها تتخذ طريقا أفضل اذا قامت مديرة الدفة الحديدية بتوجيهها مما لو قام به مدير دفة خبير بلحمه ودمه . وعمليا نجد أن الوقت الوحيد الذي يفيد فيه استعمال

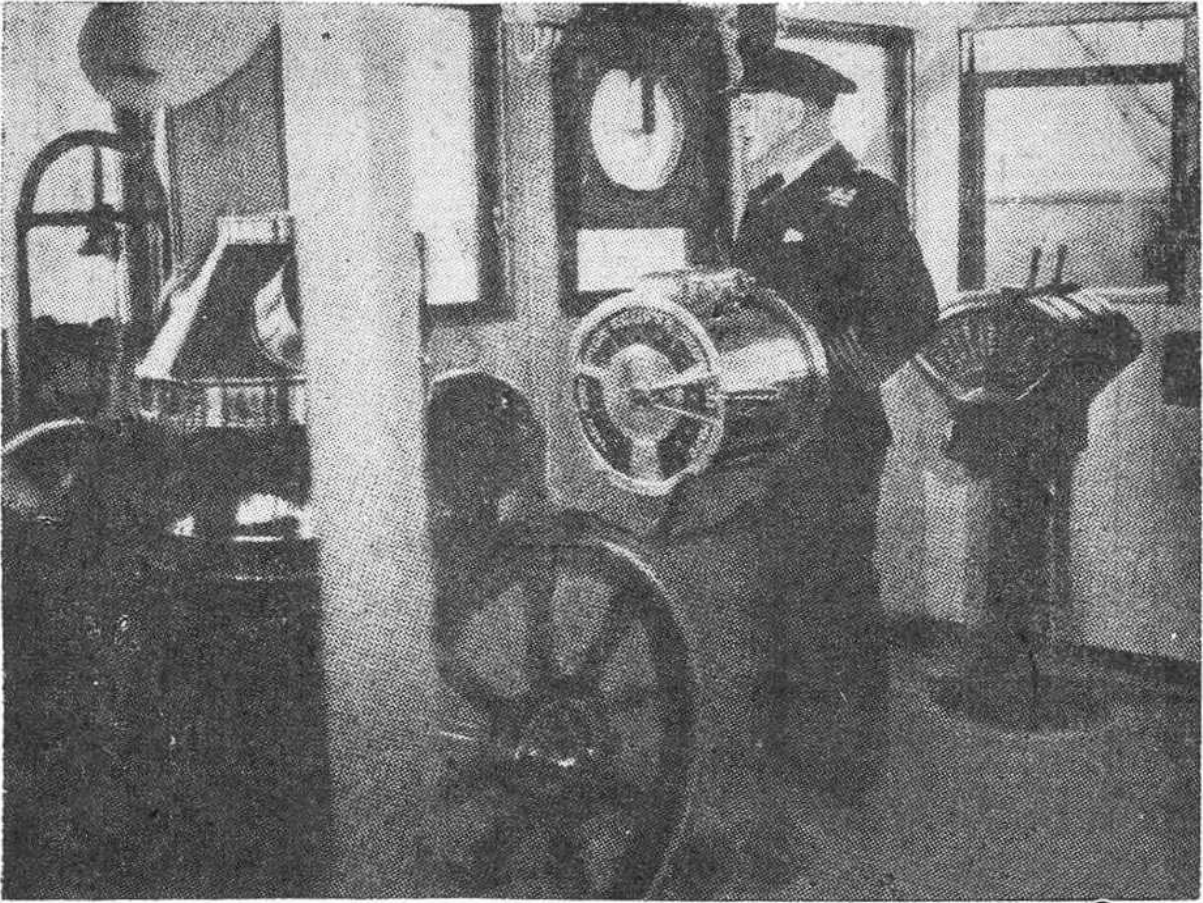


شكل (٩٠) عمل خريطة سير في غرفة الابعار

مدير الدفة الحى ، هو الوقت الذى تحدث فيه تغيرات مستمرة فى اتجاه السير عند الملاحة فى القنوات الضيقة أو عند دخول ميناء حيث يتغير الطريق باستمرار ، لاحظ (شكل ٩١)

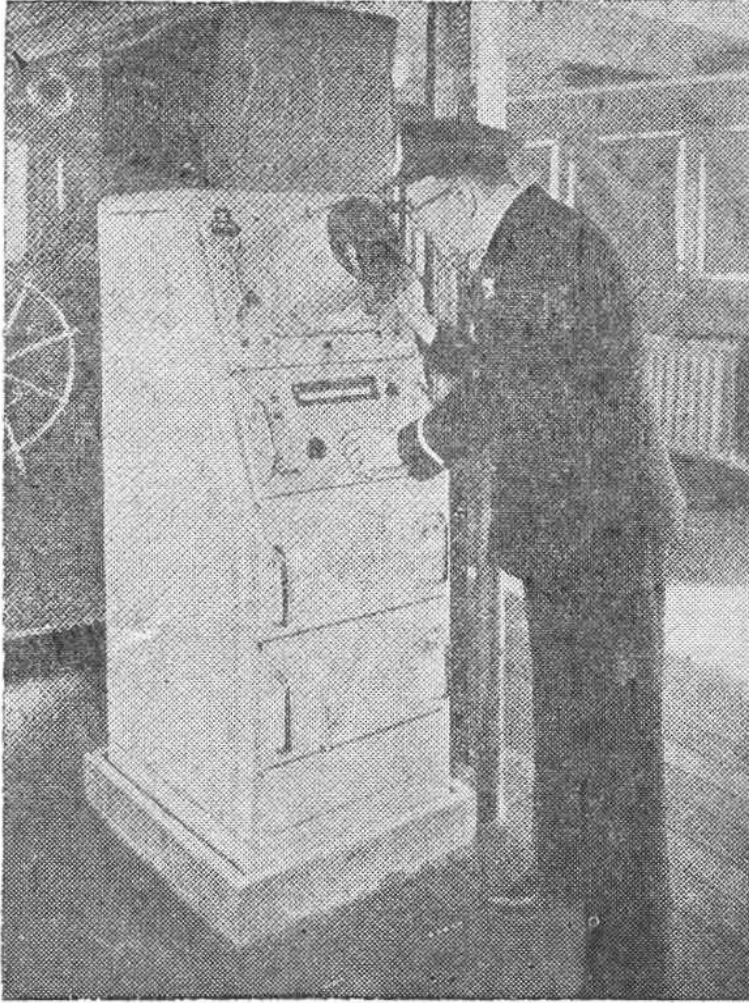
وعند الظهر من كل يوم ، توجه الدفة وتقدر المسافة التى قطعها السفينة ، وتكون نتيجة ذلك معرفة موقع السفينة بطريقة الاحصاء الهادى أما الموقع المختار للسفينة فيوجد بالملاحظة أو بواسطة الراديو (شكل ٩٢)

ومن النظم «الروتينية» المعتادة على ظهر السفينة ، ان تجرى المشاهدات لمعرفة خط الطول فى الثامنة صباحا ، ويقوم كل ضابط بأخذ مشاهداته ،



شكل (٩١) فلقد السفينة عند مقبض الدفة

أى بقياس زاوية ارتفاع الشمس فوق الأفق بواسطة آلة السدس ، مع تدوين الزمن في نفس الوقت بالاستعانة بساعة كرونومترية . وعند معرفة هذا الارتفاع مع عناصر موضع الشمس المأخوذة من التقويم البحري ، يمكن حساب الزمن الحقيقي لموضع الباخرة باستخدام مبادئ علم حساب المثلثات الكبرى . أما الكرونومتر فيبين الزمن بالضبط في جريتش ، ويكون الفرق بين الزمن في السفينة والزمن في جريتش هو خط الطول في مكان السفينة .. اذ ان كل فرق قدره أربع ثوان يمثل ميلا واحدا . أما عند الظهر فيجتمع الضباط ثانيا لتقدير خط العرض ، وذلك بأن تؤخذ مشاهدات أخرى عن الشمس وقت الظهر . وفي معظم السفن في أيامنا هذه



شكل (٩٢) ضابط يستعمل جهاز الرادار
لتعيين الموقع بواسطة اللاسلكي ،

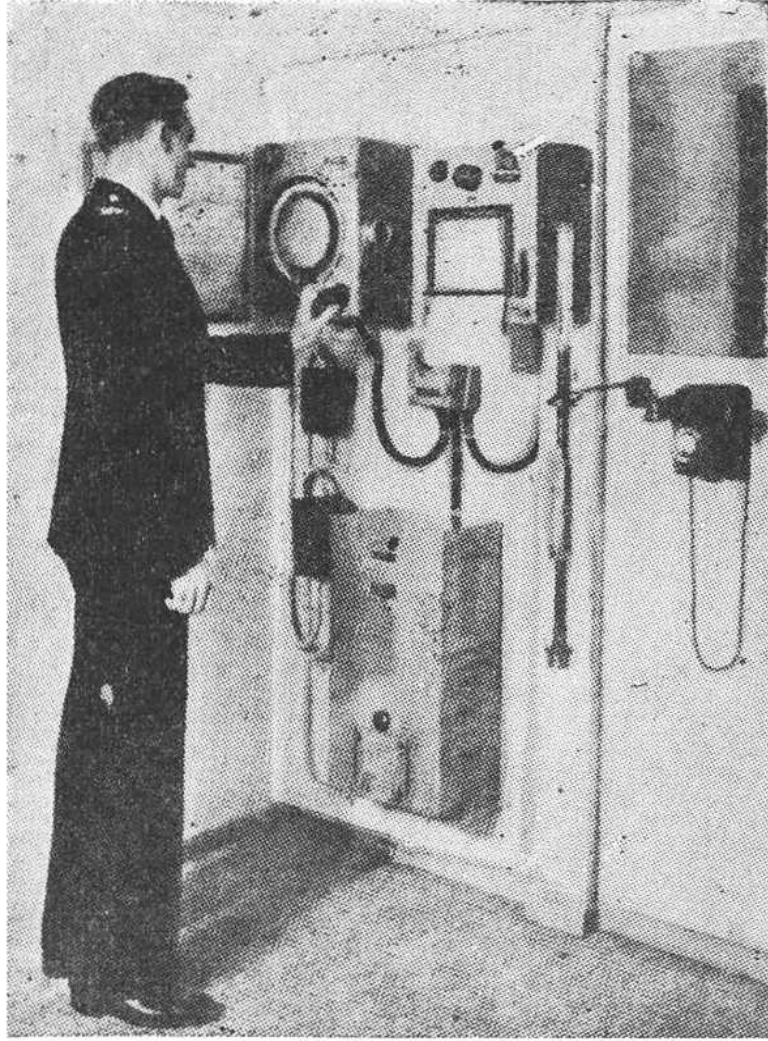
يعين موضع السفينة
بأجراء مشاهدات
عن النجوم عند
بزوغ الفجر ونور
العسق والسكر
أما في حالة
الطقس الرديء ،
حيث يكثر الضباب
ويسود الظلام، أو
حيث تتعذر رؤية
الأفق أو الاجرام
السماوية، فان على
الملاح أن يعود الى
طريقة الاحصاء
الهاديء .. فهنا
تظهر فائدة مقياس
سرعة السفينة
العظمى ، ويأتي

دور استخدام الآلة الصوتية

وفي السفن الشراعية القديمة ، كانت الوسيلة الوحيدة لتعيين أعماق
البحر استخدام الحبل الرصاصي ، وهو حبل صغير طوله ١٢٠ قامة ، أي
٧٢٠ قدما ومدرج بالقامات ومثقل بكتلة سمكة من الرصاص تنزل به الى
قاع البحر ، أما عمق البحر في المكان فيقدر بقياس الجزء الذي انغمز من
الحبل في الماء .. ولكن هذه الطريقة قد استبدلت الآن بطريقة سير العمق ،
وتستعمل أنواع عديدة منها

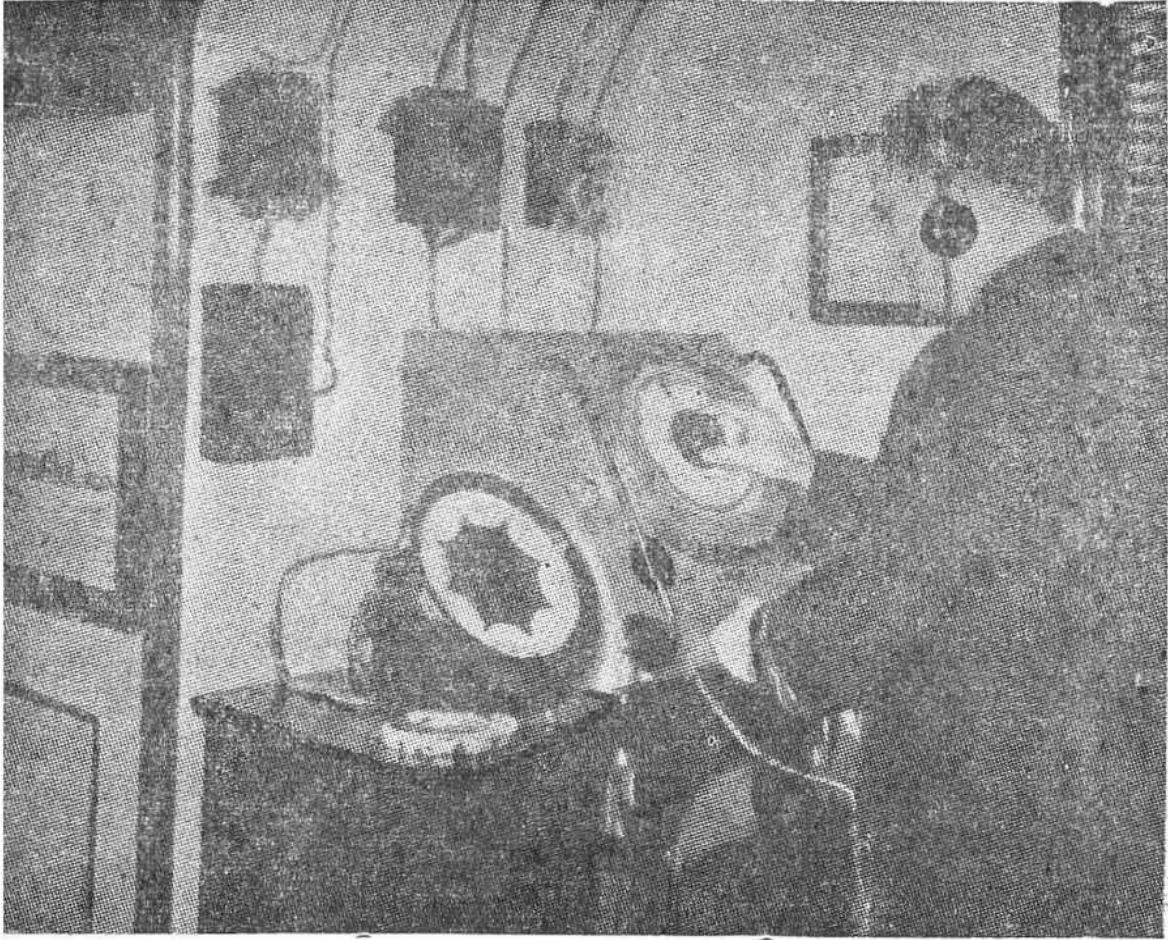
ونظرية عمل هذه الآلة تعتمد على ضغط الماء في الأعماق المختلفة ، ففي حوالى نهاية ٣٠٠ قامة من سلك دقيق قوى جدا يثبت في طرفه غواص من الرصاص الصب وزنه ٥٦ رطلا - ويوجد فوق الغواص مباشرة انبوبة مثقبة من النحاس الأصفر ، تحتوى على أنبوبة زجاجية صغيرة مسدودة لطرف العلوى ومفوحة من أسفل ومبطنة من الداخل بطبقة من كرومات الفضة الملونة - عند ذلك يترك الجبل الملفوف حول طبله دوارة لينزلق حتى تمس القطعة الرصاصية قاع البحر ، ثم يلف الجبل مرة أخرى .. فكلما عظم الانخفاض الذى وصلت اليه القطعة والانبوبة الزجاجية معها ، ازداد ضغط الماء .. وبالتالي كلما ازداد مقدار الماء الذى يضطر الى الدخول فى الأنبوبة - وهذا الماء يتفاعل كيميائيا مع طبقة كرومات الفضة - فتؤخذ هذه الأنبوبة وتفحص بمقياس مدرج بالقامات يمكن به قراءة العمق الذى انخفضت اليه الأنبوبة فى المحل الذى تنتهى اليه البطانة الحمراء وعندما تقترب السفينة من الشاطئ ، تجرى عملية اسقاط الرصاص مرة كل ربع ساعة - وربما أسرع من ذلك - حتى اذا ما دلت المياه الضحلة على أن السفينة تقترب جدا من الأرض أعيد توجيهها نحو البحر فى الحال

وكما ان طريقة الجبل الرصاص القديمة قد استبدلت الآن بطريقة آلة سبر العمق ، فان هذه الآلة نفسها تستبدل حاليا بالآلات كهربية ، ربما يكون أفضل المعروف منها هو مقياس الصدى أو « الايكومتر » (شكل ٩٣) . وفى تقدير العمق بهذه الطريقة ترسل عدة أصوات متتالية أو نبضات صوتية من آلة كهربية موجودة فى غرفة الخرائط الى موضع توصيل فى قاع السفينة ، فينتقل الصوت فى الماء حتى يصل الى قاع البحر فينعكس عنه ويحدث الصدى .. وعلى حسب الزمن الذى يمضى بين ذهاب الصوت ورجوعه الى غرفة الخرائط يقدر عمق الماء فى المكان على مقياس مدرج ، وبهذه الكيفية يمكن طبعا الحصول على سلسلة مستمرة من التقديرات . لاحظ أيضا (شكل ٩٤)



شكل (٩٣) التقاط الاصوات بواسطة مقياس الصدى (الايكومتر)

وربما كان التلغراف اللاسلكي (شكل ٩٥) هو أفضل وسيلة للأمان عند اقتراب السفينة من الشاطئ عندما يكون الجو مغمورا بالضباب ، فعلى شواطئ معظم البلدان التي تتردد عليها السفن بكثرة توجد محطات تسمى بالمحطات اللاسلكية لتعيين الاتجاه ، لاحظ (شكلي ٨٩ و ٩٦) فمن هذه المحطات ترسل أشعة لاسلكية نحو البحر ، فيمكن للسفن التقاطها ، وباستخدام الآلات الموجودة على ظهر السفينة يمكن معرفة الذي وصلت منه الاشارة ، أو على العكس اذا كانت السفينة غير مزودة



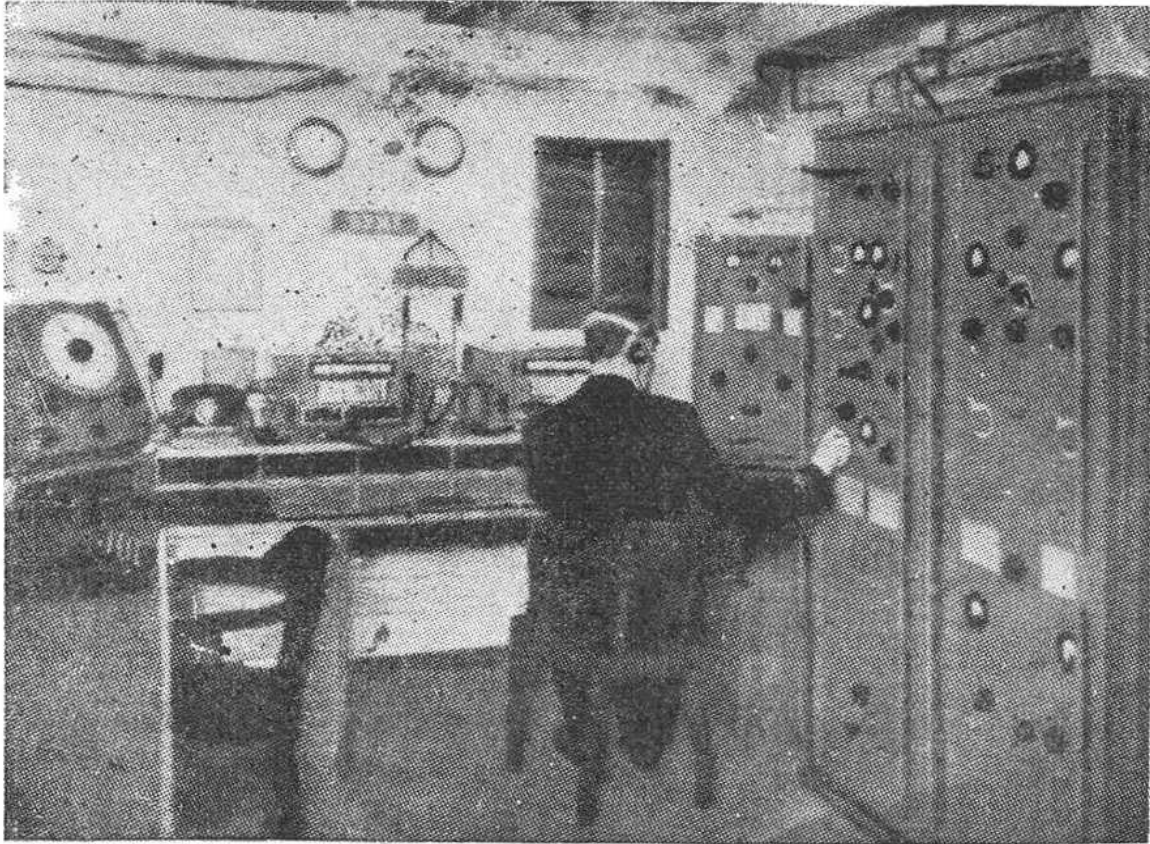
شكل (٩٠) ضابط الراديو يقيس عمق البحر

بالآلة الخاصة فانه يمكنها ارسال سلسلة من الاشارات التلغرافية ، فتجيب عليها المحطة الموجودة عند الشاطئ ، بتعيين اتجاه السفينة بالنسبة للمحطة . وفي المكان الذي يمكن للسفينة فيه الحصول على اتجاهاتها بالنسبة لعدة محطات موجودة على امتداد الشاطئ ، يمكن تحديد نقطة تقاطع هذه الاتجاهات على الخريطة فتكون هي مكان السفينة

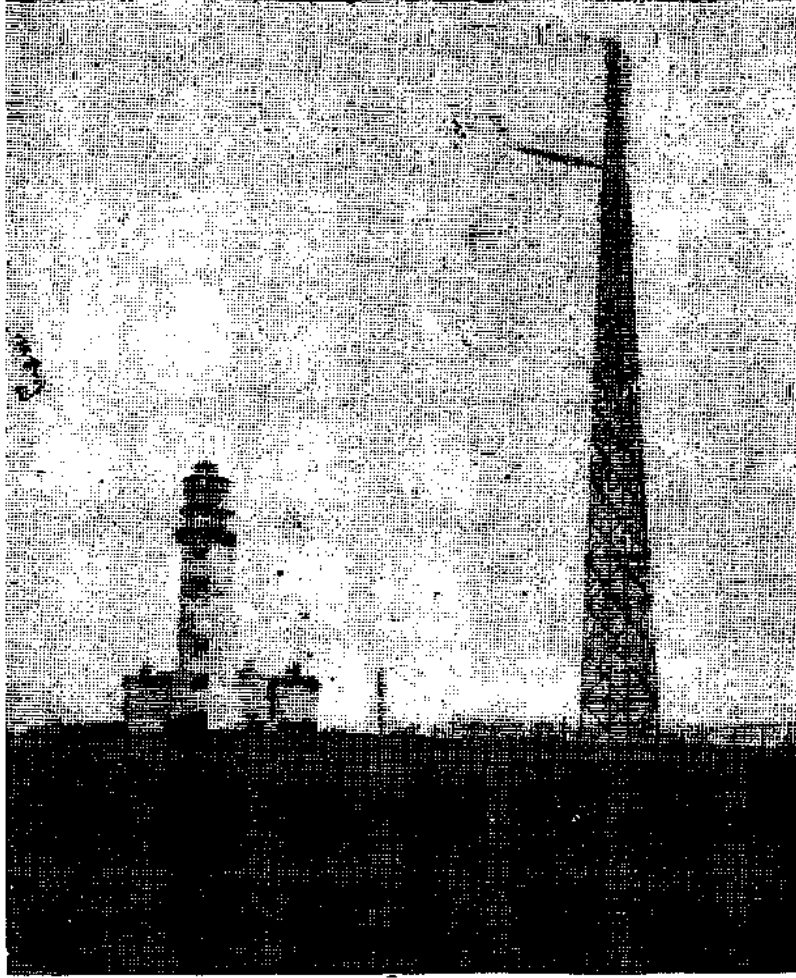
والفنارات البحرية و « الشمندورات » وهي منارات التحذير من الخطر في البحر ، والعوامات لارشاد السفن وتحذيرها ، كلها أشياء معروفة لزوار الشواطئ ، كما ان تعيين نقط الأرض ومواضع الأماكن الضحلة الخطيرة

أو الجزء العميق الصالح للملاحة من القناة .. كل ذلك مما يساعد على
إبحار السفينة بأمان

وأخيرا - وفضلا عن هذه التوضيحات المختصرة - توجد تفاصيل كثيرة عن قيادة السفينة بأمان الى مرساها لا يمكن معرفتها الا بالخبرة العملية المتفاداة من التدريب الفعلى ، والتي لو أهملت واحدة منها فربما أدى ذلك الى حدوث كارثة للسفينة وخطر محقق بها .. وكلها تؤكد أهمية اتباع الأشياء التي يعتقد فيها الملاح اعتقادا لا يحيد عنه ، وهى الطول والعرض ومقياس السرعة والرصاص والتطلع الى الخارج . وهذا الاعتقاد يمكن التعبير عنه بدقة باقتباس كلمة « توماس جراى » وقد مات منذ زمن طويل ، اذ قال : « أعتقد فى خطوط الطول والعرض لأنها تحدد موقعى ، وأعتقد فى مقياس السرعة لأنه يقيس لى المسافة التى أقطعها ،



شكل (٩٥) منظر فى غرفة الالاسكى حيث تجد ضابط الالاسكى يضبط جهاز الارسال الرئيسى



شكل (٩٦) المصاري والهوائى فى تركيبات الالاستكى بالقرب من المنار

وأعتقد فى « الرصاص » لأنه هو الذى يذرنى من المخاطر التى لا تراها العين ، وأعتقد فى التطلع الى الخارج لأنه يحذرنى من المخاطر التى تراها العين ..

« وكما أوئل فى أن أبحر بسفينتى بأمان فى المحيط ..

« وكما أرغب فى الاحتفاظ بحياة أتباعى فى البحر ..

« وكما أرغب فى أن أبحر أنا نفسى بأمان طول أيامى ..

« لذلك سأزاول بحزم ما اعتقد فيه

سك النقود المعدنية

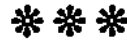
سمع كثير من الناس عن الدار التي تسك فيها النقود – ولا تقول تصنع – اذ ان هناك فارقا كبيرا بين صنع النقود وسكها ، ولو أن بعض الناس اذا سمعوا عن آخرين انهم يجمعون كثيرا من النقود أو يربحون كثيرا منها ، قالوا عنهم انهم « يدقونها » . ودار السك الحكومية هي التي تقوم بسك النقود ، وسك النقود بالجمهورية العربية المتحدة يقوم به الاقليم الجنوبي بنفسه ، أما في انجلترا فتقوم به دار سك النقود الملكية ، ولو انه عهد في بعض الأوقات لاحدى الدور في برمنجهام بسك النقود تحت اشراف موظفى دار السك الملكية

ويعبر عن سك النقود بالانجليزية بكلمة Mint وهي لفظ غريب ربما يكون قد اشتق من الكلمة اللاتينية Moneta ، والكلمة الانجليزية القديمة كانت Mynt ومعناها المكان الذى تنتج فيه النقود . ولقد قيل ان العملة المعدنية كانت في أول الأمر من الفضة ، وقد صنعت عام ٢٦٩ قبل الميلاد في معبد مونيتا Moneta في روما ، ومنها اشتقت كلمة Money والاشتقاق Mint

ولعلنا نعجب اذا علمنا ان النقود كانت تسك منذ زمن طويل جدا يرجع الى ما قبل عام ٢٦٩ قبل الميلاد – وهو العام الذى صنعت فيه النقود في روما لأول مرة – بكثير ، وعلى الأقل قبل مولد المسيح بثمانمائة عام .. ولكن نقود تلك الأيام كانت بطبيعة الحال بدائية جدا ، ومخالفة تماما لما هي عليه الآن ، بل كانت مخالفة تماما للنقود التى صنعها الرومانيون والتي يعثر عليها في بريطانيا بين وقت وآخر أثناء عمليات الحفر ، فقد كان بعضها على شكل خواتم ، وغالبا على شكل أدوات زينة غريبة الشكل ، وأحيانا لا تكون أكثر من كتل معدنية ذات شكل مشوه

ولقد كانت النقود في أوائل صنعها تصب في قوالب من الطمي ، ولذلك كانت رديئة في رسمها ومظهرها .. ولقد كانت غالبا سميكة وثقيلة لاسيما

إذا كانت من النحاس الأحمر أو البرونز
 أما أقدم دار لسك النقود في بريطانيا ، فقد وجدت قبل قدوم الرومان
 عام ٥٥ قبل الميلاد ، ومنذ ألف عام كانت هناك دور لسك النقود في أماكن
 مختلفة من إنجلترا ، وحتى عام ١٨٥٠ كانت النقود تسك في إنجلترا بواسطة
 متعهدين - جنوا من وراء ذلك ثروات طائلة - ولقد اكتشف اسحق
 نيوتن وهو مدير لدار السك كيف تصنع النقود ، كما اكتشف قوانين
 الجاذبية



ولقد أغلقت دور السك المحلية في إنجلترا تدريجيا . ومنذ زمن ادوارد
 السادس كانت كل النقود تكس في القلعة ، ولم يشذ عن ذلك سوى
 حالتان : الأولى في زمن الحرب الأهلية ، والثانية في حالة عملية إعادة
 السك الكبيرة التي حدثت عام ١٦٩٦ حيث أنشئت مرة أخرى عدة دور
 محلية للسك ، وكانت بعض المصانع الخاصة تتعاقد مع دار السك الملكية
 لتزويدها بالنقود المعدنية لاسيما إذا كانت من النحاس الأحمر أو البرونز.
 أما دار السك البريطانية الحالية فقد تم انشاؤها عام ١٨١٠ ، وفي هذه
 الدار تسك النقود المعدنية البريطانية الآن . فضلا عن ذلك يوجد مصنعان
 خاصان في برمنجهام يقومان بصنع النقود للمستعمرات والبلدان الأجنبية
 لحساب دار السك الملكية بلندن

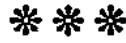
ولم تعد النقود الآن تصنع بطريقة الصب في القوالب - كما كان الحال
 في الماضي - الا ما يقوم بصنعه المزيّنون الذين يتوهمون أنهم قادرون على
 صنع نقودهم دون أن تكتشف . أما الآن فالنقود تصنع بطريقة الطبع
 بآلات كابسة ضخمة ، يمكنها أن تقوم بصنع مليون قطعة في اليوم الواحد
 إذا لزم الأمر . ولكن دعنا نبدأ من البداية في صنع النقود المعدنية
 يجب أولا اعداد المواد الخام - سواء كانت النقود المطلوب صنعها
 ذهبية أو فضية أو برونزية - وتصل هذه المواد الخام الى الدار في صورة
 سبائك أو قضبان صغيرة ، فيبدأ في فحصها أو تحليلها ، ثم تحول الى

سيكة أو تخلط بغيرها من المعادن حتى يصبح تركيبها هو نفس تركيب القطع المطلوب صنعها .. فالجنيه الذهبى ، ونصف الجنيه الذهبى ، ليسا من الذهب الخالص ، بل يتركب كل منهما من ٢٢ جزءا من الذهب ، وجزأين من النحاس الأحمر ، أى ان كلا منهما من سيكة عيارها ٢٢ قيراط .. وكذلك النقود الفضية ، فهي ليست من الفضة الخالصة لأنها لو جعلت كذلك لكانت لينة جدا . ومنذ عام ١٩٢٠ حتى عام ١٩٤٦ كانت كل قطعة معدنية فضية تتركب من ٥٠ ٪ من الفضة والباقي من واحد أو أكثر من النحاس الأحمر والزنك والنيكل ، ولكن نصت لائحة سك النقود الصادرة بإنجلترا فى عام ١٩٤٦ على استبدال كل القطع الفضية بقطع نحاسية نيكلية ، تتركب من ٧٥ جزءا من النحاس ، و ٢٥ جزءا من النيكل . وكل القطع من ٢ ١/٢ شلن الى ١/٢ شلن منذ يناير عام ١٩٤٧ تسك من هذه السيكة ، أما القطع البرونزية مثل البنس ونصف البنس والفارذنج فتتركب فى أيامنا هذه من ١/٢ ٩٥ ٪ نحاس ، و ٣ ٪ من القصدير و ١/٢ ١ ٪ من الزنك

وعلى كل حال ، فبعد أن تجعل السبائك المعدنية أو القضبان صحيحة التركيب ، تصهر المعادن اللازمة وتخلط ببعضها فى بواتق صهر مصنوعة من تراب البواتق المعروف بالرصاص الأسود ، ثم تطرق وتجعل على شكل أشرطة طويلة بامرارها بين اسطوانات ضخمة من الصلب تشبه فى شكلها عصارة ضخمة للملابس . وبعد ذلك يفحص سمك هذه الأشرطة ، فاذا لم تكن بالسمك المطلوب تماما أعيدت الى البواتق لصهرها من جديد ولو ان ذلك لا يحدث الا نادرا

وعند ذلك تنقل هذه الأشرطة الى آلة التفريغ التى تقوم بقص الأقراص المسطحة بمعدل يتراوح بين ١٥٠ و ٨٠٠ قرص فى الدقيقة .. تاركة قليلا جدا من المعدن فى الأشرطة بين مواضع قص الأقراص . ان هذه البقايا - أى الأشرطة بعد قص الأقراص منها تعاد مرة أخرى الى بواتق

الصهر— أما الأقراص نفسها فتمرر الى الآلة التي تزيد من سُمك الحواف بعد ذلك تأتي عملية تطرية الأقراص بتسخينها في فرن ، وذلك بوضعها على حزام دوار يسير في الفرن بسرعة مناسبة ، بحيث تصبح القطع عند خروجها منه في درجة الحرارة المطلوبة .. فتخرج طرية نوعا وقابلة للطرق معدة لارسالها الى آلات كبس النقود . وآلات كبس النقود هذه تشبه آلات التفريغ ، ولكن بدلا من قص الأقراص بأداة القرص نجد هنا تمصرها بشدة هائلة بين قالبين مما يجعل المعدن — ولو انه غير منصهر — يدخل في تجويف القوالب . وبذلك يأخذ وجها كل قطعة شكليهما المعهودين .. أما اذا أريد سك الحافة أو شرشرتها أو طبع حروف عليها كما في حالة القطع ذات ه شلن (١) ، فإن القطعة تحاط بطوق قبل ضغطها ، وهذا الطوق يحتوى على فتحات الشرشرة .. فعند ضغط القطعة يخرج بعض المعدن من هذه الفتحات ، فتكتسب القطعة الشرشرة المطلوب وجودها في الحافة . وفضلا عن ذلك ، فعملية الكبس هذه تعيد الى القطع صلابتها



بذلك تكون القطع قد أوشك أن يتم صنعها ، وتقوم الآلة الواحدة بصنع ١٢٠ قطعة منها في الدقيقة ، كما يمكن لمجموعة من عشرين آلة منها أن تصنع ما يقرب من مليون قطعة في اليوم الواحد . ألا يكون جميلا اذا أمكننا الوقوف ولو بالقرب من آلة واحدة — ولو لساعات قليلة — وحصلنا على كل القطع التي تسك خلال هذا الزمن ، حتى ولو كانت من الشلنات فقط !!

وبعد سك القطع تفحص بعناية (شكل ٩٧) لايضا اذا كانت من الذهب ، وتوزن بواسطة آلات أوتوماتيكية تطرح جانبا كل قطعة لا تكون بالوزن المضبوط ، لاحظ (شكل ٩٨)

وأخيرا تعد القطع بواسطة آلات أوتوماتيكية أيضا ، وتوضع في أكياس

(١) يوجد بالالتيم المصري قطع مشرشرة مثل القرص صاغ النحاس

لارسالها الى البنوك . ومن هناك تصل أخيرا إلى واليك ، وان كان يندر أن يصلنا منها القدر الذي نود.. أو ربما القدر الذي نحن في حاجة إليه ! كم تعيش قطعة النقود كما تظن ؟ ان الجنيه الذهبى يعيش زمنا يتراوح بين ٢٥ سنة و ٣٠ سنة ، ونصف الجنيه الذهبى يعيش زمنا يتراوح بين ١٥ سنة و ٢٠ سنة . وعند وصول القطع الذهبية المستعملة الى البنك توزن ، فان وجدت أقل من وزن معين صهرت واستبدلت بغيرها . وبهذه المناسبة نذكر أن السبب في جعل قطعة العملة الذهبية مشرشرة هو منع الناس من اختلاس قطع ضئيلة من الذهب من حافة القطعة . أما القطع المعدنية فتعيش زمنا يتراوح بين ٣٠ سنة و ٧٠ سنة . وأما القطع النحاسية ، فقد وجدت في جيبى الآن « بنسا » تاريخه عام ١٨١٥ وقد استهلك جدا .. ولو انه



شكل (٩٧) فحص القطع ذات الثلاث بنسات الحديثة الصنع

وجد طريقه الى دار سك النقود لصهر دون شك . أما القطعة ذات الخمس شلنات التي حملتها كتميمة منذ ١٦ عاما ، فهي في حالة جيدة - ولو انها صنعت عام ١٨٩٦ - وتجد عليها صورة القديس جورج في قتال عنيف مع التنين .. ومثل هذه القطعة نوع لم يحمله كثير من الشباب ، وربما يأتي يوم يعاد فيه التعامل بالقطع الذهبية .. فيمكن لدار سك النقود أن تخرج كل ما نريده منها لو كان لديها القدر الضروري من الذهب ان العملة الورقية مفيدة ، ولكن هناك ما هو جميل في النقود المعدنية !



شكل (٩٨) آلة وزن النقود دقيقة جدا لدرجة أن الكفة ترجح إذا اضيفت إليها شعرة

البترول لسياراتنا

لو أردنا أن نعرف كل تاريخ حياة البترول الذى يحرك سياراتنا ، لوجب علينا أن نعود الى الورااء ملايين السنين ، ونشاهد المخلوقات البحرية الدقيقة وهى تسير فى المحيطات - التى أصبحت أرضا فيما بعد - وتتخيل أجسادها الميتة وهى تسقط على أرض المحيط ، ثم تتحول على توالى الأجيال الى حفريات داخل الصخور ، ثم علينا أيضا أن نتخيل تلك الصخور وقد ضغطت ضغطا شديدا وسخنت بشدة حتى تكوّن البترول فى الأجسام الموجودة فى هذه الحفريات تكونا بطيئا . ويؤكد هذه الحقيقة ان العلماء الطبيعيين قد طبقوا مثل ذلك عمليا فى معاملهم فتكوّن البترول ، وبالتالي قد يكون ما ذكرناه هو حقيقة ما حدث

وعلى كل حال لايكفى وجود البترول فى الأرض ، بل يجب أن يكون أيضا سهل المنال للمهندسين . وقد أمكن استخراج البترول واستثماره من حجر الطفال الزيتى ، ولكن الكمية الضخمة من بترول العالم ترد الينا من خزانات طبيعية فى باطن الأرض . وهذه الخزانات موجودة فى مصائد من صخور غير منفذة لايمكن للبترول اختراقها ، ويوجد داخل هذه المصائد صخور مسامية مشبعة بالزيت كما يوجد الغاز الطبيعى مختلطا بالزيت والصخر ، وهذا الغاز كغاز الفحم يمكن استخدامه فى الاضاءة والتسخين . ولما كان هذا الغاز مخزونا تحت ضغط ، فان كل ما علينا عمله هو احداث ثقب رأسى فى الصخور الصلبة الموجودة فوقه ، فيندفع الزيت الى أعلى ويصل الى السطح

ولكن كيف تكتشف مواضع تكونات هذه الصخور المفيدة ؟ لقد كان ذلك فى الأيام الغابرة موضوع محاولات وتخمينات - غالبا ما تكون بعيدة عن الصواب لأنها لا تستند الى أساس علمى - أما الآن ، فاننا نعلم

على الجيولوجيين في البحث عن مواضع تكوين مثل هذه الصخور في الأجزاء البعيدة من العالم ، كما اننا نستعين بالخبراء المعروفين بعلماء الجغرافيا الطبيعية في محاولة الكشف بآلاتهم عن الأماكن التي ينتظر وجود البترول في صخورها

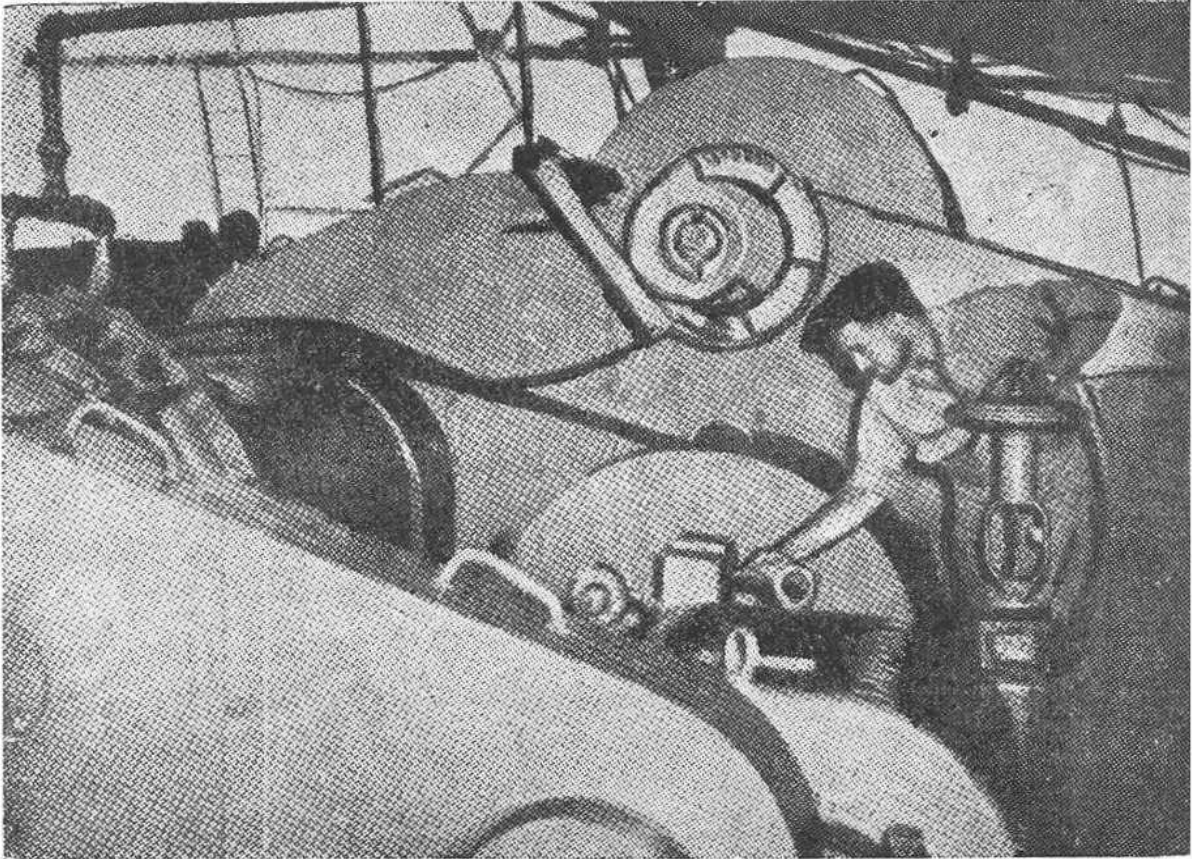
ومن الطرق التي يستخدمها هؤلاء الخبراء من الجغرافيين الطبيعيين ، إثارة زلازل صناعية عن طريق تفجير كمية من المفرقات . وقد استخدموا هذه الطريقة مستفيدين من الحقائق التي اكتشفها خبراء الزلازل الحقيقية عن التركيب الداخلي للأرض . ومن هذه الحقائق انه اذا أحدث زلزال صغير في منطقة بها مصيدة زيتية ، فان بعض الموجات الأرضية تنعكس عن هذه المصيدة . وليس هذا فقط ، بل انه بمعرفة الزمن الذي تستغرقه الموجات المنعكسة حتى تعود الى سطح الأرض يمكن حساب عمق المصيدة الزيتية . وهناك طريقة أخرى للكشف عن مواضع تجمع البترول ، وذلك باستخدام آلة دقيقة جدا تعرف بميزان اللي ، وهذه الآلة تقيس التغيرات في قوة الجاذبية للصخور الموجودة تحتها

وعلى كل حال ، فكل ما يمكن لخبراء الجغرافيا الطبيعية عمله هو افادة المهندسين بالمواضع الى يستحسن اجراء عمليات الحفر فيها ، وهم مع ذلك يكونون غير متأكدين من وجود البترول تحت مكان الحفر مهما وعدوا بظهور مثل هذه الصخور . ولذلك فالخطوة التالية هي حفر البئر واختبار ما فيه

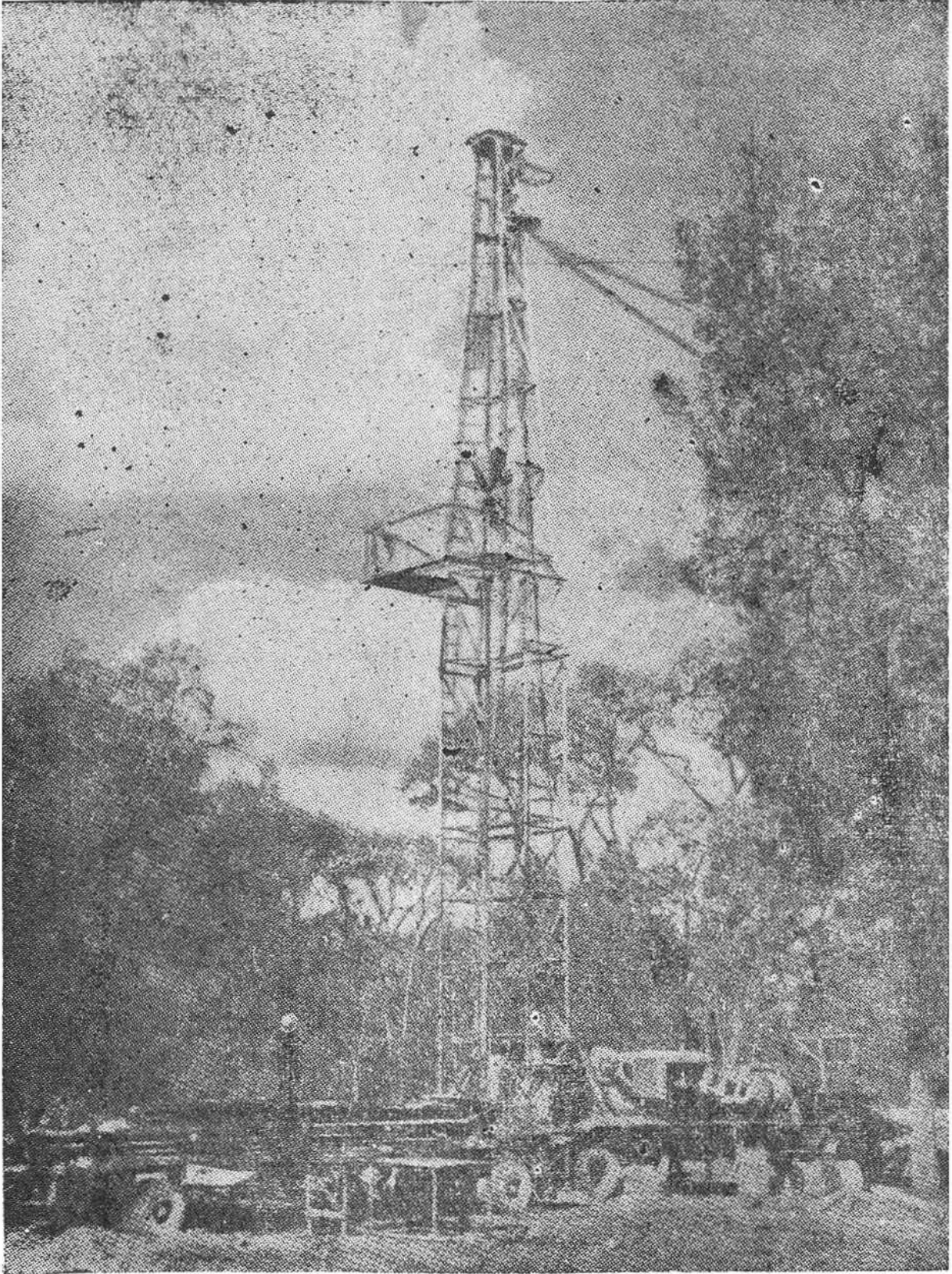
وطريقة حفر الآبار الحديثة تلخص في استخدام ثقب دوّار يشق طريقه في الصخر، وفي نفس الوقت يبطن جدار البئر ببطانة معدنية بمجرد ثقبه ، لاحظ (شكلي ٩٩ و ١٠٠) . ولكن رغم كفاءة آلات الحفر المدهشة ، فان عملية حفر البئر تكلف كثيرا .. فقد ينفق مائة ألف جنيهه أو أكثر في حفر بئر حديث ، وقد يكون نهاية هذا كله عدم تدفق أي بترول .. بل لقد حفر في كاليفورنيا بئر عمقه ٨٢٠١ من الأقدام ، أي انه يعادل في عمقه

تقريبا ضعف ارتفاع أعلى جبل في الجزر البريطانية ، ومع ذلك لم ينتج قطرة واحدة من الزيت

فإذا كان المهندسون سعداء الحظ ، فانهم يفاجأون بانطلاق البترول بشدة ، وقد تندفع الآلاف العديدة بل الملايين من الجالونات من الزيت في أول اندفاعه من المصيدة اذا حفر البئر عندها . وهذه الكميات الهائلة تضيع في الأرض سدى الا اذا أمكن التحكم فيها بواسطة أجهزة قوية تكون موجودة عند فوهة البئر . ويستمر الزيت في تدفقه نحو السطح دون أية مساعدة خارجية بعض الوقت ، بتأثير الضغط تحت الارض ، ولكن في النهاية ينخفض الضغط تدريجيا كلما تصاعد مقدار من الغاز الطبيعي حتى يضطر المهندسون الى استخدام المضخات الماصة لاستخراج الزيت من البئر . وهذه هي طريقة تشغيل أغلب آبار الزيوت ، ولو ان الآبار الحديثة



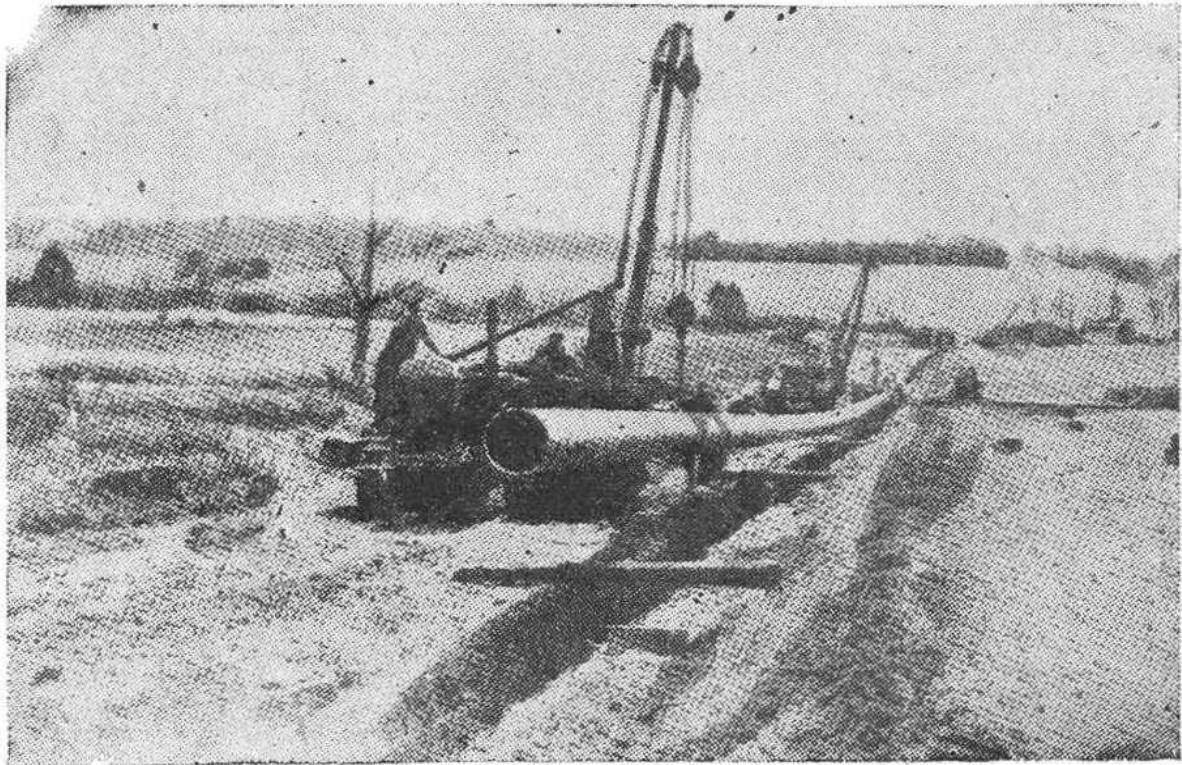
شكل (٩٩) الات اوتوماتيكية لحفر الابار



شكل (١٠٠) الحفر للحصول على انزيت الخام في كويتزلاند و استراليا

التي تفيض طبيعياً تنتج كمية من البترول أكبر نسبياً . ونظراً الى ضرورة امتصاص الزيت بالآلات ، نجد ان متوسط انتاج البئر الواحد من آبار الزيوت الامريكية لا يزيد على طن ونصف طن في اليوم الواحد .. تلك الآبار التي تنتج أكثر من نصف بترول العالم

ومن حقول الزيت يحمل الزيت في خطوط الانابيب لتنقيته (شكل ١٠١) أو يحمل الى أقرب الموانئ المناسبة لنقله بالسفن عبر البحار لتنقيته في الخارج (شكل ١٠٢) . ولقد وجد أن نقل الزيت بواسطة خطوط الانابيب أرخص من نقله بالقطار ، ففي الولايات المتحدة وحدها يوجد نحو ١٧ ألف ميل من خطوط الانابيب لنقل الزيت.. كما يوجد ٢٥ ألف ميل أخرى لنقل الغاز الطبيعي . ولكن أشهر خطوط الانابيب هي خطوط الانابيب التي تربط حقول الزيت العراقية شمال بغداد بمينائي حيفا وطرابلس بالقرب من دمشق ، فهذه الخطوط تقطع نهري دجلة والفرات كما تقطع مئات الاميال في الصحراء ، ويبلغ طولها كلها حوالي ١١٢٠ ميلاً



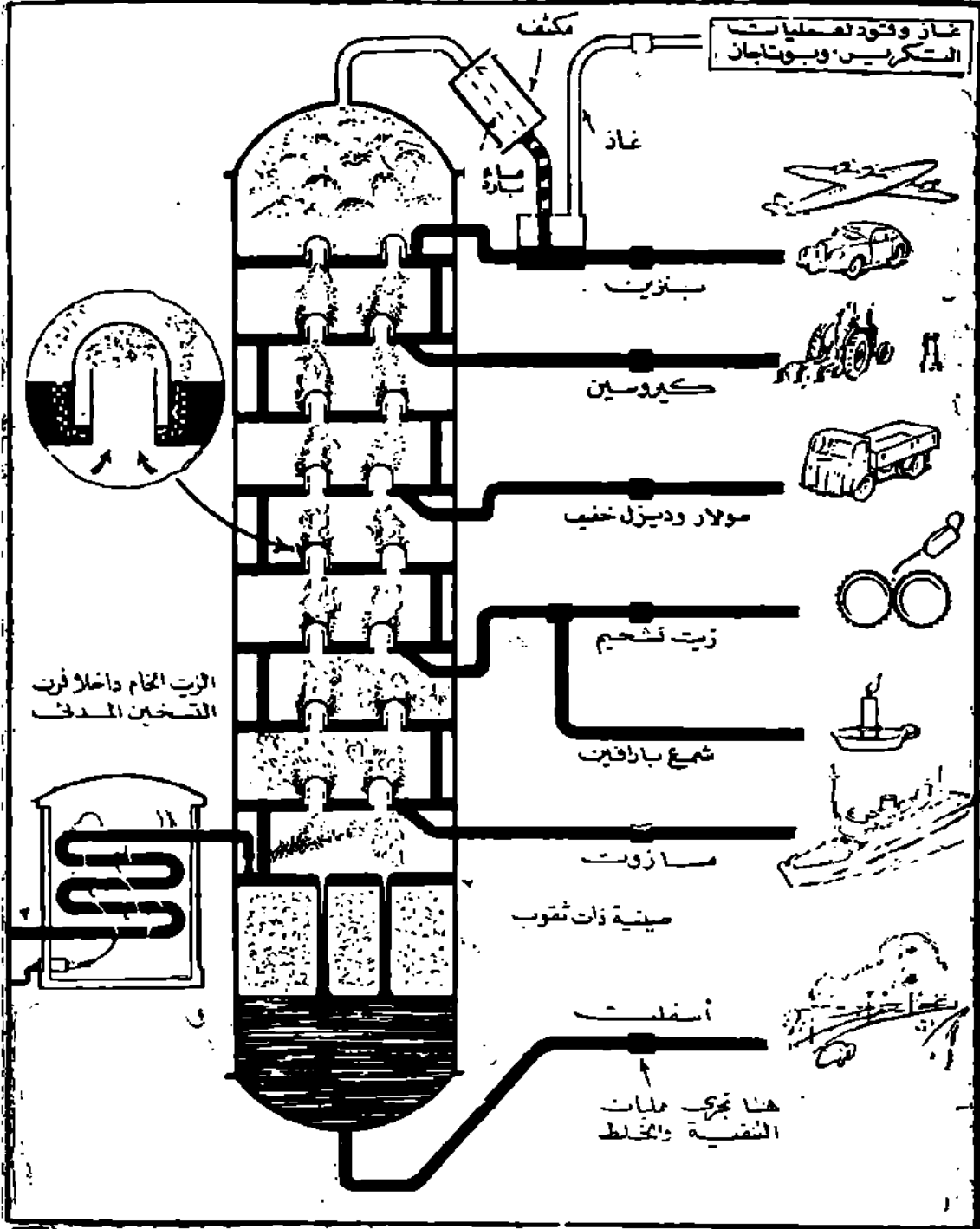
شكل (١٠١) وضع انابيب البترول

تكلف وضعها ١١ ٩ من الملايين من الجنيهات
 ان الزيت الخام الذى نحصل عليه لا فائدة منه الا بعد تنقيته وتجزئته
 الى المنتجات التى نستعملها فى حياتنا اليومية ، كالبتروول والكيروسين
 وزيت الوقود والقطران الخ . وتم هذه التنقية بتسخين الزيت الخام الى
 درجة تسمح بانفصال المواد الأثد قابلية للتطاير ، بحيث يمكن تقطيرها
 فى شكل منتجات منفصلة (شكل ١٠٣) . ومن أهم المواد سريعة التطاير
 البتروول (البنزين) ثم الكيروسين الذى يستخدم فى تشغيل المصايح
 الزيتية وزيت الوقود وهكذا . وبالإضافة الى ذلك ، يمكن الحصول على
 كميات أخرى من البتروول بطريقة تعرف بطريقة التكسير . وفى هذه الطريقة
 تكسر بعض المركبات الثقيلة والمعقدة التركيب الموجودة فى الزيت الخام
 الى مركبات أخف وزنا وأقل تعقيدا فى التركيب كالبتروول



شكل (١.٢) منظر جوى لمكان تكرير البتروول

وأخيرا يمرر البترول المستخرج من أجهزة التقية في أنابيب أخرى الى الخزانات والسفن التي لا تعدو أن تكون أحواضا عائمة للزيت (شكل



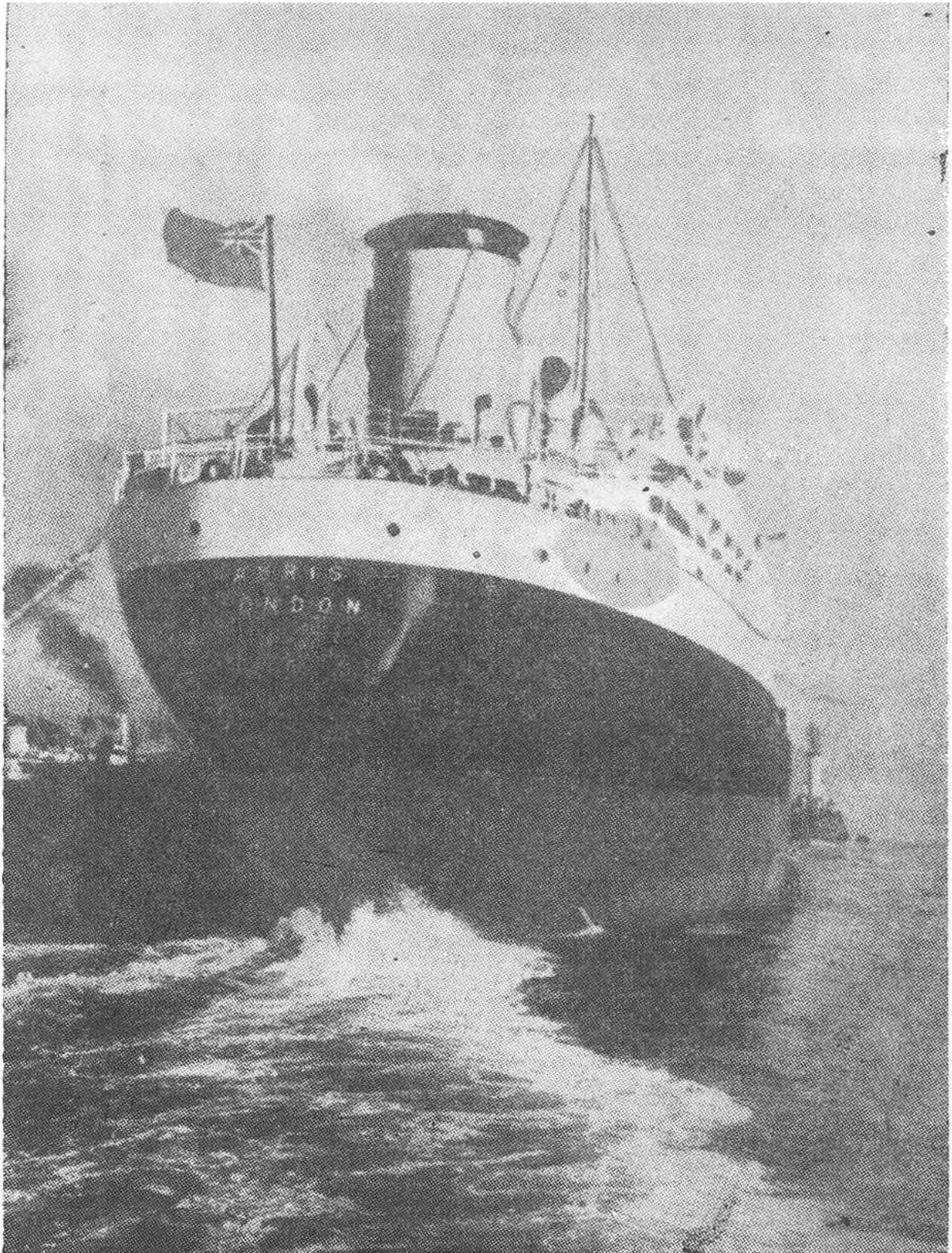
شكل (١.٣) التقطير التجزيئي للبترول الخام

١٠٤) تحمل البترول الى بلادنا ، كما ان كثيرا من ناقلات البترول تحمل البترول الخام الى الموانئ الانجليزية بدلا من تنقيته في موضع استخراجه ؛ذ ليس من الضروري تنقية الزيت قبل شحنه بالسفن . أضف الى كل ذلك أساطيل اللوريات التي تحمل خزانات البترول وتنقله الى كل قرية في بلادنا ، وأضف الى ذلك أيضا العمل البديع الذي تقوم به مضخات البترول .. فيتضح لنا من ذلك أن تغذية السيارات بالبترول تتم بعد عدة عمليات طويلة معقدة

**** معرفتي ****

www.ibtesama.com/vb
منتديات مجلة الإبتسامة





شكل (١.٢) ناقلة حديثة للزيت

صلب لا يصدأ

ان السكاكين التى يعلوها الصدأ مزعجة حقا ، ولذلك ربما تخيل الانسان أحد الكيميائيين وقد سعى للحصول على صلب لا يصدأ ، وانه قد أمكنه فعلا الحصول على صلب غير قابل للصدأ

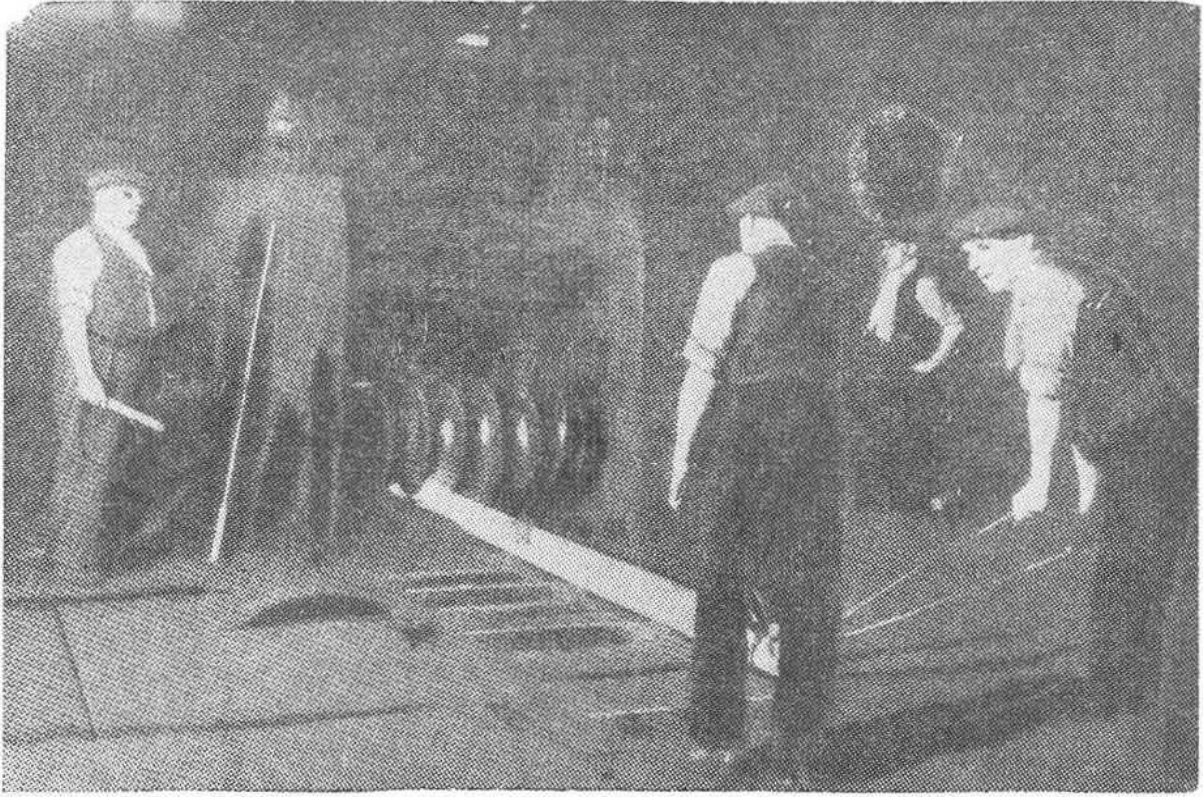
وفي الحقيقة لم يحدث شئ من ذلك ، فاكتشف الصلب الذى لا يصدأ كان بطريق الصدفة المحضة .. ففي عام ١٩١٢ كان مستر هارى بريرلى Harry Brearley أحد خبراء المعادن يدرس الاستهلاك فى ماسورة البندقية بغية الحصول على نوع أشد صلابة من النوع المستخدم فى ذلك الحين . ولقد صنع لذلك عينات كثيرة ، منها عينة صغيرة من الصلب تحتوى على كمية من معدن الكروم أكثر مما حاول هو أو أى شخص آخر اضافتها اليه من قبل . ولقد أخذت هذه العينات الكثيرة واختبرت عدة اختبارات ميكانيكية ووجدت غير وافية بالعرض ، ولذلك ألقيت هى وكثير من القطع المكسورة الناتجة عن الاختبارات فى ركن من معمل مستر بريرلى ونسى أمرها ، ولكن بعد أربعة عشر يوما لاحظ مساعد مستر بريرلى ان هذه القطع من الصلب وحدها دون باقى كومة المتروكات لم تصدأ . ولقد سر «بريرلى» بذلك كثيرا ، ودون أن يذكر شيئا عنها صنع من هذه القطع سكيناً أخذها الى بيته ووضعها فى الحديقة مدة شهر ، وذلك لكى يهبىء للمطر والهواء أفضل فرصة ممكنة لجعلها تصدأ ، ولكن السكين بعد هذه المدة الطويلة لم تصدأ ، وظلت براقه كما هى ، فكانت أول سكين صنعت من صلب لا يصدأ ، وكان هذا الكشف أكثر أهمية للعالم من أى تحسين كان من الممكن الحصول عليه فى صنع مواشير البنادق

وهذه القصة - مهما كان مغزاها - تبين حقيقة هامة عن الحديد ، وهى ان اضافة بعض العناصر الكيميائية الأخرى اليه تؤثر فى خواصه ، فالصلب

في الحقيقة انما هو حديد قد أضيفت اليه عناصر أخرى بنسبة معينة وتحت ظروف خاصة

واذا أردنا أن نعرف لماذا كان من الضروري إنتاج الصلب أصلا ، وجب علينا أن ننظر بدورنا الى الحديد الزهر cast والى الحديد المطاوع wrought فنجد ان كلا منهما غير مثمر . فالحديد الزهر هو حديد يصنع من خاماته بواسطة الفرن اللافح . ولما كان الفحم الكوك والذى يتكون أساسا من الكربون يستخدم في هذه الأفران ، لذلك كان الحديد الزهر يحتوى على نسبة تتراوح بين $\frac{1}{2}$ و $\frac{1}{4}$. من الكربون الذى حصل عليه من الفحم الكوك . والكربون يؤثر في الحديد ، اذ يجعله قاسيا جدا وسهل القصف ، وهذا هو السبب في ان الحديد الزهر له استعمالات محدودة جدا في أعمال الانشاءات ، بل هو في الحقيقة لا يستعمل في أى غرض قد يكون فيه عرضة لتوترات فجائية .. وربما شاهد تلميذ من تلاميذ المدارس مرة درجا قد تكسرت قوائمه الحديدية ، ان قوائمه هذه لم تكن تكسر لو انها صنعت من الصلب .. ومن جهة أخرى ، فالحديد المطاوع الذى يكاد يكون حديدا نقيًا نجده متينا ولكنه أطرى نسبيا ، ولذلك فالمسامير الحديدية تصنع منه . ونحن نعلم جيدا كيف انها كثيرا ما تنحني بسهولة أثناء دقها . فالمطلوب اذن هو نوع من الحديد يكون صلبا وقويا في آن واحد، وهذا هو الصلب

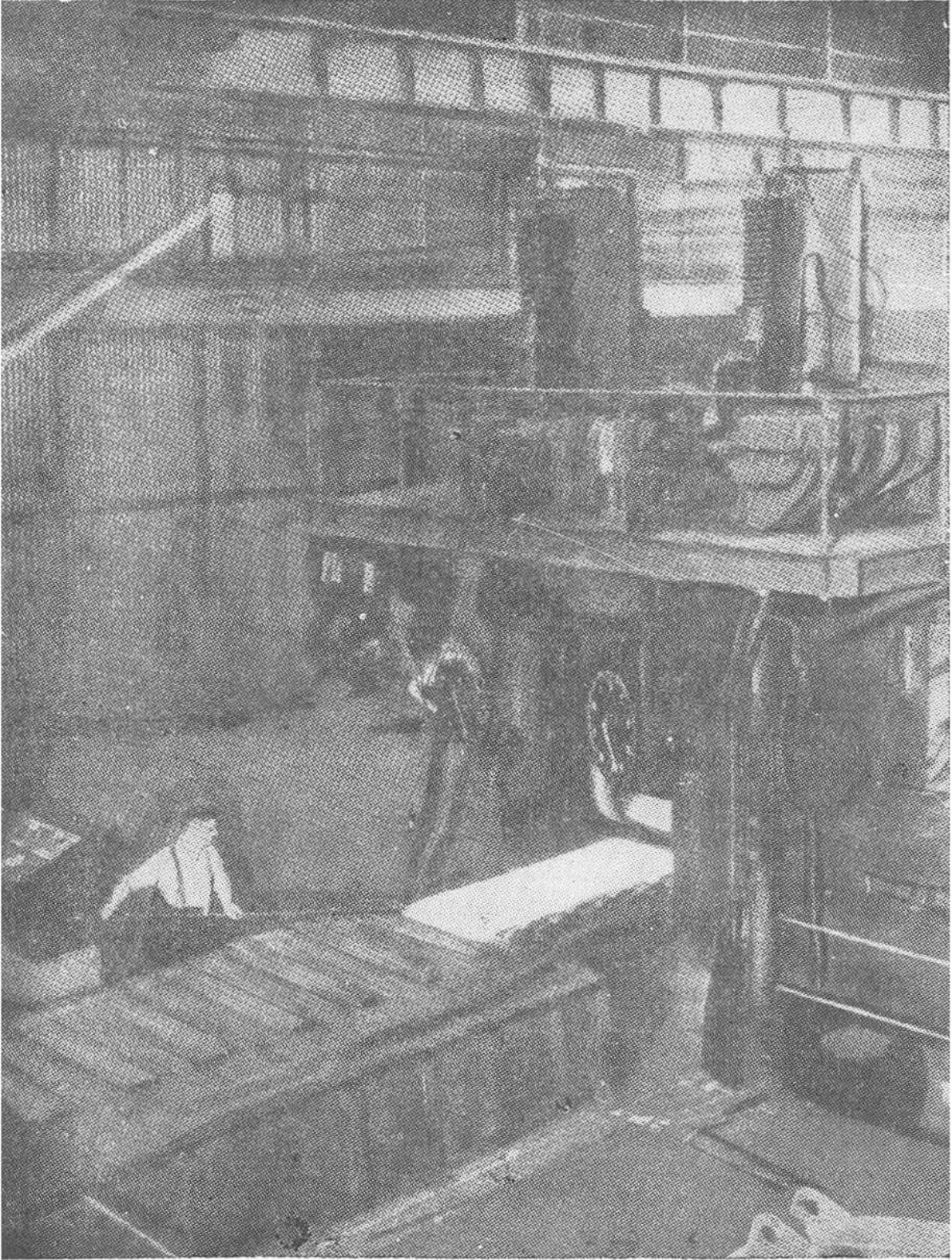
ان أبسط وأقدم طريقة لصنع الصلب هي تسخين قضبان من أنقى أنواع الحديد الخام الممكن الحصول عليه (شكل ١٠٥) لمدة أسبوع أو حوالى ذلك في فرن صغير مع الفحم النباتى الى درجة أقل كثيرا من درجة انصهار الصلب ، فيمتص الحديد كمية ضئيلة من كربون الفحم النباتى ، وهذه الكمية رغم ضآلتها تكفى لجعل الحديد صلبا . ولكنه يكون أقل صلابة من صلابة الحديد المطاوع بكثير ، وبهذه الكيفية نحصل على صلب نقي جدا .. ولكن من الواضح ان هذه الطريقة لا تصلح للإنتاج بالجملة ، وان



شكل (١.٥) لف قضيب من صلب لا يصدا

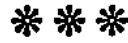
النجاح فيها يتوقف كلية على الحكم الصحيح على ما يقوم به العمال . وعلى كل حال فهذه الطريقة توضح أسس صناعة الصلب ، أى لانتاج حديد يكاد يكون نقيًا جدًا أو على الأقل يحتوى على كمية صغيرة معلومة من الكربون ، ثم يضاف إليه أى شئ آخر يراد اضافته إليه . وفى كلتا العمليتين التجاريتين الرئيسيتين وهما طريقة بسمر Bessemer وطريقة الفرن المفتوح ، يصهر الحديد .. وهذا ضرورى لازالة الشوائب غير المرغوب فيها ، وفى نفس الوقت يشرع فى اضافة ما يراد اضافته ، لاحظ (شكل ١٠٦)

وهناك عدد كبير من المواد الكيميائية المختلفة يمكن اضافتها الى الحديد للحصول على الأنواع المختلفة من الصلب اللازم للتجارة ، بل من الممكن أن نقول أنه لم تصنع حتى الآن سوى نسبة ضئيلة من أنواع الصلب النافعة ، فالمنجنيز أحدها وهو الشهير بوجوده فى البرمنجنات القرنفلية



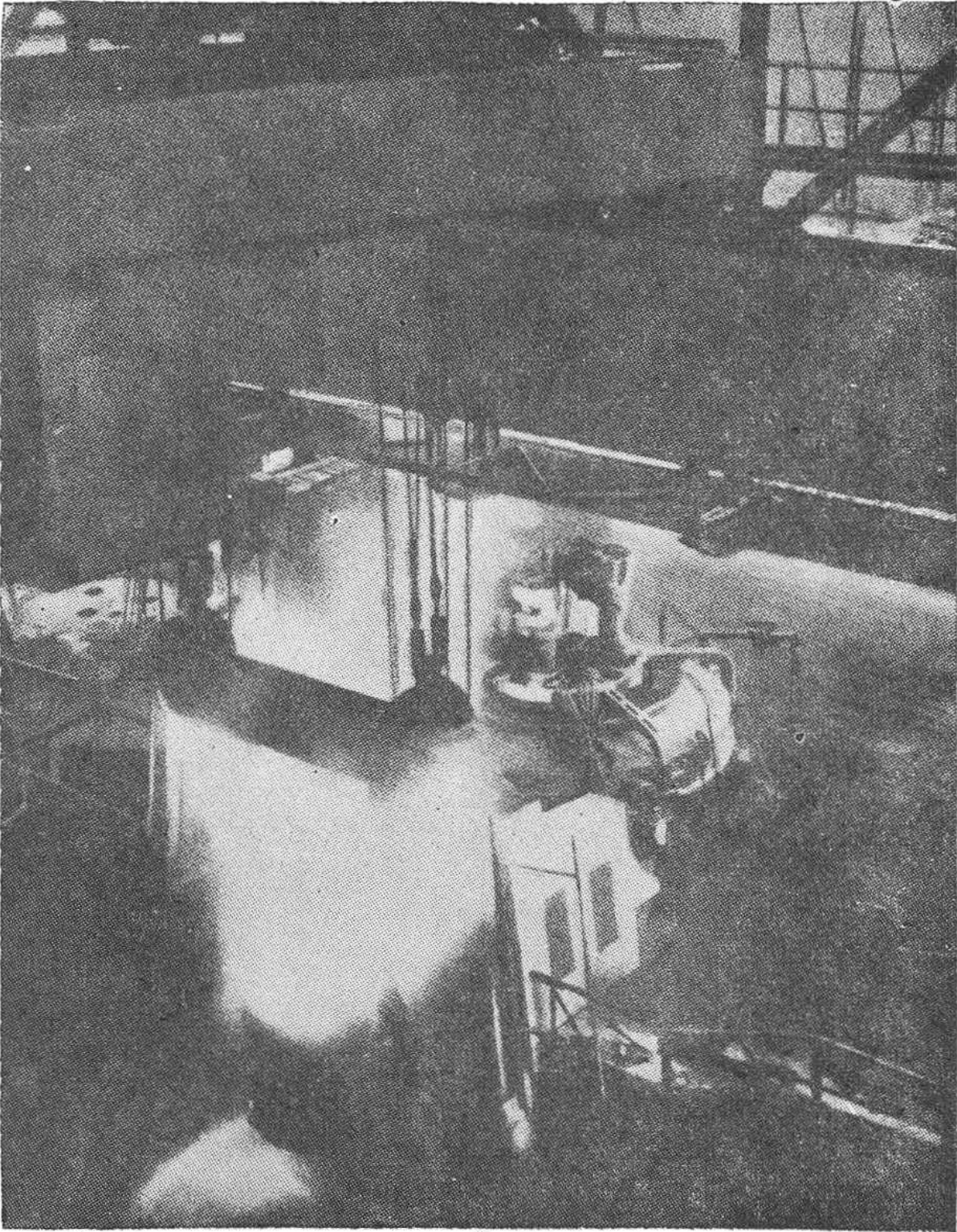
شكل (١.٦) تسطيح الواح من صلب لا يصدأ

اللون والمطهرة المعروفة . والسيليكون نوع آخر يوجد بكثرة في الرمال ، والكروم وهو المركب الأساسى الذى يدخل فى تركيب الصلب غير القابل للصدأ قد سبق ذكره . والنيكل الذى يستعمل فى الطلاء كالكروم ، هو أيضا من المواد التى تفيدها إضافة إلى الصلب . وكذلك الحال فى الكوبلت القريب الشبه فى تفاعلاته الكيميائية بالنيكل . وكذلك التنجستين والموليبدنوم معدنان آخران يجدان طريقهما فى أنواع الصلب ، وكذلك توجد مواد أخرى كثيرة يمكن استعمالها . وإذا تذكرنا ان نسب إضافة هذه المواد إلى الصلب هامة للغاية ، وان إضافة عنصر ثان قد يغير من تأثيرات الأول ، وان شروط الصناعة يجب مراعاتها بدقة .. يكون من السهل علينا أن نرى أن صناعة الصلب هى فى حد ذاتها دراسة تستغرق الحياة

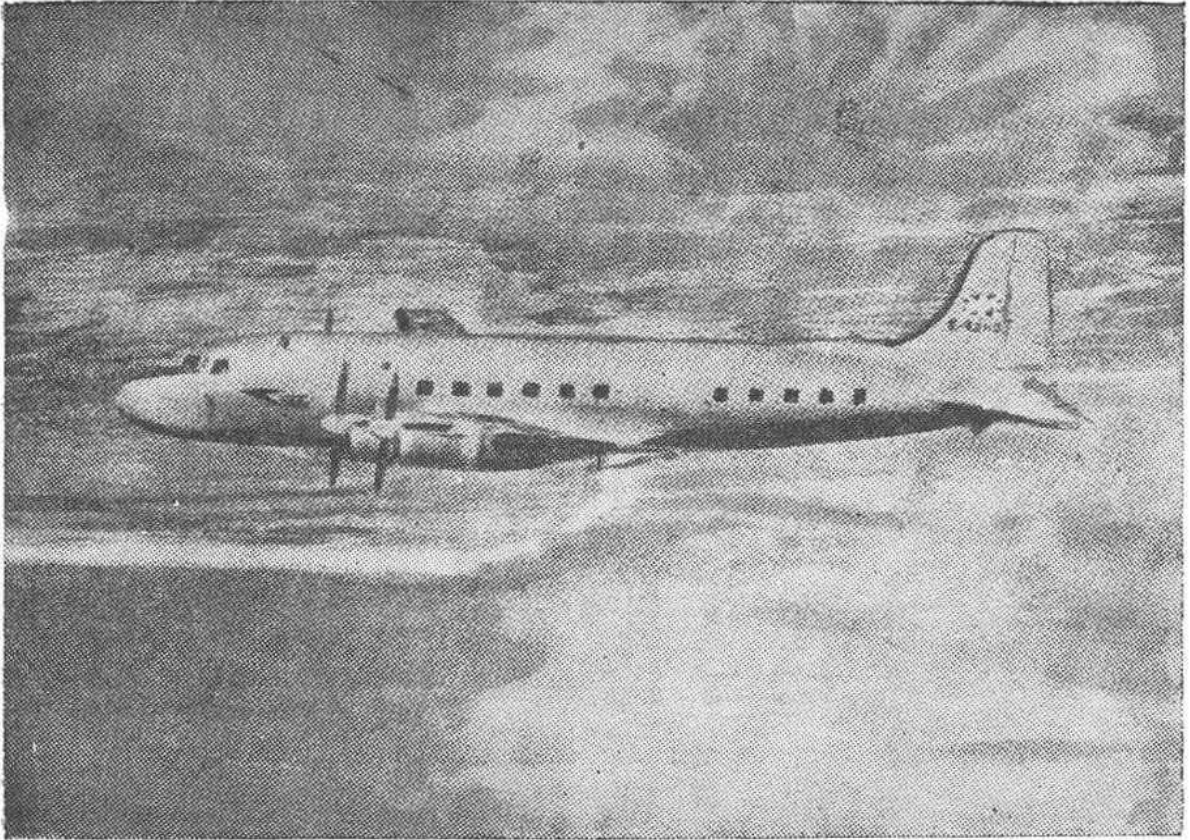


ان المراعاة الدقيقة لشروط العمل هامة جدا ، اذ ان كثيرا من أنواع الصلب اللازمة للصناعة الحديثة تصنع فى الأفران الكهربائية ، وهذا هو الحال فى صناعة الصلب الذى لا يصدأ . والصلب يتكرر ، وكثيرا ما تتكون قطع مشوهة الشكل عديمة الفائدة من الصلب فى الأجزاء المختلفة من المصنع فتلقى فى الفرن من باب .. ولو كان الفرن المستعمل من نوع القوس (لأن هناك أنواعا عديدة من الأفران الكهربائية) لوجدت ثلاثة أقطاب من الكربون بارزة من قمة الفرن .. خذ بطارية عادية من بطاريات الجيب ، والمس كلا من قطبيها بقلم صغير من الكربون .. قُرب الطرفين الخالصين من بعضهما البعض بحيث يكاد يتلامسان ، تحصل على قوس كهربى صغير جدا ، وهذه هى نظرية عمل الفرن الكهربى .. ولو انها تجرى بصورة أكبر كثيرا ، ففى القوس الكهربى المستعمل فى صنع الصلب الذى لا يصدأ يستهلك من الكهرباء بقدر ما يستهلكه مائة ألف مصباح من المصابيح الكهربائية المعتادة وحرارة القوس الهائلة هى التى تصهر الصلب فى زمن يتراوح بين ساعتين وثلاث ساعات

والصلب الذى لا يصدأ أبدا كما يتضح من اسمه ، يتركب من صلب



شكل (١.٧) ازالة صلب منصهر من نوع لا يصدأ من الفرن كهرية يسع كل منها ٩ طنًا



شكل (١٠٨) يستعمل صلب لا يصدأ في صنع هياكل مثل هذه الطائرة الفضائية

يحتوى على ٩٪ الى ١٦٪ من الكروم وليس أكثر من ٧٪ من الكربون. وهذا هو التركيب الذى اكتشفه « بريرلى » عندما حاول تحسين استهلاك مواسير البنادق ، ولكن هناك أنواعا أخرى من الصلب قد هيئت لمقاومة الصدأ بالهواء والماء أو بالأحماض بحيث أمكن الآن إنتاج صلب يقاوم جميع الحالات تقريبا

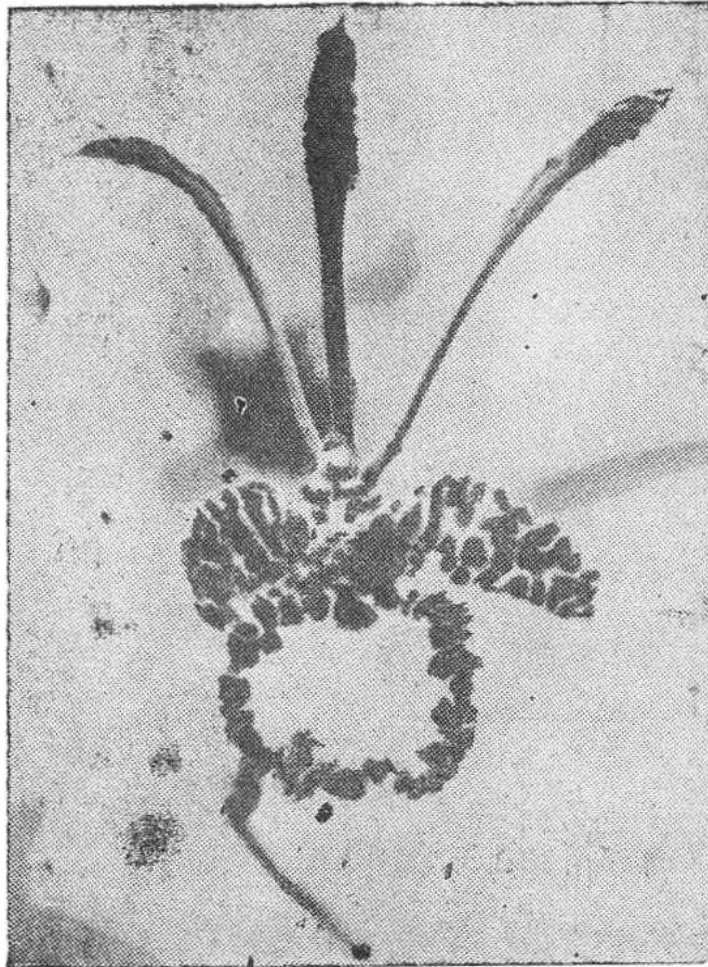
فلو رفعت كمية الكروم الى ١٨٪ وأضيف إليها ٢٪ من النيكل نحصلنا على نوع خاص من الصلب الذى لا يصدأ ، وهذا النوع يستعمل بكثرة في صنع كثير من الاجهزة الآلية المستعملة في الطائرات .. كذلك يوجد نوع آخر من الصلب الذى لا يصدأ يحتوى على نفس الكمية أيضا من الكروم أى ١٨٪ ، ولكن مع نسبة قد تصل الى ٨٪ من النيكل وهذا النوع من الصلب يمتاز أيضا بمقاومته الشديدة للأحماض كما انه أشد

قابلية للمط دون أن ينكسر ، وحتى حامض النتريك المركز يمكن اعداده ونقله في أحواض مصنوعة من هذا النوع من الصلب . كذلك تصنع من هذا النوع من الصلب آنية حمل الصباغة (الزلع) وأحواض اللبن كما يستعمل كثيرا في صنع هياكل الطائرات (شكل ١٠٨) ولوازم المطاعم وفي الاثاث الحديث للمنازل . وأخيرا توجد أنواع أخرى من الصلب تحتوى على نسبة قد تصل الى ٢٥ ٪ من الكروم مع ٦ الى ٢٥ ٪ من النيكل ، وهذه الأنواع تستخدم في المواد التي تتعرض لدرجات الحرارة الشديدة كما هو الحال في أجزاء الأفران . فضلا عن ذلك توجد أنواع من الصلب يستخدم فيها السليكون كما يستخدم الكروم ان فوائده هذه الأنواع المختلفة من الصلب كثيرة جدا ، ولكن السكين المصنوعة من الصلب الذى لا يصدأ ربما كانت خير تطبيق للاكتشاف الاصلى لمستر بريرلى

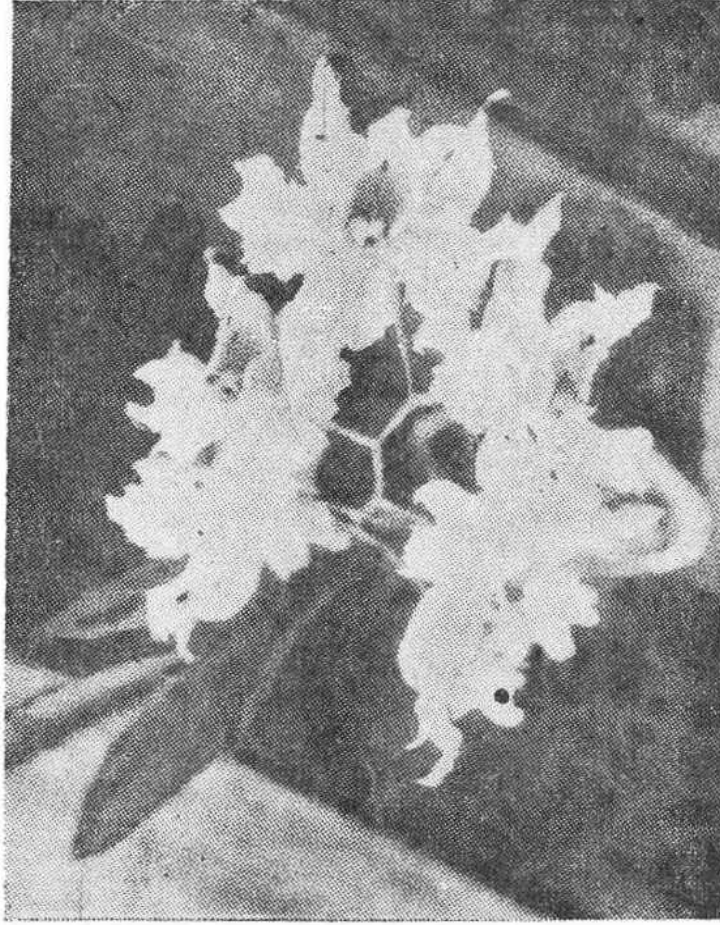


البحث عن النباتات النادرة

من الأزهار أنواع نادرة تساوي ثروات .. و « الاوركيدا » من أغلى هذه الانواع ، فالناس تستهويهم هذه الزهور ، (الاشكال ١١٠ ، ١١٣ ، ١١٣) ويدفع راغبوها أى مبلغ للحصول على نوع نادر منها ، وقد حدث أن اشترى رجل « اوركيدا » مرة بمبلغ ٧٥ جنيها . وكان هذا الرجل ناقد الفكر .. فعرضها على بعض جامعي الزهور الأغنياء فاشتدت رغبة كل منهم في شرائها .. مما حفزه الى تجزئتها الى ثمانية أجزاء ، باع كل



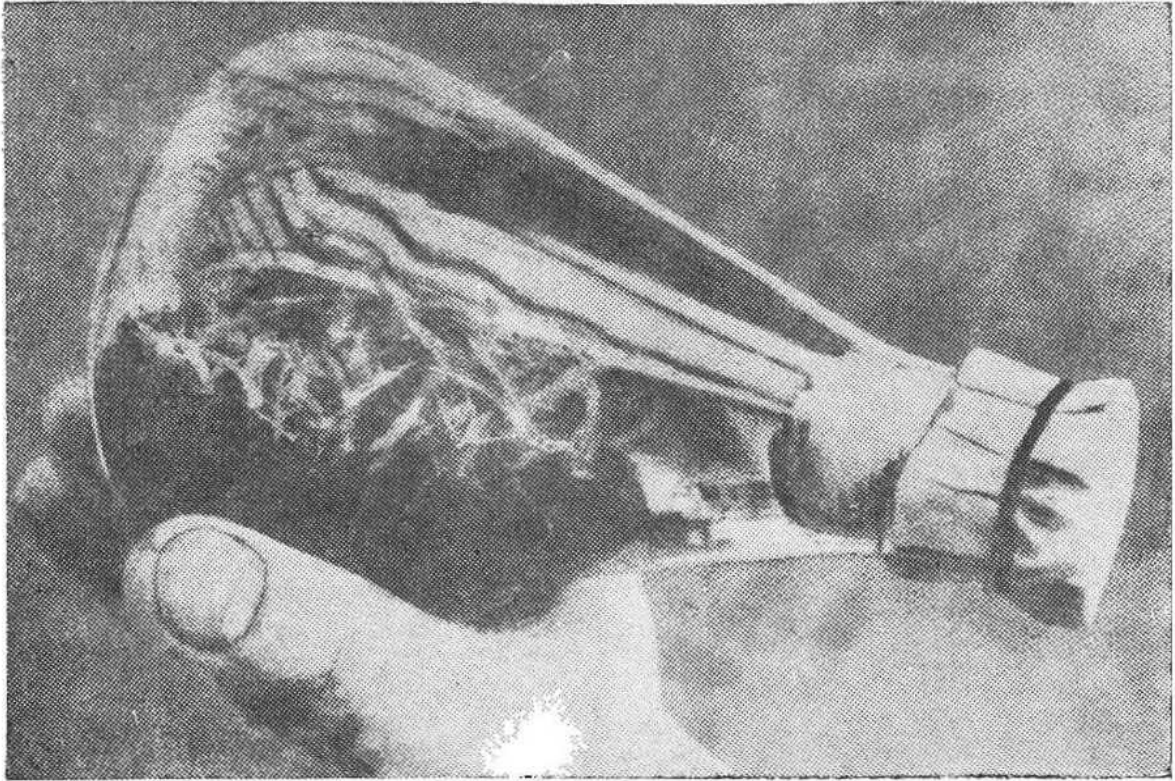
شكل (١١٠) هذا النبات القريب الشكل نوع نادر وثمين من الأوركيدا



شكل (١١١) نوع نادر من الزهور

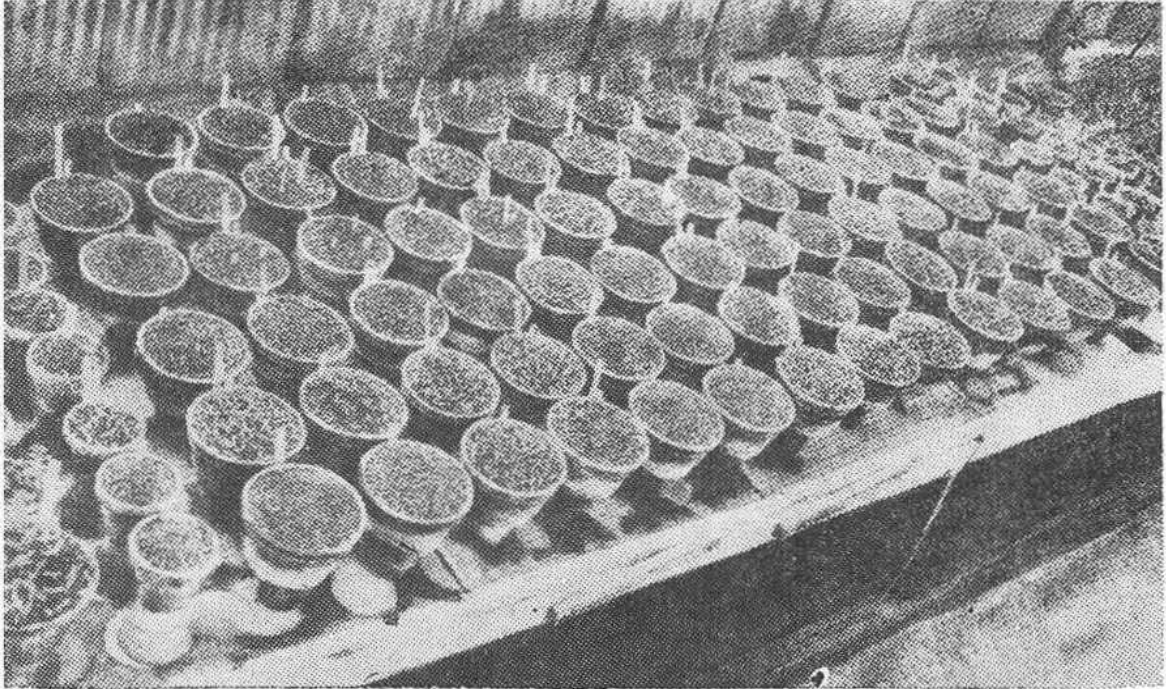
جزء منها بمائتين وخمسين جنيها !
والغابات الاستوائية الحارة الرطبة هي الاماكن التي تنمو فيها
« الاوركيديا » ، وللحصول عليها يصادف الناس كل أنواع المخاطر
والمشاكل . ولذلك كان جمعها - وأمثالها من النباتات والزهور النادرة -
ليس صناعة الرجل العصبى المزاج أو المرهف
وهناك أنواع كثيرة من الأزهار أعم وجودا من أنواع « الاوركيديا » ،
لم نكن لنراها في حدائقنا لولا « صيادو » النبات .. فالسوسن المعمم ،
والزعفران ، والايريس ، تأتي من ايران وكردستان ، وأنواع الترجس
الأصفر ، والقرنفل ، تأتي من آسيا الصغرى .. والكزموس ، وأبوخنجر ،
والداليا ، تأتي من المكسيك ، والورد تكثر في الهند والصين

وكل هذه الأزهار يتلزم الحصول عليها بحثا وجهدا .. فهي قد تضطر الباحثين عنها الى أن يتسلقوا الجبال الشاهقة ، فيجتازوا الهضاب الخالية ، ويشقوا طريقهم في الغابات الزاخرة بناقلات الأمراض والحميات ويهيئوا لأنفسهم طريقا بين أعواد الغاب الهندي والخيزران في غاباتها ، كما ان عليهم أن يكسبوا صداقة الوطنيين من سكان تلك الأماكن وقد حدث مرة أن أحد صيادي « الاوركيدا » - بعد أن اقتفى أثر نوع نادر منه في أعماق الغابة - اكتشف ان هذا النبات يقدهه الوطنيون من أفراد القبائل التي تعيش في تلك المنطقة ، فعمل على كسب صداقتهم ، ولكنهم أخبروه ان الرجال الذين يسرى في أجسامهم الدم الملكي فقط هم الذين يسمح لهم باقتطاف هذه الزهرة ، وأوضحوا له انه اذا تزوج ابنة الزعيم فانه يحمل عندئذ الدم الملكي ، ويمكنه الحصول على الزهرة .. فوافق صياد الزهور الباسل ، ولكنه بمجرد انتهاء حفلة الزواج جمع نبات



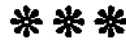
شكل (١١٢) الاوركيديات في القنينة تحتاج الى عناية فائقة في الخطوات الاولى لزراعة أنواع الاوركيدا النادرة

« الاوركيديا » ، ثم رحل مسرعا الى وطنه بدون أن يودع عروسة الغاب
ولقد حدثت تجربة طريفة من نوع آخر للكابتن « كنجدون وارد »
أشهر صيادى النبات فى الوقت الحاضر ، فقد قام بعدة رحلات الى أجزاء
بعيدة من آسيا واكتشف نبات الحشخاش الأزرق العجيب على ارتفاع
سبعة آلاف قدم فى سلسلة جبال برما « التبت » ولقد كان عليه - شأنه
فى ذلك شأن غيره من صيادى النبات - أن يكون خيرا بعدة موضوعات
أخرى فوق خبرته بعلم النبات .. فعليه أن يعرف لغات عديدة ، وعليه أن
يتدرب على اعداد طعامه بنفسه - فقد يقضى عاما أو أكثر فى رحلة واحدة
وأهم من ذلك كله ، يجب عليه أن يعرف كثيرا عن الطب ووسائل
الاسعاف .. ففى أية لحظة قد يصاب بتسمم أو بعضة حيوان ، أو لدغة
حشرة وما الى ذلك ، كما ان عليه أن يتأكد من انه قد يقع فريسة لبعض
أنواع الحمى ، وقد يصاب فى حادث ويكسر أحد أطرافه .. فمن واجبه أن
يكون طيب نفسه لأنه لن يكون هناك من يقوم بتطبيبه
ولقد كان للامام بالطب فائدة عظيمة للكابتن « كنجدون وارد » فى



شكل (١١٢) تربية صفار الاوركيديا فى الاصص

احدى المرات ، فانه كان قد عبر حدود التبت واقتحم مقاطعة محرمة على الاوربيين ، ثم ذهب الى دير اللاما - واللاما هو الكاهن البوذى التابع للديانة اللامية السائدة في التبت ومنغوليا - وذلك لكي يحصل على اذن للبحث عن أزهار جديدة يشك في امكانه الحصول عليها . ولكنه عندما وصل ، وجد أهل الدير يخيم عليهم الحزن والأسى ، فلقد كان اللاما مريضا .. فلما علم اللاما بأمره رجاه أن يعالجه من مرضه ، وقد كان بإمكان « كنجدون وارد » أن يفعل ذلك لالمامه بالطب ، فأخبر اللاما أن مرضه بسيط ، وأمكنه أن يصنع له عقارا تناوله فشفى من مرضه . وعلى سبيل المكافأة ، أذن له اللاما بالبقاء في المقاطعة أية مدة يرغبها ، وأن يبحث عن الزهور كيف شاء ، وأن يأخذ معه من النباتات ما شاء ، وكانت نتيجة ذلك أن تمكن « كنجدون وارد » من العودة الى وطنه حاملا معه عينات من الأزهار لم يرها انجليزى من قبل ..



ان متاعب صيادى النبات لا تنتهى ، حتى بعد أن يحصل على عيناته ، اذ عليه أن يحتفظ بها نضرة طوال رحلته الى وطنه . ويحمل الكابتن « كنجدون وارد » معظم عيناته في زجاجات مخلخلة الهواء لحفظها من التغيرات في درجة الحرارة . ولقد يفضل بعض الناس الصناديق المصنوعة من القصدير المحكمة السد حتى لا يدخلها الهواء ، كما ان كثيرا من صيادى النبات يستخدمون النقل الجوى لارسال ما جمعوه الى وطنهم بأسرع ما يمكن ، ولكن مع ذلك لاتزال توجد في آسيا أماكن كثيرة يستغرق السفر اليها من محطة الطيران نحو شهر كامل وعندما يبدأ صياد النبات رحلته ، يقدر نفسه انه سوف يتغيب مدة تتراوح بين عام وعام ونصف ، مما يستلزم أن يحمل معه كثيرا من الطعام والمهام .. وعليه أن يستعين بفريق من الحمالين الوطنيين . وهؤلاء الوطنيون قد يكونون مصدرا للتعب الشديد والمضايقة . ولقد تصادف أن عثر أحد الصيادين مرة في احدى الرحلات القصيرة - لحسن حظه - على صبي

حاد الذكاء ، فلم تفسد أيام قليلة - والصبي يعمل معه - حتى أتاه الصبي الذكي نبات نادر كان قد وجده ، فسر الصياد لذلك ومنحه جائزة ، ولكن ما أن عرف ذلك بقية المواطنين حتى حاصروا الخيمة - في اليوم التالي - بعد أن أحضروا معهم نباتات عادية جدا اقتلعوها من جذورها . وطبعا لم يكن للصياد ثمة فائدة منها ، ولكن الوطنيين كانوا من الغباء بحيث لا يمكنهم أن يفهموا لماذا كانت بعض النباتات ثمينة ، وبعضها عديمة الفائدة .. فاستمروا بضعة أيام في احضار العينات عديمة الفائدة على أمل الحصول على مكافأة ، فلما تيقنوا انهم لن يحققوا هذا الأمل ، تملكهم الغضب ، وترك بعضهم العمل . وأخيرا اضطر جامع النبات الى قطع رحلته والعودة الى بلده



وفي رحلة أخرى ، استأذن الجمالون في اصطحاب عنزة برية ، فلم يجد جامع النبات ما يحول دون ذلك .. وسار كل شيء على ما يرام حتى حان وقت عودة جامع النبات ، وكان سعيدا اذ أمضى اثني عشر شهرا في العمل المضمنى حصل فيها على كميات كبيرة من العينات ملأت عدة صناديق . وفي أحد الأيام عندما نصبوا الخيام بسط جامع النبات قطعة من المطاط على الأرض وأخرج حبوبه وعيناته وفرشها عليها لتجف في الشمس ، ثم عاد الى خيمته ليكتب بعض مذكراته .. ولكنه بعد حين تنبه على صوت مضغ ، فاندفع من خيمته فرعا .. واذا به يجد الماعز الأليف واقفا وسط قطعة المطاط ، وقد « التهم » مجهود العام كله من العينات والنباتات النادرة

ماذا فى أعماق المحيط؟

على عمق كبير من سطح البحر - حيث لا يمكن أن ينفذ أى شعاع من ضوء الشمس ، وحيث الظلام المطبق - توجد دنيا أخرى تعج بالمخلوقات العجيبة التى تختلف فى شكلها عن كل ما شاهدناه فوق الأرض ، فمكان أعماق المحيط تدرج من المخلوقات الدقيقة الرقيقة كالورق ، والشفافة كالزجاج ، الى الوحوش الهائلة غريبة الشكل رمادية اللون التى يزيد طولها على العشرين قدما

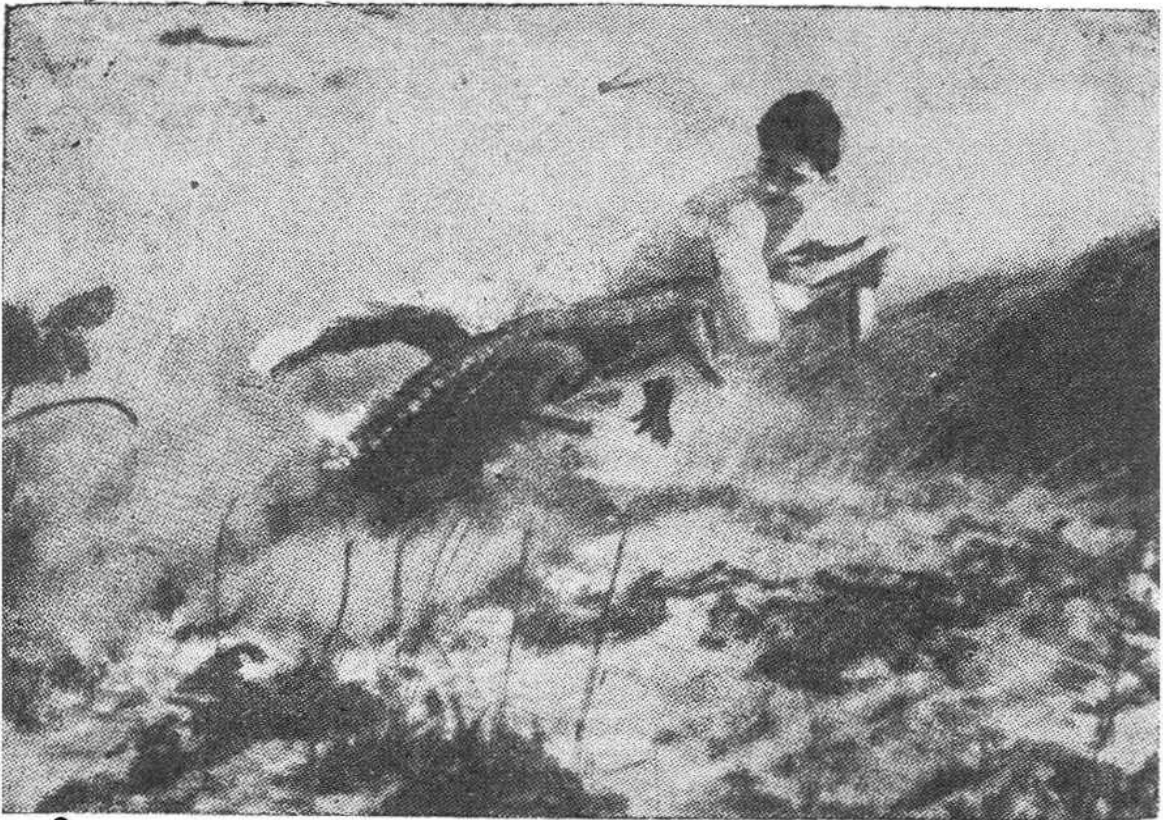
وحتى سنين قليلة مضت ، كانت الطريقة الوحيدة التى يحصل بها العلماء الطبيعىون على عينات من الحيوانات التى تعيش على عمق كبير ، هى خفض شبكة كبيرة من شباك الصيد من قارب ثم رفعها على أمل العثور على صيد عجيب

ولقد كانت العينات التى يحصلون عليها بهذه الطريقة تموت دائما حال وصولها الى سطح البحر ، وكانت فى الغالب مشوهة الشكل بحيث يتعذر تقريبا تخيل الصورة التى كانت عليها وهى حية . والسبب فى ذلك أنها كانت تعيش على عمق مئات الاقدام من سطح البحر حيث كان ثقل الماء الضاغط على أجسامها بدرجة تكفى لسحق المخلوقات البشرية اذا تأثرت به ، ولذلك أعدت الطبيعة هذه المخلوقات بأجسام تتحمل هذا الضغط . ولكن بمجرد سحب هذه المخلوقات الى المياه الضحلة حيث الضغط أقل ، فان الضغط داخل أجسامها يصبح أكبر من الضغط خارجها .. وكنيجة لذلك تنفجر أجسام الغالية منها أو تشوه أشكالها

ولقد كانت المخلوقات البحرية الوحيدة التى يمكن ملاحظتها فى مواطنها وهى حية هى تلك المخلوقات التى تعودت الحياة فى المياه الضحلة ، حيث يمكن الوصول اليها بلباس الغوص ، أو يمكن مشاهدتها خلال أرضية قارب قاعه من الزجاج

ومن أفضل الأماكن في العالم لمشاهدة المخلوقات البحرية بهذه الطريقة ، المنطقة الموجودة حول جزيرة « نونستس » في برمودا .. فالبحر هناك «مادىء» ، والماء شفاف جدا بحيث يمكن الرؤية خلاله الى عمق أكبر من العمق الذى يمكن الوصول اليه في أى مكان آخر على سطح الأرض ؛ ولهذا السبب كان هذا الموضوع من الأماكن التى يجبها العلماء الشغوفون بدراسة الكائنات البحرية .. ومن بينهم عالم معروف يدعى الدكتور وليم بيبي ، لاحظ (شكل ١١٤)

وترجع شهرة هذا العالم الى انه لم يكتف بالمشاهدة من سطح الماء ، بل انه غاص فى الماء لابسا خوذة العوم فقط ، ولقد تجاسر على الغوص الى عمق ١٠ قامات (٦٠ قدما) ولكنه كان يمشى غالبا نحو حافة هوة عميقة تحت البحر ، ويرمق باشتياق الى الهوة الهائلة العمق ذات اللون الأسود الذى يميل الى الزرقة ، محاولا تخيل شكل سكان الأماكن التى لا يمكن



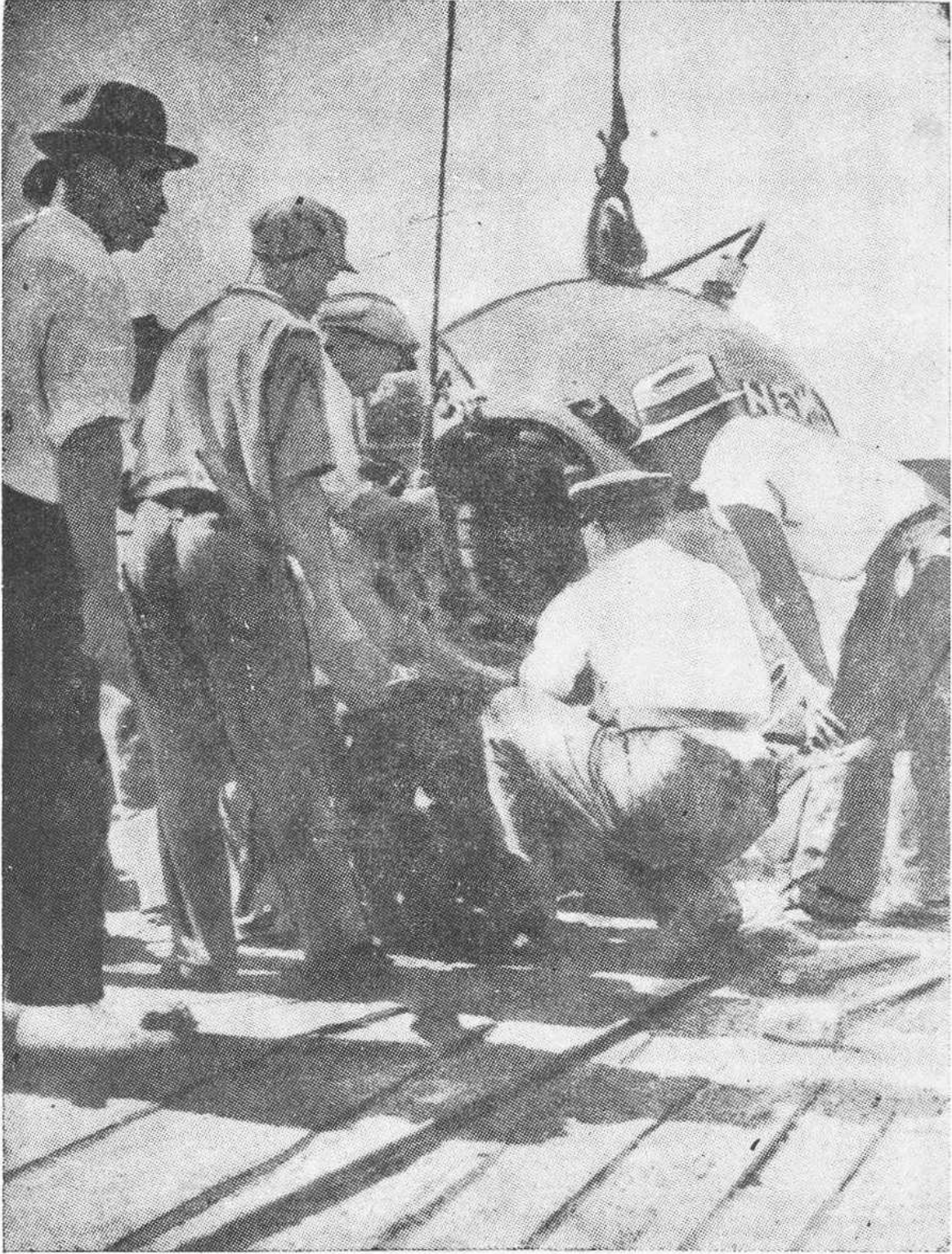
شكل (١١٤) صورة فوتوغرافية عجيبة أخذت تحت الماء ، تبين غواصا يحتضن تمساحا امريكياً

الوصول اليها ، وراغبا من كل قلبه في العثور على وسيلة تمكنه من الوصول الى هناك

ولقد تحققت رغبة دكتور بيبي ، اذ اخترع أحد أصدقائه ويدعى « اوتيس بارتون » غرفة غوص معدنية مدهشة سُمّيت « بكرة الغوص » قطرها خمسة أقدام ، وهي تكفى لحمل شخصين بداخلها ، ولها نوافذ مصنوعة من الكوارتز المنصهر - وهو أقوى وأشرف مادة عرفت حتى الآن - وكان سمك النوافذ ثلاث بوصات . وقد زوّدت الكرة بحوض يحتوى على أربعين جالونا من الاكسجين وعدد من الاجهزة العلمية وصندوق لمواد الاسعاف وجهاز لتنقية الهواء وتليفون (شكل ١١٥)

وفي كرة الغوص هذه ، دخل دكتور بيبي ومستر بارتون - الذى نزل وحده عدة مرات في المحيط - ثم غاصا الى عمق لم يحاول أحد من قبل النزول اليه . وفي أول مرة نزلا فيها ، غاص هذان المكتشفان الى عمق ٨٠٠ قدم ، ولقد كانت الكرة مزودة بمصباح كشاف قوى لاضاءة المياه المظلمة ، ولكن دكتور بيبي أطفأه وجلس الصديقان جنبا الى جنب يحدقان في الظلام الحالك . ولبرهة من الزمن ، لم يتحرك أمامهما شيء .. الا ان هذه الظلمة سرعان ما انقضت بتأثير عدد هائل من الأنوار الكشافة ، اذ كان يقترب من الكرة عدد هائل من الاسماك الفضية ، وكانت هذه الاسماك فوسفورية تتألق في الظلام فتعيش فيه حاملة ضوءها معها ، كما رؤيت حولها أسماك أخرى تشع في الظلام لونا أزرق أو أخضر أو برتقاليا أو أحمر

ولقد كان دكتور بيبي ممسكا بجهاز التليفون يصف ما يشاهد .. وكان من المتفق عليه بينه وبين رجال القارب الذى نزلت منه الكرة ان الصمت لمدة خمس ثوان معناه أن المكتشفين يواجهان خطرا . ولقد انتظر هؤلاء الناس عند الطرف الآخر من التليفون مترقبين سماع صوت الدكتور بيبي ولكن مرت الثواني المتفق عليها دون أن يسمعا شيئا .. فازداد شعورهم



شكل (١١٥) هذه الكرة المحكمة السد - والتي تزن طنين - يمكن
لمكتشفي أعماق البحار النزول بها الى عمق يزيد على ثلاثة آلاف قدم

بالقلق تدريجا حتى أيقنوا ان حادثا خطيرا قد حدث ، ولكن الدكتور بيبي
تكلم أخيرا - معلنا أن كل شيء على ما يرام - بعد أن زالت عنه الدهشة
العظيمة التي تملكته بسبب ما رآه ، والتي أنسته تماما الرجال الموجودين
فوقه في انتظار كلماته

ولقد كان النزول الأول الناجح للدكتور بيبي وصديقه بداية طيبة لعدة
محاولات أخرى ، وفي مرة منها غاص العالمان الى عمق ٣٠٢٨ قدما - أي
أكثر كثيرا من نصف ميل - وعند هذا العمق يصل ضغط الماء الى أكثر
من نصف طن على كل بوصة مربعة من سطح الكرة . وتحملت النوافذ
المصنوعة من الكوارتز ضغطا قدره ١٩ طنا

ولقد قيل ان دكتور بيبي عجز عن كتابة مذكراته - وهو على هذا
العمق - لأن أصابعه كانت مخدرة ، وان جدران الكرة كانت باردة
كالجليد لا تمس

وبرغم هذا العمق الهائل ، فقد أراد دكتور بيبي أن يهبط الى أكثر
من ذلك .. غير ان قائد القارب رفض أن يتحمل مسؤولية ذلك ، اذ لم

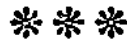


شكل (١١٦) كلب البحر يرى خلال الزجاج السميك في نافذة نالوس غوص

تكن هناك سوى ١٢ لفة من السلك لازالت ملتوفة حول الملوى (آلة لرفع الأمتقال)

ولقد كانت تجربة عجيبة لهذين المكتشفين أن يريا عالما غامضا على ضوء مصباحهم الكشاف - وهو يخترق تلك الظلمة لأول مرة منذ أن خلقت البحار - فقد ظل الظلام سائدا هناك لبلايين السنين ولقد رأيا أشياء عجيبة حقا ..

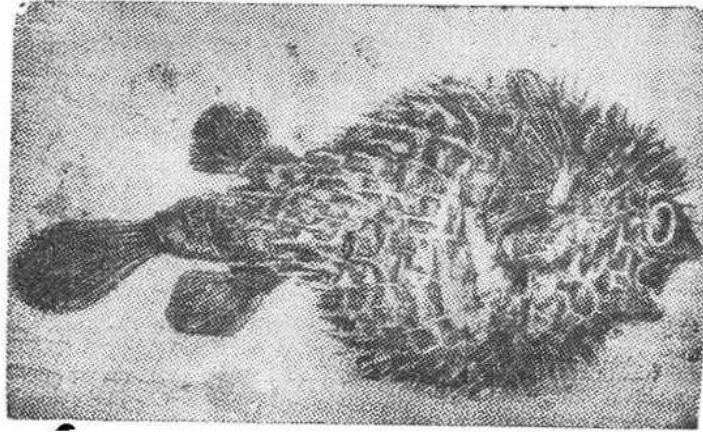
ظهر ظل رمادى ضخم ، ثم تحرك هذا الظل ببطء خلال شعاع الضوء . ولقد كان عجيبا أن يريا ساكنا من سكان أعماق المحيط - لقد كان أضخم مخلوق رآه دكتور بيبي - وقد أضيء بمئات من الأضواء الصغيرة على امتداد جسمه كلها وهي تتألق كالجواهر وفي حالة أخرى كان المصباح قد أطفئ ، وكانا جالسين في الظلام ، ولكنهما سرعان ما دهشا اذ سطع ضوء فجائى خارج النافذة استمر مدة ست ثوان كما لو كان قد حدث انفجار تحت الماء



ولقد حيرهما ذلك ، فانتظرا عسى أن يظهر الضوء مرة أخرى ، فلما ظهر اتضح لهما ان هذا الضوء قد انبعث من جنبرى ضخم ليرعب به قطيعا من السمك يهاجمه ، فقد كان هذا الضوء هو اداة الدفاع لهذا الجنبرى ، ولقد أفرغ هذا الضوء الساطع القطيع المهاجم ففرت الاسماك مبتعدة ان المناظر تحت الماء كانت تتغير على الدوام ، فالتبقات السفلى من البحر تزخر بالحركة والمآسى . لقد رأيا معركة مخيفة حارب فيها حبار (نوع من السمك) قنديلا وقتله ، ولقد كان « الحبار » نموذجا لعجائب المخلوقات التى تسكن عالم تحت البحر ، فلقد كانت له عينان ضخمتان بكل منهما نقطتان مضيئتان على القرنية ، وكانت له أذرع طويلة مصاصة « يعصر » بها فريسته حتى الموت .. وعلى حافة أطول ذراعين فيها كانت تبعث أضواء برتقالية قوية ، لاحظ (شكل ١١٧)

لقد رأى دكتور بيبي أشياء كثيرة ، ولكن مما لاشك فيه انه ما زالت

هناك غرائب أكبر تحت المحيط لم يرها أى انسان حتى الآن ، فثلاثة أرباع الكرة الأرضية مغطى بالبحر ، وأربعة أخماس البحر يزيد عمقه عن الخمسة آلاف قدم . وما زال هذا الحيز الواسع حتى الآن ، أبعد مما يمكن لكرة الغوص أن تصل اليه ، ومن هنا فانه لم يكتشف أو يعرف بعد



شكل (١١٧) أحد « سكان » الاعماق

ماذا نحصل عليه من الفحم ؟

الفحم من أهم الثروات الطبيعية – لاسيما في انجلترا – ولو نظرنا الى قطعة من الفحم الحجري وهي تحترق في مدفأة المنزل ، لما لاحظنا في الحال فوائدها الكثيرة ، فالفحم الحجري يعد انجلترا مثلا بتسعة أعشار ضوءها وحرارتها والقوة المحركة اللازمة لصناعاتها ، كما انه هو الذي يمدنا بالفحم الكوك ، وغاز الاستصباح ، والبخار ، والكهرباء .. وهو الذي يمد الأفران اللافحة بالحرارة اللازمة لها ، كما يمد آلات غزل القطن بالقوة اللازمة لحركتها . والفحم فضلا عن ذلك ، هو المصدر الرئيسى لكثير من الكيماويات ، من أهمها : القطران ، والبنزول ، والناذار . ومن القطران وحده يمكننا أن نستبط كيماويات مختلفة تزيد في عددها على عدد النجوم التى يمكننا رؤيتها فى السماء بالعين المجردة ويمكن عدها

ان استخلاص مثل هذه المنتجات من الفحم يمكن تعليه اذا تأملنا حقيقة تكوين الفحم .. فهو كما نعلم قد نتج عن بقايا نباتات وأشجار الغابات التى تساقطت على الأرض منذ ملايين السنين ثم تلفت ، ولما تراكت فوقها الأتربة نبت فوقها غابات ونباتات جديدة ، ثم فعلت الشمس والرياح والأمطار فعلها .. فسقطت أشجار هذه الغابات ونباتاتها على الأرض . وهكذا توالى هذه العملية مرات ومرات ، وفى خلال كل هذه المرات تزايد تأثير الضغط والحرارة عليها فتفحمت ، ولذلك فان ما نحصل عليه الآن من منتجات الفحم كان موجودا فى الأصل فى النباتات والأشجار منذ ملايين السنين . أما الوسيلة التى اكتشف بها وجود هذه المنتجات فى الفحم ، فهى تنطوى على قصة شائقة ولكنها طويلة جدا ، بحيث لا يمكن سردها فى هذه العجالة . وثمة حادث أو حادثان يبينان كيف

أن قصة هذه الاكتشافات تنطوي على كثير من الجوانب الطريفة ، وكانت في معظم الأحوال نتيجة أبحاث شاقة طويلة

فهناك رجل اسمه « ماكتوش » اكتشف أن بعض الكحول الموجود في قطران الفحم يمكنه أن يذيب المطاط ويحوّله الى محلول ، وقد غطى قطعا من القماش بهذا المحلول ، وأثبت انه قد أصبح غير منفذ للماء . ونتيجة لهذا الاكتشاف ، صنع أول قماش « ماكتوش » وقد بقى هذا الاسم منذ ذلك الحين يطلق على الأقمشة غير المنفذة للماء

وهناك رجل اسمه « ليستر » وجد أن حامض الكربوليك - وهو أحد منتجات تقطير قطران الفحم الحجري - يمكن استخدامه في التعقيم في العمليات الجراحية ، فكان هذا الكشف مبدأ استخدام التطهير في الجراحة

وفي أواسط القرن التاسع عشر ، وجد كيميائي انجليزي شاب اسمه « بركن » انه يمكن الحصول من البنزين على صبغات الانيلين المختلفة ، وهذه الصبغات شبيهة بالصبغات التي نحصل عليها من المواد العضوية الطبيعية ، فكان هذا الكشف في الحقيقة أساسا لصناعة مواد الصباغة بالطرق الكيميائية .. فمواد الصباغة الحديثة من الألوان الحمراء الزاهية للغاية الى أدق الألوان الخضراء أو البنفسجية الزاهية هي من منتجات الفحم

ولقد منحتنا الطبيعة أو العناية الالهية - كما يجب أن نقول - بعض المواد القتالة الضعيفة مع هذه المنتجات - كما سنرى فيما بعد - ولكن يمكننا استعمال هذه المواد بتعقل . وفي هذه الحالة يمكننا استخدامها فيما يفيدنا ويسعدنا ويخلصنا من آلامنا ، أو قد نستخدمها بعباء في اهلاك بعضنا البعض ، وفي احداث الألم والدمار في كل مكان . و « الطولوين » هو أحد الأمثلة الجيدة لبيان هذه الحقيقة .. فمن « الطولوين » يمكننا الحصول على السكرين وهو مادة شديدة الحلاوة ، أو على العكس من

ذلك يمكن تحويل الطولوين الى مادة « التراى ترو طولوين » وهى
 المفرقح المييت المعروف باسم « ث . ن . ت »
 والفينول مثال آخر لهذه الظاهرة ، اذ نجد أن هذا المشتق الهام يحضّر
 من حامض الكربوليك . ومن المنتجات العديدة التى يمكن الحصول عليها
 من الفينول حامض البيكريك الذى يستخدم فى صناعة المفرقات من جهة ،
 ومادة « الوتر جرين » و « الفيناسيتين » و « حامض الساليسيليك »
 نصنع الاسبيرين من جهة أخرى . ولو ان هذه المواد يمكن الآن تحضيرها
 صناعيا كما سيأتى بعد

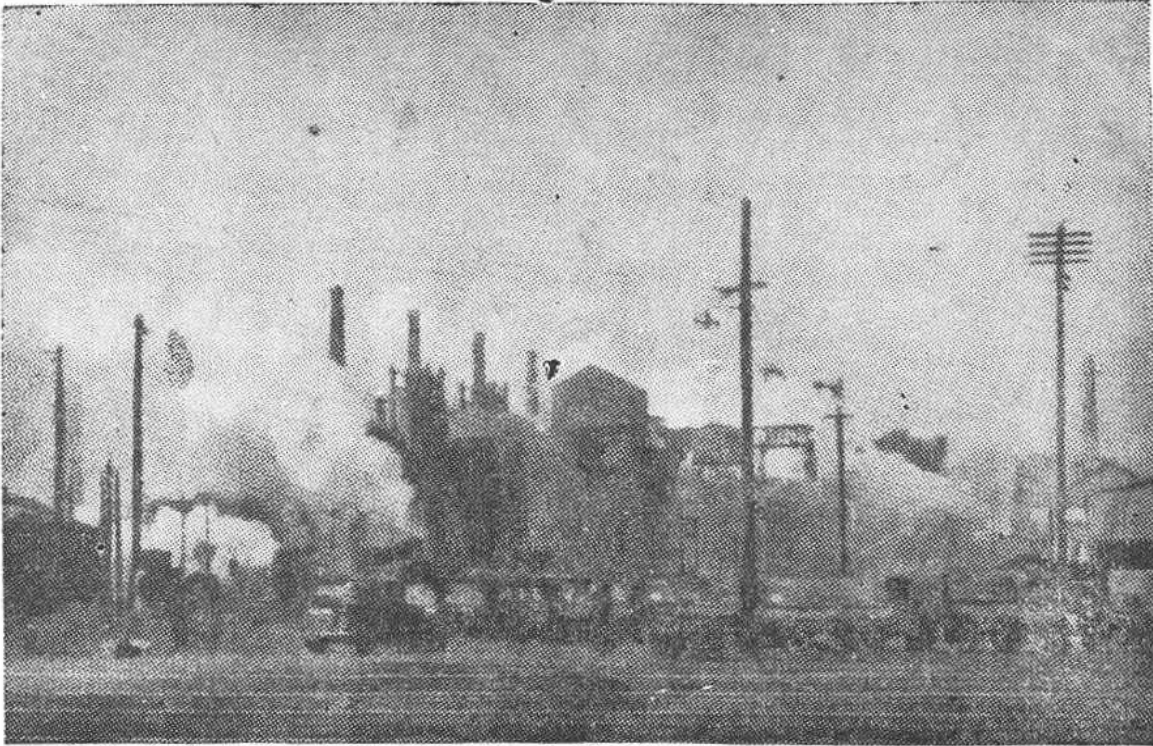
وعلى ذلك ، فلفحم فائدتان أساسيتان : الظاهرة منهما استخدامهما
 كوقود ، والأقل منهما ظهورا انه مخزن مواد كيميائية .. فالآلة البخارية فى
 أية صورة كانت تحصل على القوة اللازمة لتشغيلها من الفحم أو الزيت ،
 - ومن الفحم غالبا - أما القوة الكهربائية ، فهما كانت عجيبة فى حد
 ذاتها ، فهى لا تعدو أن تكون وسيلة مريحة لتوزيع القوة . والفحم يحترق
 فى الأفران ويستخدم فى تحويل الماء الى بخار ، وتستخدم قوة تمدد
 البخار فى ادارة المولدات الكهربائية التى تمدنا بالكهرباء . ومن بين ١٧٧
 مليون طن من الفحم الحجري التى تستهلكها انجلترا سنويا ، نجد ٢٨
 مليون طن منها تستخدم فى توليد الكهرباء . وهكذا يتضح لنا أن للفحم
 الحجري الفضل العظيم فى احداث معظم القوى الكهربائية نفسها
 وغاز الاستصباح الذى نحصل عليه بمجرد فتح صنبوره هو فى الحقيقة
 طريقة أخرى لنقل الفحم من مكان الى مكان ، وهذا الغاز فى الحقيقة ليس
 سوى جزء فقط من الوقود الذى يحتوى عليه الفحم ، وهذا الجزء هو
 الذى يصل الى منازلنا . اتنا كثيرا ما نقول اتنا نطبخ طعامنا أو ندفئ
 غرفنا بالغاز أو بالكهرباء - كيفما كانت الحالة - ونسى أننا نستخدم فى
 الحقيقة نفس كتلة الفحم السوداء ، ولكن فى صورة أخرى
 ولو سخن الفحم الحجري بمعزل عن الهواء لما تأثر بنفس الكيفية التى

يتأثر بها وهو في مدفأة المنزل ، وفي الحقيقة يمكننا أن نشاهد في المدفأة تيارات من الغاز تخرج من شقوق قطعة الفحم وتشتعل بشدة برهة قصيرة ، كما يمكننا أن نرى أحيانا سائلا يشبه القطران ينضح على سطح الفحم ، كذلك نرى الفحم « الرجوع » الذي يزال من النار ، ونجده لا يختلف كثيرا عن الكوك الذي يستخدم كثيرا في تسخين غلاية الماء في المطبخ

وعلى كل حال ، ففي أفران الكوك تزال المنتجات الثانوية والغازات من الفحم بكمية وافرة ، تاركة وراءها الجزء الكربوني في صورة الفحم الكوك الذي يستخدم بكميات ضخمة في صناعة الحديد والصلب (شكل ١١٩) وفي الأغراض المنزلية . وعندما يعالج الفحم في مصانع الغاز ، يسحب كل الغاز ويجمع في خزانات تغذى بيوتنا . وهنا أيضا يتخلف الكوك في الموجة أو الفرن الذي حدث التسخين فيه

ان هذا هو السبب في أن الكوك لا يشتعل بسهولة كالفحم الحجري ، فالكوك فحم أبعدت منه معظم المواد السهلة الاشتعال الموجودة فيه ، كما فقد أيضا للسبب نفسه الجزء الذي يحترق محدثا دخانا ، ولذلك نجد الكوك لا يدخن أبدا . ولكن رغم هذه الميزة الطيبة فإنه لا يمكن استخدامه في الفرن المفتوح ، لأن التيار الهوائي الصاعد الى المدخنة لا تكفى شدته لاشعاله .. ولذلك فللحصول على حالة وسط ، تعالج بعض المصانع جزءا من فحمها بصورة أبسط ، فتحصل بذلك بدل الكوك على أنواع مختلفة من الوقود غير مدخنة وسهلة الاشتعال . وهذه الأنواع هي حالة وسط بين الفحم والكوك ، فقد أزيل من الفحم القدر الكافي لكي يصبح غير مدخن ، وفي نفس الوقت ترك من الفحم القدر الكافي بحيث يمكن اشعاله في الفرن المفتوح ، وبذلك تتحقق رغبة البعض في الحصول على وقود سريع الاشتعال غير مدخن

ونعود الآن الى عملية الحصول على مشتقات الفحم الحجري ، وهي عملية شائعة جدا وان كانت شديدة التعقيد .. فالمشتقات الثلاثة الأساسية



شكل (١١٩) منظر عام في مصنع للصلب

التي تنتج عند استخدام الفحم الحجري في تحضير الكوك اللازم لصناعة الحديد والصلب أو لتحضير غاز الاستصباح هي القطران والبنزول والامونيا

أما القطران الخام ، فهو يقطر تقطيرا تجزييا ، ويجزأ الى مواد من بينها زيت الكربوليك الذي يحتوى على مواد مطهرة ، وكما ذكرنا من قبل يمكن معالجة زيت الكربوليك كيماويا للحصول على الفينول النقى ، وهو أهم مادة في صنع اللدائن والمفرقات ، كما انه هو المادة الأساسية الخام المستعملة في صنع الباكليت المعروف ، وهو أحد أوائل أنواع اللدائن التي صنعت

ولما كان الكلام عن اللدائن يرتبط كثيرا بمشتقات الفحم الحجري ، لذلك كان من المفيد أن نوضح ان اللدائن تشمل الآن المواد الحديثة المستعملة في البناء والتي تحل الآن كثيرا محل المعادن والخشب والقرميد .

وهذه المواد الحديثة لا تستخرج من المناجم كالمعادن .. ولا تنمو كالخشب ، ولكنها تنتج عن تفاعلات كيميائية معقدة ، وتكون أثناء هذه التفاعلات متأثرة بالضغط والحرارة بحيث تتشكل بالشكل المطلوب . وهناك من بين مشتقات الزيوت زيت النفتالين الذي يمثل البداية لكثير من المواد المطهرة كالديتول ، كما انها تكون أيضا أساسا لعمل اللدائن والمفرقات ، وزيت الكيروسين يستخدم في حفظ الخشب ، كما أن زيت الأتراسين – وهو أثقل الزيوت – هو المادة الأساسية لصنع الغازات الشتوية لأشجار الفاكهة ، وزيت النفتالين يحتوى على راسب أو معجون يعرف بالنفتالين – يستعمل في صنع الأصباغ والمفرقات واللدائن ، كما يمكن استخدامه في الصناعات الكيماوية بطرق غير مباشرة كاستخدامه في صنع مركبات أخرى مثل خلاص السيلوز ، وهي المادة الأساسية في صناعة الحرير الصناعي ، ثم يتسع المدى كلما تعمقنا في استخدامه ، فيستعمل كمادة لحفظ الأطعمة وفي الصناعات الصيدلانية وفي تجارة العطور وتجارة الأدهنة ، الى آخره

وبعد أن تتم عملية تقطير زيوت القطران تبقى القار « الزفت » وهو يستعمل كمادة لاصقة في صنع وقود فحمي على شكل قوالب الطوب أو بيضية الشكل ، كما ان هناك نوع معين من القار يستعمل في صنع الأقطاب الكهربية

وفي الحرب العالمية الثانية ، كان القار يمزج بالكيروسين لعمل مخلوط الكيروسين والقار – أو زيت وقود القار – وهو زيت وقود جيد يستخدم بديلا عن الزيت الاسود المستورد من الخارج والمستخرج من البترول . ان هذا الوقود الزيتي الذي يستخدم القار في تحضيره يزداد استعماله شيوعا في صناعة الصلب ، بل وفي الصناعة بوجه عام ، لشعته الساطعة ولقلة احتوائه على الكبريت . وبالإضافة الى ذلك ، يعتبر مخلوط الكيروسين والقار أساسا لمصنوع أسود الكربون ، وهو المادة المقوية

المستخدمة في تقوية جدران اطارات السيارات

ومن القار أيضا نحصل على قار الطرقات المستخدم في صنع الشوارع ومنتقل الآن الى البنزول ، فالبنزول ينتج من الفحم بمعدل مائة مليون جالون سنويا ، ومن البنزول الخام يشتق بنزول المحركات - وهو الوقود الذي لو خلط بالبتروول لأنتج وقودا يحبه قائدو المحركات - والبنزول الخام بالاضافة الى بنزول المحركات ، يحتوى على عدد من المشتقات الثمينة للغاية ، فأول نتائج تقطير البنزول الخام هو البنزول النقى ، وقد استخدم البنزول النقى في الحرب نظرا لقيمه الاوكسينية العالية ومزاياه العديدة كوقود للطائرات ، فقد أمكن لهذا الوقود حمل قاذفات القنابل الثقيلة للغاية في الجو في الوقت الذي فشل فيه وقود الطائرات المعتاد

والبنزول النقى يعتبر أساسا غير مباشر في صنع الاسيرين ، كما يستعمل في الوقت نفسه في صنع مواد الصباغة والمفرقات . ويعتبر أيضا أساسا لصنع الفينول النقى المحضر صناعيا والذي منه نشق الوتر جرين والفيناسيتين وحامض الساليسيليك وال « د . د . ت »

أما المنتج الثانى من التقطير فهو الطولوين ، وهو فضلا عن استخدامه في تحضير التراى ترو طولوين والسكرين يستعمل في أغراض كثيرة متنوعة كاستعماله في صنع الغراء الذهبى المستخدم في عمليات الطلاء بأوراق الذهب ، واستعماله كمانع لتصلب مواد دهان الوجه والشعر للسيدات ، وكاستعماله في صنع الاصباغ والتوابل والروائح العطرية وكعامل مساعد على حفظ الأطعمة من التلف

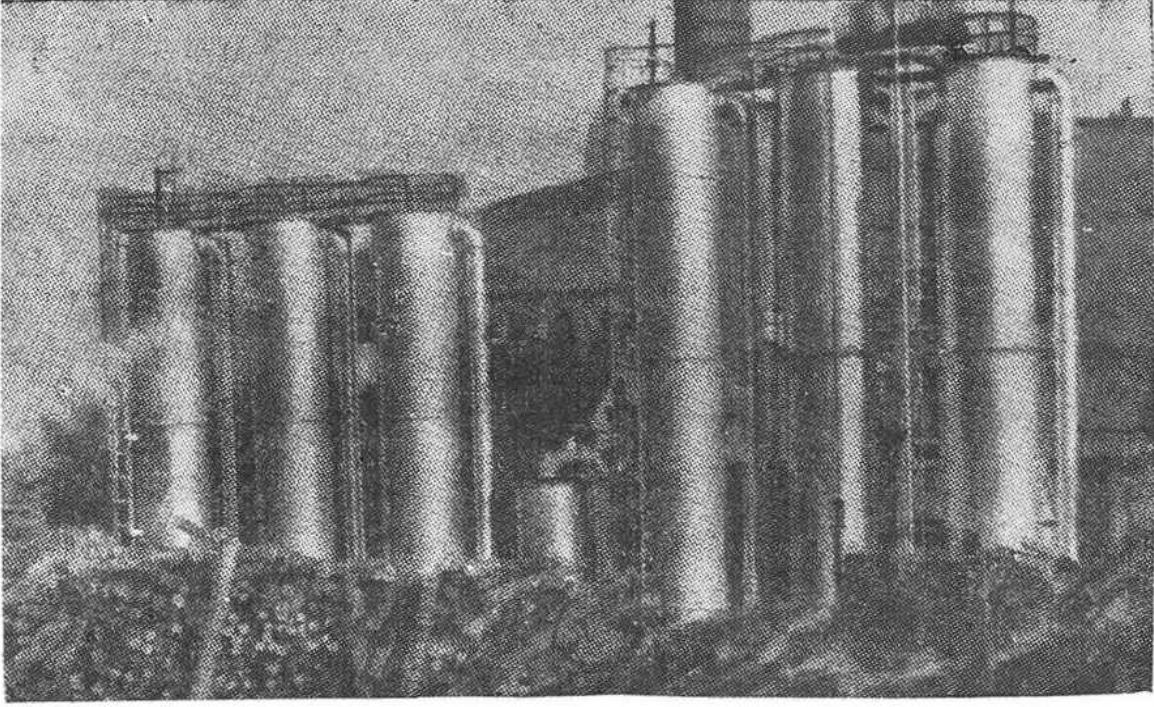
ومن المشتقات التى نحصل عليها أيضا من البنزول الخام النفط المذيبة ، وهى مادة تستعمل كثيرا في اذابة المطاط الخام عند صناعة المطاط . وقد استخدمت النفط بكثرة وقت الحرب في صنع بالونات الحواجز ، كما تستعمل في صنع بديلات الجلود والاقمشة وفي أغراض أخرى لاحصر لها

وهناك مشتق آخر هو الاكسيلول الذي يستعمل كثيرا كمذيب في صناعة الأدهنة ، وله استعمالات واسعة في صنع اللاكيه والورنيشات ومواد تلميع الاثاث والأرضية . كذلك يستعمل الاكسيلول كمذيب في صناعة الجبر وفي الطباعة - خصوصا في أشغال الروتوغرافور - وبعبارة أخرى في الطباعة بالألوان . وفي خلال الحرب استخدم الاكسيلول بكثرة في صنع دهان خاص لدهان طائرات الموسكيتو

وهناك مركب اضافي لمجموعة البنزول ، وهو البيريدين .. وهو مادة كريمة ولكنها هامة .. ومن أهم خصائص هذه المادة رائحتها الكريهة للغاية ، والتي هيأتها لاستخدامها كمادة اضافية مميزة للكحول التجارى ، اذ أن اضافة قليل من البيريدين الى الكحول التجارى تصد أظماً شارب عن أن يتناول منه شيئا كشراب كحولى . كذلك يستخدم البيريدين في صنع الدواء العجيب M. B (وهو عقار السلفا بيريدين أو ٦٩٣ انتاج شركة مرك وبائر) . ويستعمل البيريدين كذلك كمادة مرطبة للمنسوجات وفي كيماوينات التصوير الفوتوغرافى

ومن الممكن الآن الحصول على البنزول من الفحم مباشرة بعملية الهيدرجة ، وهى عملية يسخن فيها الفحم والايديروجين مع الضغط ، ولكن وجد أن العملية تكون أجود وأسرع لو استخدم زيت الكيروسوت بدلا من الفحم فى هذه العملية

وأخيرا نأتى للمركب الثالث فى المنتجات الأساسية لتقطير الفحم الحجري ، وهو سائل الامونيا ، لاحظ (شكل ١٢٠) وسائل الامونيا هذا يمكن اعتباره أساسا لصنع تترات الامونيوم والامونال وهما مفرقان قاتلان . وفى مقابل ذلك يمكن تحويل سائل الامونيا الى كبريتات الامونيوم ، وهو السماد المستعمل فى تحسين انتاج المحاصيل الزراعية ، كذلك يمكن تركيز سائل الامونيا وتحويله الى سائل الامونيا النقى عند استعماله فى انتاج « تراب الصودا » وصودا الغسيل ولازالة عسر الماء على وجه العموم هذا ويجب الاشارة هنا الى ان انتاج هذه المركبات يأتى كصناعات



شكل (١٢.) جانب من مصنع لانتاج البنزول والامونيا

اضافية لعملية كربنة الفحم .. اما لانتاج الكوك اللازم لصناعة الحديد والصلب أو للحصول على غاز الاستصباح اللازم للأغراض المنزلية والصناعية

ولذلك فعلمية كربنة الفحم مرتبطة بمقدار الحاجة الى الفحم الكوك اللازم لصناعة الحديد والصلب وللأغراض الأخرى ، وللحصول على غاز الاستصباح لاستعماله في الأغراض المنزلية والصناعية ، ولكن الفحم لا يكرين خصيصا لانتاج المنتجات الاضافية

ما يؤديه المرمك

ان الكهرياء حولنا في كل مكان ، بل ان اجسادنا - نحن انفسنا - مصنوعة من الكهرياء كلها أو جلها ، بل وكل المواد التي نعرفها : المنضدة التي أكتب عليها الآن ، الورقة التي طبع عليها هذا الكلام ، الطعام الذي سنتناوله في المساء يتكون أغلبه ان لم يكن كله من الكهرياء .. وفي الحقيقة ان مشكلة الكهرياء ليست في توليدها بل في كيفية استخراجها من المواد المحيطة بنا ، وفي تذليلها لتؤدي لنا عملا نافعا .. ومن ذلك يظهر لنا أن الكهرياء ليست في حد ذاتها مصدرا للقوة ، ولكنها وسيلة لحمل القوة من مكان الى مكان . ولقد أوضحنا في مكان آخر أن الفحم هو المصدر الرئيسي لتوليد القوة الكهربية في انجلترا ، أما في بعض الأجزاء الأخرى من العالم فقد تستخدم مساقط المياه بدل الفحم في هذا الغرض . ولذلك يمكننا أن نقول ان الفحم هو الذي يمد المهندسين بالقوة اللازمة لاستخراج الكهرياء من المادة ، وان المهندسين هم الذين يمدوننا بالكهرياء خلال الاسلاك والملفات

ان المرمك ببساطة هو طريقة لحزن الكهرياء ، بحيث يمكننا حمل طاقتها لاستخدامها أين نشاء ، ولذلك فان أهم فائدتين من فوائد المرمك هما : تشغيل الأجهزة اللاسلكية السهلة الحمل ، وتشغيل المصابيح الكهربائية والأبواق الكهربائية وبادئات الحركة في السيارات

أما أبسط تجربة في الكهرياء ، فهي أن نحك غطاء قلم الحبر السيل في أحد أكمامنا.. فنجد انه قد اكتسب خاصية جذب القطع الصغيرة من الورق، بل ان هذه التجربة البسيطة تعلمنا درسين : أولهما ، ان الكهرياء يمكن استخراجها من المادة بالاحتكاك . وثانيهما ، انه يمكن استخدامها بعد الحصول عليها في تأدية عمل لنا .. وهذا العمل في حالتنا هذه هو جذب

القطع الصغيرة من الورق

ويمكننا الحصول على الكهرباء كنتيجة لحدوث تغير كيميائي أو بواسطة الدينامو حيث تتحول الطاقة الميكانيكية المستخدمة في تقطيع خطوط القوة المغناطيسية الى طاقة كهربية

ويتركب أقدم وأبسط عمود كهربي من لوحين : أحدهما من النحاس ، والآخر من الخارصين ، موضوعين في اثناء به جامض كبريتيك مخفف ، فتحدث في هذا العمود تغيرات ، منها ذوبان الخارصين في الحامض .. ومن نتائج هذه التغيرات ظهور قوة دافعة كهربية بين النحاس والخارصين ، وهذا يعنى انه اذا وصل هذان اللوحان من أعلى بلك .. فاضت الكهرباء من أحد اللوحين الى الآخر . ومن سوء الحظ نجد أنفسنا عاجزين عن تعليل هذه الحقيقة التي عرفت منذ أكثر من مائة سنة

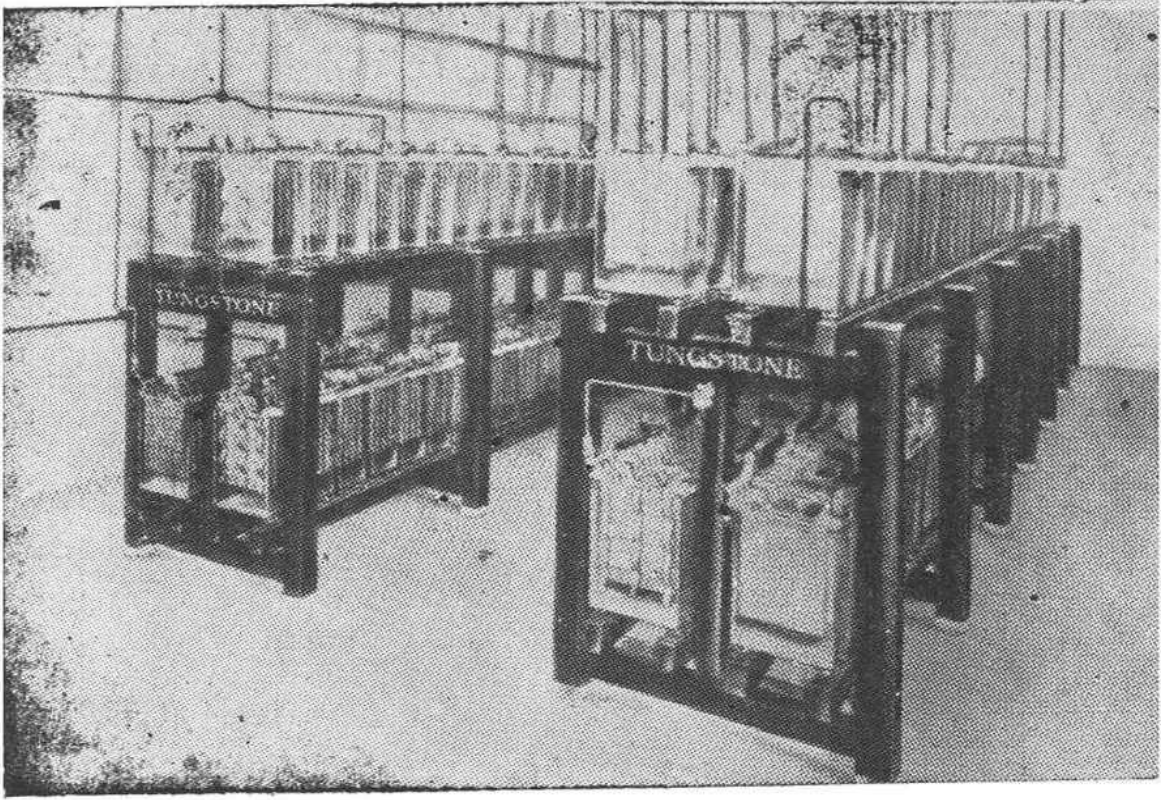
وجميع الأعمدة الأخرى تعمل بنفس النظرية ، بما في ذلك البطاريات المستخدمة في تشغيل الشعلات الكهربية والبطاريات ذات الضغط العالي المستعملة في تشغيل الأجهزة اللاسلكية ، وبنفس النظرية أيضا تعمل الأعمدة المغلفة بالزجاج والمستعملة في كثير من المنازل لتشغيل الأجراس الكهربية المنزلية . وفوق ذلك فلكل منها أزمدة محدودة تستخدم فيها ، اذ أن من مساوئها العملية أن المواد الكيميائية الموضوعة فيها ، والتي هي مصدر طاقتها الكهربية تستهلك بسرعة ، ولذلك فالأعمدة الكهربية في الحقيقة هي وسائل مريحة لإنتاج الكهرباء بكميات بسيطة .. ولكنها ليست صالحة لخزنها

أما المركب فهو عمود يمكن استعماله وتجديده ، وعند استعماله تحدث فيه عدة تغيرات كيميائية تجعله يطلق الكهرباء .. وعكس هذه التغيرات نفسها تحدث عند امرار التيار الكهربائي المستمر فيه في الاتجاه المضاد ، ومن هنا ، يمكننا أن ندرك أن المركب اذا عولج جيدا . أمكن اعادته الى حالته الأولى باعادة شحنه . وهذه ناحية هامة من نواحي التفرقة بين العمود

والمركم .. اذ بينما نجد مصدر طاقة العمود كيميائيا ، نجد المصدر الحقيقي لطاقة المركم هما القطبان اللذان يشحن منهما . وفي الحقيقة - وكما أوضحنا - ان المركم هو وسيلة للخرن وليس للانتاج .. ففي السيارة مثلا ، نجد أن أول مصدر للطاقة الكهربائية هو آلة السيارة نفسها .. اذ هي التي تقوم بتشغيل مولد كهربى صغير يقوم باعادة شحن المراكم أثناء سير السيارة نهارا (ومن الخطأ الشديد تسمية هذه المراكم بالبطارية) أما اذا احتجنا الى مقدار من الطاقة الكهربائية للاضاءة أو لتشغيل باديء الحركة أو البوق الصوتى الكهربى ، فان المركم هو الذى يمدّها بجزء من طاقته المخزونة

ويتركب المركم فى أبسط أشكاله من لوحين معدنيين أحدهما من الرصاص ، والآخر من الرصاص المغطى بطبقة من فوق اكسيد الرصاص (أى الرصاص المتحد بالاكسجين) ويغمان فى اثناء به حامض كبريتيك مخفف . وعند استخدام المركم فى الحصول على التيار الكهربى يؤثر الحامض فى كل من اللوحين ، فيغطى سطحيهما بطبقة من كبريتات الرصاص ويكون الضغط الكهربى أثناء ذلك حوالى ٢ر٢ فولت اذا قورن هذا الضغط بالضغط الكهربى للتيار المعتاد - وهو حوالى ٢٤٠ فولت عادة - أما اذا انخفض الضغط الى ١ر٨ فولت ، فعند ذلك يجب اعادة شحن المركم ، وبذلك يعود اللوحان الى حالتها الاولى - كما ذكرنا من قبل - أى يعود أحدهما رصاصيا اسفنجيا ويصبح الثانى مغطى بطبقة من فوق اكسيد الرصاص

وفى الصناعة ، يصنع المركم من عدة ألواح توصل الفردية منها معا ، والزوجية منها معا ، والغرض من ذلك هو زيادة مساحة الألواح المعرضة لتأثير الحامض ، وبحيث لا يظهر المركم كبير الحجم للغاية . ولذلك فلو ان المركم يظهر معقد التركيب الا انه فى الحقيقة لا يزال يعتبر مكونا من لوحين اثنين فقط ، لاحظ (شكل ١٢١)



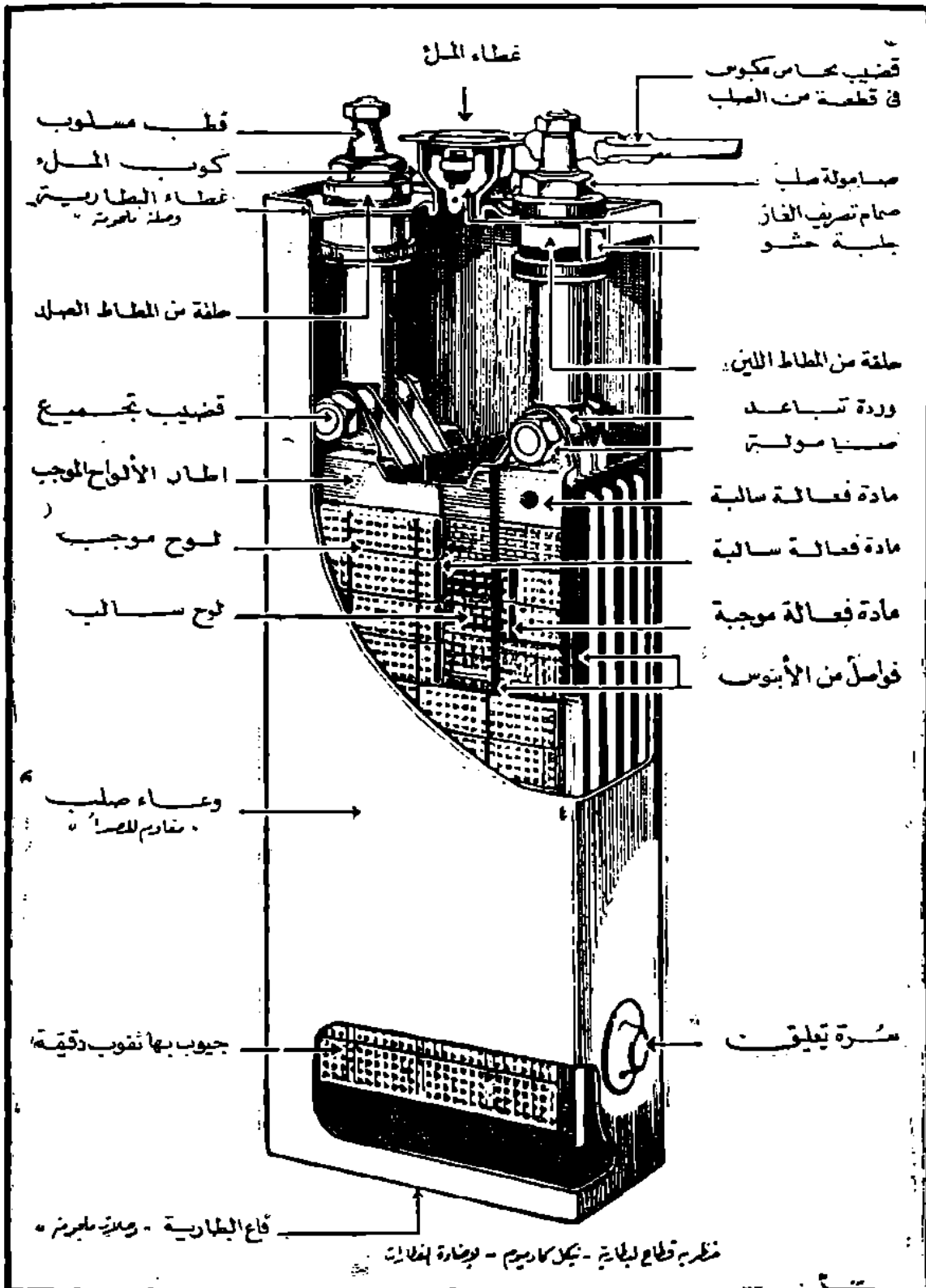
شكل (١٢١) بطارية تخزين مكونة من ٢٧٦ عمودا ذات سعة كبيرة

وهذه الألواح تجعل في أول تركيبها متماثلة ومن الرصاص فقط ، إلا أن نصفها يتغطى بطبقة من فوق أكسيد الرصاص أثناء عملية الشحن الأولى للمركب ، والألواح نفسها تصنع منذ البداية من الرصاص الشبكي ، وتملأ الحفر الموجودة بها بعجينة خاصة . والسبب في ذلك ان صانعي المراكم يودون جعل الألواح اسفنجية حتى تكون المساحة الفعالة أكبر ما يمكن ، والذي يحدث هو أن ترتيب الألواح وتوصيلها بالتيار الكهربائي بالطريقة المعتادة يساعد على انتاج الألواح الاسفنجية

وكل من هذين التعقيدين - أى استعمال أكثر من زوج واحد من الألواح ، وجعل الألواح اسفنجية - إنما هو وسيلة لتكبير مساحة الألواح .. إذ انه كلما كبرت مساحة الألواح ، كثر التيار الممكن الحصول عليه منها . ولكن هناك نقطة هامة جدا يجب ملاحظتها ، وهي انه يمكننا جعل الألواح كبيرة كيف نشاء .. ولكن لو عملنا ذلك لما ازداد ضغط

التيار الناتج عن ٢ر٢ فولت - وهو نفس الضغط الذى يعطيه أصغر مركم - أما اذا أردنا الحصول على ضغط أكبر فيجب استعمال أكثر من مركم واحد ، ويجب أن توصل هذه المراكم على التوالى للحصول على الضغط المرتفع المطلوب . ولذلك فان معظم السيارات بها ستة مراكم موصلة على التوالى لتعطى تيارا ضغطه حوالى ١٢ فولت ، ولكن بعض السيارات يكفى لتشغيلها تيار ضغطه ٦ فولت فقط . ولعلك لاحظت ان أقطاب معظم المراكم ملونة اما باللون الأحمر ، أو باللون الأزرق ، أو بعلامة (+) أو بعلامة (-) وهى علامات مريحة نعرف بواسطتها وبنظرة خاطفة من أيها سيمر التيار

ان ألواح الرصاص المغمورة فى حامض الكبريتيك لست الطريقة الوحيدة لصنع المراكم ، فهناك معادن أخرى ومحاليل أخرى يمكن استخدامها .. ففى أحد أنواع المراكم يستخدم محلول ايدروكسيد البوتاسيوم بدلا من حامض الكبريتيك ، وألواح من الصلب تحتوى على جيوب على أن تملأ الجيوب الموجودة فى اللوح المتصل بالقطب الموجب بمخلوط من ايدروكسيد النيكل ومواد أخرى لجعله أجود توصيلا، وعلى أن تملأ الجيوب الموجودة فى اللوح المتصل بالقطب السالب بمخلوط من الكادميوم وأكاسيد الحديد ، ويكون الضغط الكهربى الذى نحصل عليه فى هذا النوع من المراكم حوالى ١ر٢ فولت لكل عمود ، ولذلك يجب فى الأحوال المعتادة استخدام عدد من هذه المراكم توصل ببعضها على التوالى ولما كان الصلب أقوى كثيرا من الرصاص وأشد تحملا للاستعمالات العنيفة ، لذلك يستخدم مركم النيكل كادميوم القلوى (شكل ١٢٢) للأعمال التى تتطلب جهدا كبيرا كتزويد الترولى باس بالتيار الكهربائى ، وفى هذه الحالة تكون المراكم كافية لدفع هذه السيارات الضخمة التى تزن الواحدة منها نحو ١/٣ من الأطنان ، فى نهاية خطوطها أو لدفعها دفعا اضطراريا فى حالة انقطاع التيار الكهربائى المعتاد



(شكل ١٢٢) قطاع في عمود « نيكول - كلاديوم » لاضاءة الفطرات

ان موضوع خزن الكهرباء من الموضوعات التي لا زالت تجذب كثيرا من المولعين باجراء التجارب ، وهناك قليل من الشك في اننا سنرى في المستقبل القريب تحسينات في موضوع ابقاء سعة المراكز ثابتة مدة طويلة ، وباستخدام أجهزة أخف وأبسط من نظيراتها الحالية

**** معرفتي ****

www.ibtesama.com/vb

منتديات مجلة الإبتسامة

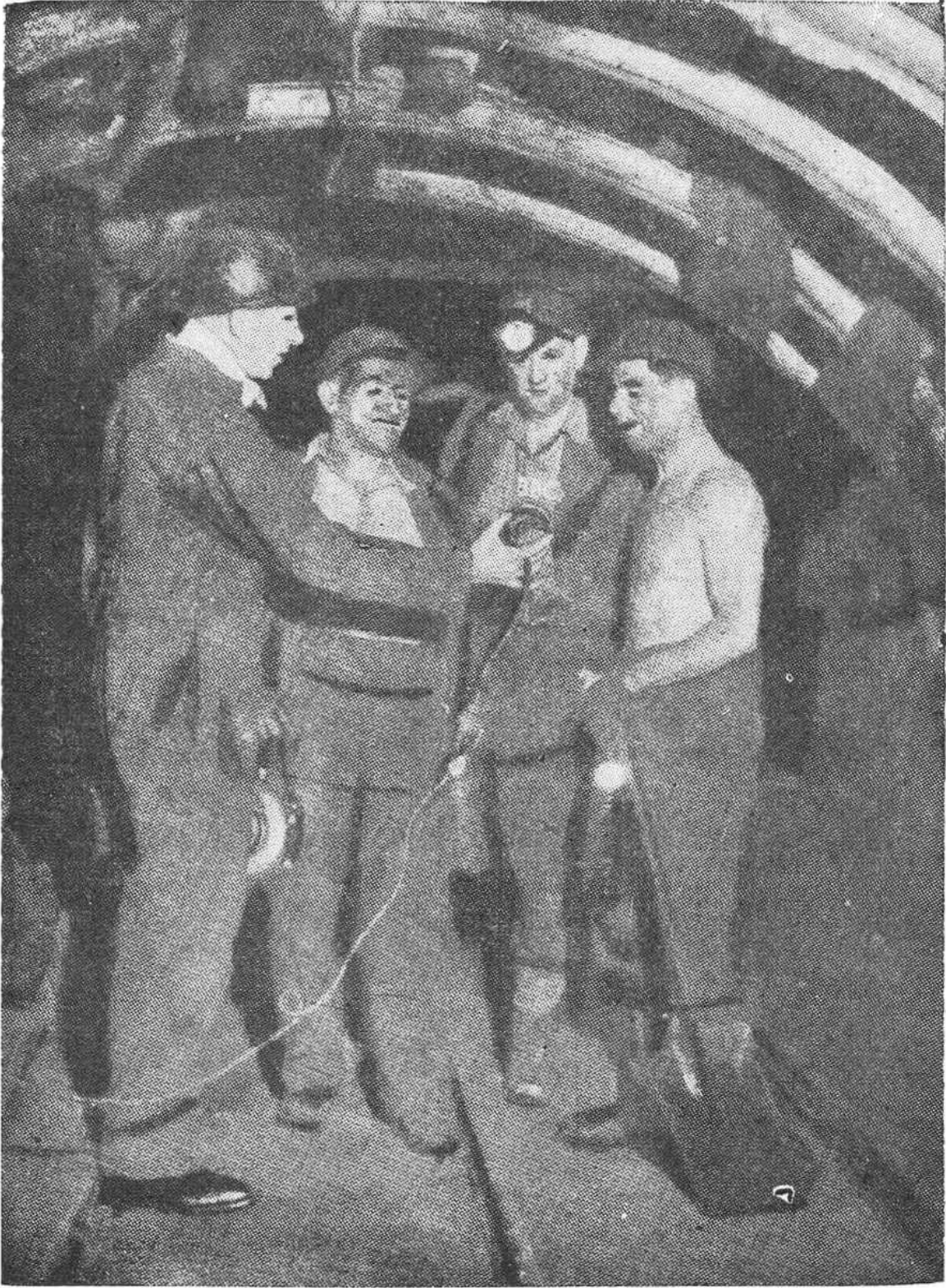


كيف تنظم اذاعة كبيرة؟

انك تستغرق ساعة واحدة فقط في الاصفاء الى برنامج الاذاعة اللاسلكية الذي تنظمه دار الاذاعة البريطانية - مثلا - في كل عيد من اعياد الميلاد ، ولكن قد يأخذك العجب اذا علمت ان هذا البرنامج الذي يستقبله الناس في أربعة أركان الدنيا يحتاج في اعداده الى ستة أشهر تقريبا .. لذلك يبدأ هذا الاعداد في أحد أيام شهر يونية - أثناء اشتداد القيظ - فيقوم المختصون في دار الاذاعة بمناقشة الخطوط الاولى للبرنامج ويعينون الاخصائي الذي سيقوم باخراجه

وبعد اقتراح الموضوع والموافقة على شكله العام ومحتوياته ، ترسل الخطابات الى منظمى دور الاذاعة الذين سيساهمون في اعداد جانب من البرنامج لاعطائهم فكرة عن طابعه ومحتوياته بوجه عام ، على أن يمنح كل منظم حرية اختيار تفاصيل الموضوع الذي سيذيعه ، وهو غالبا يتعلق ببلاده . ان المخرج المحلى هو الذي يقوم فعلا باعداد برنامج المحلى ويتولى مهمة اخراجه ، فصوت المياه المتدفقة من شلالات نياجرا مثلا ارسل من كندا أثناء أولى هذه الاذاعات عام ١٩٣٢ ، ومما أذيع أيضا رسائل من المهاجرين في ألمانيا ، وأجراس كنيسة القيامة في القدس ، وفي (شكل ١٢٣) نجد بعض عمال المناجم يتحدثون في برنامج حول العالم الذي أذاعته دار الاذاعة البريطانية في أحد أيام الأعياد . ومن الواضح أن كل فقرة من فقرات البرنامج العام يجب أن تكون قصيرة جدا لأن دقائق قليلة فقط تخصص لكل منها

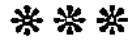
وبعد أن يقترح مخرجو الاذاعة فيما وراء البحار موضوعات اذاعاتهم يرسلون أوراقهم الى المخرج العام في لندن ، فيقوم هو بترتيب هذه الفقرات الخارجية بالترتيب المقترح ، بحيث تدرج مع الفقرات الخاصة



شكل (١٢٣) عمال المناجم يتحدثون في برنامج حول العالم
الذي أعدته دار الاذاعة البريطانية في أحد أيام الاعياد

بالجزر البريطانية نفسها . وهذا البرنامج يرسل دائما الى كثير من البلدان التي تشترك في اعداد البرنامج العام . أما الفقرات العديدة الأخرى فتتضمن رسائل من الرعاة في الجبال ، ومن عمال الفنارات وهم في فناراتهم ، ومن عمال المناجم في مناجمهم .. الخ

كذلك يجب أن تسجل القطع الموسيقية التصويرية وترتب ، وتجهز الديالوجات التي تربط أجزاء البرنامج ببعضها .. وقد يكون ذلك في صورة قصائد أو قطع زجلية يقوم بالتأليف مثل ذائع الصيت

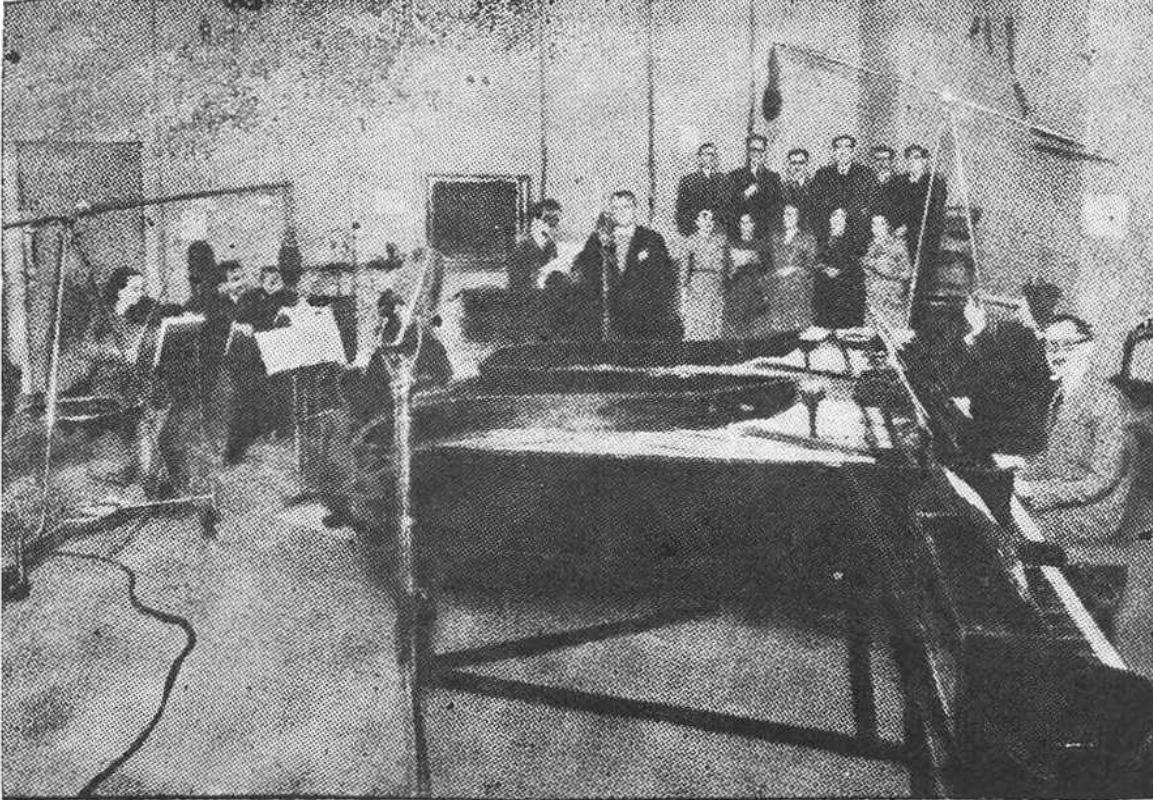


وفي تجهيز البرنامج واعداده تنفق ساعات كثيرة في حساب التوقيت ، وفي ربط الفقرات المختلفة ببعضها البعض ربطا جيدا ، لأن هذا البرنامج الهام يجب أن يرتب بحيث يتفق زمن اذاعة الفقرات مع الوقت المحدد لها بدقة تصل الى جزء من الثانية . وهذا التنظيم كله شديد التعقيد ، اذ بينما يكون الوقت بعد الظهر في عيد الميلاد في لندن يكون الوقت في الصباح المبكر في كندا ، ووقت تناول الشاي في جنوب افريقيا ، وفي الهند يكون الهنود يتناولون طعام العشاء ، بينما يكون الوقت في استراليا في منتصف الليل

ولما كان جزء كبير من برنامج ما وراء البحار يستقبل بواسطة دوائر التليفون اللاسلكى التجارى لادارة البريد ، فان أزمنة اذاعة فقرات البرنامج يجب اختيارها وتحديدتها بدقة بحيث تذاق في الوقت الملائم . وهذه الموجات اللاسلكية القصيرة المستخدمة في النداءات التليفونية عبر البحار تتأثر بالتغيرات الجوية المختلفة ، كما تتأثر بحالة الايونوسفير وهو المنطقة المحيطة بالأرض فوق طبقة الاستراتوسفير والتي عنها تنعكس موجات اللاسلكى المرسله .. ولذلك بينما تكون احدى الدوائر – ولتكن استراليا – في خير حالاتها ، فقد تكون كل الدوائر الباقية في حالة غير صالحة بناتا للاستقبال . ولذلك اقترح المهندسون أن تكون أفضل فترة للعمل فيما بين الساعتين الثانية والثالثة بعد الظهر ، ولقد أثبتت الاذاعات

العديدة الناجحة التي ترسل في تلك الفترة صدق آرائهم وأخيرا يقوم المخرج بوضع اقتراحاته الأخيرة ، وتبدأ ادارة التمرين في تدريب المذيعين على الالقاء (شكل ١٢٤) . وأثناء فترات التدريب ، يكون المخرج جالسا في غرفة غير منفذة للصوت يصغى الى البرنامج خلال بوق صوتي (شكل ١٢٦) وفي الاستديو عدد كبير من الميكروفونات للممثلين العديدين الذين لهم فقرات في البرنامج ، ويستطيع المخرج أن ينتقل من واحد الى آخر كيف شاء

كذلك يكون المخرج متصلا بالاستديو بواسطة ميكروفون بحيث يمكنه أن يتحدث مع مساعديه في الاستديو حول أية نقطة صغيرة تحتاج الى تعديل ، ويتفاهمون هم معه بواسطة الميكروفونات العادية وفي أثناء التدريب على الالقاء ، يقوم المخرج بتدوين ملاحظاته بحيث يتمكن مهندس البرنامج من موازنة الميكروفونات والاصوات داخل



شكل (١٢٥) تمرين على القاء البرنامج



شكل (١٢٦) المخرج ومهندس البرنامج امام منضدة القيادة

الاستديو أثناء الارسال الفعلى للبرنامج ، ووفقا لرغبات المخرج ، (شكل ١٢٦) حيث نجد المخرج ومهندس الصوت امام منضدة القيادة

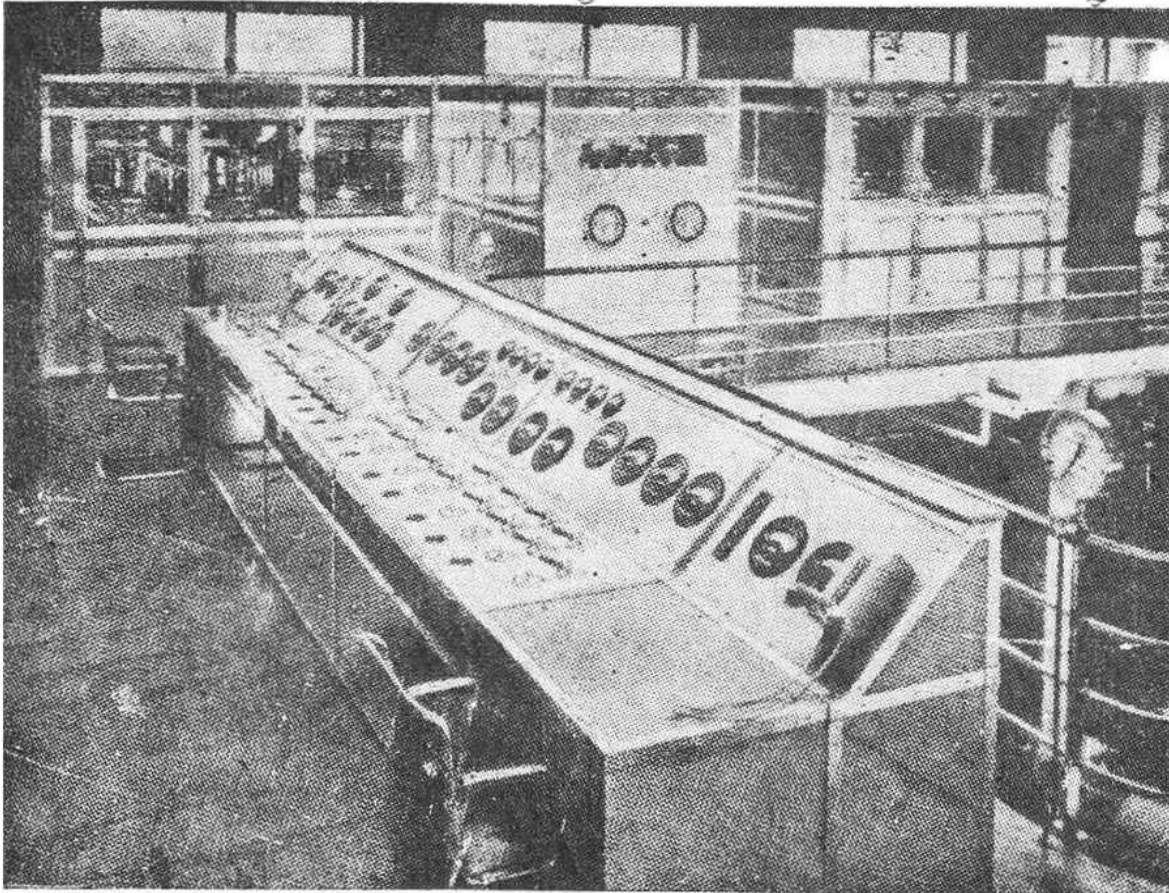
ان مهندس البرنامج يقود برنامج الصوتى كما فى (شكل ١٢٧) من الاستديو لأن المرسل لايمكنه استقبال جانب كبير من الصوت ، كما ان الأصوات الصادرة من الأوركسترا قد تحمله فوق طاقته مما يسبب تشويه الصوت

ومثل هذا التدريب على الالتقاء يجرى أيضا فى كل دور الاذاعة فيما وراء البحار ، واذا شاء المخرج العام للبرنامج فى دار الاذاعة البريطانية بلندن الاستماع الى تلك التمارين فانه يتم اليها بواسطة أجهزة الارسال التليفونية اللاسلكية التابعة لادارة البريد فى « رجبى » أو « بادلوك » ويصغى جيدا لما يذاع ، ثم يبدى ملاحظاته عن أية تعديلات يرى من الضرورى اجراءها .. بل ويمكن لهذا المخرج أن يتخاطب مع الاستديوات

الموجودة فيما وراء البحار ، فيصح المهندسين هناك ويناقتهم في التعديلات التي يرى ادخالها

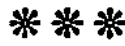
وفي التمرين الأخير على الالتقاء يسجل ما يلقي على اسطوانات خاصة شبيهة باسطوانات الحاكي ، وهذه التسجيلات ضرورية اذ تستخدم اذا لم تتم حلقة الاتصال اللاسلكي في يوم عيد الميلاد .. فمثلا اذا كان التداخل على دائرة ما وراء البحار الى نيوزيلندا عظيما جدا بحيث أصبح الاستقبال مستحيلا ، ففي هذه الحالة وبابداء اشارة صغيرة يمكن للمهندسين تشغيل الاسطوانة المسجلة في آخر تدريب بحيث يسير البرنامج في نظامه المقرر

وفيما مضى لم يكن التسجيل يستخدم أبدا في الحالات التي يمكن فيها حدوث الارسال المباشر ، ولكن هذا لايمكن حدوثه اذا كانت هناك



شكل (١٢٧) متضدة قيادة الارسال وجانب من اجهزة الارسال

صعوبات في التسجيلات في بعض الأماكن غير المطروقة ، ففي هذه الحالات تجرى تسجيلات أولية وترسل الى بريطانيا في الوقت المناسب لاداعتها وفي استديوات الاذاعات الاقليمية المختلفة ، تجرى أيضا التمرينات على القاء ما يقدمونه من البرامج ، وتضاف اليها اضافات معينة بحيث يمكن سماع بعض الاذاعات الخارجية كصوت الراعي وهو وحيد ، أو صوت أجراس كاتدرائية شهيرة ، وفي حالات كثيرة تستعمل الخطوط التليفونية المعتادة . وفي هذه الحالة تختبر هذه الخطوط جيدا بواسطة دائرة البريد ، كما تختبر بواسطة مهندسي دار الاذاعة البريطانية ، وفي هذه الحالة تتخذ عناية فائقة للتأكد من ان هذه الدوائر الكهربائية لا تسبب اضطراب البرنامج بأية كيفية ، وانها لا تسبب الضوضاء . وهناك أيضا خطوط دائمة بين مكتب الملكة الخاص ودار الاذاعة البريطانية لتمكن الملكة من الاشتراك في هذه الاذاعة ، وترسل تحيات عيد الميلاد الى الكومنولث ، وهذه الخطوط يجرى عليها أيضا اختبار نهائي



وفي اخراج برنامج كهذا ، يترك في اعداده كثيرون يقطنون في أماكن بعيدة ، يجب أن تكون هناك نقطة قيادة عامة ترسل اليها كل فقرات البرنامج . ومن هناك يمكن اذاعتها كوحدة على أمواج الأثير . وتستخدم لهذا الغرض عادة احدى حجرات قيادة المسرحيات في دار الاذاعة . وفي هذه الغرفة توجد لوحة كبيرة يجلس أمامها المخرج العام ليقود جميع البرامج الواردة ويرتبها .. أما الاضافات بين الفقرات ، فهي تصل أيضا الى غرفة المراقبة

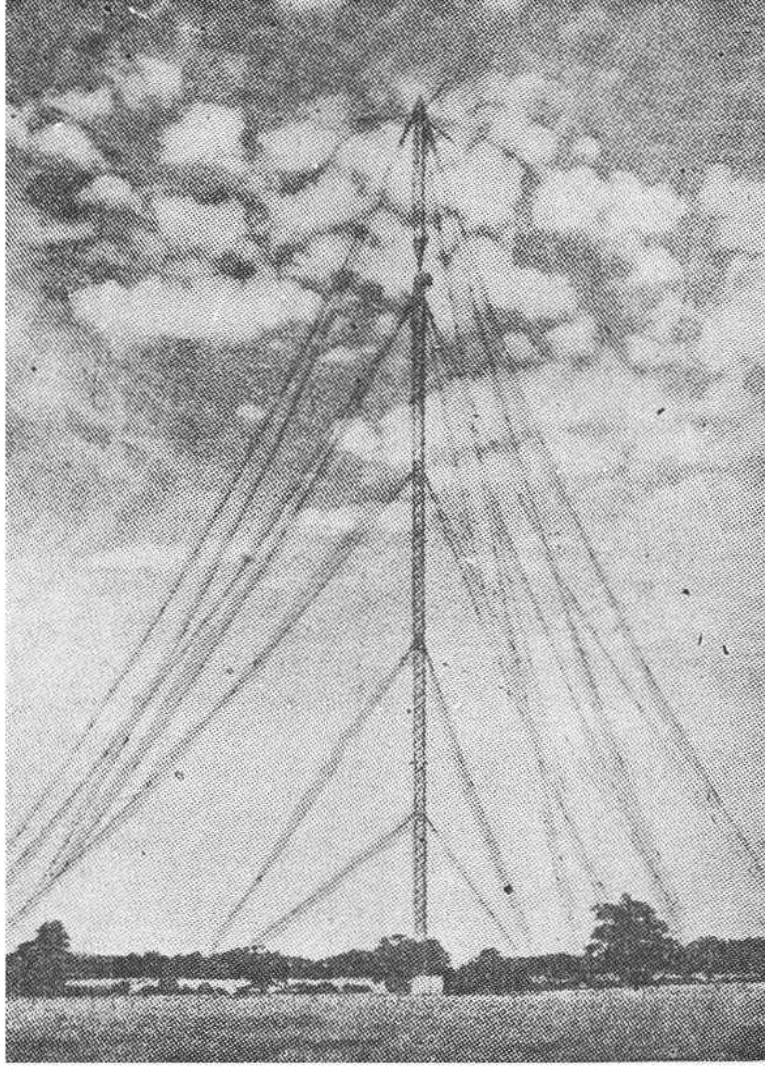
ويتصل بلوحة القيادة أيضا الدوائر الكهربائية العديدة المتصلة بالاستديوات المختلفة في دار الاذاعة نفسها ، حيث ينتظر الناس لاذاعة أحاديثهم في الوقت المحدد لها .. فهناك المذيع ، وهناك ناشر الأخبار (شكل ١٢٨) وهناك الاوركسترا وهكذا ، وكلهم متصلون بلوحة القيادة العامة .. كما ان هناك أيضا الدوائر الخاصة الواصلة من غرفة التسجيل



شكل (١٢٨) اذاعة نشرة الاخبار

لتعويض أى فقرات من البرنامج يتعذر اذاعتها لسبب طارىء ، وجميع الخطوط الواصلة من الأجزاء المختلفة للجزر البريطانية والواصلة من محطات الارسال اللاسلكية فى « رجبى » أو « بادلوك » تنتهى كلها عند المفاتيح التى تغطى اللوحة الموجودة أمام المخرج

ان بعض هذه الدوائر تضخم وتوازن قبل ارسالها الى لوحة القيادة ، ومن هناك تعاد الى غرفة المراقبة لتضخم وترسل الى محطات الارسال العديدة ، لارسال البرنامج على الموجات المختلفة الطول ، لاحظ (شكلى ١٢٩ و ١٣١) . أما عمليات التوصيل بدوائر التليفونات الاذاعية فكثيرة التعقيد لأنه بالاضافة الى ضرورة الانتقال من دائرة الى أخرى على الفور،



شكل (١٢٩) هوائى محطة الاذاعة بلندن ارتفاعه ٥٠٠ قدم

فان الترتيبات يجب أن تتخذ لارسال جميع فقرات البرنامج لتصل الى
بعض الاقطار المعينة

وكقاعدة عامة ، يخطر الجالسون في استديوات الاذاعة بموعد بدئهم
باذاعة فقراتهم بضوء ينبعث من مصباح أحمر مفتاحه في غرفة المراقبة . وعند
اذاعة حفلات عيد الميلاد ، فان بعض من يقومون بنصيب في البرنامج في
الاستديوات يمكنهم سماع ما يدور في الاماكن الاخرى التى لا يعملون بها
بواسطة مكبرات صوتية خاصة ، وعندها يحل دورهم في العمل يظهر

ضوء أخضر تتحكم فيه لوحة غرفة المراقبة .. فيضعف هذا اللون في الاستديو ويخفت صوت المكبر الصوتي الخاص بهم ، ثم يوصل الميكروفون بالدائرة لتشغيله

وأخيرا يكون كل شيء معدا وعلى ما يرام ، فالتسجيلات المأخوذة جاهزة للاستعمال ، والخطوط قد اختبرت ، ودوائر القيادة المختلفة قد أقيمت .. وعند ذلك يجلس المخرج على مقعده أمام لوحة القيادة في غرفة المراقبة ، ويضع بجانبه أوراقه التي تشمل فقرات البرنامج ، ومواعيد اذاعتها ومدة اذاعتها وهي أهم شيء لديه كى يتأكد من ان كل فقرة تبدأ وتنتهى فى الزمن المحدد لها بالضبط ، وبالترتيب المعين لها

أما التعليمات التفصيلية بصدد هذا التوقيت ، فتكون قد أذيعت للمهندسين فى مختلف نقط التوصيل ، وفى محطات التليفون الاذاعية ، وفى الاستديوات الاقليمية ، وغرف التسجيل ، والاستديوات .. فلو حدثت أية غلطة فى التوقيت فان ذلك قد يسبب افساد البرنامج كله ، اذ لو سمح لاحدى فقرات البرنامج بوقت أكبر من المحدد لها لأدى ذلك الى ضرورة بتر جانب من الفقرة نفسها لتبدأ الفقرة التالية لها فى البرنامج فى الوقت المحدد لها

والمخرج هو الذى يقوم باخراج الفقرات حسب النظام المتفق عليه ، كما انه هو الذى يقوم بتنظيم البرنامج وقيادة وجمع الصور الصوتية والتأثيرات والموسيقى الى آخره فى مجموعة قنية واحدة . وهذا البرنامج المنظم يذهب عن طريق دائرة لوحة قيادة الارسال الى غرفة المراقبة حيث يضخم ويرسل بواسطة أجهزة الارسال

هذا والبرنامج بأكمله دليل واضح على تقدم هندسة اللاسلكى الحديثة ، وهو يبين الصلة بين المملكة وممالك الكومنولث ، ويبين الوضع الرئيسى لمدينة لندن بالنسبة لمركز شبكة الارسال اللاسلكية فى أنحاء العالم ، انظر



شكل (١٣١) تقليد صوت القطار

(شكل ١٣٩) تجد هوائيا ارتفاعه ٥٠٠ قدم

وأخيرا نذكر لك ان كثيرا من الاصوات الخارجية تقلد في دور الاذاعة نفسها ، فالصورة (رقم ١٣١) توضح كيفية تقليد صوت القطار ، اذ تقوم الفتاة بتحريك فرش لاسلكية على جلد طبله لاحداث صوت لهثات الآلة البخارية ، ويقوم الرجل - في الوسط - بحك صندوق اجوف على قطعة من الورق المصنفر لاحداث صوت انطلاق البخار ، أما الرجل الذي الى اليمين فيحرك قبقاب الانزلاق على عصاه لاحداث صوت العجلات أثناء سيرها على القضبان



شكل (١٣٢) تقليد أصوات الخيول أثناء جربها

والصورة (رقم ١٣٢) توضح كيف يقلد صوت حوافر الخيل وخصخسته
أطلقها .. اذ تقلد هذه الأصوات على كتل خشبية جوفاء وبواسطة سلسلة
مفاتيح

كيف تعبد الطرق؟

ان موضوع انشاء الطرق من الموضوعات التي يتناولها البحث في كثير من البلدان في هذه الأيام . ولعظم الاخصائيين آراؤهم الخاصة في الكيفية التي تكون بها الطرق أكثر أمنا وأعظم تحملا للعبء المتزايد عليها من السيارات وغيرها من وسائل النقل ، اذ لا يكفي فقط أن تكون الطرقات واسعة ومأمونة بل يجب أن تكون قوية .. فالضغط الواقع على شارع مزدحم بتأثير الفيض المستمر من السيارات انما هو ضغط عظيم . ولقد كان الرومانيون من أعظم بناء الطرق ، الا ان طرقهم في تلك الايام لا تقارن بالطرق الحديثة .. فانشاء الطرق واصلاحها منذ اختراع السيارات بأنواعها العديدة قد أصبح من الصناعات الرئيسية

ولقد كانت الطرق في انجلترا منذ قرن ونصف قرن في حالة لا يصدقها سائقو السيارات اليوم .. الذين يغلب أنهم لا يعلمون أن هناك شيئا اسمه التراب .. ففي بداية القرن التاسع عشر ، كانت الطرقات رديئة بحيث كان من المتعذر في حالات كثيرة معرفة أين تنتهي الطرق وتبدأ الحقول . والرحلات التي تستغرق الآن ساعات كانت تستغرق حينذاك أياما . وفي الصيف كان التراب المتصاعد يجعل السفر شديد الارهاق ، وفي الشتاء كان السفر متعذرا الا في الطرقات العامة المطروقة ، وكل ذلك كان في وقت لم يكن فيه مجال لركوب قطار أو طائرة ، فلا عجب اذا بقى الناس في مواطنهم قابعين

ولقد كان من بين عقبات انشاء الطرق عدم استعداد الناس في تلك الأيام للانفاق على انشائها ، ولكن العقبة الكبرى كانت عدم معرفة خير الوسائل لانشاء الطرق . ولقد أنفق المال في أواخر تلك الايام في انشاء طرق جديدة ، الا ان تلك الطرق سرعان ما استهلكت عقب انشائها مباشرة وأصبحت عديمة الجدوى ، ولولا الرواد في صنع الطرق على أسس علمية مثل جون مكدام ، وتلفورد ، ما وصلت السيارة الحالية الى ما وصلت اليه

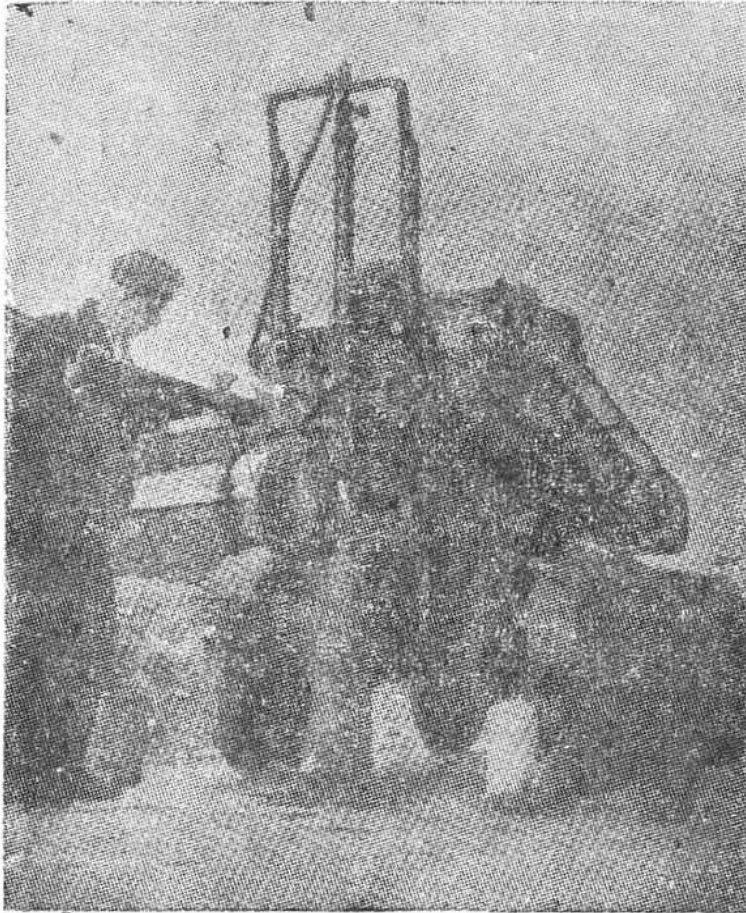
من التحسين وذقة الصناعة .. فمنذ قرن ونصف قرن كانت الرحلة بالسيارة مرهقة مؤلمة من جراء الهدهدة التي كانت تحدث في المطبات وتسبب كسر المحاور مما يؤدي الى أخطار جسيمة . أما الآن فحوادث السيارات قليلة للغاية ،. اذا قورنت بحوادث تلك الايام التي كانت شيئا عاديا مألوقا لرداءة الطرق

لقد كان جون مكدام الذي مات منذ قرن ، أول من دلل على أن النظم التي كانت متبعة في انشاء الطرق في ذلك الحين كانت خاطئة ، وقد كرس حياته في دراسة انشاء الطرق على أسس علمية انتهى منها بنتيجة مهمة ، وهي انه يمكن الحصول على قوة تحمّل عظيمة من قطع الصخور الصغيرة اذا ضمت الى بعضها جيدا . وكانت هذه النتيجة بمثابة انقلاب عظيم في فن انشاء الطرق في ذلك الحين ، بل لقد أصبحت الصخور الصغيرة المضغوطة تستعمل في انشاء كثير من الطرق على أسس علمية ، وأصبح انشاء الطرق بهذه الكيفية يعرف بطريقة المكدام تخليدا لذكراه

ولقد بين مكدام انه لا يمكن لأى طريق أن يبقى سليما ما لم تكن قد صرفت مياه أرضه صرفا جيدا . ومن ثم ، فمن الأفضل أن يكون الطريق أعلى أرضا من جانبيه وأن تكون على جانبيه مصارف . ولقد كان القدماء يعتمدون الى جعل الطرق شديدة الانحدار للتخلص مما قد يكون بها من الماء .. أما الآن فنحن نعتنى بطرقنا عناية فائقة ولا نجعلها شديدة الانحدار والتحدّب كما كانت في تلك الأيام ، ومع ذلك فيندر أن نرى مقدارا من الماء باقيا على الطريق مدة طويلة

وسطح الطرق شيء مهم للغاية في هذه الأيام ، ليس فقط لأننا نطلب ركوبا مريحا في سياراتنا بل لأنه قد لوحظ انه كلما كسر السطح مرة بدأ الطريق في التفتت السريع ، وكلما حدثت حفرة صغيرة فان كل عربة تالية تمر فوقها تصدم حجرا صغيرا آخر .. وفي خلال ساعات قليلة في طريق مزدحم ، تتحول الحفرة الصغيرة الى حفرة كبيرة تصدم كل سيارة أخرى

تمر فوقها . وحتى وقت صناعة السيارات ، كانت سطوح الطرق تغطى بالحجارة المكسورة وبطريقة تشبه طريقة المكدام تقريبا ، الا ان مكدام دلل على ان كل القطع يجب أن تكون متساوية الحجم ما أمكن ، وألا يزيد وزن الواحدة منها على أربع أوقيات ونصف الأوقية تقريبا وتجرى الآن اختبارات على مواد عديدة لانشاء الطرقات ، فبعضها تجعل سطوحها من الاسمنت ، وبعضها من الخرسانة ، وبعضها من القار والحجارة الصغيرة بطريقة المكدام ، بل قد تغطى سطوح الطرق - في بعض المدن الكبيرة - بالكتل الخشبية المشبعة بالقار ، كما ان سطوحا أخرى مغطاة بالمطاط والحديد لاتزال موضع الاختبار . وقد يكون السطح المثالي للطرق لم يكتشف بعد ، لاحظ (شكل ١٣٣)



ولقد واجه القائمون بانشاء الطرقات الحديثة عدة مشاكل ، فمثلا يجب أن يكون سطح الطريق الحديث بحيث لا يعكس ضوء المصابيح الأمامية للسيارة ليلا ، أو عندما يكون الشارع رطبا ، فيهر النظر .. كذلك نجد أن التزحلق من أهم أسباب حوادث الطرق ، ويلقى العيب في ذلك على الطريق

شكل (١٣٣) الآلة المينة في الصورة تقوم بقطع قطع اسطوانية من الطرق الخرسانية لاختبار قوتها ومتانتها



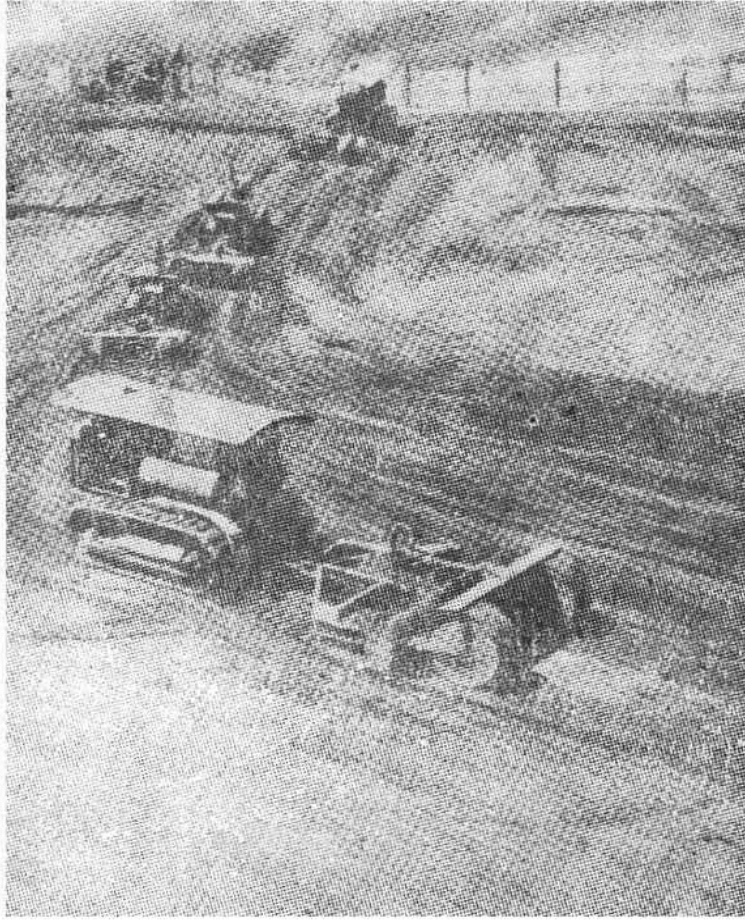
شكل (١٣٢) استخدام الآلات في توسيع طريق

نفسه ، كما أن عملية بعثرة الحصى على الطريق لتخفيف عملية الانزلاق
أنما هي عملية بدائية

وبمشاهدة فريق من العمال وهم يوسعون طريقا كما في (شكل ١٣٤)
أو يصلحونه كما في (شكل ١٣٥) أو ينشئونه كما في (شكل ١٣٦) يخيل
لنا أن هذه العمليات ليست فنية ، إذ يظهر العمال وهم يخلطون مواد
الخرسانة أو يضعون الصخور بنسب تقريبيه لا تدقيق فيها ، ولكن الحقيقة
أن عملية انشاء الطرق الحديثة عملية فنية جدا .. إذ أن معظم العمل
ينجز قبل الانشاء الفعلي للطريق ، ومن أسرار عمليات انشاء الطرق القوية
الاحتمال ، حسن اختيار المواد اللازمة بحيث تكون من أجود الانواع
وذات خواص معينة ، ولذلك فكل المواد المستخدمة في انشاء الطرق في
أيامنا هذه تختبر في المعامل قبل استخدامها . وفي حالات كثيرة تجرى
التجارب بواسطة أجهزة أعدت خصيصا لهذا الغرض
ومن بين هذه التجارب ، أن تؤخذ عينات كيفما اتفق من المادة اللاصقة



شكل (١٣٥) تكسر سطح الطريق بواسطة آلات الثقب



شكل (١٣٦) مجموعة من آلات الرصف تقوم بإنشاء طريق جديد

المستخدمة في إنشاء الطرق وتترك لتستقر ، ثم تختبر لتقدير قوة لصقها ، كذلك يوضع (الصخر) في آلة تحاول تجزئته وتقيس قوة الشد اللازمة للحصول على نقطة التجزئة ، وقوة الشد اللازمة للوصول الى هذه النقطة يجب أن تكون في الحالات الجيدة بين ستمائة وثمانمائة باوند (رطل) على البوصة المربعة ، وكلما كانت القوة اللازمة أكبر كان الطريق أكثر احتمالا

أما الصخور الصغيرة التي تتراوح في أحجامها بين حجم الحصى الصغير وبين حجم القطع التي يبلغ قطرها ثلاث بوصات ، فهي أيضا تختبر بعناية ، إذ تؤخذ مقادير منها وتقدر حجمها بامرارها في مناخل خاصة ، وكذلك يختبر بعضها الواحدة بعد الأخرى ميكروسكوبيا . أما عملية خلط الرمل

أو الحصى بالمادة اللاصقة ، فهي تجرى أيضا بطريقة علمية اذ ان النسبة اللازمة بالضبط تحسب بدقة . وقد يخيل اليانا ان العمال يقومون باجراء عملية الخلط دون عناية ، ولكن الحقيقة أن أوعية خلط الرمل والاسمنت تجرى في أوعية معلومة الحجم ، تؤكد لنا ان كل عجينة تخلط بالنسب المضبوطة تماما

وفي حالة استعمال الخرسانة المسلحة في انشاء الطرق ، تستعمل شباك من الصلب تشبه في شكلها الشباك الليفية المعتادة . وهذه الشباك تقوم بنفس أغراض التقوية التي تستخدم فيها الأعمدة والقضبان الحديدية المستعملة في صنع الخرسانة الحديدية ، بل انها في الحقيقة تفوقها متانة وهذه الشباك ليست في شكلها شباكا بالمعنى المفهوم ، بل هي في الحقيقة أشرطة من الصلب متداخلة في بعضها البعض ، دون أن يدخل في تركيبها أية لحامات أو مفاصل بل تكون في مجموعها قطعة متصلة من المعدن ذات قوة عظيمة للغاية . ومن مزايا هذه الطريقة انه يمكن ازالة جزء صغير من الطريق لوضع انبوبة غاز مثلا ، دون أن يتلف الرابط الذي يربط الجزء الباقي من شبكة الصلب الممدودة

وحتى القطران الذي يستخدم في انشاء الطرق ، يحلل تحليلا كيميائيا للتأكد من تركيبه وخواصه .. اذ ان القطران الشديد القابلية للتطاير ينصهر بسهولة في الطقس الحار ويجعل الطريق لزجا ، ولذلك يختبر القطران بتجزئته الى مكوناته العديدة .. وتجري عليه التجارب المختلفة لتقدير قوة ربطه كمادة لاصقة في درجات الحرارة المختلفة . وبنفس الكيفية والعناية ، يختبر أيضا الزفت المعدني كذلك تختبر مقاطع كاملة من الطريق للتحقق من ان المواد المستخدمة وطريقة تركيبها تهيء للطريق عمرا طويلا .. وقد كانت تختبر الطرق بملاحظة ما يحدث لها خلال خمس أو عشر سنوات ، ولكنه لما كان من

الصعب أن تنتظر كل هذه المدة الطويلة لمعرفة نتيجة الاختبار ، فقد صنعت آلة تفي بالغرض في وقت قصير ، فالآلة مزودة بمجلة ثقيلة تترك لتدور باستمرار فوق قطعة دائرية من أرض الشارع المختبر ، مع ملاحظة آثار ضغط المجلة على المسطح العلوى للطريق ، والواقع ان المشكلة في الوقت الحاضر ، ليست في الحصول على سطوح شديدة التحمل ، وانما في الحصول على سطوح تحول دون الانزلاق في مختلف أنواع الطقس . ومن العجيب حقا ان بعض الطرق قد وجدت أشد « زحلقة » وهي مبتلة في الصيف عنها في الشتاء



ان الطرق في المستقبل القريب ستكون أوسع وأكثر أمنا ، وسيكون لكل من المشاة وراكبي الدراجات طريقهم الخاص ، وستكون السيارات الذاهبة والعائدة مفصولة عن بعضها البعض بحاجز في منتصف الطريق ، وسيحول هذا الحاجز أيضا دون تأثير العيون من أضواء المصابيح . وعند ذلك سيكون السفر عليها أسرع وأكثر أمنا ، بل قد تكون أيضا شديدة الاستضاءة ، أو قد تزود في يوم من الأيام بوسيلة لمنح العربة نفسها القوة المحركة لها



كيف يصنع الكتاب؟

لو اتنا تركنا جانبا هؤلاء الذين يقومون فعلا بصنع الكتب ، لوجدنا ان قليلين جدا من الناس هم الذين يدركون - وهم يسكون كتابا - العدد الكثير من العمليات التي تتم منذ أن يتلم الطابع النسخة المخطوطة حتى يُجلد الكتاب ويصبح معدا للبيع

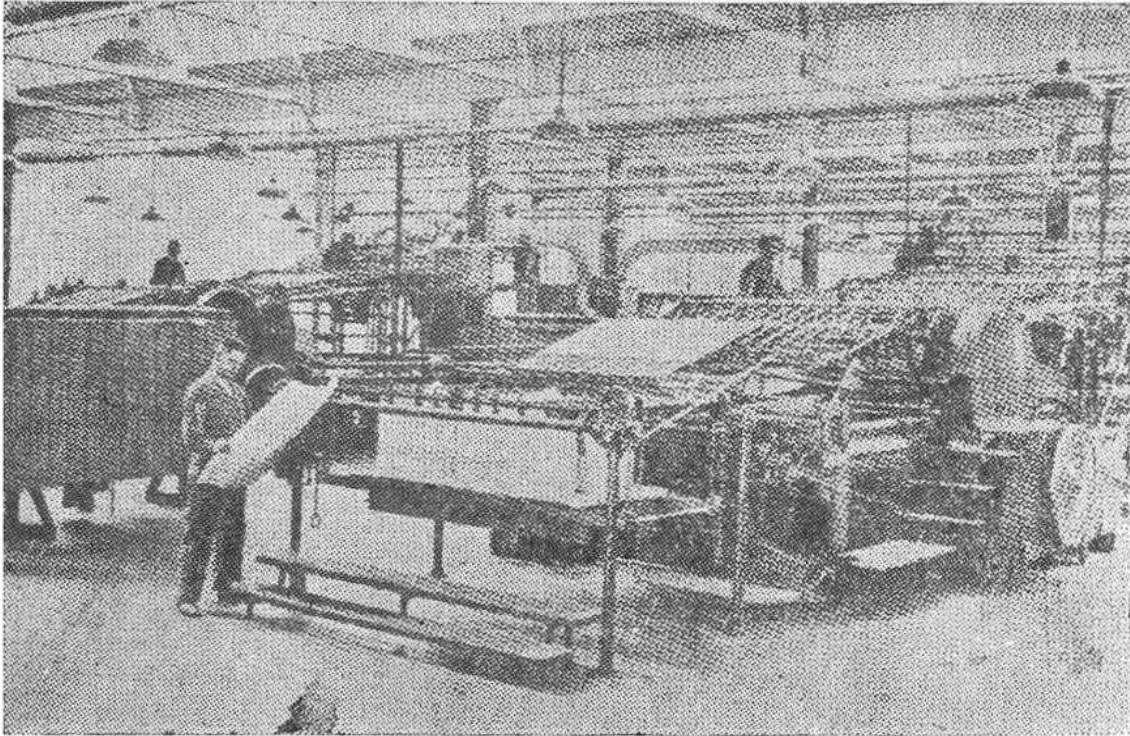
فقبل كل شيء ، يجب على الطابع أن يعرف عدد كلمات الكتاب ، ثم عليه أن يقترح نوع الطباعة اللازمة ، وعدد الأسطر اللازم وجودها في كل صفحة ، ليصبح الكتاب في عدد معين من الصفحات .. مراعيًا بقدر الامكان أن يكون الكتاب مكونا من مضاعفات (الرقم ١٦) وهو عدد صفحات الملزمة

ان الأوراق القليلة الأولى من الكتاب تعرّف بمقدمات الكتاب أو موضوعاته الافتتاحية ، وتنشر بها أحيانا قائمة محتويات الكتاب «الفهرس» وصفحاتها ، وأحيانا ينشر « الفهرس » في آخر الكتاب

وبعد أن يستقر الطابع على رأى معين من حيث حجم الكتاب ونوع الطباعة ، فان عليه أن يقوم بتكوين صفحة من الكتاب ، فيجمع حروفها كما في (شكل ١٣٧) ثم يصنع منها بروفة كما في (شكل ١٣٨) وهذه البروفة تبين كيف ستظهر هذه الصفحة في الكتاب المجلد ، ثم عليه أن يرسل هذه البروفة الى الناشر لاعتمادها . وعند ذلك تبدأ عملية جمع صفحات الكتاب بواسطة آلة الجمع (شكل ٣) . وقبل اختراع هذه الآلات ، كانت كل الكتب تجمع صفحاتها باليد ، ولكن الجمع بالآلات الآن أسرع من الجمع باليد نحو سبع مرات . وهذه الآلات تقوم بعملية جمع الحروف ووضعها على « جاليهات » ، كل منها على شكل قاعدة شريطية معدنية ذات ثلاثة جوانب رأسية ، وكل منها يسع حوالي ١٤٠ سطرًا . وتؤخذ هذه السطور المجموعة وتطبع منها « بروفة » على آلة



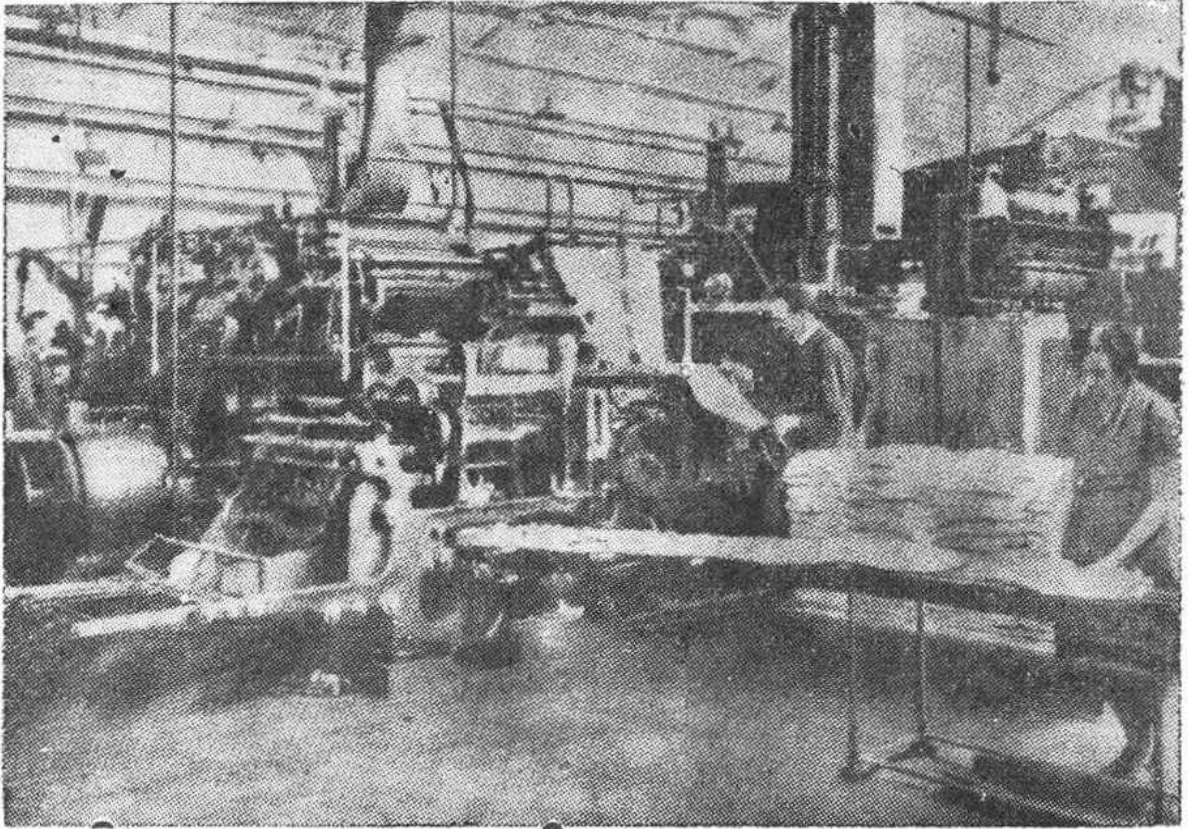
شكل (١٢٧) الصفحة المجموعة واطارها ، موضوعة على الحجر



(شكل ١٢٨) القاء نظرة سريعة فاحصة على «فرخ» من «الفروخ» الاولى المطبوعة

يدوية ، ثم يقوم المصحح بقراءتها بعناية لتصحيح الاخطاء التي تكون قد حدثت أثناء عملية الجمع . وبعد ذلك يقوم عامل ماكينة الجمع باجراء التصحيحات ، ثم يقوم عامل « توضيب » الصفحات بتقسيم الاسطر المجموعة الى صفحات ، كل منها يشمل عدد الاسطر المحدد لها ، وكذلك عنوان الصفحة على كل منها ، ثم يلف كل صفحة « بدوارة » لضمان عدم تفككها ، وأحيانا يقوم عامل « التوضيب » بتوسيع السطور .. فيضع بينها فواصل رفيعة جدا تسمى « رقايق » لتكبير عدد صفحات الكتاب ، أو سهولة قراءته

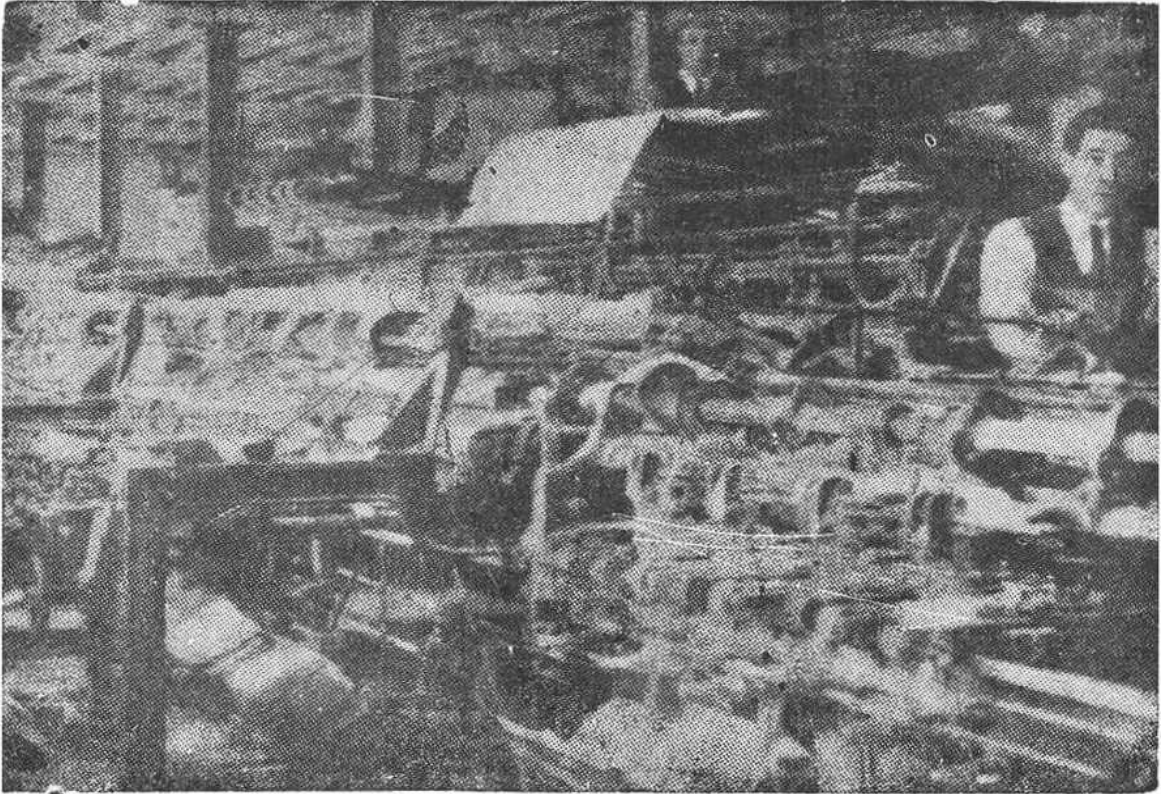
وبعد صنع ١٦ صفحة - وأحيانا ٣٢ صفحة - توضع على الحجر ، (شكل ١٣٧) السابق . وهذا الحجر عبارة عن منضدة سطحها من حديد شديد النعومة ، ويوضع حولها اطار من الصلب ، ثم يحكم وضع الفواصل بين كل صفحة وأخرى ، وأخيرا تثبت « القورمة » جيدا بواسطة زوايا



شكل (١٤٠) الاوراق تخرج من آلة الطبع الدوارة .. اما الفتاة الى اليمين فتقوم بجمع الاوراق المطبقة

الربط . وبذلك يمكن نقل الستة عشر صفحة كقطعة واحدة الى ماكينة الطبع لعمل البروفة وارسالها الى المؤلف أو الناشر وبعد الموافقة على البروفات واعتمادها نهائيا توضع « الفورمة » في ماكينة الطبع ، وهي عادة تطبع كل ١٦ صفحة - أو مضاعفاتها - معا بحيث اذا طبع (فرخ الورق) من وجهيه وطبق لكون ملزمة من ١٦ صفحة في المعتاد أو ٣٢ صفحة ، لاحظ (شكلي ١٤٠ و ١٤١)

وعملية وضع « الفورمة » في ماكينة الطبع ، من العمليات الدقيقة ، لأن ضغط الحروف على الورق يجب أن يكون بسيطا للغاية أثناء دوران الآلة وبالتقدير المطلوب بالضبط .. فاذا ما أصبحت الآلة كذلك ، تركت لتدور للحصول على بروفات أخرى .. فاذا كان كل شيء على ما يرام ، جعلت تدور بسرعة كبيرة للحصول على العدد المطلوب في أقصر وقت ممكن



شكل (١٤١) آلة تطبيق في مصنع لتجليد الكتب

ان هذه هي الطبعة الأولى من النسخة الأصلية ، ولكن اذا رؤى انه من المنتظر عمل طبعات أخرى من الكتاب ، فانه في هذه الحالة تعمل للحروف قوالب حتى لا يبقى المعدن الذى تتكون منه تلك الحروف عاطلا بين الطبعات ، ولو انه يحدث أحيانا ان تترك حروف الطبعة الاولى كما هي في انتظار الطبعة التالية

ويتركب القالب الواحد من عدة أفرخ من الورق الرقيق الماص قد نصقت في بعضها البعض لصقا محكما ، ثم رطبت بالماء ، ووضعت على حروف الطباعة وضربت بفرشاة خاصة لتترك الحروف البارزة آثارها فيها محفورة بشكل الحروف تماما ، وأخيرا يخبز القالب في الفرن الخاص ليتصلب . ومن هذا القالب نفسه ، يمكن أيضا الحصول على قالب معدنى اذا لزم الأمر ، ثم استخدام هذا القالب الأخير في آلة الطباعة بدلا من الحروف نفسها

على ان هناك طريقة أخرى للحصول على طبعات أخرى من الكتاب ، وذلك بتصوير صفحاته تصويرا ضوئيا ، ثم عمل ألواح معدنية من هذه الصور ، وهذه الألواح هي التى توضع فى الآلة وتضم الى بعضها البعض بنفس الكيفية التى تضم بها الحروف الأصلية أو القوالب ، ثم تستعمل هذه الألواح فى الطباعة

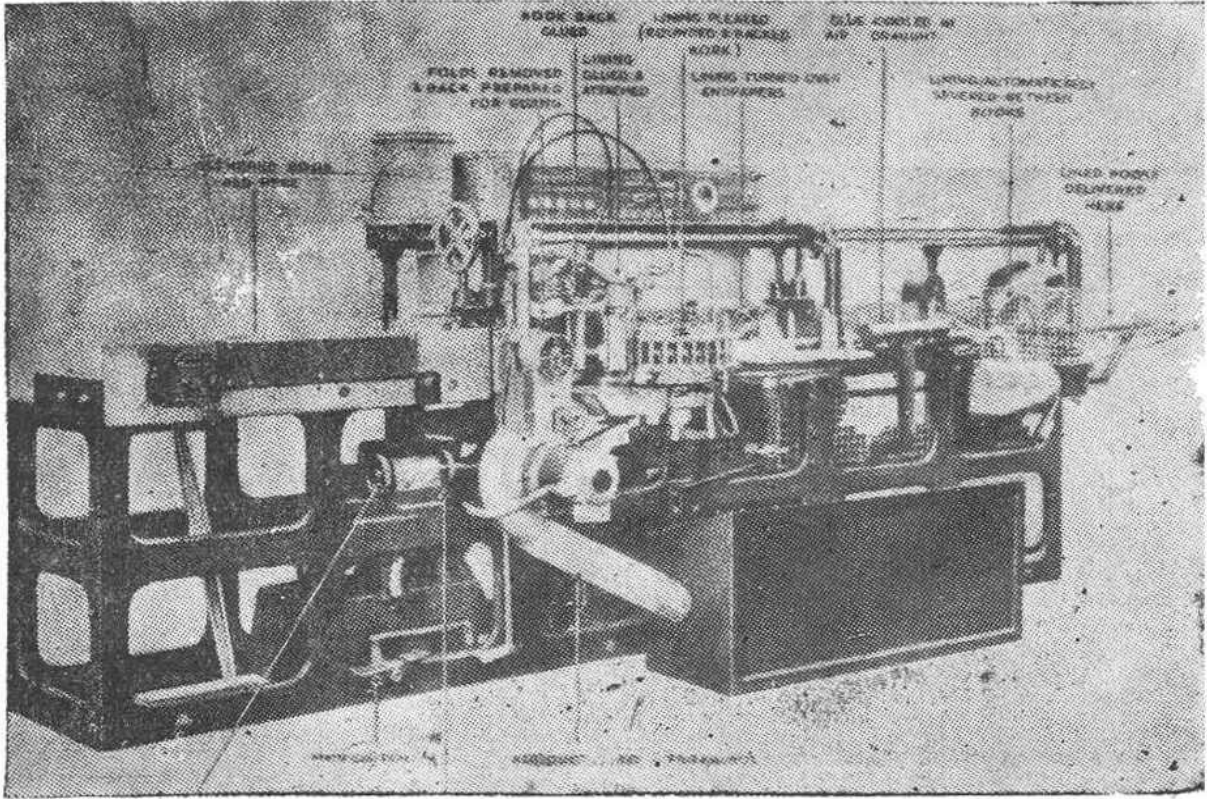
وباتمام ذلك ، نكون قد حصلنا على مجموعات من أفرخ الورق المسطح المطبوع من وجهيه ، وهى تختلف فى شكلها كثيرا عن الكتاب المجلد المعد للاستعمال . وقليلاً - بل نادراً - مايقوم عمال المطابع بتطبيقها الى ملازم ، إذ جرت العادة بنقلها كما هي من المطابع الى ورشة التجليد . وفى هذه الورشة تجرى عليها عدة عمليات تحتاج الى آلات دقيقة وعمال مهرة والآن افحص ظهر أى كتاب تختاره ، وافتح أى كتاب عن آخره بشدة ، وانظر بامعان الى كيفية ضم الصفحات الى بعضها ، وعند ذلك ستجد الكتاب مصنوعا من ملازم منفصلة - كل منها من ١٦ صفحة دائما -

اذ أن الأفرخ الكبيرة التي تحتوي على ٦٤ صفحة - اذا أعدت بهذه
انكيفية - حين تصل الى ورشة التجليد توضع في آلة التطبيق وهي آلة
مدهشة تقوم بتطبيق كل فرخ الى نصفين ، وكل نصف الى نصفين ،
وهكذا .. حتى يصبح الفرخ في أربعة أقسام كل منها ١٦ صفحة . أما
الأوراق الموجودة عند طرفي الكتاب أى الاوراق الموجودة بعد الغلاف
الامامى مباشرة وقبل الغلاف الخلفى مباشرة ، فهي تلتصق بالملتزمين الاولى
والاخيرة . وكذلك توضع الصور والاشكال التوضيحية المنفصلة في
مواضعها وتلتصق ، ثم ترقم كل هذه الاجزاء بالارقام أو الحروف المتابعة
بحيث يمكن ضمها الى بعضها البعض بالترتيب المضبوط ، ثم تفحص للتأكد
من أنها مرتبة على الوجه الصحيح لتكوين كتاب ، ولو انه لا يزال مفكك
الاجزاء

وعند ذلك تنقل الكتب الى آلة الخياطة التي تخطها بالخيوط ، أما
الكتب الكبيرة أو الثقيلة فتستخدم في خياطتها أسرطة من القماش زيادة
في التقوية ، كما ان بعض الكتب قد ثبت أجزاءؤها في بعضها بطريقة
التدريس دون استعمال الخيوط كما في (شكل ١٤٢) . أما الطريقة التي
تقوم بها آلة الخياطة بخياطة ملازم الكتاب وضمها الى بعضها البعض ،
فهي عجيبة حقا ..

وملازم الكتاب بعد خياطتها تظهر سميكة متفخة الشكل ، ولذلك
تنقل الى آلة الكبس وهي آلة بسيطة ولكنها شديدة الاهمية (شكل
١٤٣) فعندما تفتح الآلة يضع فيها العامل كتابين أو أربعة في كل مرة ويغلق
فكيها ، فتسطح النسخ ويخرج الهواء الذي يبعد الاوراق عن بعضها ،
وتنضغط هذه الاوراق بقوة عظيمة - وهذه الآلة تعمل بدقة ونظام
كيندول الساعة - وعند ذلك تخرج الكتب وتكسد لاعدادها للعمليات
التالية ، والغرض منها اكساب هذه الكتب أشكالها المألوفة

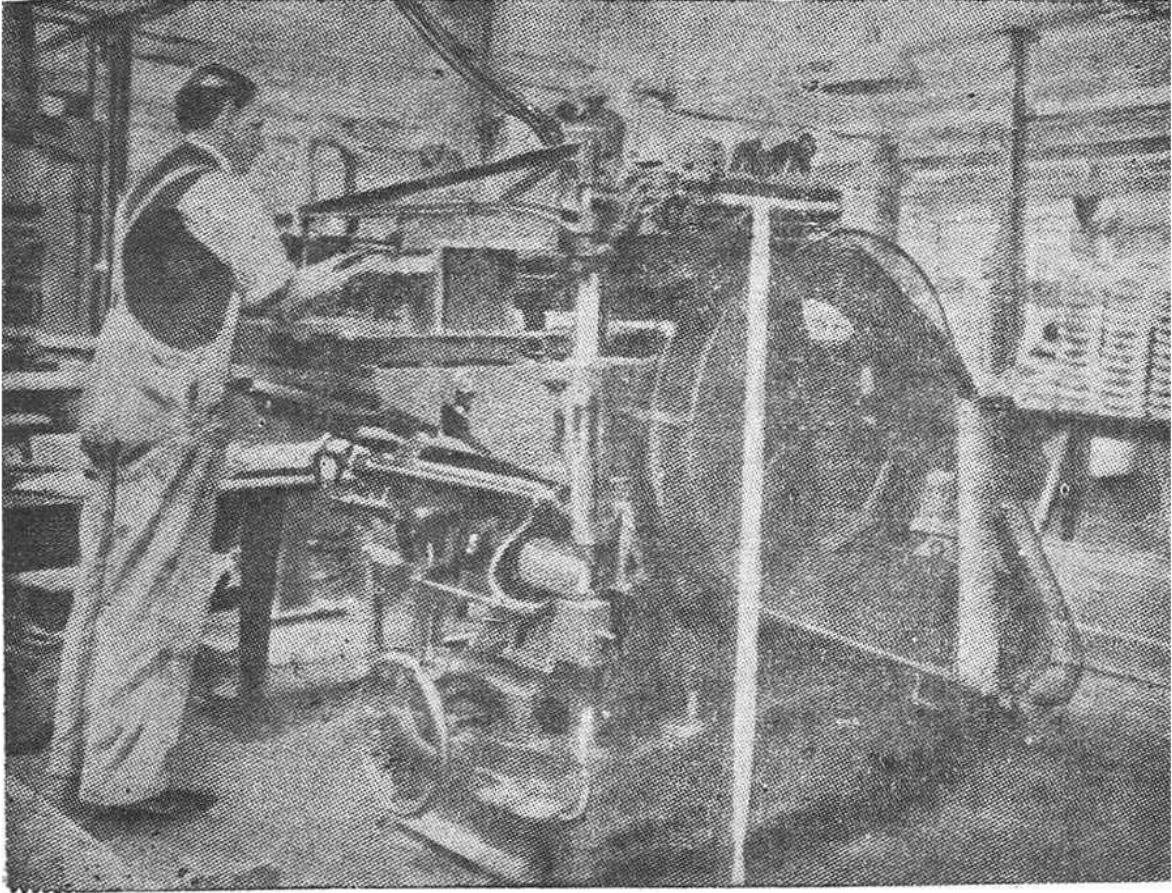
ان الكتب الآن بدون أغلفة ، ولذلك فهي تنقل أولا الى القصاص حيث
تنظم حوافها من ثلاث جهات ، ثم تصنع ظهورها بالغراء وتبطن بقماش من



شكل (١٤٢) آلة تجليد بدون خياطة

الموسلين السميك ، ثم تنقل الى آلة التدوير والتعبئة (شكل ١٤٤) حيث يجعل الظهر دائري الشكل . وبعد ذلك تفقى ظهور الكتب مرة أخرى ، وتبطن بالورق السميك لمنحها قوة اضافية ، وبذلك تصبح الكتب معدة لاستقبال أغلفتها الخارجية

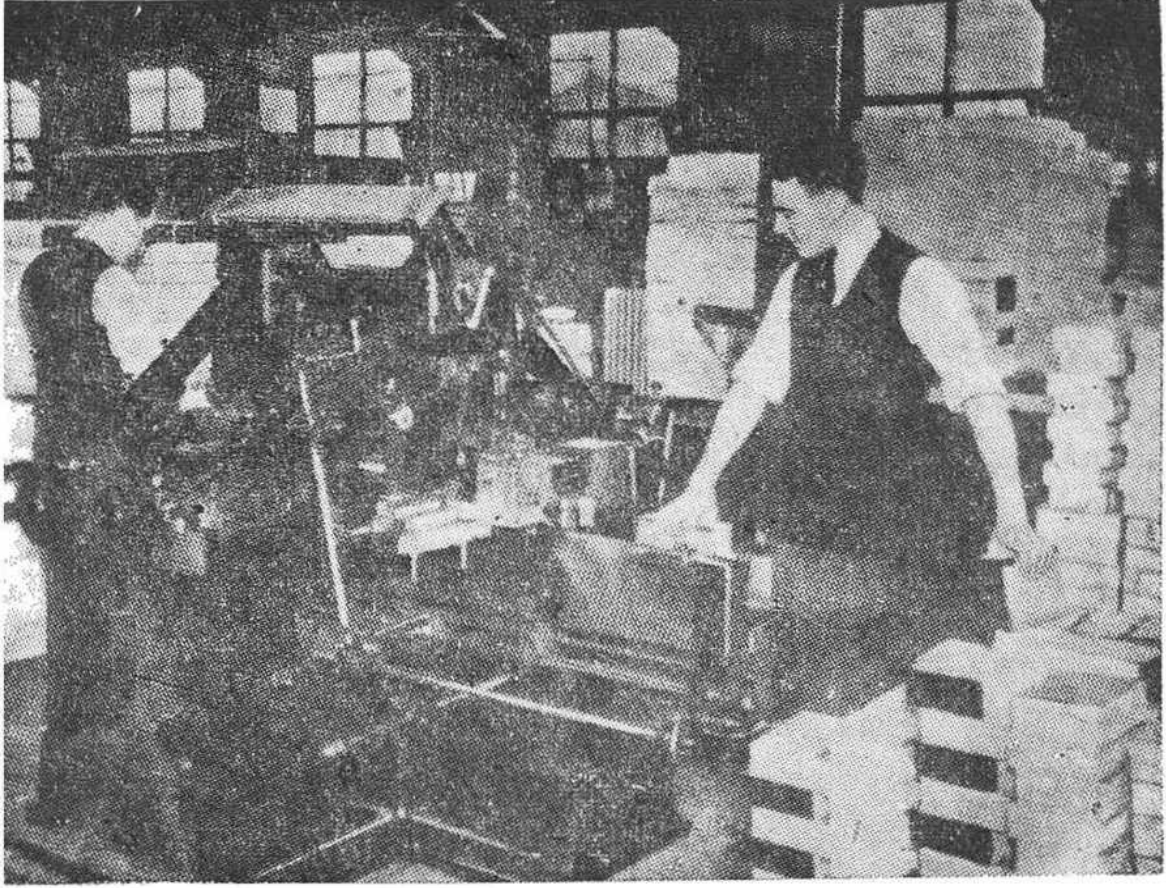
انا حتى الآن لم نر شيئا من هذه الاغلفة ، اذ انها تأتي الى الورش على شكل « أفرخ » كبيرة من الكرتون ، تجزأ الى الاحجام المطلوبة ، وتعمل في التجليد بالقماش . ولتجليد الكتاب الواحد تؤخذ قطعتان من الورق المقوى بالحجم المناسب - واحدة لكل جانب - وقطعة من القماش مساحتها أكبر قليلا من مساحتي الورقتين معا ، ثم تؤخذ هذه القطع الثلاث وتوضع داخل الآلة بين ضوابط تجعلها في الوضع المناسب بالضبط (شكلا



شكل (١٤٣) آلة كبس الكتب .. أثناء استعمالها

١٤٥ و ١٤٦) فيمر القماش فوق اسطوانة بالكمية المناسبة بالضبط من الغراء ، واذا بالغلاف قد خرج وقد طبقت أطراف قطعة القماش ولصق تماما على قطعتى الورق المقوى

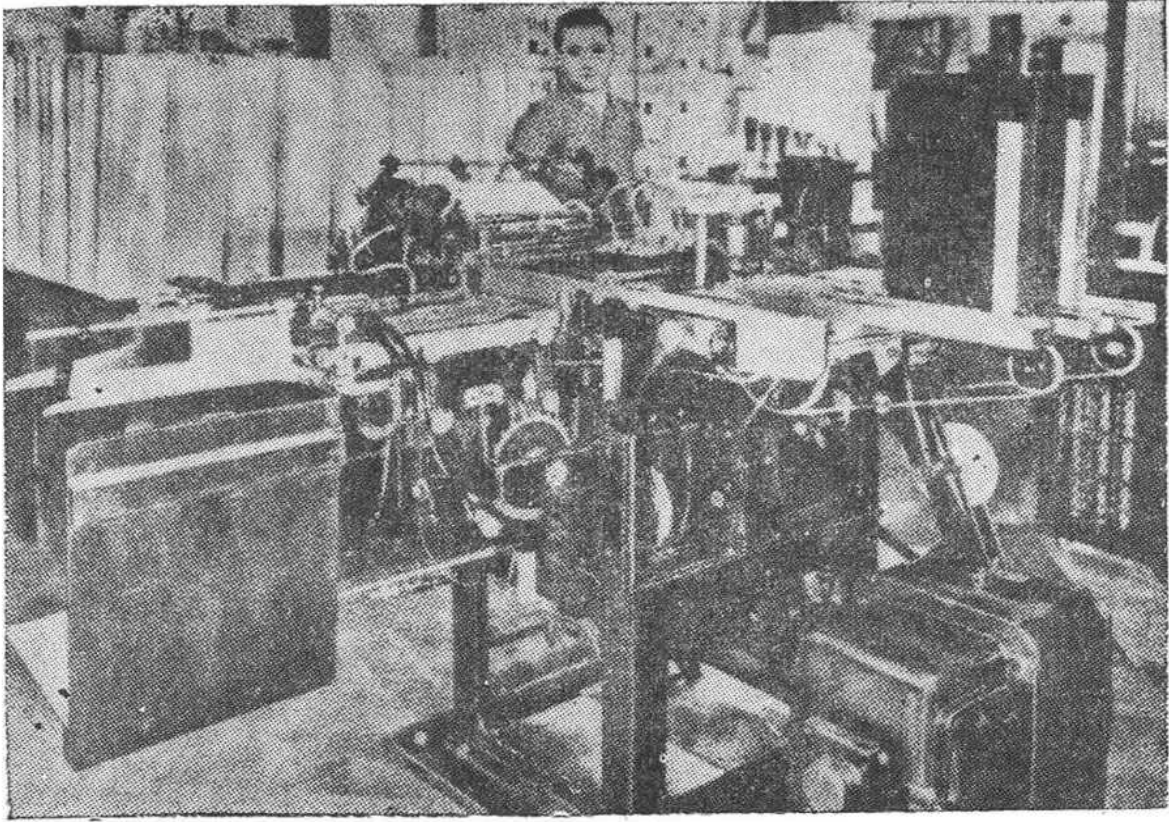
ولكن هذا الغلاف بسيط يمكن استخدامه في تجليد أى كتاب ، ولذلك ينقل الى آلة طابعة تطبع كل ما يراد طبعه على غلافه الامامى وعلى ظهره . وفي معظم الحالات يكون الطبع بالحبر الأسود ، وفي حالات قليلة بماء الذهب أو بأكثر من لون واحد . وفي الحالة الاخيرة تطبع هذه الالوان على الغلاف لونا بعد آخر .. ويستعمل فى كل مرة حبر من اللون المناسب وبعد انتهاء عمليات الطبع ، تهيأ الكتب للعملية التالية .. وهى عملية التجهيز النهائى ، اذ توضع فى آلة التجليد ويوضع عدد من الأغلفة عند



شكل (١٢٤) ادخال الصفحات المخططة في آلة التدوير

أحد طرفيها ، فتدخل هذه الاغلفة في الآلة واحدا بعد الآخر بطريقة آلية ، ثم تقوم الآلة بوضع غلاف حول كل كتاب ، ويكون الكتاب في نفس الوقت قد غطيت ورقته الخارجيتان بطبقة رقيقة من الغراء فلتتصقان بالغلاف ، ويصبح الكتاب جميل الشكل . وتختفى قطع الخيش والاشربة التي تضم أجزاء الكتاب الى بعضها .. وأخيرا تنقل هذه الكتب لتكبس للمرة الاخيرة . وفي كل كبسة تتعرض هذه الكتب لضغط هائل ، وتترك مضغوطة كذلك حتى يحين الوقت لاخراجها وفحصها لاختبار جودتها من كل الوجوه

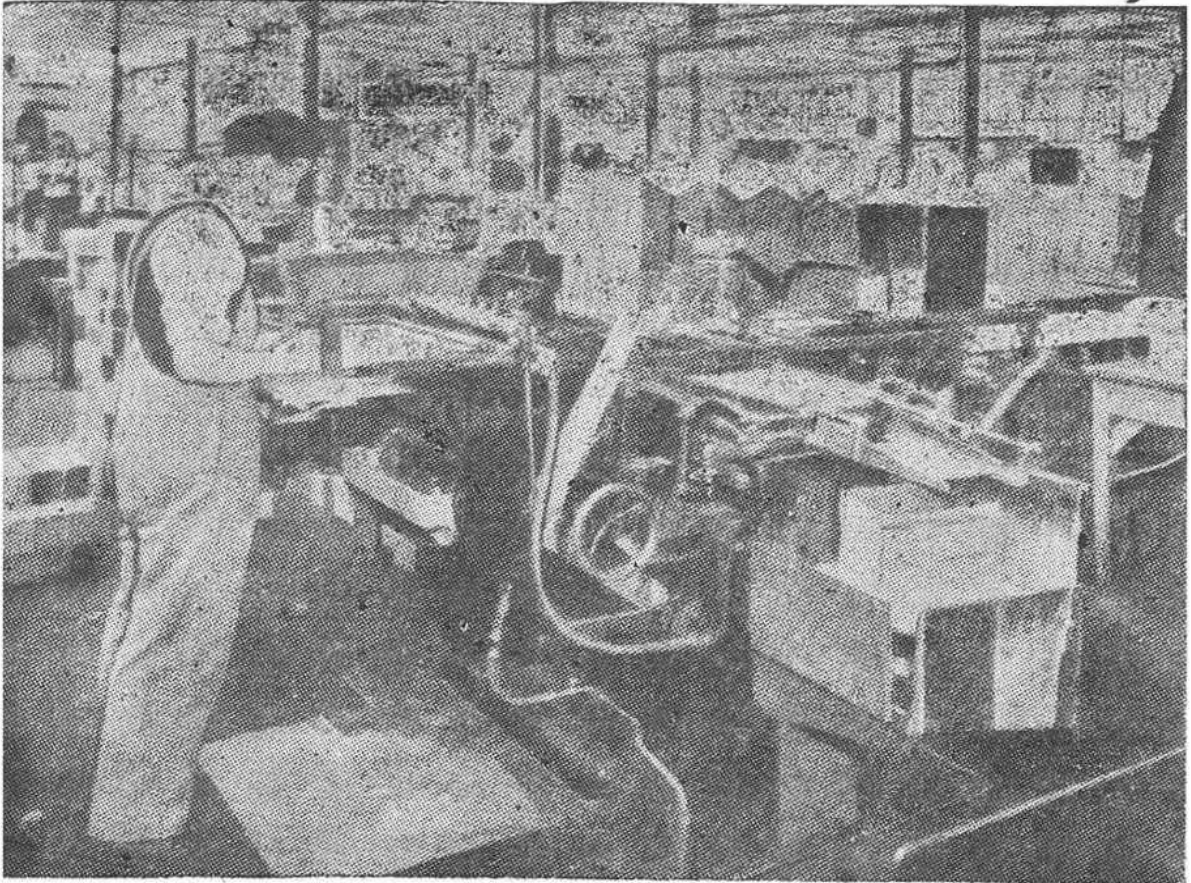
وعندما يحين ذلك الوقت ، تؤخذ الكتب من المكبس وتغلف من الخارج بأغلفة منفصلة ملونة بألوان جذابة تغري القراء بشرائها ، كما ان هذه



شكل (١٤٥) آلة ميكانيكية لعمل الأغلفة

الأغلفة تحمي الأغلفة الداخلية وتجعلها على الدوام نظيفة جميلة ان طبع هذه الاغلفة الخارجية المنفصلة يكون عادة بثلاثة ألوان أو أكثر ، وهي عملية معقدة تشمل عمل لوح محفور لكل لون ، وطبع الغلاف عددا من المرات يساوي عدد الالوان الموجودة في الغلاف ، وفي عملية الطبع بثلاثة ألوان ، تستخدم غالبا الألوان الأساسية وهي : الأحمر ، والأزرق ، والاصفر ، وكل منها له لوحه الخاص . ومن هذه الالوان تصنع الظلال التي نراها في الغلافات الجاهزة . واذا كان الطبع بلوتين فقط ، فيستعمل عندئذ لوحان فقط ، ويكون الطبع بالاحمر والازرق أو الاحمر والاصفر أو الازرق والاصفر كيفما كانت الحالة . وفي حالة الطبع الفاخر جدا قد تستخدم ألوان يصل عددها الى سبعة أو أكثر ، ويكون عدد الطبقات هنا أيضا مساويا لعدد الالوان المستعملة الا ان هذا نادر الحدوث

وإذا أردت أن تعرف هل يحتاج التغليف بالغلّاف الخارجى الى مهارة ، حاول أن تغلف كتابا بقطعة من الورق مناسبة فى الحجم .. واحسب كم من الزمن يلزم لوضعها حول الكتاب فى الوضع المطلوب بالضبط من الأمام والخلف .. انك فى الغالب تستغرق عشرة أمثال الزمن الذى يستغرقه عامل ماهر ، وفضلا عن ذلك فانك ستجد الغلاف فى الغالب على غير ما يجب أن يكون ، على الرغم من ان هذه العملية هى أبسط العمليات التى تتم لصناعة الكتاب الذى تشتريه وتقرؤه



شكل (١٦) آلة لصنع الاغلفة .. ترى اننا عملها

كيف يمون فندق كبير

بينما تكون جالسا تستمتع بتناول طعام العشاء في مطعم أو فندق كبير، فانك قليلا ما تفكر في انه في هذه الآونة توضع خطة الوجبة التي ستناولها في اليوم التالي .. ففى مقر ادارة الفندق ، يجتمع عدد كبير من المسؤولين حول منضدة يقترحون الأطباق التي سوف تقدم اليك ، ويحركون الجهاز المعقد دقيق الترتيب الذى يحتم وصول الطعام الى مائدتك في مواعيد المحددة وبصورة منتظمة

ورئيس المطبخ هو المهيمن الاعلى على كل شئون المطبخ ، فهو أولا الذى يقترح قوائم ألوان الطعام متشيرا في ذلك رؤساء الفرجية (١) (شكل ١٤٧) وعند اعداده تلك القوائم يراعى أنواع الأطعمة الموجودة في هذا الفصل من السنة ، كما يفكر في الاطباق المختلفة التي تمكنك من أوسع اختيار يرضيك .. ويراعى أيضا جانب التكاليف

وبعد أن يحدد قائمة ألوان الطعام ، يرسلها كى تطبع على الأوراق المعهودة التي تجدها على منضدة الطعام لتطلع عليها وتختار منها ما تشاء . وفي خلال ذلك يستشير مساعد مدير الفندق ، ويعرف منه العدد التقريبي للزلاء المنتظر قدومهم لتناول الطعام في اليوم التالي

ان سجل الزوار في ادارة الاستقبال يخبر المدير عن عدد النزلاء الموجودين في الفندق فعلا في كل يوم ، ولكن عليه أن يخبره أيضا عن العدد « التقريبي » للضيوف الذين يرجح مغادرتهم للفندق . وهذا العدد يتوقف طبعا على حالة الطقس ، وعلى الوقت من السنة ، وعمما اذا كانت هناك وسائل لجذب النزلاء كوجود معرض قريب من المكان في ذلك اليوم، وما شابه ذلك . وما يساعد على تحديد عدد النزلاء في يوم من الأيام ، مراجعة سجلات الفندق لمعرفة عددهم في مثل هذا اليوم من الأسبوع



شكل (١٤٧) رئيس المطبخ يقترح قائمة الوان طعام اليوم التالي ،
هو ومساعدته وامين المخزن ورئيس « السفرجية »

السابق ، أو في مثل هذا التاريخ من العام الماضي . وعلى ضوء هذا الرقم
يستطيع المدير افادة رئيس المطبخ بكميات الطعام اللازم اعدادها

وعند ذلك يذهب رئيس المطبخ الى دوائر الخدم ليكلف رئيس المخزن
بشراء جميع لوازم التموين . وفي بعض الفنادق الكبيرة ، نجده يرسل
بيانا بطلباته الى ادارة الأطفعة وهي تتصل بالمحلات الكبيرة لارسال السلع
المطلوبة ، ثم تستقبلها عند وصولها وتحملها الى المخازن . أما ادارة المخازن
فهي مكان فسيح يحتوى على عشرات الغرف تخزن فيها البضائع الكثيرة ،
وهذه الغرف بما فيها غرفة الألبان تبطن من الداخل بالرخام وتزود بأرقف
من الرخام أيضا لحفظ ما يوضع منها نظيفا طازجا

أما غرفة مواد البقالة ، فانها تحتوى على دواليب وخزائن من الصلب
الذى لا يصدأ مملوءة بالكاكاو والسكر وما شابههما ، وكل غرفة منها
مكيفة الهواء حسب الحالة التى تلائم محتوياتها ، وتحتوى على أنابيب

التدفئة والتبريد بحيث تبقى في درجة الحرارة المناسبة مهما كانت حالة الطقس في الخارج

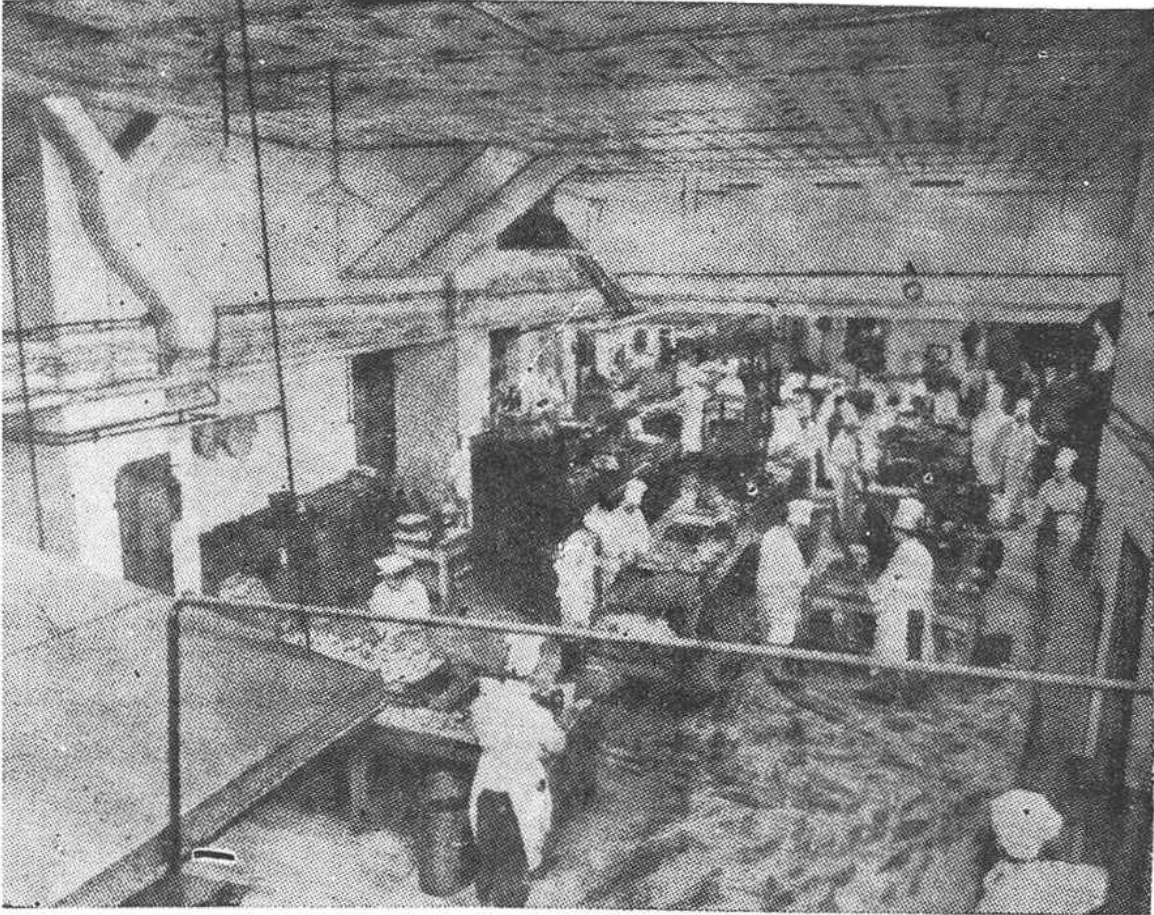
وكل غرفة تخزين ترتب محتوياتها ترتيباً أبجدياً حسب أسمائها ، ولذلك ففي غرفة الفاكهة مثلاً نجد صناديق البرتقال من أول ما يصادفك لأن البرتقال يبدأ بحرف (ب) ثم تليها صناديق التفاح لأنه يبدأ بحرف (ت) ، وصناديق المانجو نجدها بعيدة في الداخل وهكذا . وهذا مما يسهل أعمال الحفظ والقيود وعمل حساب الوارد والمنصرف من كل نوع ؛ لأن عدد كل نوع من أنواع الفاكهة الموجودة يجب أن يكون مقيداً أمام اسمه في القائمة الموجودة في الاطار المعلق خلف باب المخزن مباشرة



ان رئيس المطبخ وكاتبه هما اللذان يقدران مقدار المواد اللازمة بالضبط للعدد المقدر من وجبات الطعام ، فهما مثلاً يقدران كمية اللحم وعدد الكمثرى ومقدار الدقيق والتوابل للملصصة ومقدار المواد الدهنية اللازمة للطبخ وهكذا ، وهما يكتبان هذه الكميات اللازمة في قوائم خاصة يتسلمها رئيس المخازن أو كاتب المؤونة بحيث يعلم تماماً ما يجب ارساله الى المطبخ في صباح اليوم التالي

وعند ذلك يطلب رئيس المطبخ مساعدي رؤساء المخازن للحضور الى الادارة الرئيسية ، ومعهم القوائم اليومية لمحتويات المخازن التي تحت اشرافهم ، وبذلك يمكن معرفة مقدار المخزون من كل نوع ويمكنه تقدير ما يجب شراؤه لموازنة استمارة الصرف المطلوبة . ولبعض الفنادق الكبيرة مزارعها الخاصة التي تمدها بكثير مما يلزمها .. ولكل فندق موظف واحد للمشتريات على الأقل يقوم بشراء حاجاته من الخارج ، وقد يكون لبعض الفنادق الكبيرة موظفان أو ثلاثة ، فيقوم الموظف بتسلم قوائم طلبات الشراء من رئيس المخازن ، ويزور سوق الجملة للحوم ، وسوق الخضر ، والأماكن المشابهة في الساعات المبكرة من الصباح عندما تبدأ عملها ، ويقوم بفحص محتوياتها بعين خيرة قبل شراء ما يحتاج اليه . وكل

هذه المشتريات تسلّم الى الفندق فيما بين الساعة الثامنة والساعة العاشرة صباحاً ، وترسل الى غرف التخزين الخاصة بها وعند ذلك يقوم مساعد أمين المخزن باخراج الكمية التي أمره رئيسه بارسالها الى المطبخ فيبعث بها اليه ، وفي المطبخ نجد رئيس المطبخ وخادمه في انتظار وصول هذه المواد لقيدها ثم توزيعها على طبائخه العديدين التابعين له .. فهناك طباخ الحساء ، وطباخ السمك ، وطباخ الحضر .. وطباخ الحلوى والفتائر ، وغيرهم .. وكل منهم مخصص لاعداد أنواع معينة ويعمل في جانب مستقل .. هو في الحقيقة جزء من مطبخ واحد كبير (شكل ١٤٨) . كما ان هناك غرفة المشهيات حيث تجهز السلطات والجن وأقراص الزبد وغيرها من الألوان الخفيفة التي تحتوى عليها قائمة مائدة

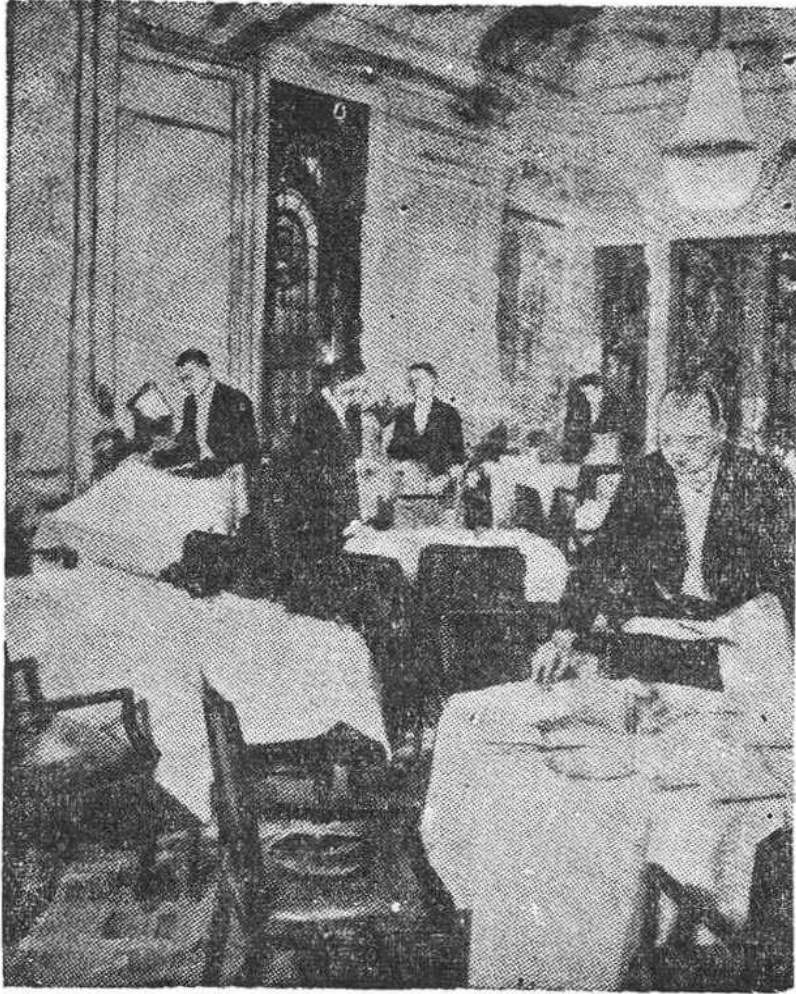


شكل (١٤٨) في هذا المطبخ يعد الطعام لاربعة آلاف شخص يوميا

الطعام .. كما ان هناك مشواة عظيمة ذات قضبان طويلة من الصلب فوق نار حامية من الفحم المتوهج ، وثمة غرفة خاصة لترتيب الأطعمة المختلفة في أطباق خاصة وترتيب الفواكه في سلال ملونة لوضعها على الموائد وسرعان ما يكون الكل منهمكا في عمله في المطبخ الذي يكون عادة ذا سقف على شكل قبوة ، وله نظام خاص في التهوية لاجراج روائح الأطعمة ، وتفرش أرضه بقطع من المطاط غير المزحلق وغير القابل للحرق ، اذ يوجد في المطبخ - كما نعلم - كثير من الافران وأجهزة التحمير والاسياخ الى آخره ، وكلها ضرورية لتهيئة الطعام

وهناك أيضا أجهزة عديدة يستعين بها الطباخون في أداء عملهم ، فهناك آلة أوتوماتيكية لتجزئة اللحم الى شرائح ، وهناك صينية متحركة تصف عليها أرغفة الخبز فتتحول الى شرائح بواسطة سكين تنزل فوقها (مقصلة) وهناك أيضا أنبوبة جوفاء توضع فيها البطاطس فتتحرك حول سكين مركزية تقوم بتقشيرها بعناية ، وهناك الخلاط المعدني بأسياخه المعدنية كأرجل الاخطبوط لعمل البودنج . وفي الموضع المخصص لغسل أواني المطبخ وحفظها - وهو يكون عادة مجاورا للجانب المخصص لطهي الخضروات - توجد الأقفاص السلكية التي يوضع فيها الكرنب والخس ونحوها كي تغسل جيدا بدورانها في خزانات عميقة مملوءة بالماء والملح . ان رئيس المطبخ يكون قد أعطى كلا من أتباعه من الطباخين بيانا بعدد الفطائر المحشوة ، أو أطباق البانخ ، أو أزواج ضلوع « الكستلتا » اللازم تحضيرها ، وهم مسئولون عن ارسالها الى غرفة الخدمة في وقت معين .

وبينما يكون الطباخون منهمكين في عملهم ، يكون المظم نفسه في طور الاعداد (شكل ١٤٩) لوجبة الظهر ، اذ يكون رئيس السفرجية قد عين لكل من رجاله موقعا معينا ، أو عددا من المناضد المتجاورة ، يرمز لمجموعها بحرف معين . ولذلك يأخذ « السفرجي » بطاقة تحمل نفس الحرف الخاص



شكل (١٤٩) تهيئة المناضد في بهو الطعام بأحد الفنادق

به الى مخازن « الكرار » حيث يتسلم أدوات المائدة المختلفة والمفارش وأواني التوابل وأدوات الخزف الصيني سهلة الحمل وأكواب الشرب وما اليها ، وينقلها الى مقر عمله .. وفي بعض الفنادق نجد مقر عمل « السفرجى » ثابتا

وبينما يقوم « السفرجى » بتهيئة المناضد ، يكون الطباخون على وشك الانتهاء من عملهم في تهيئة ألوان الطعام ، وقيل الساعة الواحدة يكون رئيس المطبخ - وهو المشرف على شئونه - في غرفة الطعام ان هذه الغرفة مزودة بمناضد طويلة ذات اطارات معدنية مطلية بالكهرباء وسطوح من الخشب المتين ، ومقابل هذه المناضد توجد صفوف



شكل (١٥٠) الخدم يهرون أمام عداد أدوات الخدمة ، يتسلمون الأدوات الخزفية وأدوات المائدة والطعام والشراب . وهم يدخلون الفرقة المخصصة لذلك من أحد الابواب التي تتحرك نحو الداخل فقط .. ويخرجون من جانب آخر من باب يتحرك نحو الخارج فقط . . .

من الألواح النحاسية الساخنة بواسطة الكهرباء المارة تحتها .. فما أن يفرغ الطباخ من اعداد ألوان المائدة حتى يصبها في أوان ضخمة ، ثم يضعها على عربة ذات عجلات « تروللى » فيدفعها أحد غلمان المطبخ الى غرفة الطعام لصبها في الصحون في مجموعات خاصة . وربما وضع هذا الوعاء على لوح ساخن لبقائه دافئا حتى وقت استعماله . أما اذا كان الطبق باردا فعند ذلك يقوم أحد العمال المختصين بتوزيع ما فى الاناء على الصحون المصنوعة من الخزف الصينى ليحملها « السفرجى » الى المناضد مباشرة (وكل واحد من هؤلاء العمال له عمله الخاص كما فى حالة الطباخين تماما) وهناك أيضا منضدة لخدام يستخدم سكاكينه الكبيرة وشوكه فى رفع شرائح اللحم وهى « تطش » بسرعة ومهارة عجيبة ، وذلك بمجرد رفعها من اللوح الساخن

ولتسهيل سرعة الخدمة ، ولكي لا يزاحم أحد غيره ، فإنه يجعل للمرور في هذه الغرفة الهامة طريق واحد يير فيه الخدم المختصون في اتجاه واحد ، اذ يدخل « السفرجى » من المطعم من أحد الأبواب ويضع صينيته على رف ، ويزلقها أمام القائمين بالخدمة ، فيمده كل منهم بطبقه الخاص مقابل ورقة صغيرة يسلمها اليه .. وهذه تكون ورقة من الأوراق التي كتبها « السفرجى » أمامك وأنت تملى عليه طلباتك . وعندما يصل الى نهاية الرف الذى يدور داخل الغرفة ، يرفع صينيته المحملة بالأطباق ويحملها الى المطعم من باب آخر يفتح فقط نحو الخارج ، لاحظ (شكل ١٥٠) وعندما يقوم أخيرا بكتابة فاتورتك ، فإن عليه أن يتذكر أن يقيد على حسابكم نفس ما أعطاه من أوراق عند تسلمه طعامك ، والا فإنه لا يحدث تطابق بين حساب المطبخ وحساب خزينة الدفع . لاحظ (شكل ١٥١) يصور مطعمًا في فندق حديث



شكل (١٥١) منظر مطعم في فندق حديث

مضارب الكريكيت والتنس

لا يزال خشب الصفصاف هو الذي يستعمل في صنع نصل مضارب الكريكيت ، والنصل هو الجزء المفلطح من المضرب . ويرجع السبب في استعمال خشب الصفصاف بالذات في صنع مضارب الكريكيت الى مئاته والى تركيب نسيجه ، ثم الى خفة وزنه وكونه من أقل أنواع الخشب قابلية للتشقق بعد التجفيف الجيد

وللحصول على الخشب المطلوب ، تنتخب شجرة مناسبة الحجم وتسقط ثم تنشر الى قطع طويلة ، ثم تشق هذه القطع الى قطع أصغر أو الى شرائح ترص على شكل كومات ثم تترك لتجف ، وعند تمام جفافها تؤخذ الى صانع المضارب ، فيبدأ هذا الصانع في تشكيلها بحيث تأخذ الشكل المطلوب تقريبا . (شكل ١٥٢)

وعند ذلك تبدأ العناية بصنع اليد ، وهذه اليد تتركب عادة من شرائح من الخيزران تجعل مربعة تماما حتى يمكن لصقها ببعضها البعض باحكام ، وذلك بلفها وتغريتها بالغراء .. ويحتوى المضرب الجيد على تسع منها أو اثنتا عشرة وربما أكثر ، فتكون كلها عصا مربعة الشكل من الخيزران أسمك نوعا من مقبضها تام الصنع . وفي التشكيل النهائي : يزال نصف الخيزران تقريبا ، وتصبح القطع المزالة على شكل أصابع البطاطس المقلية ، ولا يبقى الا اللب الداخلى من العصا ليمد المضرب بالمرونة المطلوبة ، وليساعد على تقليل تأثير صدمته بالكرة

ولتثبيت النصل في اليد تقص من قمة النصل قطعة على شكل « ٧ » لتساعد على تثبيت اليد .. ان هذه اليد تشكل أيضا بحيث تلائم تماما القطع الذى أحدث في النصل ، ثم يثبت الاثنان في بعضهما البعض ، وعملية التثبيت هذه كما في (شكل ١٥٣) هى الجزء الدقيق في عملية صنع



شكل (١٥٢) تشكيل نصل مضرب الكريكت

المضرب ، لأن وتد العصا يجب أن يكون محكم الصنع بحيث يلائم النصل تماما كما ذكرنا ، لأنه لن يكون هناك تديس أو أية طريقة أخرى للتثبيت سوى طبقة رقيقة جدا من الغراء الخفيف . وبعد تثبيت هذين الجزأين في بعضهما البعض يركب حولهما مشد « قماطة » في جهة النصل ، ويترك كذلك حتى يتم التصاق الجزأين في بعضهما بإحكام ، فيزال المشد ويوضع المضرب في مخرطة ، وتخرط اليد ذات المقطع المربع ثم تقص الى الطول المطلوب

وبعد ذلك يأتي التشكيل النهائي ، فينظم شكل النصل بالمساج « القارة » وسكين السحب وورق الصنفرة ، ثم يصقل بدلكه بقطعة من

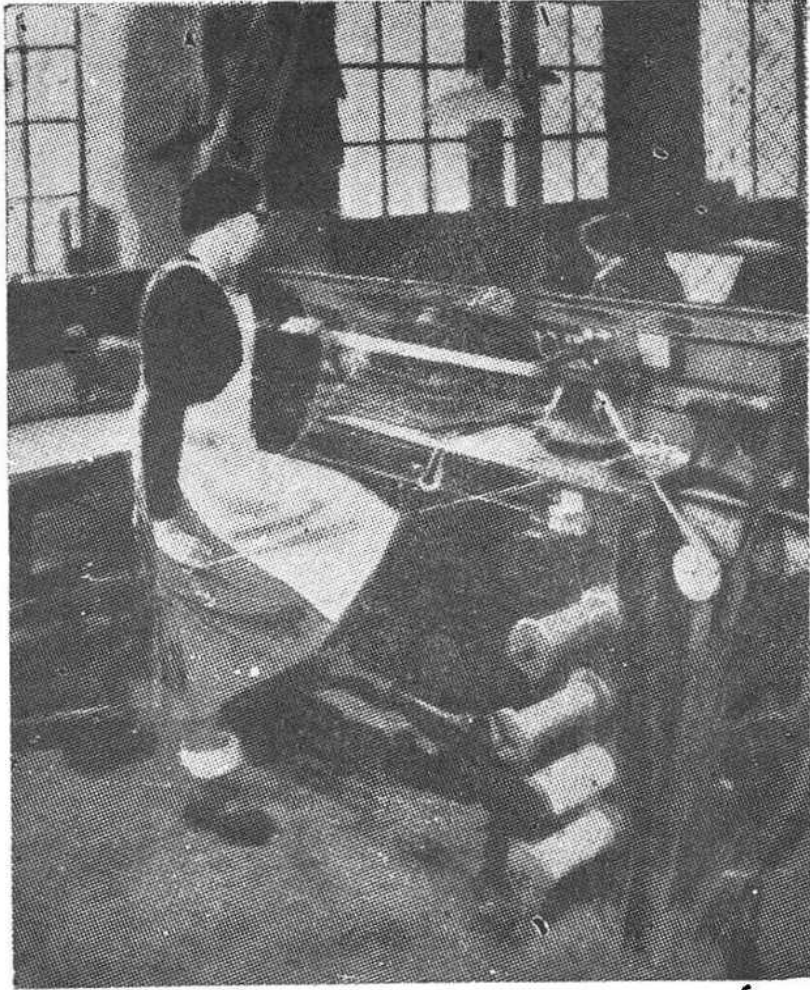


شكل (١٥٣) تثبيت النصل في اليد

الخيزران أو عظمة أو أية اداة صلبة نوعا من الأدوات التي تستعمل في الصقل والتعيم

وفيما يتعلق بالابعاد النهائية لمضرب الكريكيت الذي يمكن استعماله للعب ، فانه يجب ألا يزيد طوله عن ٣٨ بوصة ، وألا يزيد عرض نصله في أوسع مكان منه على $\frac{1}{4}$ ؛ بوصة

والخطوة التالية لذلك هي عملية تزيين يد العصا بالقيطان (شكل ١٥٤) ولو فحصنا مضربا من النوع الممتاز لاتضح لنا في الحال ان هذه العملية تؤدي بمهارة كبيرة كما انها أيضا عملية ضرورية جدا ، ففي كل مرة تضرب فيها الكرة - مهما كانت قوة الضربة - تتأثر أجزاء الخيزران الداخلة في



شكل (١٥٢) تغطية عصا الهوكى بالاشربة الملونة

تركيب يد المضرب ، فلو كانت هذه الربطة - وهى من الخيط المنعم - غير جيدة الصنع أو لم تكن بالقوة اللازمة ، لتباعدت عن بعضها البعض بسرعة ، وأصبح المضرب عديم الفائدة

ولو جعلنا المضرب مرتكزا على أحد طرفيه ، ثم نظرنا الى أسفل عند قمة اليد يسهل علينا أن نرى عدد أشربة الخيزران التى استعملت فى صنعها ، ففى قمة المضرب من النوع الممتاز نجدها كما لو كانت رقعة شطرنج صغيرة المربعات ، أما المضرب الرخيص فيظهر لنا فيه أربعة خطوط تقسيم أو أقل .. بل قد لا تظهر لنا خطوط اطلاقا اذا كانت قد استعملت فى صنع اليد عصا سميكة واحدة . أما عصي الخيزران الرقيقة المستعملة فى

صنع المضارب الفاخرة ، فهي ترد الى انجلترا من جزر الهند الشرقية وتكلف كثيرا

وكل من يستعمل مضرب الكريكت عليه أن يزيث النصل اذا أراد الاحتفاظ به في حالة جيدة .. وعليه ألا يضع الزيت عند موضع تعشيق اليد في النصل ، وعليه أيضا ألا يجعل المضرب رأسيا بعد تزييته أو أن يضعه في الزيت .. والا سال الزيت الى أسفل الاصبع وجعله طريا قليلا فيزول التوازن . وهذا التحذير بالغ الاهمية ، اذ ان الرطوبة من أى نوع – والزيث من بينها – قاتلة للغراء .. فاذا تهرب الماء أو الزيت الى موضع تعشيق النصل في اليد لأية فترة من الزمن ضعف التعشيق ، مع ان هذا التعشيق الوحيد هو كل خلاصة مهارة صانع المضرب . ولقد ذكرنا من قبل ان مادة التعشيق هي أبسط طبقة من الغراء تثبت العصا في خشب الصفصاف المصنوع منه النصل ، وبحيث ان السطحين الأملسين يلتصق أحدهما بالآخر باحكام تام بحيث يصبحان جسما واحدا حتى ولو قذف اللاعب الكرة بعيدة عن الارض في كل ضربة يضربها . ولذلك فان هذا التعشيق يجب المحافظة عليه ، وذلك بصرف النظر عن مهارة الصانع التي يجب الابقاء عليها . ومن هنا ، فانه يجب عليك عند تزييت نصل مضرب الكريكت ، ألا تقترب كثيرا من موضع التعشيق بين اليد والنصل

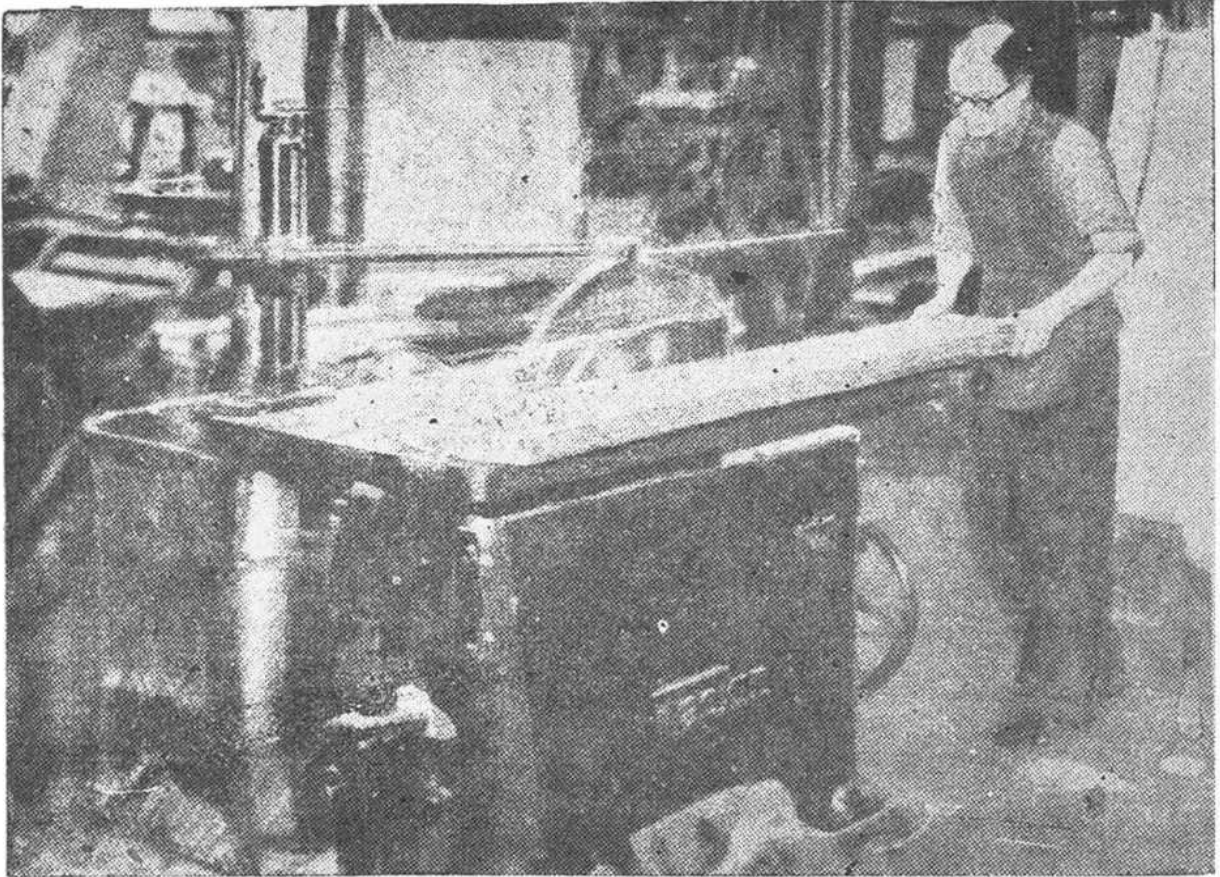
مضارب التنس

وكما أن خشب الصفصاف ضرورى لصنع مضارب الكريكت ، كذلك نجد خشب الدردار ضرورى لصنع مضارب التنس ، وان كان الخشب الزان يستعمل أحيانا في صنع المضارب الاقل جودة

وفي حالة استعمال خشب الدردار ، نجد به من صلابة التعريق مايسمح بثنيه الى الشكل البيضاوى المعروف لنا في اطار مضرب التنس ، والذي فيه تثبت الأوتار المصنوعة من الامعاء .. ان هذا الاطار قد لايتكون من شيء

سوى شريط واحد من الخشب ، أو قد يتكون من أشرطة خشبية رقيقة قد يصل عددها الى سبعة .. وفي هذه الحالة الاخيرة تغرى الاشرطة المسلحة لتثبت في بعضها البعض تحت الضغط ، بنفس الطريقة التي يصنع بها خشب الابلاكاش ، الا ان هذه الطبقات تهيأ بحيث تخرج في صورة اطارات مضارب التنس . ولذلك تجعل ألياف الخشب كله في اتجاه واحد ، كذلك تتخذ عناية أكبر في اختيار وفحص وتثبيت الطبقات العديدة في بعضها البعض في حالة اطارات مضارب التنس أكثر منها في حالة صنع خشب الابلاكاش

ان طول كل لوح من هذا الخشب المجهز ، يجب أن يكون أكبر قليلا من أكبر اتساع في الشكل البيضاوي للمضرب الجاهز (شكل ١٥٥) بمعنى انك اذا مررت شريط القياس فوق أحد جانبي يد المضرب حول الاطار المملوء



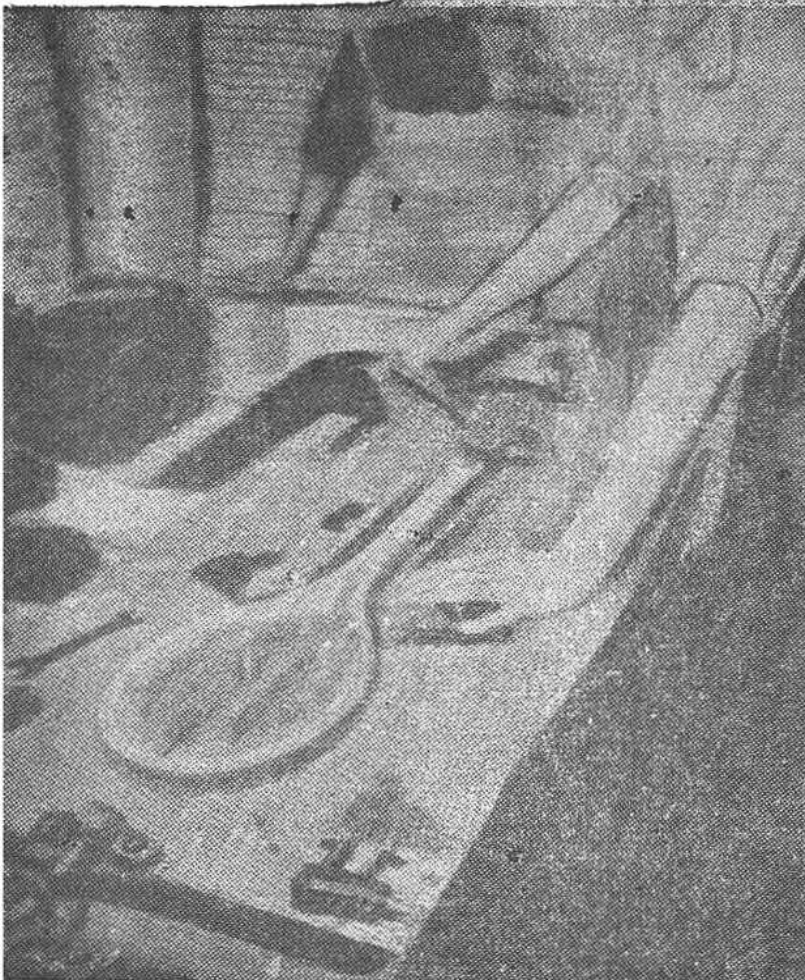
شكل (١٥٥) قص اللوح لمصنع اطار المضرب

بالخيوط ، ثم أسفل الجانب الآخر لليد ، ثم أضفت حوالى أربع بوصات الى المجموع ، حصلت على طول الشريط الخشبي الواجب استعماله . وهذا الشريط الخشبي الجاهز يثنى ليأخذ الشكل المطلوب دون الاستعانة بالبخار (كما كان الحال فى الطريقة القديمة التى يصنع منها الاطار من قطعة واحدة من الخشب) وبعد أن يثنى هذا الشريط الخشبي ويأخذ الشكل المطلوب يؤتى بقطعة خشبية مثلثة الشكل وتثبت فى طرفى الاطار الخشبي بالمسامير المحوية من كلا الجانبين ، ثم يشد الاطار جيدا فى التماسطة ، ويترك كذلك حتى يستقر فى الشكل المطلوب ، ويبقى هذا الشكل ثابتا فى العمليات التالية

وبعد أن يستقر الاطار فى شكله النحالى ، يكون مقطعه مربع الشكل تقريبا.. فهو لا يزال بعيدا عن الشكل النهائى الذى يظهر به فى المضارب الجاهزة . ولذلك فكل اطار ينعم وينفر بحيث يصبح مقطعه يضاويا تقريبا ، وهو المقطع الذى نراه عند تثبيت الخيوط فى مواضعها . وبعد أن تتم عملية التشكيل هذه (انظر شكلى ١٥٦ و ١٥٧) تثبت أربعة أشرطة من الخشب الزان عادة ، ومن أنواع أخرى من الخشب أحيانا فوق الاشرطة المتوازية من الاطار التى تكون أساسا لليد . وفى عملية التشكيل هذه ، يراعى جيدا وزن المضرب وتوازنه . ولو ان هذا الوزن ليس من الضرورى أن يكون ثابتا ، كما هو الحال فى بعض الالعب الاخرى . ولذلك فلمن يلعب التنس أن يختار المضرب الذى يلائمه أو يلائمها فى حدود أوقيات فقط . أما توازن المضرب ، فهو أهم شىء فى صناعته . واذا كان المضرب رديء التوازن ، فيمكن تصحيحه بادخال قطعة رقيقة من الرصاص فى طرف اليد . ولكن وجود هذه القطعة أو عدم وجودها يتوقف على المضرب نفسه ، وعلى الاوزان النسبية لأجزائه المختلفة

والخيزران ليس ضروريا فى صناعة مضارب التنس ، اذ أن المرونة

شكل (١٥٦) تشكيل الاطار



شكل (١٥٧) تنظيم حواف الاطار الجاهز ←



شكل (١٥٨) وضع الخيوط العرضية

المطلوبة في مضرب الكريكيت ليست ضرورية لضرب كرة التنس لخفة هذه الكرة وقابليتها للارتداد بشدة ، وفضلا عن ذلك يوجد قدر من الارتداد في خيوط المضرب المرنة وفي كرة التنس نفسها

و عملية تثبيت الخيوط عملية دقيقة ، تحتاج الى مهارة كبيرة .. فالخيوط الرأسية تخاط أولا في الاطار وتثبت فيه باحكام ، ثم توضع الخيوط العرضية بالتبادل أمام وخلف كل خيط رأسى للمساعدة في قوة الشد (شكل ١٥٨) . ولما كانت الامعاء المستعملة في صنع الخيوط شديدة الحساسية للرطوبة ، كما انها لو تركت جافة تفقد مرونتها بعد مدة ، لذلك

بذلت عدة محاولات لادخال مادة بديلة عنها ، فاستخدمت الاسلاك مدة من الزمن ، ولكن تأثيرها في الكرات أثبت انها مؤذية . ولذلك عاد استعمال خيوط الامعاء كما كان أولا ، على أن تعالج الامعاء بمادة تساعد على البقاء صالحة مدة طويلة

وبعد تثبيت الخيوط ، تغطى اليد بوسيلة ما .. ولكن أنواع هذه التغطية كثيرة ومتنوعة حتى ان وصفها جميعا يخرجنا عن الموضوع . وطبيعى ان الغرض من هذه التغطية هو الحصول على سطح لا يزلق يد اللاعب التى تقبض على المضرب .. وفى بعض المضارب تكون هذه التغطية بحيث تشمل اليد كلها ، وفى بعضها يمكن مشاهدة أطراف القطع الخشبية المستعملة فى تضخيم طرف اليد ، وفى بعضها يمكن مشاهدة الخيوط المغطاة بالشمع المستعملة فى صنع بعض أجزاء الاطار ، وقد يكون ذلك لحفظ التوازن باضافة بعض الأوزان الى النقط التى تضاف فيها هذه الخيوط ، أو قد تكون هذه الاضافة لمجرد الزينة

والآن فى حدود ١٤ أوقية أو نحو ذلك ، نحصل على أداة دقيقة التركيب من مواد قابلة للتلف .. ولكنها تقاوم بخيوطها ضغوطا كبيرة . وكثير من لاعبي التنس يهملون احكام ضغط المضرب فى ضاغطة فى أوقات عدم استخدامه ، ولكن حتى فى الطقس الجاف نجد تلك القشور الرقيقة التى تدخل فى تركيب الاطار قابلة للانحناء لو تركت وشأنها . وهذا الانحناء ولو انه ضئيل لدرجة لا يمكن مشاهدته بالعين المجردة ، فهو كاف للتأثير فى المضرب ويسبب فروقا عند اللاعب .. ولذلك فعليك دائما أن تضع المضرب فى مكبسه ، وأن تضغته باحكام الى أن تحتاج الى استعماله مرة أخرى

عجائب موارد الماء

ألم يحدث لك أن وقعت في ورطة مخيفة تكون فيها قد نفذت موارد الماء ؟

ان الماء شائع في كل مكان .. ولعل ذلك هو السر في اننا لا نقدر أهميته ، فاننا بدونه لا نستطيع أن نعيش .. فالماء ضرورى لبقاء الجنس البشرى ، ولكل صورة من صور الحياة تقريبا ، وفي الحقيقة ان أجسامنا نفسها يتركب أغلبها من الماء

ألم تلاحظ أبدا صواب أنشودة المربية العجوز ، وهى تترنم « قطرات قليلة من الماء وحييات قليلة من الرمل تكّون المحيط والارض الطيبة » ان الابخرة والسحب تتكاثف فتسقط على شكل مطر يرشح خلال القشرة الأرضية ، ويظل في باطنها حتى يجد له مخرجا .. فيخرج في صورة ينابيع يفيض ماؤها ويجرى في مجراه حتى يتصل بنهر يصب بدوره في البحر ، ومن البحر يتبخر الماء مرة أخرى ليصبح سحبا ليس لها الا ان تتكاثف مرة أخرى لتسقط في صورة مطر

هكذا تدور الدورة ، ونحن قد تذرنا أحيانا من المطر ومن حالات الطقس المتقلب ، الا اننا في الحقيقة يجب أن نكون من الشاكرين ، اذ ان هذه الحالات نفسها هى التى تمدنا بالماء الوفير

ألم يخطر لك مرة أن تفكر كيف نشأت موارد مائك ، وكم يوجد مدخر منه ، وكيف يؤتى بالماء المتجمع في الارض الى بيتك ؟.. اننا نحصل على الماء في القرى من الآبار غالبا ، كما ان هناك المضخات الخاصة التى تمد المنازل بالماء ، وربما توجد مضخة القرية التى تمد عددا كبيرا من الناس بالماء ، أو ربما يأتى الماء من ينبوع صغير يمد خزانا بالماء فيمد هذا بدوره المنازل (شكل ١٥٩) . وفي هذه الحالات ، ربما يحدث نقص في الماء في فصول الجفاف الا اذا كانت الآبار عميقة جدا أو كان الينبوع

يستمد ماءه من خزان طبيعي تحت الارض يحتوى على كمية وفيرة من الماء. وفي المدن والعواصم الكبيرة ، يُؤتى بالماء من مسافات بعيدة جدا لأن كميات الماء المستمدة من الآبار والتي كانت تمتد تلك المدن سنين طويلة لم تعد تمدها بالماء الكافي للاحتياجات الحديثة ، ففي مثل هذه الحالة يُؤتى بالماء بواسطة خطوط منتظمة من الانابيب . ونحن نفخر ببعض الاعمال الباهرة التي قام بها المهندسون ، ولو انها في الحقيقة لا تقارن ببعض الخزانات التي قام بصنعها قدماء المصريين والرومانين ، أو بالاتفاق التي قطعوها في الجبال والتلال لجلب الماء الى مقر سكانهم . كذلك قام بعض قدماء اليونانيين ببعض الأمثلة الباهرة لأبنية الخزانات والاتفاق .. ولقد قيل انه منذ أكثر من ستمائة سنة قبل الميلاد ، أنشأ أحد الابولونيين نفقا ارتفاعه ثمانى أقدام وعرضه ثمانى أقدام وطوله ميل تقريبا في تل ،



شكل (١٥٩) الاغتيال بالماء من مورد قريب

وذلك لمدينة ساموس بالماء .. كما قيل ان الرومانيين أنشأوا في عام ٢٦٩
قبل الميلاد نفقا طوله حوالي ٣٤ ميلا

وقد ذكر أيضا أن كمية الماء اللازمة لمدينة روما القديمة لم تكن تقل عن
مائة مليون جالون يوميا (أي ٢٥ مليون صفيحة) وهي كمية كبيرة ولو
انها تساوى ثلث الكمية المستعملة في لندن حاليا . ولقد كان للرومانيين
نافوراتهم الفخمة وحماماتهم العديدة العجيبة . والمظهر الفريد في تلك
الخرانات والانفاق القديمة ، هو انه لم تكن هناك مثاقب للصخور تشتغل
بالهواء المضغوط أو وسائل عملية أخرى لصنعها كالوسائل التي نملكها
في عصرنا الحالي . كذلك لم تكن هناك آلات كالموجودة حاليا لتعيين
المستويات والاتجاهات ، ومع ذلك فقد اشتهرت هذه الانفاق بدقة شقها
في الصخور . ولا تزال هناك أجزاء كثيرة وأطوال يمكن تقديرها لبعض
هذه الخرنات الشهيرة لا تزال في مقرها في اليونان وايطاليا منذ حوالي
٢٠٠ أو ٣٠٠ سنة قبل الميلاد . ولم يكن الاهتمام بالماء لاستعماله في
الشرب والاعتقال فقط ، بل للنافورات وبرك السباحة أيضا .. بل لقد
كان الاهتمام بالماء من أجلهما أكثر مما هو عليه الآن

وفي لندن يتمد الماء من نهر التيمس ، ثم يحب الى خزان طبيعي
ضخم موجود تحت المدينة مساحته واسعة جدا . ويقدر الاستهلاك اليومي
فيها بحوالي مائة مليون صفيحة في الصيف . وهذا الماء يضغط في أنابيب
طولها ثمانية آلاف ميل تقريبا

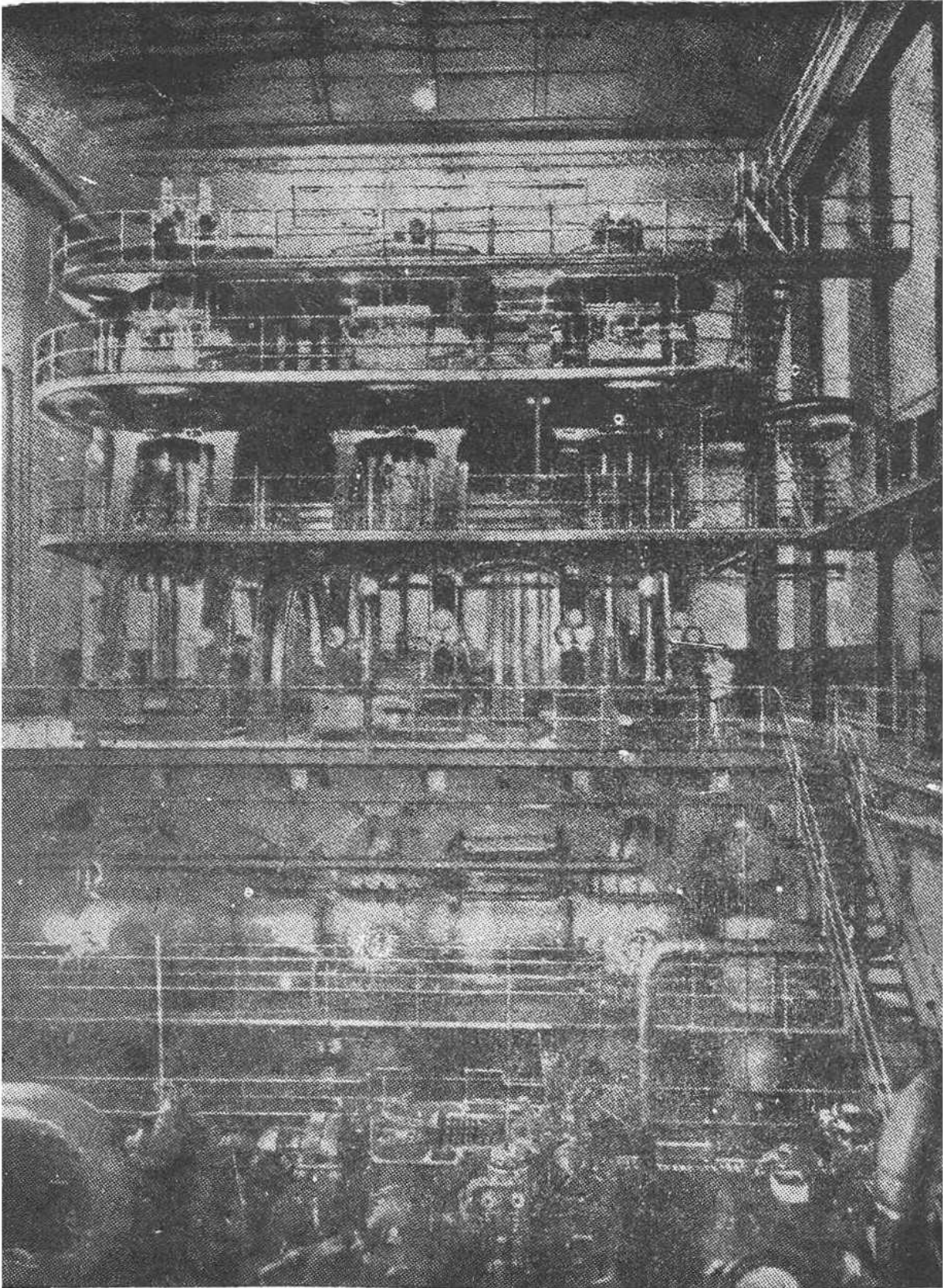
وتوجد خزانات فرعية معدة لخزن الماء لاستعماله في مدة الجفاف ، ولو
أن هناك أوقاتا تكون فيها سعة الخزانات بحيث لا تكفى تماما لجفاف
طويل ، ولذلك يجب في هذه الحالة خفض كميات الماء المستهلكة

ولا يوجد الماء نقيا تماما ، ولكن هذا لا يهم كثيرا اذا كان لا يحتوى
عنى جراثيم مؤذية أو مواد ضارة ، ولكن رغم ذلك ترشح كل كميات الماء
تقريبا قبل امدادنا بها

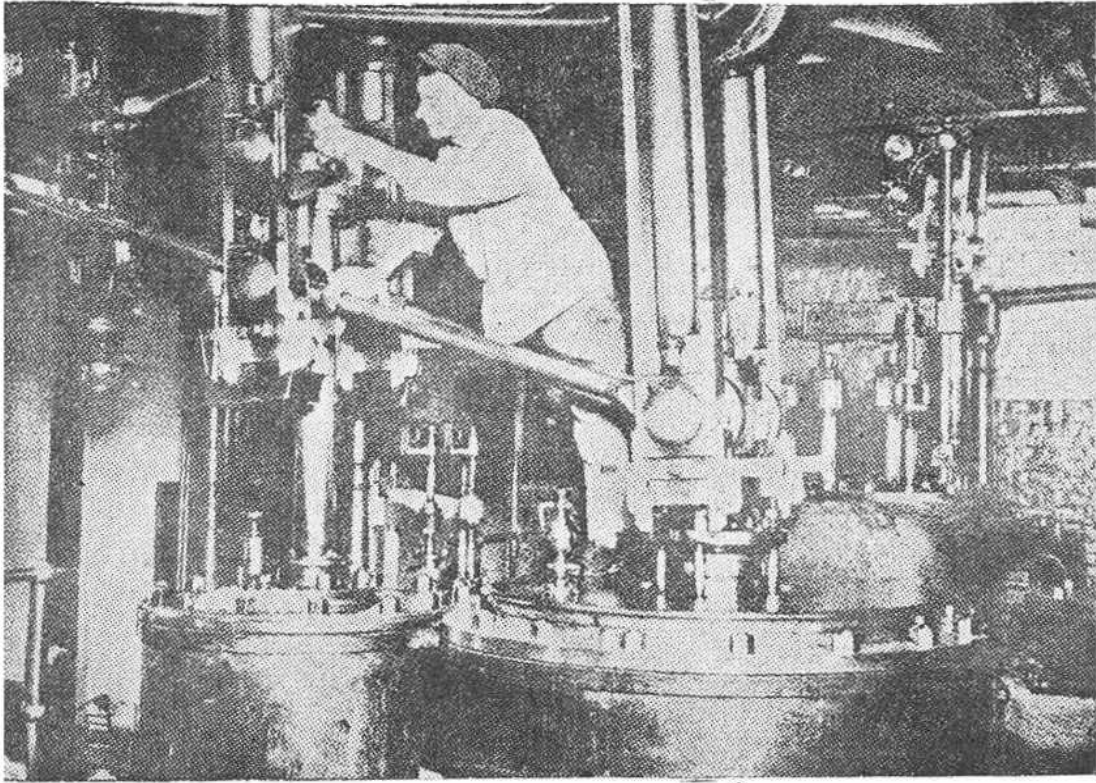
والطريقة الشائعة الاستعمال فى الترشيح هى امرار الماء خلال غرف ضخمة مصنوعة من الطوب وتحتوى على الرمل الناعم ، ومن العجيب ان هذا المرشح لا يحجز الاوساخ والقاذورات فقط ، بل يحجز الميكروبات أيضا .. ولو أن هذه الميكروبات تحجز فى الحقيقة فى الطبقة الرقيقة أو فى شريط المادة التى ترسب على سطح الرمل

وفى أثناء السنوات الاخيرة اتخذت احتياطات اضافية فى بعض الاماكن - حيث يلوث الماء لأسباب مختلفة - وذلك بامرار الكلور فيه ، والكلور غاز أخضر يميل الى الصفرة ، اذا أضيف الى الماء بنسبة لا تزيد على واحد فى المليون قتل الميكروبات والجراثيم التى قد تكون موجودة فيه .. ويضاف الكلور الى الماء بواسطة جهاز الكلور ، وهو فى حالته الغازية . وقد يسعدنا أن نعلم أن الماء الموجود فى الخزان المعرض لضوء الشمس يهلك $\frac{98}{100}$ مما قد يكون به من الميكروبات والجراثيم اذا ما تعرض هذا الماء لأشعة الشمس مدة يوم أو يومين

وفى بعض الحالات يضغط الماء الذى نحصل عليه من خزانات طبيعية تحت الارض ليصل الى خزانات على جوانب التلال أو ليصل الى قمة برج مائى « خزان » ومنه ينزل بتأثير قوة جاذبية الارض الى بيوتنا أو الى حيث يراد استعماله . وهناك أنواع كثيرة من المضخات يمكن استعمالها لهذا الغرض ، فبعضها يدار بالآلات أو المحركات الكهربائية ، وتدرج قدرتها من عدد قليل من الاحصنة الى بضع مئات منها حسب الاحتياجات (انظر شكلى ١٦٠ و ١٦١) وبعضها تكون آلاته عند سطح الارض وتمتد منها ومعها قضبان طويلة أسفل البئر حتى تصل الى المكابس والاسطوانات الموجودة عند أو تحت مستوى سطح الماء . وفى بعضها نجد محركاتها عند سطح الارض تحرك المحاور النازلة فى البئر الى المضخات الموجودة فى مستوى سطح الماء ، بل ان هناك منها ما قد تكون



شكل (١٦.) محطة طلبات ضخمة



شكل (١٦١) مهندس الصيانة يفحص الات المضخات

مضخته ومحركه معا عند مستوى سطح الماء أو تحته . ومن الطرق الأخرى لرفع الماء طريقة استعمال الهواء المضغوط اذ يمرر هواء يتراوح ضغطه بين مائة ومائتين وثلاثمائة رطل في أنابيب الى البئر ، فيدفع الماء الى الخروج من البئر في أنابيب أخرى

وفي بعض الاماكن يتراوح عمق البئر بين ٣٠٠ قدم و ٤٠٠ قدم . وفي أماكن أخرى نجد البئر الذي يبلغ عمقه ٣٠ أو ٤٠ قدما يعطى من الماء قدر ما يعطيه بئر أعمق منه عشر مرات ، وذلك تبعاً لطبيعة الطبقات والخزانات الأرضية

ولحمل الماء من الآبار والخزانات ومن الخزانات الى المنازل ، اما أن تستعمل الأنابيب المصنوعة من الحديد الزهر أو الحديد الصلب . وفي أيامنا هذه تبطن هذه الانابيب بالاسمنت المسلح لمنع حدوث الصدأ ، ولو أن ذلك يقلل من اتساع الانبوبة كما يقلل من سرعة فيضان الماء فيها .

وهذه الانابيب تختلف في قطرها الداخلى ، فقد يكون أقل من بوصة واحدة في الانابيب التى تدخل بيوتنا ، وقد يصل الى خمسة أقدام فى حالة الانابيب التى تبدأ من الخزانات (شكل ١٦٢) وهذه الانابيب مزودة عند أطرافها القريبة من الخزانات بصمامات تغلق ذاتيا اذا حدث فيها انفجار أو كسر ، كذلك توجد محابس وصمامات للتحكم فى سير الماء على طول الخط .. كما يوجد واحد منها على انبوبة التوصيل التى تصل انبوبة الماء العمومية بأنابيب منزلك ، ويجعل هذا المحبس عادة فى غرفة صغيرة تحت الممر عند بوابة الحديقة من الخارج أو عند أول المشى عند باب المنزل اذا لم تكن به حديقة . وفى العادة تجعل الانبوبة والمحبس على عمق قدمين ونصف أو ثلاثة أقدام تحت الأرض حتى تكون فى مستوى أكثر انخفاضا من مستوى الصقيع

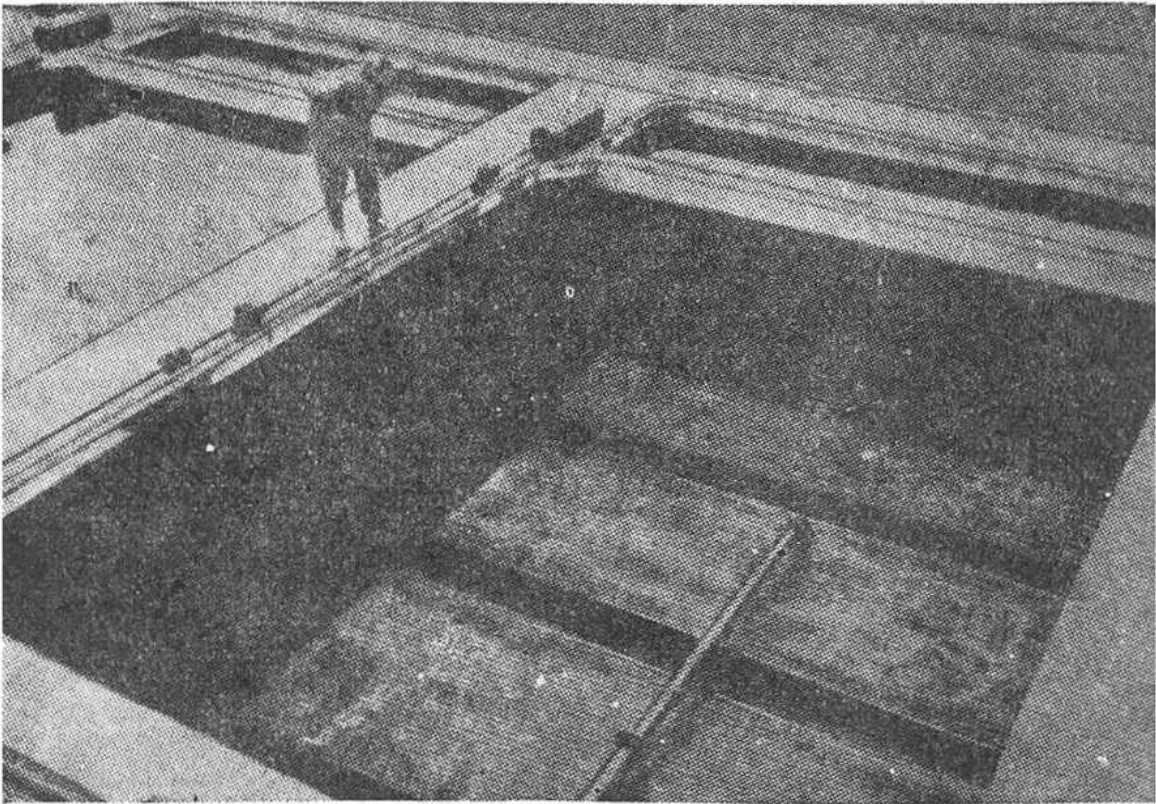
وعندما يصل الماء الى المنزل يؤخذ الى خزان يتحكم فى ملئه بواسطة صمام بعوامة كروية يعمل بتأثير اسطوانة أو كرة موجودة عند الطرف الآخر لرافعة ، فعندما ينخفض مستوى الماء فى الخزان تنخفض الكرة معه



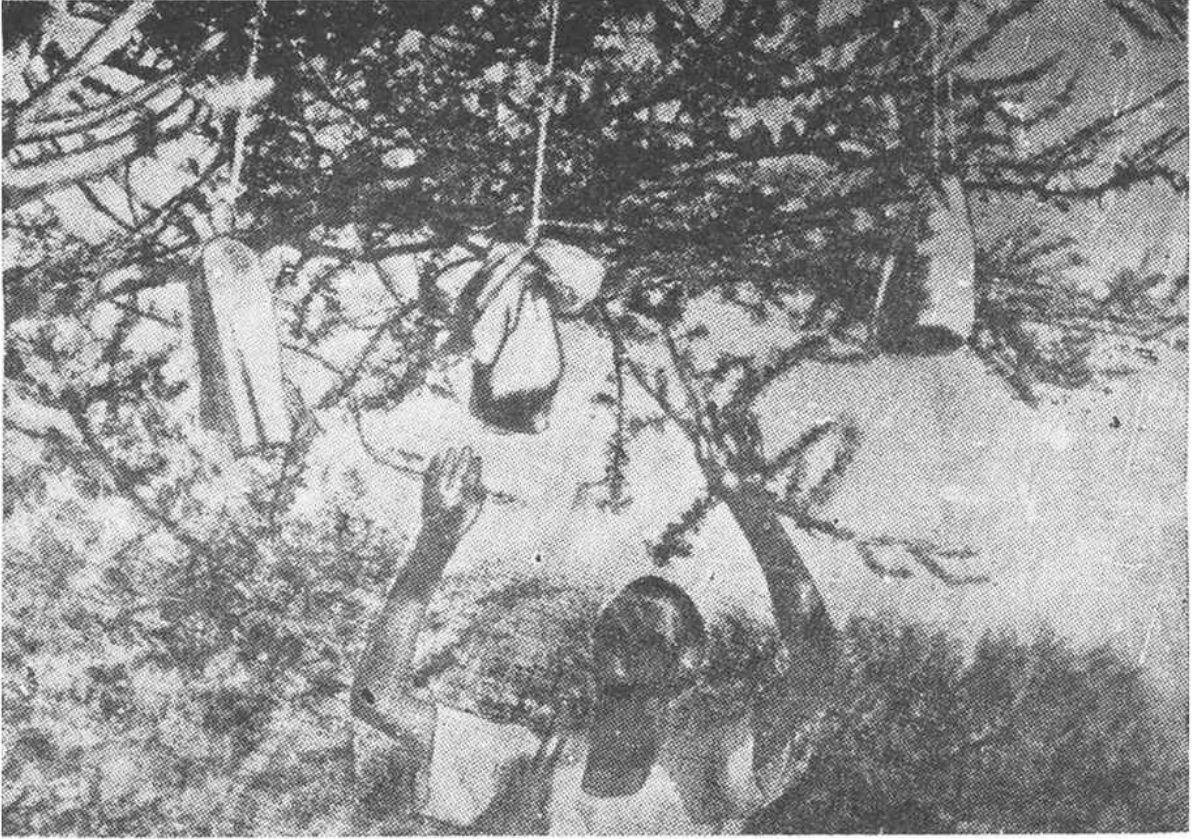
شكل (١٦٢) أنبوبة لنقل الماء ، قطرها ٤٨ بوصة

فيشتغل الصمام ويدخل الماء ، وكلما ارتفع سطحه ارتفعت الكرة وارتفع الصمام معها .. فيتوقف نزول الماء عندما يمتلىء الخزان مرة أخرى

وعلى ذلك ففي المرة القادمة التي تفتح فيها صنورك فكر لحظة من أين يأتي هذا الماء وكيف يصل اليك ، وكيف ان الماء الذي ينزل الى البالوعة سوف يصل أخيرا الى البحر ويتبخر مكونا سحبا ، وفي مقابل ذلك ينزل المطر وربما يعود اليك نفس هذا الماء كما وصل اليك الآن تماما . ولقد نجد الماء وفيها الآن ، ولكن لا تبذر في استهلاكه .. فكل نقطة تصل اليك خلال الممرات المائية أو خطوط الأنابيب ، تحتاج الى جهد ونفقات ، ولا بد أن يدفع ثمنها في يوم من الايام . انظر الى الصورة رقم (١٦٣) تجد الهواء المضغوط يضغط في مرشح سريع لازالة المواد العالقة ، والى



شكل (١٦٣) يدفع الهواء المضغوط في مرشح سريع لازالة المواد العالقة



شكل (١٦٤) تبريد الماء فى المناطق الحارة .. تلف زجاجات الماء بالقماش وتعلق على أغصان الشجر لترجع . . .

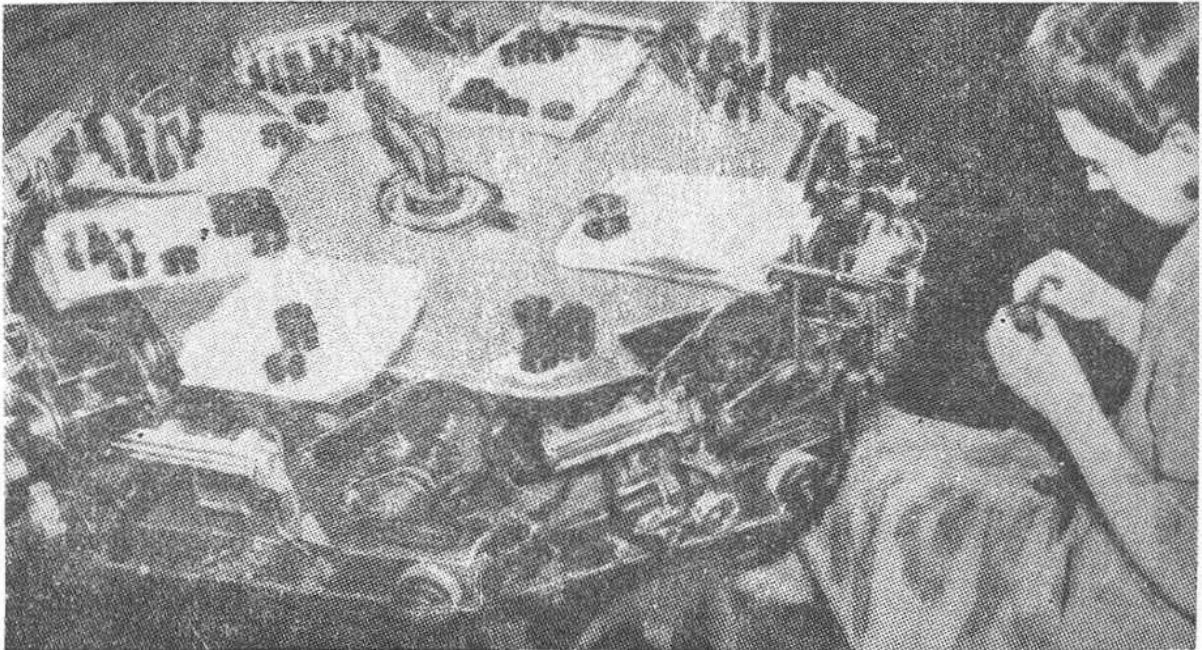
الصورة رقم (١٦٤) تجد زجاجات الماء تلف بالقماش المبلل وتعلق على أغصان الشجر لتبرد ويبرد ماؤها (١)

(١) هذه هى طرق الحصول على الماء الصالح للشرب فى إنجلترا ، ومنها تتضح صعوبة حصولها على الماء .. فلنحمد الله الذى وهب لنا نيلنا العظيم بفروعه وترعه وقنواته ، ولنحمد حكومة الثورة على مشروعاتها العديدة لتزويد المدن والقرى بالماء النقى - ونحن فى الحقيقة لم نشمر يوماً بالجفاف أو الحاجة إلى الماء ، فالماء وفر والحمد لله بفضل نيلنا العظيم

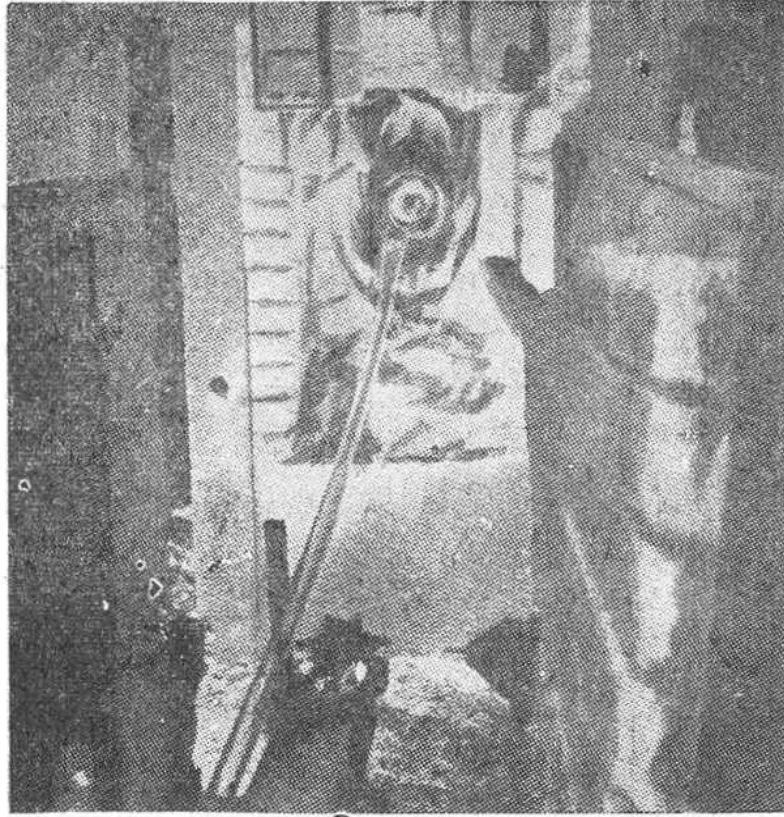
صنع مصباح كهربى

كانت المصابيح الكهربائية فى أول أمرها تصنع باليد ، ولذلك كانت مرتفعة الثمن ، كما كانت « حياتها » قصيرة جدا (وتقدر حياة المصباح الكهربى بالمدة التى يستمر خلالها يشع ضوءا جيدا) وفى أيامنا هذه نجد متوسط عمر المصباح الجيد الصنع حوالى ألف ساعة . وعلى الرغم من أن المصابيح الكهربائية الحالية تصنع الآن بالجملة ، وبطريقة آلية محضه ، فاننا نجدها أكبر كفاءة .. وهى الى ذلك أرخص كثيرا من المصابيح التى كانت تصنع من قبل باليد وبطريقة متعبة

ويتركب المصباح الكهربى من أجزاء كثيرة ، فهناك الانتفاخ الزجاجى والقضيب الزجاجى الذى يحمل الاسلاك وأسلاك الحمل والقنبله والقبة التى يعلق بها الوعاء الزجاجى لعمل التوصيلات اللازمة

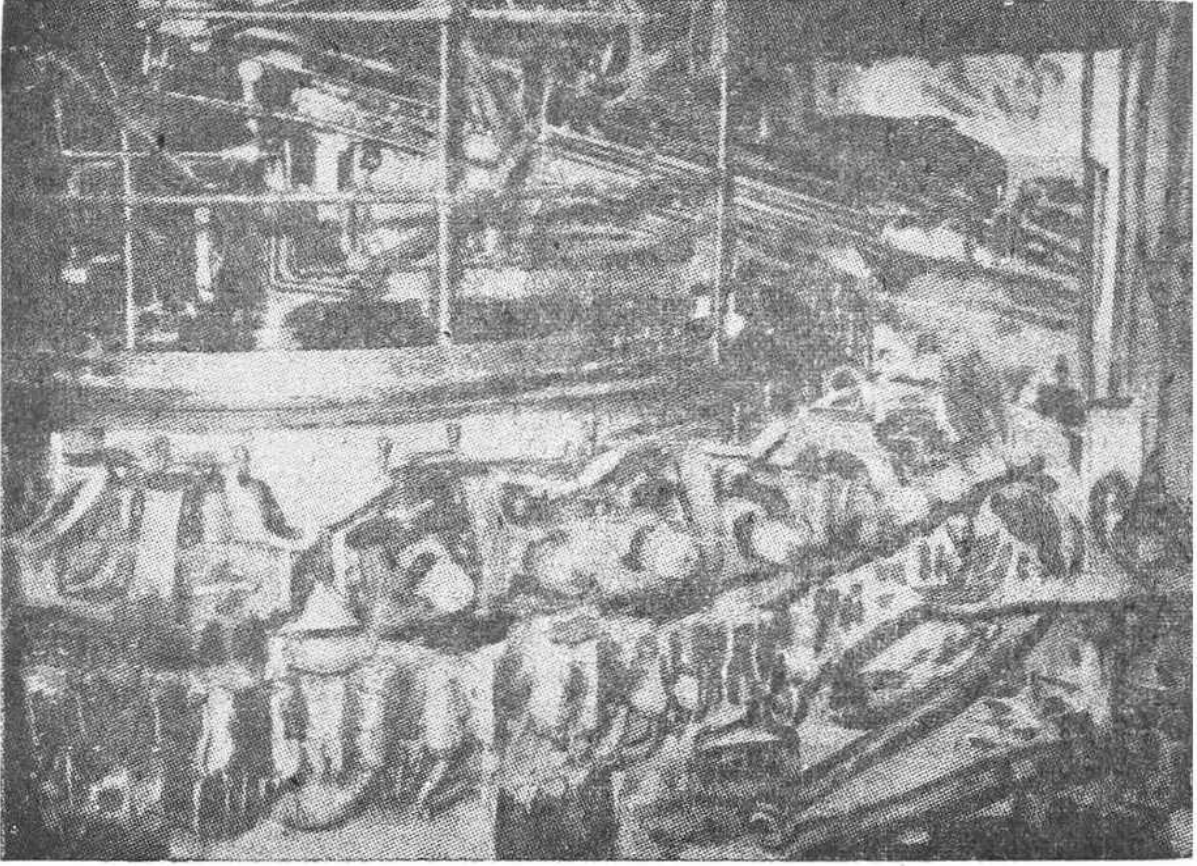


شكل (١٦٥) تسحب أدق الاسلاك فى هذه الآلات الصغيرة .. ان القضيب الواحد من التنجستن يتحول الى سلك طوله ميل من هذه الاسلاك



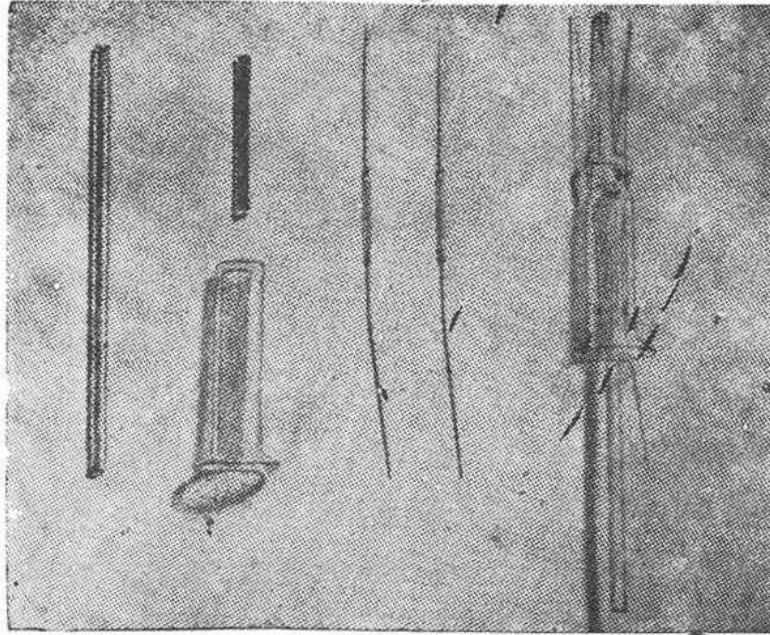
(شكل ١٦٦) آلة أوتوماتيكية لسحب الانابيب
(منظر عند طرف الفرن)

والمواد الخام المستعملة في صنع المصباح الكهربى هامة جدا ، فالزجاج الذى يستعمل في صنع الانتفاخ غير الزجاج الذى يستعمل في صنع القضيب .. ففى صنع الغلاف يستعمل الزجاج التاجى أو الصودى لأنه سهل تشكيله آليا ، اما القضيب الزجاجى الذى سيتعرض للحرارة الشديدة داخل الانتفاخ فيستعمل في صنعه الزجاج الرصاصى . وهذا النوع الأخير من الزجاج الرصاصى يجب أن تراعى الدقة في تركيبه ، اذ يجب أن يكون تمدده بالحرارة على قدر الامكان بنفس المعدل والقدر اللذين تتمدد بهما الاسلاك التى يحملها ، لأنه لو وجد خلاف كبير بين تمدد الزجاج وتمدد الأسلاك عند سخوتها ، فانه لا يمكن المحافظة على خلخلة الهواء داخل الانتفاخ



شكل (١٦٧) آلة أوتوماتيكية لصنع الانتفاخات الزجاجية

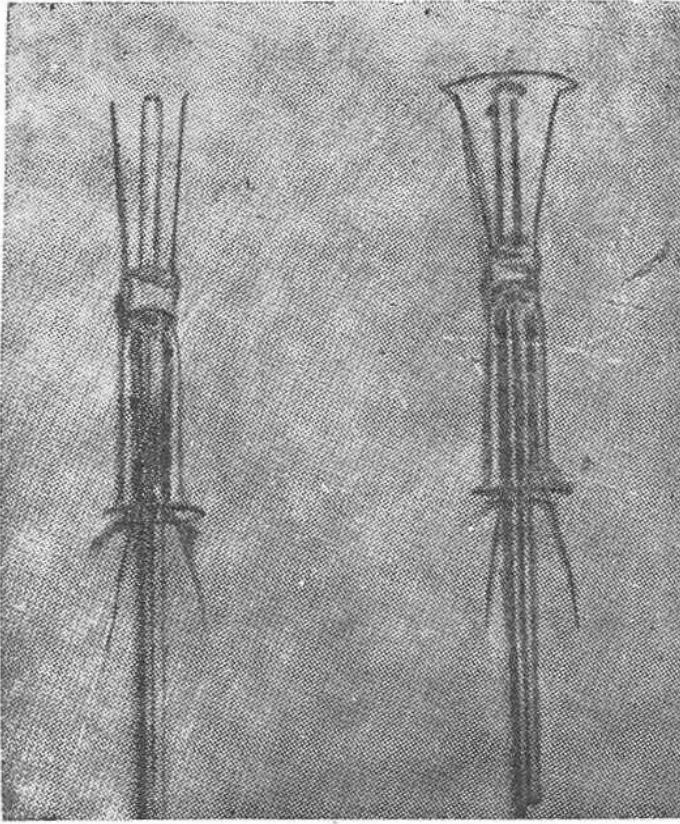
وهناك أنواع كثيرة من الاسلاك تثبت في المصباح الكهربى ، فالاسلاك التى تتجه الى أسفل فى القضيب الزجاجى - وهى الاسلاك حاملة التيار تصنع عادة من سبيكة خاصة من النيكل والحديد ، اما الفتيلة نفسها فتصنع من التنجستن .. فقد وجد أن معدن التنجستن يلائم جدا لصنع الفتيلة ، لأن الفتيل المصنوعة منه يشع ضوءا ساطعا بالحرارة القليلة ، حتى ولو كانت هذه الحرارة فى درجة أدنى كثيرا من درجة انصهار التنجستن ، فضلا عن ذلك فالتنجستن يتحلل ببطء اذا سخن الى درجة عالية جدا . ولو رجعنا الى تاريخ صنع المصباح الكهربى لوجدنا انه قد استعملت مواد أخرى فى صنع الفتيلة ، وكان الكربون أول هذه المواد ، ولكن وجد أن من عيوب فتيلة الكربون أنها تعطى ضوءا خافتا فى درجات الحرارة



شكل (١٦٨) من اليسار الى اليمين الانبوبة المجوفة لتفريغ الهواء في الانتفاخ ، القضيب المصمت الحامل للفتيلة الى اعلى ، الشفة الى اسفل ، اسلاك توصيل التيار للداخل ، تكلمة القرصة ، لام سلكى الدخول في القضيب ، انبوبة التفريغ داخل الشفة

المنخفضة التي يمكن تسخينها اليها بأمان ، كما وجد أن الكربون لا ينصهر حقا ولكنه ينحل بسهولة أثناء الاستعمال .. ولكن رغم كل هذه العيوب لا تزال فتيلة الكربون تستعمل في صنع بعض المصابيح خصوصا تلك التي تستعمل بخشونة .. أما أسلاك الحمل فتصنع عادة من معدن الموليبدنيوم وهو معدن نادر نسيبا ، ولكنه أفضل من التنجستن في صنع أسلاك الحمل لأنه أقوى منه بكثير

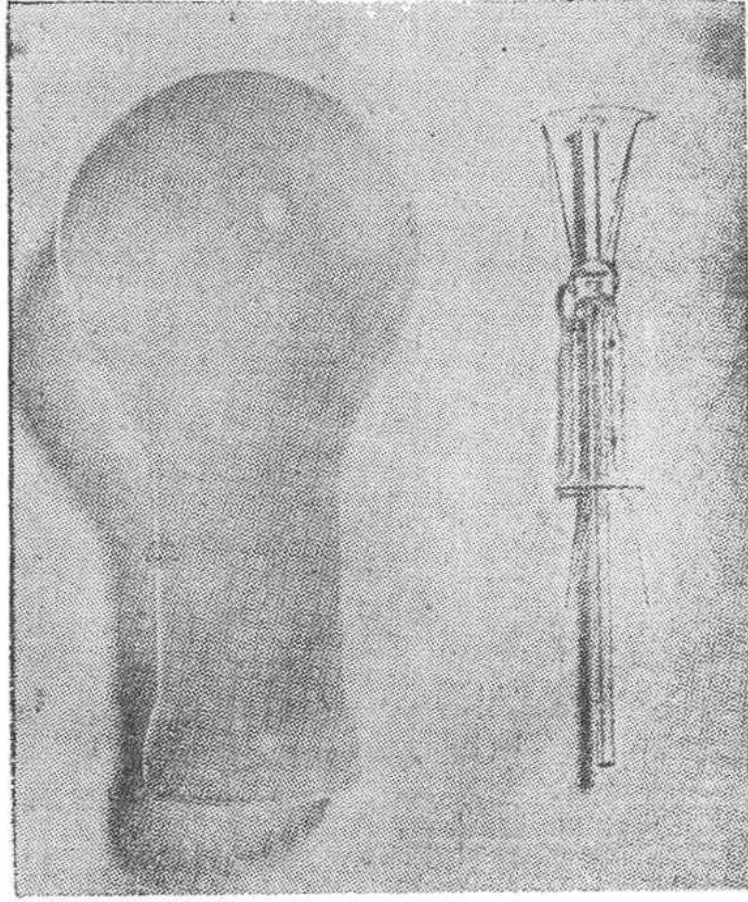
هذه هي المواد الخام المستعملة في صنع المصابيح الكهربائية التي تضيء منازلنا ، وأول خطوة في صناعتها هي تجهيز الاسلاك . وكل مصنع من مصانع المصابيح الكهربائية يحتفظ بأسراره ، ولكن القواعد العامة للمصنع معروفة الآن جيدا . ولما استعمل التنجستن لأول مرة كان اكسيده المسحوق يخلط بالمادة الرابطة ثم يكبس في قالب ، فتحصل على سلك رفيع يحرق للتخلص من المادة الرابطة . أما الآن فان المسحوق المعدني



شكل (١٦٩) الى اليسار :
الفيلة جاهزة للتثبيت في
اسلاك الدخول .. الى
اليمن : القبيلة في
موضعها مع حاملها . . .

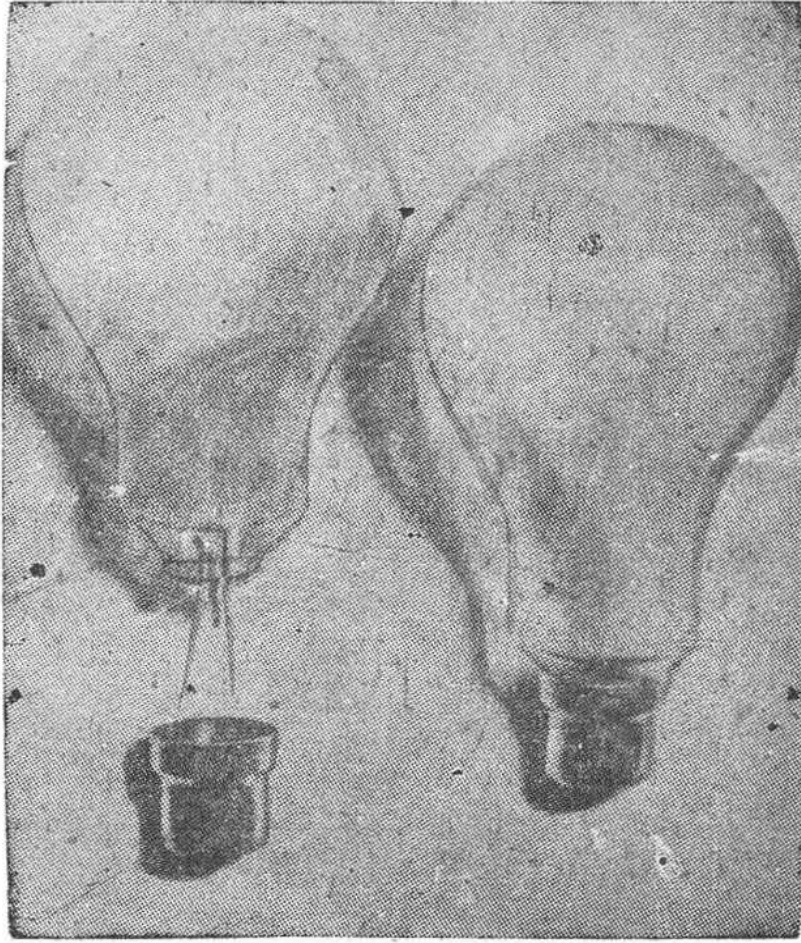
الدقيق يكبس بمكابس مائة ضخمة فيصبح على شكل كتل طول كل منها قدم تقريبا ، ثم توضع هذه الكتل تحت مطارق آلية تطرقها حتى تصبح على شكل قضيب طويل ، ثم يسخن هذا القضيب الى نحو درجة ألف مئوية تقريبا ، ثم يضغط في آلة فيخرج منها على شكل سلك يتراوح قطره بين واحد على مائة وواحد على ٥٠ من المليمتر . ويتوقف القطر المختار للسلك على القوة المطلوبة للمصباح الذي سيوضع فيه ، لاحظ (شكل ١٦٥)

وفي خلال ذلك يكون الانتفاخ الزجاجي قد تم صنعه .. وصنع هذا الانتفاخ يتم بطريقة آلية صرفة .. اذ يخفض ذراع في آلة ذاتية في حوض به زجاج منصهر ، فتلتقط الكمية اللازمة بالضبط من الزجاج على شكل كرة وتسقطها في قالب . وهناك تنفخ هذه الكتلة الزجاجية لتأخذ الشكل



شكل (١٧٠) الانتفاخ وقد أعد لاستقبال قرصة القتيلة - لاحظ الرقبة في قاع الانتفاخ ، وهي التي تقطع عند تثبيت الانتفاخ والشفقة في بعضها... بعض ...

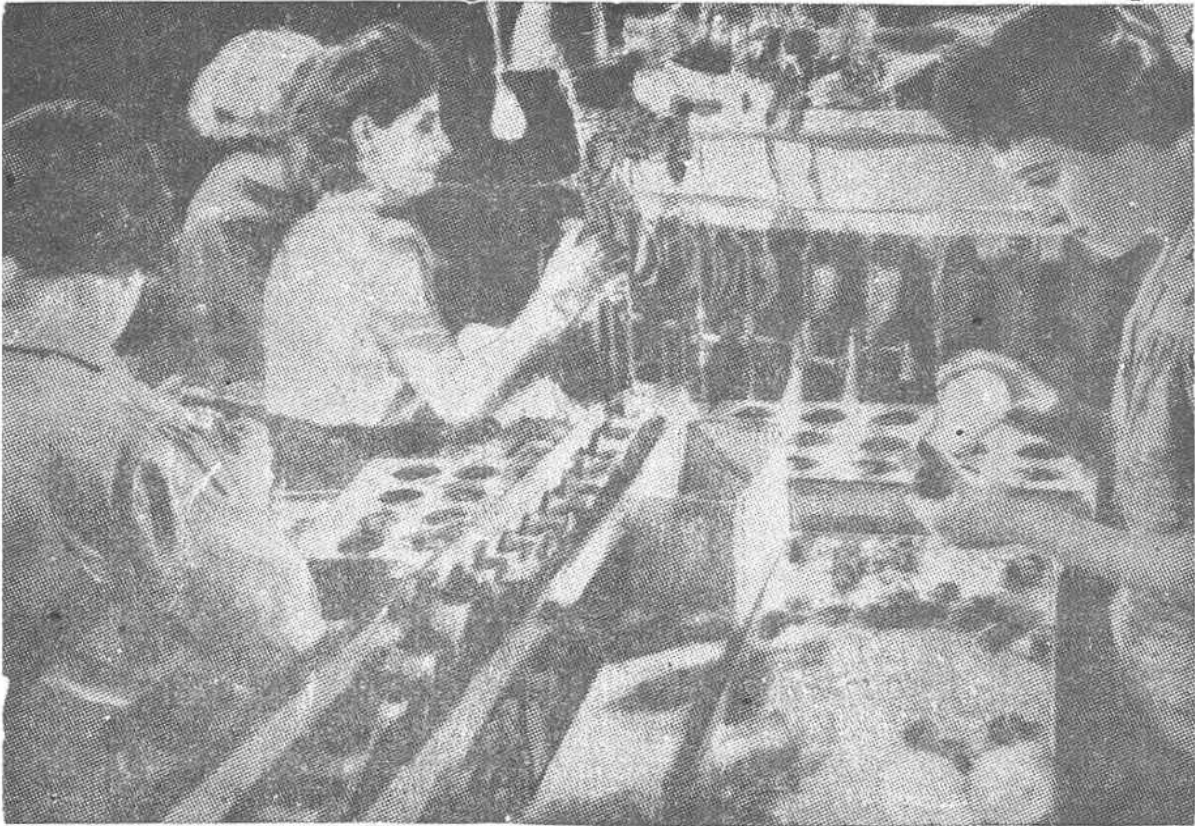
المطلوب . أما تنظيم الحافة وازالة الزائد عن الانتفاخ فيتم أيضا بطريقة آلية .. كذلك تجهز الانابيب الزجاجية بالآلات أوتوماتيكية أخرى (شكل ١٦٦) اذ يسيل الزجاج الرصاصي المستعمل في صنع الأنابيب من البودقة المصنوعة من الطفل الناري والمحتوية على الزجاج المنصهر (أو المعدن كما يسمى) وتدور شفة مخروطية اسطوانية مصنوعة من الطفل الناري ، وفي نفس الوقت يضغط تيار من الهواء في مركز المخروطة فتكون انبوبة زجاجية تسحب تدريجيا في ممر طوله حوالي ١٦٠ قدما ، ثم تقص الأنبوبة عند نهايته الى قطع طول كل منها حوالي أربع أقدام ، ثم تنظم أقطارها وتنعم حوافها بواسطة تيار من الغاز ، وأخيرا تدخل فيها الاسلاك بالاطوال



شكل (١٧١) الى اليسار : بعد تثبيت الجزء الداخلي وغلقت الانتفاخ يصبح الانتفاخ مستعدا لاستقبال القبة . . الى اليمين : يرى المصباح كاملا

المطلوبة ، لاحظ أيضا (شكل ١٦٧) تجد الآلة الاوتوماتيكية لنفخ الانتفاخات الزجاجية ، ففي الركن الأعلى الأيمن نجد أذرع المص لسحب الزجاج من الافران ، وحول المحيط الاسفل لآلة نجد مجموعة من القوالب تفتح لتستقبل الزجاج المنصهر

وربما كانت أهم خطوة في صنع المصباح الكهربى هي خطوة تفرغ انتفاخه الزجاجى من الهواء ، لأنه اذا احتوى المصباح على هواء احترق المصباح بسرعة نظرا للتفاعل الذي يحدث بين الفتيلة المعدنية وهى ساخنة واكسجين الهواء ورطوبته ، ولذلك تفرغ الانتفاخات من الهواء تفرغا



شكل (١٧٢) هذه الآلة تثبت القبة في المصباح، وتلثم سلكى الدخول في موضعى التوصيل في القبة

يكاد يكون كلياً بواسطة مضخات آلية خاصة (وقد توضع هذه الانتفاخات باليد على مناضد دوارة) وفي الحقيقة لا يمكن عملياً الحصول على تفريغ كامل للهواء والرطوبة بواسطة المضخات . ولذلك تتخذ اجراءات أخرى للتأكد من عدم وجود أى قدر من الاكسجين أو بخار الماء داخل الانتفاخ . وتختلف هذه الاجراءات باختلاف نوع المصباح اذا كان من النوع المفرغ أو من النوع الغازى ، ففي حالة النوع المفرغ تستعمل طريقة تعرف بطريقة التنظيف ، وهى عملية بسيطة .. توضع فيها كمية ضئيلة جداً من مركب فوسفورى في المصباح ، ثم يغلّق ثم يمرر فيه تيار كهربى فيحترق المركب الفوسفورى ويستهلك كل الاكسجين الموجود أو الذى يكون قد امتصه الزجاج . أما فى حالة المصباح الغازى ، فان المصباح ينظف بالنتروجين وهو غاز خامل . وفى كلتا الحالتين تتخذ عناية شديدة للتأكد من عدم وجود أية

كمية من الاكسجين أو الرطوبة داخل المصباح

وبينما تكون هذه العمليات في طريقها ، تقوم آلات أخرى بتشكيل القبعات النحاسية من ألواح النحاس الأصفر ، وعند ذلك يثبت القضيب الزجاجي والفتيلة والقبة النحاسية في مواضعها كما في (شكلي ١٦٨ و ١٧٢) وبذلك يصبح المصباح جاهزا للاستعمال عدا العملية الأخيرة ، وهي عملية تسجيل اسم الصانع ومقدار الفولتات والواطات . ويتم هذا التسجيل بواسطة حامض الفلوريدريك .. أما عملية التخشين فتتم بنفس الطريقة ، وأخيرا تختبر المصابيح لمعرفة كمية الضوء التي تشعها ، وكذلك مقدار استهلاكها للكهرباء . وعمليات الاختبار هذه تجرى بطريقة آلية ، اذ توضع المصابيح على منضدة دوارة ، فيمس الواحد بعد الآخر مواضع التوصيل بدوائر أجهزة الفحص

ولقد وصلت صناعة المصابيح الكهربائية الآن الى مستوى عال في الجودة ، والمفروض أن يبقى المصباح صالحا للاستعمال ألف ساعة بكفاءة نحو ٩٠ ٪ ، وفي جميع الحالات يكون الفرق بين الضوء الكهربى الجيد والضوء الكهربى الردىء لا في شدته التي نحصل عليها ولا في طول عمر المصباح ، بل في كمية التيار التي يتهلكها . وحتى الآن تتبدد معظم الطاقة الكهربائية التي تمر في الفتيلة في صورة حرارة ، ولا يتحول منها سوى ١/٣ ٪ فقط الى ضوء . ولذلك فهناك مجال كبير للتحسين في صنع المصابيح الكهربائية لتصبح أكثر كفاءة وأطول عمرا وأقل استهلاكاً للتيار

**** معرفتي ****
www.ibtesama.com/vb
منتديات مجلة الإبتسامة

فهرس الموضوعات

صفحة	
٦	كيف تصل اليك جريدتك الصباحية ؟
١٧	كرات الكريكيت والتنس والجولف
٢٨	صنع اسطوانات الحاكي
٣٥	كيف تقاد طائرة جوية ؟
٤٧	كيف تمون المدينة الكبيرة ؟
٥٥	الآلة ذات الألف فائدة
٦٢	كيف تصنع الأفلام السينمائية ؟
٧١	صيد الحيوانات المتوحشة
٧٦	كيف تعد المجوهرات ؟
٨٢	ما يمكن أداءه بالتصوير الضوئي
٩٥	ليلة في حياة السيارة العامة
١٠٥	كيف يبنى منزلك ؟
١١٢	كيف يصل اليك خطابك ؟
١١٨	كيف تصنع الخرائط الجغرافية ؟
١٢٧	لماذا تصنع الطائرات والبواخر انسيابية الشكل ؟
١٣٤	كيف تقاد السفن ؟
١٤٧	سك النقود المعدنية
١٥٣	البترول لسياراتنا
١٦٢	صلب لا يصدأ
١٧٠	البحث عن النباتات النادرة

صفحة	
١٧٦	ماذا في أعماق المحيط ؟
١٨٣	ما نحصل عليه من الفحم
١٩٢	ما يؤديه المركم
١٩٩	كيف تنظم اذاعة كبيرة ؟
٢١١	كيف تعبد الطرق ؟
٢١٩	كيف يصنع الكتاب ؟
٢٣٠	كيف يمئون فندق كبير بالطعام ؟
٢٣٨	مضارب الكريكيت والتس
٢٤٨	عجائب موارد الماء
٢٥٧	صنع المصباح الكهربى

صور الكتاب

الأشكال	
٨ - ١	إعداد الجرائد
١٦ - ٩	كرات الكريكيت والتنس
١٩ - ١٧	كرات الجولف
٢٣ - ٢٠	اسطوانات الحاكي
٢٩ - ٢٤	قيادة الطائرات
٣٤ - ٣٠	تكوين المدن
٣٧ - ٣٥	اسكتلنديارد
٤٣ - ٣٨	الأفلام السينمائية
٤٥ - ٤٤	صيد الحيوانات المتوحشة
٤٨ - ٤٦	المجوهرات
٥٩ - ٤٩	التصوير الضوئي
٦٤ - ٦٠	السيارات العامة
٦٩ - ٦٥	بناء المنازل
٧٤ - ٧٠	الخطابات
٨٢ - ٧٥	الخرائط الجغرافية
٨٧ - ٨٣	صناعة الطائرات والبواخر
٩٦ - ٨٨	قيادة السفن
٩٨ - ٩٧	سك النقود المعدنية
١٠٤ - ٩٩	البتروول
١٠٨ - ١٠٥	الصلب

الأشكال	
١١٣ - ١٠٩	النباتات النادرة
١١٧ - ١١٤	أعماق المحيط
١٢٠ - ١١٨	مشتقات الفحم
١٢٣ - ١٢١	المركم
١٣٢ - ١٢٤	الاذاعة
١٣٦ - ١٣٣	انشاء الطرق
١٤٦ - ١٣٧	صناعة الكتب
١٥١ - ١٤٧	تموين الفنادق
١٥٤ - ١٥٢	مضارب الكريكيت
١٥٨ - ١٥٥	مضارب التنس
١٦٤ - ١٥٩	موارد الماء
١٧٢ - ١٦٥	المصايح الكهربائية

طبع بمطابع دار الهلال



Exclusive
For

www.ibtesama.com